

โปรแกรม SLAB.BAS

เลื่อนปุ่ม POWER ไปที่ ON เพื่อเปิดเครื่อง กดปุ่ม MODE ที่มุมบนขวาของเครื่อง ตามด้วยปุ่ม เลข 1 เพื่อเข้าสู่โปรแกรม ซึ่งใน CASIO FX-880P นั้นแบ่งเป็นส่วนๆ จาก P0 ถึง P9 รวมทั้งหมด 10 โปรแกรม หน่วยความจำเริ่มต้นมี 32 KB หากจะใช้โปรแกรม R.C.DESIGN ให้ครบวงจรจะเพิ่มหน่วยความจำอีก 32 KB โปรแกรมออกแบบโครงสร้าง ค.ศ.ล. จะมีตั้งแต่ P0 ถึง P4

ในกรณีที่เข้าไปใช้โปรแกรม SLAB.BAS ซึ่งเป็นโปรแกรมออกแบบแผ่นพื้นยื่น แผ่นพื้นทางเดียวและสองทาง ให้มองหาปุ่มสีขาวย ตัวหนังสือ S สีแดง แล้วกดปุ่มตัวเลข 0 ถึง 9 จะมีตัวหนังสือสีแดงอยู่ด้านบนเป็น P0 จนถึง P9 ในที่นี้คือ P0 จึงกดปุ่มขาวย S แดง แล้วกดปุ่มตัวเลข 0 ซึ่งมี P0 สีแดงด้านบน ที่หน้าจอจะมีตัวหนังสือเล็กๆ ด้านบนว่า CAPS BASIC DEG บรรทัดที่ 2 จะมี P * * * * 5 6 7 8 9 25400B บรรทัดที่ 3 มีข้อความ Ready P0 หากต้องการดูรายละเอียดของโปรแกรมให้พิมพ์ LIST หรือกดปุ่มขาวย S แดงแล้วกดปุ่ม L ซึ่งมี LIST สีแดงด้านบน จากนั้นกดปุ่ม EXE มุมล่างขวา รายละเอียดของโปรแกรมจะเรียงจากหมายเลขบรรทัดน้อยไปหาหมายเลขบรรทัดมากจนจบ หากต้องการแสดงเป็นช่วงๆ ให้ใส่ช่วงหมายเลขบรรทัด เช่น LIST -100 หมายถึงให้แสดงตั้งแต่บรรทัดแรกสุดจนถึงบรรทัดที่ 100 หรือ LIST 120-200 หมายถึงให้แสดงตั้งแต่บรรทัดที่ 120 ถึงบรรทัดที่ 200 รายละเอียดของโปรแกรมมีดังนี้

```
10 CLEAR
20 DIM C(10),B(10),A(10),M(10)
30 INPUT "fc'=";FC1
40 INPUT "fy=";FY
50 FS=FY/2
60 FC=0.375*FC1
70 N=135.0993377/SQR(FC1)
80 K=1/(1+FS/N/FC)
90 J=1-K/3
100 R=0.5*FC*K*J
110 PRINT "fc'=";FC;"ksc"
120 PRINT "fs = ";FS;"ksc."
130 PRINT "n = ";N
140 PRINT "k = ";K
150 PRINT "j = ";J
160 PRINT "R=";R;" ksc"
170 INPUT "1=1&2WAY, 2=Cantilever";ST
180 IF (ST=1) THEN GOTO 210
190 IF (ST=2) THEN GOTO 1220
200 GOTO 170
```

```

210 INPUT "Live load,w(kg/sq.m)=";LL
220 INPUT "Short edge,S(m)=";S
230 INPUT "Long edge,L(m)=";L
240 PRINT "L=LONG EDGE"
250 PRINT "S=SHORT EDGE"
260 PRINT "C=CONTINUE"
270 PRINT "D=DISCONTINUE"
280 PRINT "CASE 1 LC,LC,SC,SC"
290 PRINT "CASE 2 LD,LC,SC,SC"
300 PRINT "CASE 3 LC,LC,SD,SC"
310 PRINT "CASE 4 LC,LC,SD,SD"
320 PRINT "CASE 5 LC,LD,SC,SD"
330 PRINT "CASE 6 LD,LD,SC,SC"
340 PRINT "CASE 7 LC,LD,SD,SD"
350 PRINT "CASE 8 LD,LD,SC,SD"
360 PRINT "CASE 9 LD,LD,SD,SD"
370 INPUT "Continuous case =";TP
380 M=S/L
390 PRINT "Edge ratio m=S/L=";M
400 IF (M<=0.5) THEN LET M=0.5
410 IF (TP=1) THEN LET C(4)=0.033:C(5)=0.025:C(6)=0.033
420 IF (TP=1) THEN LET I=1:GOSUB 1460:C(3)=C(1):I=2:GOSUB 1490
430 IF (TP=1) THEN GOTO 710
440 IF (TP=2) THEN LET C(4)=0.041:C(5)=0.031:C(6)=0.041
450 IF (TP=2) THEN LET I=1:GOSUB 1520:I=3:GOSUB 1550:I=2
    :GOSUB 1580
460 IF (TP=2) THEN GOTO 710
470 IF (TP=3) THEN LET C(4)=0.021:C(5)=0.031:C(6)=0.041
480 IF (TP=3) THEN LET I=1:GOSUB 1550:C(3)=C(1):I=2:GOSUB 1580
490 IF (TP=3) THEN GOTO 710
500 IF (TP=4) THEN LET C(4)=0.025:C(5)=0.037:C(6)=0.025
510 IF (TP=4) THEN LET I=1:GOSUB 1610:C(3)=C(1):I=2:GOSUB 1640
520 IF (TP=4) THEN GOTO 710
530 IF (TP=5) THEN LET C(4)=0.049:C(5)=0.037:C(6)=0.025
540 IF (TP=5) THEN LET I=1:GOSUB 1610:I=2:GOSUB 1640:I=3
    :GOSUB 1670
550 IF (TP=5) THEN GOTO 710
560 IF (TP=6) THEN LET C(4)=0.049:C(5)=0.037:C(6)=0.049
570 IF (TP=6) THEN LET I=1:GOSUB 1670:C(3)=C(1):I=2:GOSUB 1640
580 IF (TP=6) THEN GOTO 710
590 IF (TP=7) THEN LET C(4)=0.029:C(5)=0.044:C(6)=0.029
600 IF (TP=7) THEN LET I=1:GOSUB 1700:I=2:GOSUB 1730:I=3
    :GOSUB 1760

```

```

610 IF (TP=7) THEN GOTO 710
620 IF (TP=8) THEN LET C(4)=0.058:C(5)=0.044:C(6)=0.029
630 IF (TP=8) THEN LET I=1:GOSUB 1760:C(3)=C(1):I=2:GOSUB 1730
640 IF (TP=8) THEN GOTO 710
650 IF (TP=9) AND (M<=0.8) THEN LET C(4)=0.033:C(5)=0.050:C(6)=0.033
660 IF (TP=9) AND (M<=0.8) THEN LET I=1:GOSUB 1790:C(3)=C(1)
670 IF (TP=9) AND (M<=0.8) THEN LET I=2:GOSUB 1810:GOTO 710
680 IF (TP=9) AND (M>0.8) THEN LET C(4)=0.033:C(5)=0.050:C(6)=0.033
690 IF (TP=9) AND (M>0.8) THEN LET I=1:GOSUB 1830:C(3)=C(1)
700 IF (TP=9) AND (M>0.8) THEN LET I=2:GOSUB 1850
710 FOR I=1 TO 5 STEP 2
720 A$="C(+STR$(I)+)"=
730 B$="C(+STR$(I+1)+)"=
740 PRINT A$;C(I)
750 PRINT B$;C(I+1)
760 NEXT I
770 C(7)=0
780 FOR I=1 TO 3
790 IF (C(I)>=C(7)) THEN LET C(7)=C(I)
800 NEXT I
810 C(8)=0
820 FOR I=4 TO 6
830 IF (C(I)>C(8)) THEN LET C(8)=C(I)
840 NEXT I
850 Q=0
860 FOR I=1 TO 6
870 IF (C(I)>=Q) THEN Q=C(I)
880 NEXT I
890 PRINT "Cshort=";C(7)
900 PRINT "Clong=";C(8)
910 FOR I=10 TO 30
920 TL=LL+24*I
930 MC=R*(I-2.5)^2
940 MS=C(7)*S^2
950 ML=C(8)*S^2
960 IF (MS<MC) THEN GOTO 980
970 NEXT I
980 T=I
990 MA=0.25*T
1000 D1=T-2.5
1010 D2=T-3.5
1020 PRINT "Slab thickness=";T/100;"m"
1030 PRINT "Short eff.depth=";D1/100;"m"

```

```

1040 PRINT "Long.eff.depth=";D2/100;"m"
1050 PRINT "Total load=";TL;"kg/sq.m"
1060 PRINT "Mc=";MC;">Mmax=";MS;" OK"
1070 FOR I=1 TO 6
1080 M(I)=C(I)*TL*S^2
1090 IF (I<=3) THEN LET A(I)=M(I)/FS/J/D1*100
1100 IF (I>3) THEN LET A(I)=M(I)/FS/J/D2*100
1110 A$="M("+STR$(I)+")="
1120 B$="As("+STR$(I)+")="
1130 PRINT A$;M(I);"kg.m"
1140 PRINT B$;A(I);"sq.cm"
1150 NEXT I
1160 PRINT "min.As=";MA;"sq.cm"
1170 PRINT "Do you finish?(Y/N)";
1180 INPUT T$
1190 IF (T$="Y") OR (T$="y") THEN END
1200 IF (T$="N") OR (T$="n") THEN GOTO 170
1210 GOTO 1170
1220 PRINT "CANTILEVER RC SLAB DESIGN"
1230 INPUT "Live load(kg/m)=";LL
1240 INPUT "Span length(m)=";L
1250 INPUT "P End(kg)=";P
1260 FOR T=10 TO 30
1270 TL=LL+24*T
1280 MM=0.5*TL*L^2+P*L
1290 D1=T-2.5
1300 MC=R*D1^2
1310 IF (MM<MC) THEN GOTO 1330
1320 NEXT T
1330 PRINT "Slab thickness=";T/100;"m"
1340 PRINT "Distributed load,w=";TL;"kg/m"
1350 PRINT "Max.moment=";MM;"kg.m"
1360 PRINT "Mc=";MC;"kg.m"
1370 PRINT "Max.shear=";TL*L+P;"kg"
1380 A1=MM/FS/J/D1*100
1390 A2=0.25*T
1400 PRINT "Main As=";A1;"sq.cm"
1410 PRINT "Temp.As=";A2;"sq.cm"
1420 INPUT "Do you finish?(Y/N)";B$
1430 IF (B$="Y") OR (B$="y") THEN END
1440 IF (B$="N") OR (B$="n") THEN GOTO 1220
1450 GOTO 1420
1460 B(0)=1.8947716:B(1)=-10.4923074:B(2)=23.3596185

```

1470 B(3)=-23.3537997:B(4)=10.2775488:B(5)=0.4197035
 1480 B(6)=-1.0725337:GOTO 1870
 1490 B(0)=1.181020206:B(1)=-6.2189847:B(2)=13.1660626
 1500 B(3)=-12.9389367:B(4)=5.0639921:B(5)=0.2169061
 1510 B(6)=-0.4450605:GOTO 1870
 1520 B(0)=1.1222564:B(1)=-6.9300216:B(2)=17.2649866
 1530 B(3)=-20.2243189:B(4)=9.682338:B(5)=0.343984
 1540 B(6)=-1.2382314:GOTO 1870
 1550 B(0)=2.1718379:B(1)=-12.8567584:B(2)=30.6613467
 1560 B(3)=-34.3693089:B(4)=15.744149:B(5)=0.5653468
 1570 B(6)=-1.875615:GOTO 1870
 1580 B(0)=2.5455803:B(1)=-15.8944465:B(2)=39.3385918
 1590 B(3)=-45.5672858:B(4)=21.5683823:B(5)=0.7484081
 1600 B(6)=-2.6882328:GOTO 1870
 1610 B(0)=1.3654117:B(1)=-7.8903312:B(2)=19.0024102
 1620 B(3)=-21.6132496:B(4)=10.0580798:B(5)=0.3727742
 1630 B(6)=-1.2460959:GOTO 1870
 1640 B(0)=1.9677603:B(1)=-12.3608981:B(2)=31.1229464
 1650 B(3)=-36.7063071:B(4)=17.678214:B(5)=0.5993751
 1660 B(6)=-2.2640927:GOTO 1870
 1670 B(0)=1.1249303:B(1)=-6.8253905:B(2)=16.6332529
 1680 B(3)=-18.9245369:B(4)=8.7424728:B(5)=0.3171068
 1690 B(6)=-1.0428365:GOTO 1870
 1700 B(0)=0.1325529:B(1)=-0.0393518:B(2)=-0.1221849
 1710 B(3)=0.1883512:B(4)=-0.1556538:B(5)=0.0643443
 1720 B(6)=-0.0100579:GOTO 1870
 1730 B(0)=0.1008733:B(1)=-0.036673:B(3)=-0.0700962
 1740 B(3)=0.1080064:B(4)=-0.0891976:B(5)=0.0368338
 1750 B(6)=-0.0057466:GOTO 1870
 1760 B(0)=0.0662835:B(1)=-0.0197277:B(2)=-0.0609405
 1770 B(3)=0.0939494:B(4)=-0.0776498:B(5)=0.0321054
 1780 B(6)=-0.0050203:GOTO 1870
 1790 B(0)=0.0110789:B(1)=-0.1010717:B(2)=1.2283207
 1800 B(3)=-2.344077:B(4)=1.2861834:B(5)=0:B(6)=0:GOTO 1870
 1810 B(0)=0.0415277:B(1)=-0.0913129:B(2)=1.1413963
 1820 B(3)=-2.1617383:B(4)=1.1519506:B(5)=0:B(6)=0:GOTO 1870
 1830 B(0)=0.0082752:B(1)=0.2011583:B(2)=-0.2802179
 1840 B(3)=0.1037844:B(4)=0:B(5)=0:B(6)=0:GOTO 1870
 1850 B(0)=0.020688:B(1)=0.2637986:B(2)=-0.3724199
 1860 B(3)=0.1379333:B(4)=0:B(5)=0:B(6)=0
 1870 C(I)=B(0)+B(1)*M+B(2)*M^2+B(3)*M^3+B(4)*M^4
 1880 C(I)=C(I)+B(5)*M^5+B(6)*M^6
 1890 RETURN

1900 REM >>> END OF SLAB DESIGN <<<

ในการใช้งานโปรแกรม ขณะที่หน้าจอขึ้น Ready P0 นั้น ให้พิมพ์ RUN เคะปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
RUN
fc'=?_
```

เป็นการถามค่ากำลังอัดประลัยของทรงกระบอกคอนกรีตมาตรฐาน อายุ 28 วัน ทั่วๆ ไปใช้ 173 ksc. ป้อนค่า 173 เคะปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
RUN
fc'=?173_
```

หน้าจอมีคำถามเพิ่มเติมขึ้นมาว่า

```
CAPS BASIC DEG
fc'=?173
fy=?_
```

ถามค่ากำลังจุดครากของเหล็กเสริมในแผ่นพื้น ถ้าใช้เหล็กผิวเรียบ (RB) ให้ป้อน 2400 แต่ถ้าเป็นเหล็กข้ออ้อย (DB) ให้ป้อน 3000 แล้วเคะปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
fc'=?173
fy=?3000_
```

ที่หน้าจอจะคำนวณและแสดงผลค่าพารามิเตอร์ในการออกแบบมาดังนี้

```
CAPS BASIC DEG
fy=3000
fc=64.875 ksc
```

หน่วยแรงดัดที่ยอมให้ของคอนกรีต $f_c = 0.375f_c' \leq 65 \text{ ksc}$. ในที่นี้ให้ $f_c' = 173 \text{ ksc}$. จึงได้ $f_c = 64.875 \text{ ksc} < 65 \text{ ksc}$. ใช้ตามผลที่คำนวณ กดปุ่ม EXE ต่อไป

```
CAPS BASIC DEG
fc=64.875 ksc
fs=1500 ksc
```

หน่วยแรงที่ยอมให้ของเหล็กเสริม $f_s = 0.5f_y$ เมื่อ $f_y = 3000 \text{ ksc}$. จึงได้ $f_s = 1500 \text{ ksc}$. ตามที่กฎกระทรวงฯ ฉบับที่ 6 พ.ศ.2527 กำหนดไว้พอดี กดปุ่ม EXE ต่อไป

```
CAPS BASIC DEG
fs=1500 ksc
n= 10.27141244
```

อัตราส่วนโมดูลัสยืดหยุ่น n หาได้ดังนี้

$$n = \frac{E_s}{E_c} = \frac{2,040,000}{15,100\sqrt{f_c'}} = \frac{135.0993377}{\sqrt{f_c'}} = \frac{135.0993377}{\sqrt{173}} = 10.27141244$$

กดปุ่ม EXE แสดงต่อไป

```
CAPS BASIC DEG
n= 10.27141244
k= 0.3075936288
```

พารามิเตอร์แกนสะเทิน k เพราะ kd คือระยะจากผิวรับแรงอัดไปจนถึงตำแหน่งแกนสะเทินของหน้าตัดรับแรงค้ำ หาได้จากสูตร

$$k = \frac{1}{1 + \frac{f_s}{nf_c}} = \frac{1}{1 + \frac{1500}{10.27141244 \times 64.875}} = 0.3075936288$$

กดปุ่ม EXE แสดงต่อไป

CAPS BASIC DEG
 $k = 0.3075936288$
 $j = 0.8974687904$

พารามิเตอร์แกนโมเมนต์ j เพราะ jd คือระยะห่างของแรงคู่ควบซึ่งประกอบด้วยแรงดึง $T = f_s A_s$ ในเหล็กรับแรงดึง และแรงอัด $C = 0.5f_c kbd$ ในคอนกรีต เมื่อคูณแรงใดแรงหนึ่งกับระยะ jd จะเป็นโมเมนต์ที่เกิดขึ้นบนหน้าตัดคานนั้น ทั้งนี้

$$j = 1 - \frac{k}{3} = 1 - \frac{0.3075936288}{3} = 0.8974687904$$

กดปุ่ม EXE แสดงต่อไป

CAPS BASIC DEG
 $j = 0.8974687904$
 $R = 8.954556183 \text{ ksc}$

พารามิเตอร์โมเมนต์สมมูล $R = 0.5f_c k j$ เมื่อการเสริมเหล็กในหน้าตัดมีปริมาณพอเหมาะที่ทำให้ขณะรับโมเมนต์จนถึง $M_c = Rbd^2$ หน่วยแรงในคอนกรีตถึงค่า $f_c = 0.375f'_c$ พอดี และหน่วยแรงในเหล็กรับแรงดึงถึงค่า $f_s = 0.5f_y$ พอดีเช่นกัน สภาพนี้เรียก *สภาพสมมูล* ค่าของโมเมนต์ $M_c = Rbd^2$ เรียก *โมเมนต์สมมูล* และค่าคงที่ R เรียกว่า *พารามิเตอร์โมเมนต์สมมูล* กดปุ่ม EXE แสดงต่อไป

CAPS BASIC DEG
 $R = 8.954556183 \text{ ksc}$
 $1=1 \& 2 \text{ way}, 2=\text{Cantilever?}$

ให้เลือกชนิดของแผ่นพื้น หากกดเลข 1 กดปุ่ม EXE เป็นการเลือกแผ่นพื้นทางเดียวหรือสองทางซึ่งมีคานรองรับทั้งสี่ขอบและพื้นต้องเป็นสี่เหลี่ยมผืนผ้า หากไม่เป็นก็ต้องกะให้เป็นสี่เหลี่ยมผืนผ้าให้ได้ หรือถ้ากดเลข 2 กดปุ่ม EXE เป็นการเลือกแผ่นพื้นยื่นซึ่งมักจะมีคานรองรับขอบเดียว

ในที่นี้จะเลือกการออกแบบแผ่นพื้นทางเดียวหรือสองทางก่อน กดเลข 1 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 $1=1 \& 2 \text{ way}, 2=\text{Cantilever?} 1_$
 Live load, $w(\text{kg/sq.m})=?_$

ป้อนน้ำหนักบรรทุกจรบนแผ่นพื้น เช่นบ้านพักอาศัย 150 kg/m^2 อาคารชุด, โรงแรม, หอพัก ในส่วนพักอาศัย 200 kg/m^2 ทางเดิน โถง บันได 300 kg/m^2 สมมติว่ากำลังออกแบบพื้นของเฟลตในบริเวณห้องพักใช้น้ำหนักบรรทุกจร 200 kg/m^2 พิมพ์ 200 เคาปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 Live load, $w(\text{kg/sq.m})=?200_$
 Short edge, $S(\text{m})=?_$

แปลนของพื้นที่กำลังออกแบบซึ่งเป็นรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้า นั้นความยาวของขอบสั้นให้สัญลักษณ์ เป็น S ยาวกี่เมตร ถ้าเป็นสี่เหลี่ยมจัตุรัสยาวเท่ากันทั้งสี่ขอบ ก็ป้อนความยาวของขอบลงไป สมมติกรณีนี้ขอบ สั้นมีความยาว 4.00 เมตร พิมพ์ 4 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Short edge,S(m)=?4_
Long edge,L(m)=?_

ความยาวขอบยาวของแปลนพื้นที่เหลี่ยมผืนผ้า L กี่เมตร ในกรณีนี้สมมติให้ความยาวขอบยาว เป็น 4.50 เมตร พิมพ์ 4.5 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Long edge,L(m)=?4.5_
L=LONG EDGE

ให้อักษร L แทนขอบยาว กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
L=LONG EDGE
S=SHORT EDGE

ให้อักษร S แทนขอบสั้น กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
S=SHORT EDGE
C=CONTINUE

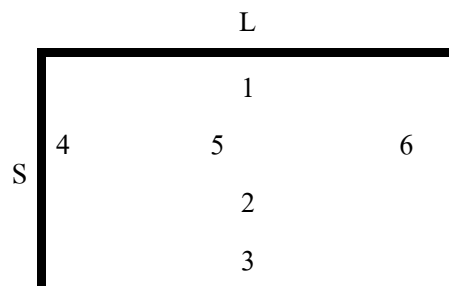
ให้อักษร C แทนขอบต่อเนื่อง กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
C=CONTINUE
D=DISCONTINUE

ให้อักษร D แทนขอบที่ไม่ต่อเนื่อง กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
D=DISCONTINUE
CASE 1 LC,LC,SC,SC

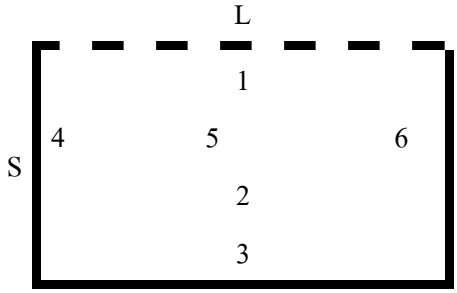
กรณีที่ 1 ขอบยาวต่อเนื่อง,ขอบยาวต่อเนื่อง,ขอบสั้นต่อเนื่อง,ขอบสั้นต่อเนื่อง ซึ่งหากเขียนเป็น รูปจะได้ดังนี้



แนว 1-2-3 เป็นแนวของเหล็กเสริมขนานขอบสั้นซึ่งต้องแข็งแรงกว่าแนว 4-5-6 ที่เป็นแนวของเหล็กเสริมขนานขอบยาว สัมประสิทธิ์โมเมนต์จะพิจารณาให้หมายเลขที่หกลำดังกล่าว เส้นทึบแสดงขอบพื้นที่ต่อเนื่องกับพื้นอื่น แต่ถ้าเป็นเส้นประแสดงว่าขอบนี้ไม่ต่อเนื่องกับพื้นอื่น กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG
CASE 1 LC,LC,SC,SC
CASE 2 LD,LC,SC,SC

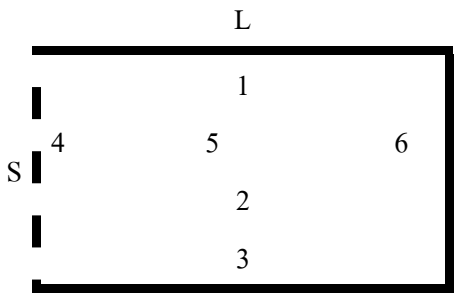
กรณีที่ 2 ขอบยาวไม่ต่อเนื่อง,ขอบยาวต่อเนื่อง,ขอบสั้นต่อเนื่อง,ขอบสั้นต่อเนื่อง แสดงเป็นรูปได้ดังนี้



เส้นทึบต่อเนื่อง เส้นประไม่ต่อเนื่อง กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG
CASE 2 LD,LC,SC,SC
CASE 3 LC,LC,SD,SC

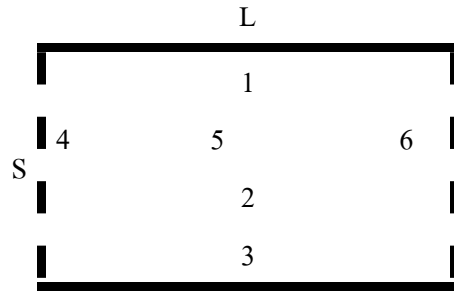
กรณีที่ 3 ขอบยาวต่อเนื่อง,ขอบยาวต่อเนื่อง,ขอบสั้นไม่ต่อเนื่อง,ขอบสั้นต่อเนื่อง แสดงเป็นรูปได้ดังนี้



เส้นทึบต่อเนื่อง เส้นประไม่ต่อเนื่อง กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG
CASE 3 LC,LC,SD,SC
CASE 4 LC,LC,SD,SD

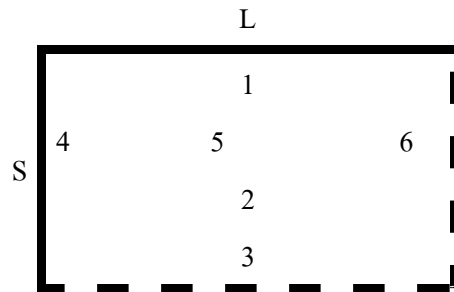
กรณีที่ 4 ขอบยาวต่อเนื่อง,ขอบยาวต่อเนื่อง,ขอบสั้นไม่ต่อเนื่อง,ขอบสั้นไม่ต่อเนื่อง แสดงเป็นรูปได้ดังนี้



เส้นทึบต่อเนื่อง เส้นประไม่ต่อเนื่อง กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
CASE 4 LC,LC,SD,SD
CASE 5 LC,LD,SC,SD

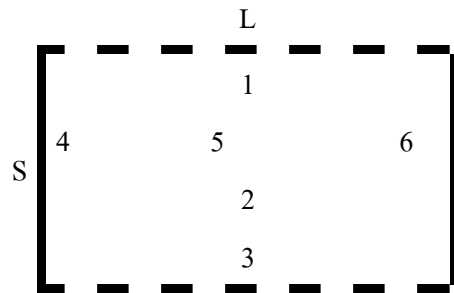
กรณีที่ 5 ขอบยาวต่อเนื่อง ขอบยาวไม่ต่อเนื่อง,ขอบสั้นต่อเนื่อง,ขอบสั้นไม่ต่อเนื่อง แสดงเป็นรูปดังนี้



เส้นทึบต่อเนื่อง เส้นประไม่ต่อเนื่อง กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
CASE 5 LC,LD,SC,SD
CASE 6 LD,LD,SC,SC

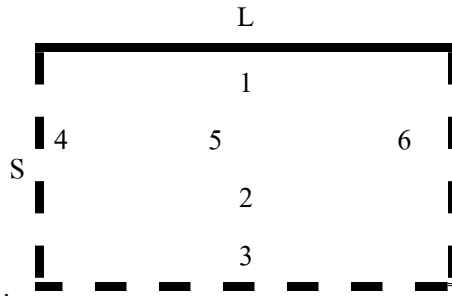
กรณีที่ 6 ขอบยาวไม่ต่อเนื่อง ขอบยาวไม่ต่อเนื่อง,ขอบสั้นต่อเนื่อง,ขอบสั้นต่อเนื่อง แสดงเป็นรูปดังนี้



เส้นทึบต่อเนื่อง เส้นประไม่ต่อเนื่อง กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
CASE 6 LD,LD,SC,SC
CASE 7 LC,LD,SD,SD

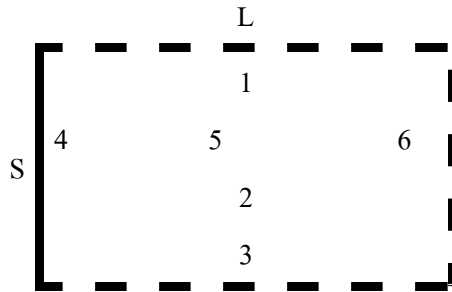
กรณีที่ 7 ขอบยาวต่อเนื่อง ขอบยาวไม่ต่อเนื่อง,ขอบสั้นไม่ต่อเนื่อง,ขอบสั้นไม่ต่อเนื่อง แสดงเป็นรูปดังนี้



เส้นทึบต่อเนื่อง เส้นประไม่ต่อเนื่อง กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
CASE 7 LC,LD,SD,SD
CASE 8 LD,LD,SC,SD

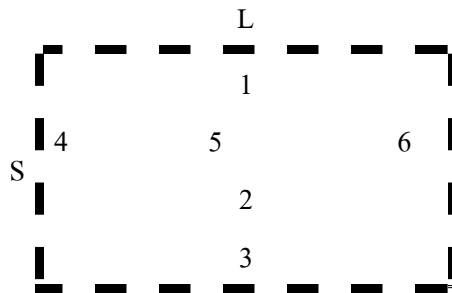
กรณีที่ 8 ขอบยาวไม่ต่อเนื่อง ขอบยาวไม่ต่อเนื่อง,ขอบสั้นต่อเนื่อง,ขอบสั้นไม่ต่อเนื่อง แสดงเป็นรูปดังนี้



เส้นทึบต่อเนื่อง เส้นประไม่ต่อเนื่อง กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
CASE 8 LD,LD,SC,SD
CASE 9 LD,LD,SD,SD

กรณีที่ 9 ขอบยาวไม่ต่อเนื่อง ขอบยาวไม่ต่อเนื่อง,ขอบสั้นไม่ต่อเนื่อง,ขอบสั้นไม่ต่อเนื่อง แสดงเป็นรูปดังนี้



เส้นทึบต่อเนื่อง เส้นประไม่ต่อเนื่อง กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
CASE 9 LD,LD,SD,SD
Continuous case=?_

พื้นที่กำลังออกแบบนั้นมีลักษณะความต่อเนื่องอย่างไรใน 9 แบบข้างต้นนั้น สมมติพื้นที่กำลังออกแบบอยู่ตรงมุมของอาคารพอดี มีความต่อเนื่องขอบยาว 1 ขอบและขอบสั้น 1 ขอบ ตรงกับกรณีี่ 5 พิมพ์เลข 5 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Continuous case=?5_
Edge ratio $m=S/L = 0.888888889$

อัตราส่วนด้านสั้นต่อด้านยาว $m = \frac{S}{L}$ มีค่า 0.888888889 ซึ่งจะนำไปใช้คำนวณสัมประสิทธิ์โมเมนต์ที่ตำแหน่งหมายเลข 1 ถึง 3 สำหรับขอบสั้น และหมายเลข 4 ถึง 6 สำหรับขอบยาว กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Edge ratio $m=S/L = 0.888888889$
 $C(1)=5.776896007E-02$

ค่าสัมประสิทธิ์โมเมนต์ที่ขอบหมายเลข 1 คือ $5.776896007E-02 = 5.776896007 \times 10^{-2} = 0.05776896007$ โมเมนต์ที่ขอบพื้นจะเป็นลบคือผิวบน (หลังคาน) เป็นแรงดึง ผิวล่างเป็นแรงอัด เหล็กเสริมจะอยู่ชิดผิวบนของพื้น กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 $C(1)=5.776896007E-02$
 $C(2)=4.347579494E-02$

ค่าสัมประสิทธิ์โมเมนต์ที่กลางพื้นหรือหมายเลข 2 คือ $4.347579494E-02 = 0.04347579494$ โมเมนต์ที่กลางพื้นจะเป็นบวกคือผิวบนเป็นแรงอัดผิวล่างเป็นแรงดึง เหล็กเสริมจึงอยู่ชิดผิวล่างพื้น กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 $C(2)=4.347579494E-02$
 $C(3)=2.838700105E-02$

ค่าสัมประสิทธิ์โมเมนต์ที่ขอบหมายเลข 3 คือ $2.838700105E-02 = 0.02838700105$ โมเมนต์ที่ขอบพื้นจะเป็นลบคือผิวบน (หลังคาน) เป็นแรงดึง ผิวล่างเป็นแรงอัด เหล็กเสริมจะอยู่ชิดผิวบนของพื้น กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 $C(3)=2.838700105E-02$
 $C(4)=0.049$

ค่าสัมประสิทธิ์โมเมนต์ที่ขอบหมายเลข 4 ซึ่งเป็นเหล็กขนานขอบยาว คือ 0.049 โมเมนต์ลบ เหล็กชิดผิวบน กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 $C(4)=0.049$
 $C(5)=0.037$

ค่าสัมประสิทธิ์โมเมนต์ที่กลางพื้นหมายเลข 5 เป็นเหล็กขนานขอบยาว คือ 0.037 โมเมนต์บวก เหล็กชิดผิวล่าง กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 $C(5)=0.037$
 $C(6)=0.025$

ค่าสัมประสิทธิ์โมเมนต์ที่ขอบหมายเลข 6 เป็นเหล็กขนานขอบยาว คือ 0.025 โมเมนต์ลบ เหล็ก
ชิดผิวบน กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
C(6)=0.025
Cshort=5.776896007E-02

ค่าสัมประสิทธิ์โมเมนต์ของขอบสั้น คือ C(1),C(2),C(3) ที่มากที่สุดคือ 0.05776896007 จะใช้
ค่านี้ในการหาโมเมนต์และปริมาณเหล็กเสริมแล้วใช้เหมือนกันทั้งสามตำแหน่งโดยใช้การงอค่อม้าเส้นเว้น
เส้นแล้วเสริมพิเศษแทรกกลางค่อม้าบริเวณหลังคาน กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Cshort=5.776896007E-02
Clong=0.049

ค่าสัมประสิทธิ์โมเมนต์ของขอบยาว คือ C(4),C(5),C(6) ที่มากที่สุดคือ 0.049 จะใช้ค่านี้ในการ
หาโมเมนต์และปริมาณเหล็กเสริมแล้วใช้เหมือนกันทั้งสามตำแหน่งโดยใช้การงอค่อม้าเส้นเว้นเส้นแล้ว
เสริมพิเศษแทรกกลางค่อม้าบริเวณหลังคาน กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Clong=0.049
Slab thickness = 0.1 m

ความหนาของแผ่นพื้นที่คำนวณได้คือ 0.10 เมตร สามารถรับน้ำหนักนี้ได้ กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Slab thickness = 0.1 m
Short eff.depth= 0.075 m

ความลึกประสิทธิภาพของทางด้านสั้นคือ 0.075 เมตร กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Short eff.depth= 0.075 m
Long eff.depth= 0.065 m

ความลึกประสิทธิภาพของทางด้านยาวคือ 0.065 เมตร กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Mc=503.6937853 >Mmax=406.69347
89 OK

โมเมนต์สมมูล $M_c = 503.6937853 \text{ kg.m}$ มากกว่าโมเมนต์สูงสุด $M_{max} = 406.6934789 \text{ kg.m}$
ใช้ได้ กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
89 OK
M(1)= 406.6934789 kg.m

โมเมนต์คดที่ขอบ 1 เท่ากับ 406.6934789 kg.m กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
M(1)= 406.6934789 kg.m
As(1) = 4.02805444 sq.cm

เนื้อที่หน้าตัดเหล็กเสริมที่ต้องการตรงตำแหน่ง 1 คือเหล็กชิดผิวบน ขนาด 4.02805444 ตาราง
เซนติเมตร กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$As(1) = 4.02805444 \text{ sq.cm}$$

$$M(2) = 306.0695964 \text{ kg.m}$$

โมเมนต์คัตที่กลางพื้นด้านสั้นตำแหน่ง 2 เท่ากับ 306.0695964 kg.m กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$M(2) = 306.0695964 \text{ kg.m}$$

$$As(2) = 3.03143537 \text{ sq.cm}$$

เนื้อที่หน้าตัดเหล็กเสริมที่ต้องการตรงตำแหน่ง 2 กลางพื้นขนานขอบสั้น เหล็กชนิดผิวล่าง เท่ากับ 3.03143537 ตารางเซนติเมตร กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$As(2) = 3.03143537 \text{ sq.cm}$$

$$M(3) = 199.8444874 \text{ kg.m}$$

โมเมนต์คัตที่ขอบพื้นด้านสั้นหมายเลข 3 เท่ากับ 199.8444874 kg.m กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$M(3) = 199.8444874 \text{ kg.m}$$

$$As(3) = 1.979339519 \text{ sq.cm}$$

เนื้อที่หน้าตัดเหล็กเสริมที่ต้องการตรงตำแหน่ง 3 หลังคานขนานขอบสั้น เหล็กชนิดผิวบน เท่ากับ 1.979339519 ตารางเซนติเมตร กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$As(3) = 1.979339519 \text{ sq.cm}$$

$$M(4) = 344.96 \text{ kg.m}$$

โมเมนต์คัตที่ขอบหมายเลข 4 ขนานขอบยาว เท่ากับ 344.96 kg.m กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$M(4) = 344.96 \text{ kg.m}$$

$$As(4) = 3.942255508 \text{ sq.cm}$$

เนื้อที่หน้าตัดเหล็กเสริมตำแหน่งหมายเลข 4 ขอบคานขนานขอบยาว เหล็กชนิดผิวบน เท่ากับ 3.942255508 ตารางเซนติเมตร กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$As(4) = 3.942255508 \text{ sq.cm}$$

$$M(5) = 260.48 \text{ kg.m}$$

โมเมนต์คัตที่กลางพื้นตำแหน่งหมายเลข 5 ขนานขอบยาว เท่ากับ 260.48 kg.m กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$M(5) = 260.48 \text{ kg.m}$$

$$As(5) = 2.976805179 \text{ sq.cm}$$

เนื้อที่หน้าตัดเหล็กเสริมที่ต้องการตรงตำแหน่งหมายเลข 5 ขนานขอบยาว เหล็กชนิดผิวล่าง เท่ากับ 2.976805179 ตารางเซนติเมตร กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$As(5) = 2.976805179 \text{ sq.cm}$$

$$M(6) = 176 \text{ kg.m}$$

โมเมนต์คัตที่ขอบพื้นตำแหน่งหมายเลข 6 ขนานขอบยาว เท่ากับ 176 kg.m กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

M(6)= 176 kg.m

As(6)= 2.011354851 sq.cm

เนื้อที่หน้าตัดเหล็กเสริมที่ต้องการตรงตำแหน่งหมายเลข 6 ขนานขอบยาว เหล็กชนิดฉนวน เท่ากับ 2.011354851 ตารางเซนติเมตร กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

As(6)= 2.011354851 sq.cm

minAs= 2.5 sq.cm

เนื้อที่หน้าตัดเหล็กเสริมน้อยที่สุดตามมาตรฐานกำหนดคือ 2.5 ตารางเซนติเมตร ซึ่งค่าที่คำนวณได้อาจจะน้อยกว่านี้ให้ใช้ค่านี้แทน กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

minAs= 2.5 sq.cm

Do you finish?(Y/N)?

ถามว่าออกแบบเสร็จหรือยัง หากจะออกแบบแผ่นพื้นอื่นต่อไปให้กดตัว N กดปุ่ม EXE แต่ถ้าจะเลิกการออกแบบให้กดตัว Y กดปุ่ม EXE ซึ่งกรณีหลังนี้ถ้าจะออกแบบแผ่นพื้นอีกต้องไปสั่ง RUN มาใหม่แต่ต้น สมมติตอนนี้จะเลิกงานไปก่อน กดตัว Y กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

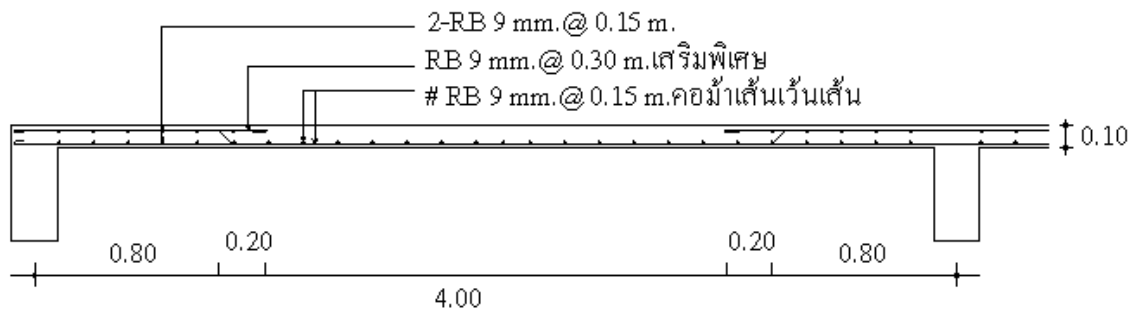
Do you finish?(Y/N)?Y

Ready P0

เครื่องจะบอกว่า โปรแกรม P0 ทำงานเสร็จและยังพร้อมจะให้ใช้งานได้ จากผลการออกแบบนี้ นำไปเขียนแบบแสดงพื้นได้ โดยเลือกเหล็ก RB 9 mm. แต่ละเส้นมีเนื้อที่ 0.636 cm^2 ระยะเรียงของเหล็กหาจากเนื้อที่เหล็ก 1 เส้นคือ 0.636 cm^2 หารด้วยเนื้อที่หน้าตัดที่ต้องการ (มากที่สุด) คือ $A_{s1} = 4.028 \text{ cm}^2$ ดังนี้

$$s = \frac{0.636}{4.028} = 0.158 \text{ cm. ใช้ } 0.15 \text{ เมตร}$$

การจัดเหล็กจะให้เหล็กช่วงกลางพื้นระยะห่าง 0.15 เมตร งอคอกขึ้นไปหลังคานเส้นเว้นเส้น ทำให้เหล็กบนบริเวณหลังคามีระยะห่าง 0.30 เมตร จุดเริ่มงอคอกที่ระยะ $\frac{1}{5}$ ของช่วงยาวขอบพื้นวัดจากศูนย์กลางคาน จากนั้นเสริมพิเศษหลังคานที่ระยะ 0.30 เมตรแทรกกลางของเหล็กที่งอคอกขึ้นมา นั่นทำให้ระยะเรียงเป็น 0.15 เมตร ปลายของเหล็กเสริมพิเศษให้ห่างจากศูนย์กลางคานเป็นระยะ $\frac{1}{4}$ ของช่วงยาวขอบพื้น รายละเอียดพื้นดังกล่าวนี้



S-1

รูปแสดงรายละเอียดแผ่นพื้นที่ออกแบบ

ต่อไปลองออกแบบแผ่นพื้นยื่น เลื่อนปุ่ม POWER ไปที่ ON กดปุ่ม MODE กดเลข 1 หน้าจอ
ขึ้นดังนี้

```
CAPS BASIC DEG
P * * * * 5 6 7 8 9      25398B
Ready P0
```

โปรแกรม P0 พร้อมใช้งานอยู่แล้ว พิมพ์ RUN กดปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
Ready P0
RUN_
```

ป้อนค่า $f_c' = 173$ กดปุ่ม EXE ป้อนค่า $f_y = 2400$ กดปุ่ม EXE แสดงค่าของ $f_c = 64.875$ ksc. ค่า $f_s = 1200$ ksc. ค่า $n = 10.27141244$ ค่า $k = 0.357036498$ ค่า $j = 0.880987834$ ค่า $R = 10.20304731$ ksc จน
ถามชนิดแผ่นพื้น

```
CAPS BASIC DEG
R = 10.20304731 ksc
1=1&2way,2=Cantilever?_
```

พิมพ์เลข 2 กดปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
1=1&2way,2=Cantilever?2_
CANTILEVER RC SLAB DESIGN
```

กดปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
CANTILEVER RC SLAB DESIGN
Live load(kg/m)=?_
```


ป้อนน้ำหนักบรรทุกจร พื้นยื่นมักจะเป็นกันสาดซึ่งตามกฎหมายให้ใช้น้ำหนักบรรทุกจร 100 kg/m² พิมพ์ 100 กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Live load(kg/m)=?100_

Span length(m)=?_

ความยาวของพื้น ในที่นี้ใช้ 1.20 เมตร พิมพ์ 1.20 กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Span length(m)=?1.20_

P End(kg)=?_

ในบางกรณีที่ปลายพื้นมีการยกขอบเหมือนเป็นคานห้อย จะต้องหาน้ำหนักของคานเหมือนกับเป็นแรงกระทำเป็นจุดบนปลายพื้น เช่นตัวอย่างนี้ยกขอบขึ้น 0.30 เมตร หนา 0.10 เมตร แรง P คือน้ำหนักคานขอบ

$$P = 2400 \times 0.10 \times 0.30 = 72 \text{ kg.}$$

พิมพ์ 72 กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

P End(kg)=?72_

Slab thickness= 0.1 m

โปรแกรมพยายามหาความหนาของพื้นให้ โดยเริ่มจาก 0.10 เมตร ซึ่งพอได้รับได้ จึงแสดงผลออกทางจอภาพ กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Slab thickness= 0.1 m

Distributed load,w= 340 kg/m

แสดงน้ำหนักบรรทุกทุกแผ่นบนพื้นที่ตัดกว้าง 1 เมตร ขนาด 340 kg/m กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Distributed load,w= 340 kg/m

Max.moment= 331.2 kg.m

โมเมนต์ค้ดสูงสุดที่เกิดขึ้น 331.2 kg.m กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Max.moment= 331.2 kg.m

Mc= 573.921411 kg.m

โมเมนต์สมดุล Mc = 573.921411 kg.m ซึ่งมากกว่าโมเมนต์สูงสุด กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Mc= 573.921411 kg.m

Max.shear= 480 kg

แรงเฉือนสูงสุด 480 kg กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Max.shear= 480 kg

Main As= 4.177129193 sq.cm

เหล็กเสริมหลักวางชิดผิวบนขนานแนว 1.20 เมตร ปริมาณ 4.177 ตารางเซนติเมตร หากใช้เหล็ก RB 9 mm. แต่ละเส้นมี As = 0.636 ตารางเซนติเมตร จะมีระยะเรียงอย่างน้อย

$$s = \frac{0.636}{4.177} = 0.152 \text{ m. ใช้ } 0.15 \text{ m.}$$

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Main As= 4.177129193 sq.cm
Temp.As= 2.5 sq.cm

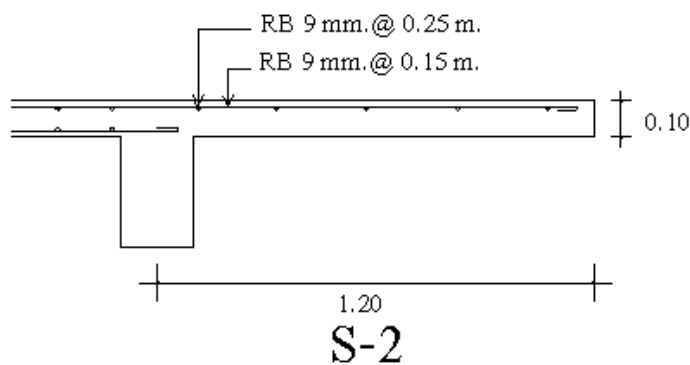
เหล็กเสริมกันร้าวขนานขอบยาวของพื้น ปริมาณ 2.5 ตารางเซนติเมตร เหล็ก RB 9 mm. ระยะ
เรียง 0.2544 เมตร ใช้ 0.25 เมตร กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Temp.As= 2.5 sq.cm
Do you finish?(Y/N)?

ออกแบบพื้นหมดหรือยัง ถ้ายังต้องออกแบบต่อไปให้กด N แล้วกดปุ่ม EXE แต่ถ้าหมดแล้วกด
ปุ่ม Y กดปุ่ม EXE สมมติว่ากดปุ่ม Y กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Do you finish?(Y/N)?Y
Ready P0

หน้าจอบอกว่าโปรแกรม P0 พร้อมใช้งาน ให้เขียนรายละเอียดของแผ่นพื้นดังตัวอย่าง



โปรแกรม STAIR.BAS

เลื่อนปุ่ม POWER ไปที่ ON เพื่อเปิดเครื่อง กดปุ่ม MODE ที่มุมบนขวาของเครื่อง ตามด้วยปุ่ม เลข 1 เพื่อเข้าสู่โปรแกรม ซึ่งใน CASIO FX-880P นั้นแบ่งเป็นส่วนๆ จาก P0 ถึง P9 รวมทั้งหมด 10 โปรแกรม หน่วยความจำเริ่มต้นมี 32 KB หากจะใช้โปรแกรม R.C.DESIGN ให้ครบวงจรจะเพิ่มหน่วยความจำอีก 32 KB โปรแกรมออกแบบโครงสร้าง ค.ส.ล. จะมีตั้งแต่ P0 ถึง P4

เมื่อต้องการออกแบบบันไดคอนกรีตเสริมเหล็ก ให้กดปุ่มสีขาตัวหนังสือ S สีแดงแล้วตามด้วยปุ่มเลข 1 ซึ่งมีข้อความ P1 สีแดงด้านบน ที่หน้าจอจะขึ้นว่า

```
CAPS BASIC DEG
P * * * * * 5 6 7 8 9
Ready P1
25398B
```

ดูรายละเอียดของโปรแกรมโดย พิมพ์ LIST กดปุ่ม EXE หรืออาจจะกดปุ่มขาตัว S สีแดง แล้วตามด้วยปุ่มตัว L ซึ่งมีตัวหนังสือสีแดง LIST อยู่ด้านบน จากนั้นกดปุ่ม EXE จะได้ผลอย่างเดียวกัน

```
10 CLEAR
20 CLS
30 P1=3.141592654
40 PRINT "RC STAIR DESIGN"
50 INPUT "Concrete,fc'=";FU
60 INPUT "Steel,fy=";FY
70 INPUT "Stirrup,fv=";FV
80 WC=2.33
90 EC=4270*WC^1.5*SQR(FU)
100 N=2040000/EC
110 FC=0.375*FU
120 IF (FC>65) THEN LET FC=65
130 FS=0.5*FY
140 IF(FS>1700) THEN LET FS=1700
150 K=1/(1+FS/N/FC)
160 J=1-K/3
170 R=0.5*FC*K*J
180 V1=0.29*SQR(FU)
190 PRINT "Es=2040000 ksc"
200 PRINT "Ec=4270Wc^1.5*SQR(fc)"
210 PRINT "Ec=";EC;"ksc"
220 PRINT "n=Es/Ec=";N
230 PRINT "fc=0.375fc'=";FC;"ksc"
240 PRINT "fs=0.5fy=";FS;"ksc"
250 PRINT "k=1/(1+fs/n/fc)=";K
```

```

260 PRINT "j=1-k/3=";J
270 PRINT "R=0.5fc.k.j=";R;"ksc"
280 PRINT "vc=0.29*SQR(fc')=";V1;"ksc"
290 PRINT "1=Architec,2=Flat,3=Sawtooth, 4=End";
300 INPUT N1
310 IF (N1=1) THEN GOTO 360
320 IF (N1=2) THEN GOTO 680
330 IF (N1=3) THEN GOTO 870
340 IF (N1=4) THEN END
350 GOTO 290
360 INPUT "Floor height(m)=";HGT
370 INPUT "Span length(m)=";SPN
380 INPUT "Tread(>0.22m)=";HSTP
390 N1=1+INT(HGT/0.175)
400 PRINT "No.of step=";N1
410 INPUT "Use no.of step=";N2
420 IF (N2<=0) THEN GOTO 400
430 VSTP=HGT/N2
440 PRINT "Riser=";VSTP;"m"
450 IF (HGT<=2) THEN LET N3=0:LW=SPN-(N2-1)*HSTP:GOTO 540
460 IF (HGT>2) AND (HGT<=4) THEN LET N3=1:N4=INT(N2/2)
      :N5=N2-N4
470 IF (HGT>2) AND (HGT<=4) THEN LET LW1=SPN-(N4-1)*HSTP
480 IF (HGT>2) AND (HGT<=4) THEN GOTO 560
490 IF (HGT>4) AND (HGT<=6) THEN LET N3=2:N4=INT(N2/3):N5=N4
500 IF (HGT>4) AND (HGT<=6) THEN LET N6=N2-2*N4
      :LW1=(SPN-(N4-1)*HSTP)/2
510 IF (HGT>4) AND (HGT<=6) THEN LET LW2=(SPN-(N5-1)*HSTP)/2
520 IF (HGT>4) AND (HGT<=6) THEN GOTO 610
530 IF (HGT>6) THEN PRINT "TOO HIGH FLOOR":GOTO 290
540 PRINT "LANDING 1=";LW1;"m"
550 GOTO 250
560 PRINT "No.OF LANDING=1"
570 PRINT "No.OF STEP 1=";N4
580 PRINT "No.OF STEP 2=";N5
590 PRINT "LANDING WIDTH=";LW1;"m"
600 GOTO 290
610 PRINT "No.OF LANDING=2"
620 PRINT "No.OF STEP 1=";N4
630 PRINT "No.OF STEP 2=";N5
640 PRINT "No.OF STEP 3=";N6
650 PRINT "LANDING WIDTH 1=";LW1;"m"
660 PRINT "LANDING WIDTH 2=";LW2;"m"

```

```

670 GOTO 290
680 INPUT "LIVE LOAD(kg/sq.m)=";LL
690 INPUT "SPAN(m)=";SPN
700 INPUT "Tread(>=0.22m)=";HSTP
710 INPUT "Riser(<=0.20m)=";VSTP
720 FOR T=10 TO 50
730 T1=T/100:DL=1200*(VSTP+2*T1*SQR(1+(VSTP/HSTP)^2))
740 DL=DL*(1-LW1/SPN)+2400*T1*LW1/SPN
750 TL=LL+DL:MO=TL*SPN^2/8:MR=R*(T-3)^2
760 IF (MR>=MO) THEN GOTO 780
770 NEXT T
780 PRINT "MIN.THICKNESS=";T1;"m"
790 INPUT "USE MIN.THICK=";T2
800 IF (T2<0.75*T1) THEN GOTO 780
810 IF (T2>0.5) THEN GOTO 780
820 T1=T2:T=T1*100
830 DL=1200*(VSTP+2*T1*SQR(1+(VSTP/HSTP)^2))
840 DL=DL*(1-LW1/SPN)+2400*T1*LW1/SPN
850 TL=LL+DL:MO=TL*SPN^2/8:MR=R*(T-3)^2
860 GOTO 1050
870 INPUT "LIVE LOAD(kg/sq.m)=";LL
880 INPUT "SPAN(m)=";SPN
890 INPUT "Tread(m)=";HSTP
900 INPUT "Riser(m)=";VSTP
910 FOR T=10 TO 50
920 T1=T/100:DL=2400*(VSTP-(VSTP-T1)*(1-T1/HSTP))
930 DL=DL*(1-LW1/SPN)+2400*T1*LW1/SPN
940 TL=LL+DL:MO=TL*SPN^2/8:MR=R*(T-3)^2
950 IF (MR>=MO) THEN GOTO 970
960 NEXT T
970 PRINT "MIN.THICKNESS=";T1;"m"
980 INPUT "USE MIN.THICK=";T2
990 IF (T2<0.75*T1) THEN GOTO 970
1000 IF (T2>0.5) THEN GOTO 970
1010 T1=T2:T=T1*100
1020 DL=2400*(VSTP-(VSTP-T1)*(1-T1/HSTP))
1030 DL=DL*(1-LW1/SPN)+2400*T1*LW1/SPN
1040 TL=LL+DL:MO=TL*SPN^2/8:MR=R*(T-3)^2
1050 IF (MO<=MR) THEN LET SA1=MO/FS/J/(T-3)*100:SA2=0
1060 IF (MO>MR) THEN LET FS1=2*FS*(K-3/(T-3))/(1-K)
1070 IF (MO>MR) AND (FS1>FS) THEN LET FS1=FS
1080 IF (MO>MR) THEN LET SA1=MR/FS/(T-3)*100
      +(MO-MR)/FS/(T-6)*100

```

```

1090 IF (MO>MR) THEN LET SA2=(MO-MR)/FS1/(T-6)*100
1100 PRINT "DEAD LOAD=";DL;"kg/sq.m"
1110 PRINT "TOTAL LOAD=";TL;"kg/sq.m"
1120 PRINT "MAX.MOMENT=";MO;"kg.m/m"
1130 PRINT "RESIST.MOMENT=";MR;"kg.m/m"
1140 PRINT "TENS.STEEL=";SA1;"sq.cm"
1150 PRINT "COMP.STEEL=";SA2;"sq.cm"
1160 GOTO 290

```

ในการใช้งานโปรแกรมออกแบบบันได ขณะที่ยังหน้าจอขึ้น Ready P1 ให้พิมพ์ RUN แล้วกดปุ่ม

EXE

```

CAPS BASIC DEG
P * * * * * 5 6 7 8 9
Ready P1

```

25398B

พิมพ์ RUN แล้วกดปุ่ม EXE

```

CAPS BASIC DEG
Ready P1
RUN_

```

หน้าจอแรกที่แสดง

```

CAPS BASIC DEG
RC STAIR DESIGN

```

กดปุ่ม EXE

```

CAPS BASIC DEG
RC STAIR DESIGN
Concrete,fc'=?_

```

ป้อนหน่วยแรงอัดประลัยของทรงกระบอกคอนกรีตมาตรฐานที่อายุ 28 วัน ตอนนี้นำป้อน 173

แล้วกดปุ่ม EXE

```

CAPS BASIC DEG
Concrete,fc'=?173
Steel,fy=?_

```

ป้อนหน่วยแรงจุดครากของเหล็กเสริม สมมติว่าเลือกใช้เหล็กกลมผิวเรียบ ซึ่งมี $f_y = 2400$ ksc.

ป้อน 2400 กดปุ่ม EXE

```

CAPS BASIC DEG
Steel,fy=?2400
Stirrup,fv=?_

```

ป้อนหน่วยแรงดึงทแยงที่ยอมให้ของเหล็กปลอก ในที่นี้ให้ใช้ $f_v = 1200$ ksc. ป้อน 1200 กดปุ่ม

EXE

```

CAPS BASIC DEG
Stirrup,fv=?1200
Es=2040000 ksc

```

แสดงโมดูลัสยืดหยุ่นของเหล็กเสริม กคปุ่ม EXE ผ่าน ไป

CAPS BASIC DEG

$$E_s = 2040000 \text{ ksc}$$

$$E_c = 4270 W_c^{1.5} \cdot \text{SQR}(f_c')$$

แสดงสูตรคำนวณหาโมดูลัสยืดหยุ่นของเหล็กเสริม กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$E_c = 4270 W_c^{1.5} \cdot \text{SQR}(f_c')$$

$$E_c = 199749.0894 \text{ ksc}$$

ผลการคำนวณโมดูลัสยืดหยุ่นของคอนกรีต กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$E_c = 199749.0894 \text{ ksc}$$

$$n = E_s / E_c = 10.21281252$$

อัตราส่วนโมดูลัสยืดหยุ่นเหล็กต่อคอนกรีต กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$n = E_s / E_c = 10.21281252$$

$$f_c = 0.375 f_c' = 64.875 \text{ ksc}$$

แสดงหน่วยแรงดัดที่ยอมให้ของคอนกรีต กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$f_c = 0.375 f_c' = 64.875 \text{ ksc}$$

$$f_s = 0.5 f_y = 1200 \text{ ksc}$$

แสดงหน่วยแรงดัดที่ยอมให้ของเหล็กเสริม กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$f_s = 0.5 f_y = 1200 \text{ ksc}$$

$$k = 1 / (1 + f_s n / f_c) = 0.3557241428$$

แสดงพารามิเตอร์แกนสะเทิน k กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$k = 1 / (1 + f_s n / f_c) = 0.3557241428$$

$$j = 1 - k / 3 = 0.8814252857$$

แสดงพารามิเตอร์แกนโมเมนต์ j กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$j = 1 - k / 3 = 0.8814252857$$

$$R = 0.5 f_c \cdot k \cdot j = 10.17059175 \text{ ksc}$$

แสดงพารามิเตอร์โมเมนต์สมมูล กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$v_c = 0.29 \cdot \text{SQR}(f_c') = 3.814354467 \text{ ksc}$$

แสดงหน่วยแรงเฉือนแบบคานที่ยอมให้ กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

1=Architect, 2=Flat, 3=Sawtooth,

4=End?_

แสดงตัวเลือก ซึ่งประกอบด้วย

กคเลข 1 ออกแบบทางสถาปัตยกรรม

กคเลข 2 ออกแบบบันไดห้องเรียน

กคเลข 3 ออกแบบบันไดพื้ผ้า

กคเลข 4 เลิกงาน

ทดลองกคเลข 1 แล้วกดปุ่ม EXE เพื่อออกแบบทางสถาปัตยกรรม

CAPS BASIC DEG

4=End?_

Floor height(m)=?_

ถามความสูงจากชั้นล่างถึงชั้นบน โปรแกรมดักไว้ไม่ให้สูงเกิน 6 เมตร ในที่นี้สมมติใช้ความสูง 5 เมตร ป้อน 5 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Floor height(m)=?5

Span length(m)=?_

ช่วงความยาวที่บันไดพาดอยู่ สมมติใช้ 4.50 เมตร ป้อน 4.5 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Span length(m)=?4.5

Tread(>0.22m)=?_

ระยะลูกนอนของขั้นบันไดต้องมากกว่าหรือเท่ากับ 0.22 เมตร (กฎกระทรวงฯ ฉบับที่ 6) ที่เดินสบายพอควรคือ 0.25 เมตร และไม่ควรงเกิน 0.30 เมตร ในที่นี้ป้อน 0.25 แล้วกดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Tread(>0.22m)=?0.25

No.of step= 29

จำนวนลูกตั้งของบันไดจะมีทั้งหมด 29 ขั้น กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

No.of step= 29

Use no.of step=?_

ถามจำนวนขั้นบันไดที่จะใช้จริง สมมติใช้ตามค่าที่คำนวณได้คือ 29 ป้อนเลข 29 แล้วกดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Use no.of step=29

Riser= 0.1724137931 m

แสดงขนาดของลูกตั้ง 0.172 เมตร ซึ่งใกล้เคียงค่าที่เดินสบาย ลูกตั้ง 0.175 เมตร แต่ถ้าเป็นโรงเรียนอนุบาลหรือบ้านพักคนชราควรจะให้ลูกตั้งไม่เกิน 0.15 เมตร กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Riser= 0.1724137931 m

No.OF LANDING=2

จะต้องมีชานพักสองชานพัก กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

No.OF LANDING=2

No.OF STEP 1= 9

จำนวนขั้นลูกตั้งในช่วงที่ 1 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
No.OF STEP 1= 9
No.OF STEP 2= 9

จำนวนขั้นลูกตั้งในช่วงที่ 2 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
No.OF STEP 2= 9
No.OF STEP 3= 11

จำนวนขั้นลูกตั้งในช่วงที่ 3 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
No.OF STEP 3= 11
LANDING WIDTH 1= 1.25 m

ความกว้างของชานพักที่ 1 เท่ากับ 1.25 เมตร กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
LANDING WIDTH 1= 1.25 m
LANDING WIDTH 2= 1.25 m

ความกว้างของชานพักที่ 2 เท่ากับ 1.25 เมตร กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
1=Architect,2=Flat,3=Sawtooth,
4=End?_

กลับมาเลือกรูปแบบที่จะออกแบบต่อไปกดเลข 2 กดปุ่ม EXE ออกแบบบันไดต้องเรียบ

CAPS BASIC DEG
4=End?2
LIVE LOAD(kg/sq.m)=?_

ป้อนน้ำหนักบรรทุกจรในหน่วย kg/m² อาคารพักอาศัย 300 kg/m² ในที่นี้พิมพ์ 300 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
LIVE LOAD(kg/sq.m)=?300
SPAN(m)=?_

ช่วงยาวการพาดของบันได พิมพ์ 4.5 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
SPAN(m)=?4.5
Tread(>=0.22 m)=?_

ขนาดลูกนอนของขั้นบันไดไม่น้อยกว่า 0.22 เมตร พิมพ์ 0.25 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Tread(>=0.22 m)=?0.25
Riser(<=0.20 m)=?_

ขนาดลูกตั้งของขั้นบันไดไม่เกิน 0.20 เมตร พิมพ์ 0.172 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Riser(<=0.20 m)=?0.172
MIN.THICKNESS= 0.19 m

โปรแกรมพยายามหาความหนาที่เหมาะสมให้ สักกรูบอกว่าความหนาดำสุดคือ 0.19 เมตร กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
MIN.THICKNESS= 0.19 m
USE MIN.THICK=?";_

ถามว่าจะใช้ความหนาบ้นใดนั้นจะใช้เท่าใด พิมพ์ 0.20 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
USE MIN.THICK=?";0.20
DEAD LOAD = 703.1887924 kg/sq.m

น้ำหนักบ้นใดซึ่งรวมชั้นบ้นใดด้วย กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
DEAD LOAD = 703.1887924 kg/sq.m
TOTAL LOAD= 1003.188792 kg/sq.m

บอกน้ำหนักบรรทุกรวม กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
TOTAL LOAD= 1003.188792 kg/sq.m
MAX.MOMENT=2539.321631 kg.m/m

บอกโมเมนต์ค้ดสูงสุด กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
RESIST. MOMENT= 2939.301015 kg.m/m

โมเมนต์ต้านทานของหน้าค้ดที่สภาวะสมดุล กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
TENS.STEEL= 14.12218966 sq.cm

เนื้อที่หน้าค้ดเหล็กเสริมรับแรงค้งที่ค้องการ กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
TENS.STEEL= 14.12218966 sq.cm
COMP.STEEL= 0 sq.cm

เนื้อที่หน้าค้ดเหล็กเสริมรับแรงอัดที่ค้องการ กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
1=Architect,2=Flat,3=Sawtooth,
4=End?_

กลับมาเลือกงานออกแบบ ค้ไปลตองออกแบบบ้นใดพับผ้า พิมพ์เลข 3 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
4=End?3
LIVE LOAD(kg/sq.m)=?_

ป้อนน้ำหนักบรรทุกจร ให้พิมพ์ 300 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
LIVE LOAD(kg/sq.m)=?300
SPAN(m)=?_

ป้อนช่วงขาวบ้นใด ให้พิมพ์ 4.5 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
SPAN(m)=?4.5
Tread(m)=?_

ป้อนลูกนอน พิมพ์ 0.25 กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Tread(m)=?0.25
Riser(m)=?_

ป้อนลูกตั้ง พิมพ์ 0.172 กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Riser(m)=?0.172
MIN.THICKNESS= 0.17 m

บอกความหนาต่ำสุด (เมื่อมีเฉพาะเหล็กรับแรงดึง) กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
MIN.THICKNESS= 0.17 m
USE MIN.THICK=?_

จะใช้ความหนาเท่าใด พิมพ์ 0.18 กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
USE MIN.THICK=?0.18
DEAD LOAD= 422.016 kg/sq.m

แสดงน้ำหนักบรรทุกทุกครั้งที่ กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
DEAD LOAD= 422.016 kg/sq.m
TOTAL LOAD= 722.016 kg/sq.m

แสดงน้ำหนักบรรทุกรวม กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
TOTAL LOAD= 722.016 kg/sq.m
MAX.MOMENT= 1827.603 kg.m/m

แสดงโมเมนต์ค้ดสูงสุด กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
RESIST.MOMENT= 2288.383143 kg.m/m

แสดงโมเมนต์ที่รับได้ กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
TENS.STEEL= 11.51924067 sq.cm

แสดงเหล็กเสริมรับแรงดึงที่ต้องการ กคปุ่ม EXE

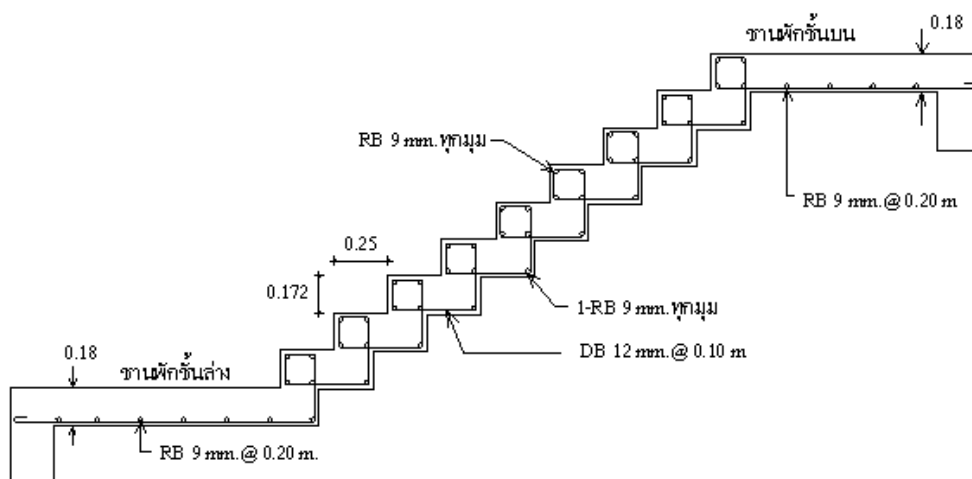
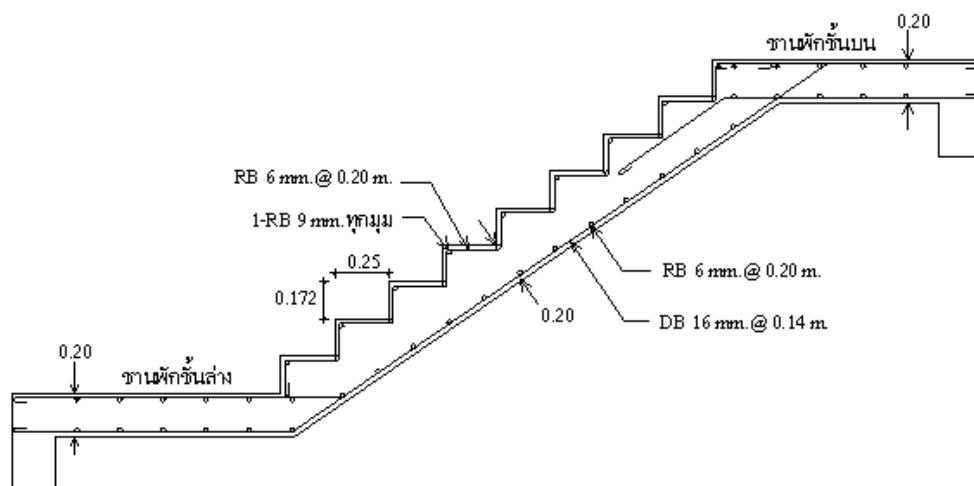
CAPS BASIC DEG
TENS.STEEL= 11.51924067 sq.cm
COMP.STEEL= 0 sq.cm

แสดงเหล็กเสริมรับแรงอัดที่ต้องการ (ไม่มี) กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
1=Architect,2=Flat,3=Sawtooth,
4=End?_

กลับมาตัวเลือกรงานออกแบบ จะเลิกการออกแบบพิมพ์เลข 4 กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
4=End?4
Ready P1



โปรแกรม BEAM.BAS

เลื่อนปุ่ม POWER ไปที่ ON เพื่อเปิดเครื่อง กดปุ่ม MODE ที่มุมบนขวาของเครื่อง ตามด้วยปุ่ม เลข 1 เพื่อเข้าสู่โปรแกรม ซึ่งใน CASIO FX-880P นั้นแบ่งเป็นส่วนๆ จาก P0 ถึง P9 รวมทั้งหมด 10 โปรแกรม หน่วยความจำเริ่มต้นมี 32 KB หากจะใช้โปรแกรม R.C.DESIGN ให้ครบวงจรจะเพิ่มหน่วยความจำอีก 32 KB โปรแกรมออกแบบโครงสร้าง ค.ส.ล. จะมีตั้งแต่ P0 ถึง P4

เมื่อต้องการวิเคราะห์ออกแบบคานคอนกรีตเสริมเหล็ก ให้กดปุ่มสีขาว่าตัวหนังสือ S สีแดงแล้วตามด้วยปุ่มเลข 2 ซึ่งมีข้อความ P2 สีแดงด้านบน ที่หน้าจอจะขึ้นว่า

```
CAPS BASIC DEG
P * * * * 5 6 7 8 9
Ready P2
25398B
```

ดูรายละเอียดของโปรแกรมโดย พิมพ์ LIST กดปุ่ม EXE หรืออาจจะกดปุ่มขาว่าตัว S สีแดง แล้วตามด้วยปุ่มตัว L ซึ่งมีตัวหนังสือสีแดง LIST อยู่ด้านบน จากนั้นกดปุ่ม EXE จะได้ผลอย่างเดียวกัน

```
CAPS BASIC DEG
Ready P2
LIST
```

```
10 CLS
20 INPUT "1=>Beam analysis,2=>Beam design";Z9
30 CLS
40 IF (Z9=1) THEN GOTO 70
50 IF (Z9=2) THEN GOTO 1570
60 GOTO 20
70 CLEAR
80 CLS
90 PRINT "*** BEAM ANALYSIS ***"
100 PJ=3.1415926
110 INPUT "Number of span in support=";N
120 DIM L(N+2),W(N+2),P(N+2,3),D(N+2,3)
130 DIM F1(N+2),F2(N+2),K(N+2,3)
140 DIM ML(N+2),MM(N+2),MR(N+2),VL(N+2),VR(N+2),V(8),R(N+1)
150 FOR I=0 TO N+1
160 A$="SPAN("+STR$(I)+")="
170 PRINT A$;
180 INPUT L(I)
190 IF (L(I)=0) THEN LET W(I)=0:P(I,1)=0:P(I,2)=0:P(I,3)=0
200 IF (L(I)=0) THEN LET D(I,1)=0:D(I,2)=0:D(I,3)=0:GOTO 520
210 A$="Distributed load,w(kg/m)="
220 PRINT A$;
```

```

230 INPUT W(I)
240 IF (W(I)=0) THEN GOTO 210
250 A$="Point load,P("+STR$(I)+"",1)="
260 PRINT A$;
270 INPUT P(I,1)
280 IF (P(I,1)=0) THEN LET P(I,2)=0:P(I,3)=0:D(I,1)=L(I)
290 IF (P(I,1)=0) THEN LET D(I,2)=L(I):D(I,3)=L(I):GOTO 520
300 A$="Distance from left end,d("+STR$(I)+"",1)="
310 PRINT A$;
320 INPUT D(I,1)
330 IF (D(I,1)<0) OR (D(I,1)>L(I)) THEN GOTO 300
340 A$="Point load,P("+STR$(I)+"",2)="
350 PRINT A$;
360 INPUT P(I,2)
370 IF (P(I,2)=0) THEN LET P(I,3)=0:D(I,2)=L(I):D(I,3)=L(I):GOTO 520
380 A$="Distance from left end,d("+STR$(I)+"",2)="
390 PRINT A$;
400 INPUT D(I,2)
410 IF (D(I,2)<D(I,1)) THEN GOTO 250
420 IF (D(I,2)<0) OR (D(I,2)>L(I)) THEN GOTO 380
430 A$="Point load,P("+STR$(I)+"",3)="
440 PRINT A$;
450 INPUT P(I,3)
460 IF (P(I,3)=0) THEN LET D(I,3)=L(I):GOTO 520
470 A$="Distance from left end,d("+STR$(I)+"",3)="
480 PRINT A$;
490 INPUT D(I,3)
500 IF (D(I,3),D(I,2)) THEN GOTO 250
510 IF (D(I,3)<0) OR (D(I,3)>L(I)) THEN GOTO 470
520 NEXT I
530 ML(1)=-0.5*W(0)*L(0)^2-P(0,1)*(L(0)-D(0,1))
540 ML(1)=ML(1)-P(0,2)*(L(0)-D(0,2))-P(0,3)*(L(0)-D(0,3))
550 I=N+1
560 ML(I)=-0.5*W(I)*L(I)^2-P(I,1)*D(I,1)
570 ML(I)=ML(I)-P(I,2)*D(I,2)-P(I,3)*D(I,3)
580 IF (N=1) THEN GOTO 880
590 FOR I=1 TO N
600 IF (I=1) AND (L(I)=0) THEN GOTO 700
610 IF (I=N) AND (L(I)=0) THEN GOTO 710
620 F1(I)=-0.25*W(I)*L(I)^3
630 F2(I)=F1(I)
640 F1(I)=F1(I)-P(I,1)*D(I,1)*(L(I)^2-D(I,1)^2)/L(I)
650 F1(I)=F1(I)-P(I,2)*D(I,2)*(L(I)^2-D(I,2)^2)/L(I)

```

```

660 F1(I)=F1(I)-P(I,3)*D(I,3)*(L(I)^2-D(I,3)^2)/L(I)
670 F2(I)=F2(I)-P(I,1)*D(I,1)*(L(I)-D(I,1))*(2*L(I)-D(I,1))/L(I)
680 F2(I)=F2(I)-P(I,2)*D(I,2)*(L(I)-D(I,2))*(2*L(I)-D(I,2))/L(I)
690 F2(I)=F2(I)-P(I,3)*D(I,3)*(L(I)-D(I,3))*(2*L(I)-D(I,3))/L(I)
700 NEXT I
710 FOR I=1 TO N-1
720 IF (I=1) THEN LET R(I)=-L(I)*ML(I)+F1(I)+F2(I+1):GOTO 750
730 IF (I=N-1) THEN LET R(I)=-L(N)*ML(N+1)+F1(N-1)+F2(N):GOTO 760
740 R(I)=F1(I)+F2(I+1)
750 NEXT I
760 FOR I=1 TO N-1
770 IF (I=1) THEN LET K(I,1)=0:K(I,2)=2*(L(I)+L(I+1)):K(I,3)=L(I+1)
      :GOTO 800
780 IF (I=N-1) THEN LET K(I,1)=L(I):K(I,2)=2*(L(I)+L(I+1)):K(I,3)=0
      :GOTO 810
790 K(I,1)=L(I):K(I,2)=2*(L(I)+L(I+1)):K(I,3)=L(I+1)
800 NEXT I
810 FOR I=2 TO N-1
820 R(I)=R(I)*K(I-1,2)-R(I-1)*K(I,1):K(I,3)=K(I,3)*K(I-1,2)
830 K(I,2)=K(I,2)*K(I-1,2)-K(I-1,3)*K(I,1):K(I,1)=0
840 NEXT I
850 FOR I=N-1 TO 1 STEP -1
860 ML(I+1)=(R(I)-K(I,3)*ML(I+2))/K(I,2)
870 NEXT I
880 ML(0)=0:MR(N+1)=0
890 FOR I=0 TO N
900 MR(I)=ML(I+1)
910 NEXT I
920 FOR I=0 TO N+1
930 IF (L(I)=0) THEN LET V(1)=0:V(8)=0:MM(I)=0:VL(I)=0
940 IF (L(I)=0) THEN LET VR(I)=0:GOTO 1220
950 V(1)=(-ML(I)+MR(I))/L(I)+W(I)*L(I)/2+P(I,1)*(L(I)-D(I,1))/L(I)
960 V(1)=V(1)+P(I,2)*(L(I)-D(I,2))/L(I)+P(I,3)*(L(I)-D(I,3))/L(I)
970 V(2)=V(1)-W(I)*D(I,1):V(3)=V(2)-P(I,1)
980 V(4)=V(3)-W(I)*(D(I,2)-D(I,1)):V(5)=V(4)-P(I,2)
990 V(6)=V(5)-W(I)*(D(I,3)-D(I,2)):V(7)=V(6)-P(I,3)
1000 V(8)=V(7)-W(I)*(L(I)-D(I,3)):VL(I)=V(1):VR(I)=V(8)
1010 IF (V(1)<=0) THEN LET X=0:MM(I)=ML(I):GOTO 1220
1020 IF (V(2)<=0) THEN LET X=V(1)/W(I):MM(I)=ML(I)
      +0.5*(V(1)+V(2))*X:GOTO 1220
1030 IF (V(3)<=0) THEN LET X=D(I,1):MM(I)=ML(I)+0.5*(V(1)+V(2))*X
      :GOTO 1220
1040 IF (V(4)<=0) THEN LET X=D(I,1)+V(3)/W(I)

```

```

1050 IF (V(4)<=0) THEN LET MM(I)=MM(I)+0.5*(V(1)+V(2))*D(I,1)
1060 IF (V(4)<=0) THEN LET MM(I)=MM(I)+0.5*V(3)*(X-D(I,1))
      :GOTO 1220
1070 IF (V(5)<=0) THEN LET X=D(I,2):MM(I)=ML(I)
      +0.5*(V(1)+V(2))*D(I,1)
1080 IF (V(5)<=0) THEN LET MM(I)=MM(I)+0.5*(V(3)+V(4))*(X-D(I,1))
      :GOTO 1220
1090 IF (V(6)<=0) THEN LET X=D(I,2)+V(5)/W(I)
1100 IF (V(6)<=0) THEN LET MM(I)=ML(I)+0.5*(V(1)+V(2))*D(I,1)
1110 IF (V(6)<=0) THEN LET MM(I)=MM(I)
      +0.5*(V(3)+V(4))*(D(I,2)-D(I,1))
1120 IF (V(6)<=0) THEN LET MM(I)=MM(I)+0.5*V(5)*(X-D(I,2))
      :GOTO 1220
1130 IF (V(7)<=0) THEN LET X=D(I,3):MM(I)=ML(I)
      +0.5*(V(1)+V(2))*D(I,1)
1140 IF (V(7)<=0) THEN LET MM(I)=MM(I)
      +0.5*(V(3)+V(4))*(D(I,2)-D(I,1))
1150 IF (V(7)<=0) THEN LET MM(I)=MM(I)
      +0.5*(V(5)+V(6))*(X-D(I,2)):GOTO 1220
1160 IF (V(8)<=0) THEN LET X=D(I,3)+V(7)/W(I)
1170 IF (V(8)<=0) THEN LET MM(I)=ML(I)+0.5*(V(1)+V(2))*D(I,1)
1180 IF (V(8)<=0) THEN LET MM(I)=MM(I)
      +0.5*(V(3)+V(4))*(D(I,2)-D(I,1))
1190 IF (V(8)<=0) THEN LET MM(I)=MM(I)
      +0.5*(V(5)+V(6))*(D(I,3)-D(I,2))
1200 IF (V(8)<=0) THEN LET MM(I)=MM(I)+0.5*V(7)*(X-D(I,3))
      :GOTO 1220
1210 X=L(I):MM(I)=MR(I)
1220 NEXT I
1230 FOR I=1 TO N+1
1240 R(I)=VL(I)-VR(I-1)
1250 NEXT I
1260 CLS
1270 I=0
1280 IF (I=0) THEN LET A$="OVERHANG LEFT":B$="":GOTO 1310
1290 IF (I=N+1) THEN LET A$="OVERHANG RIGHT":B$="":GOTO 1310
1300 A$="SPAN("+STR$(I)+)":B$="FROM LEFT END"
1310 IF (L(I)=0) THEN GOTO 1380
1320 PRINT A$;B$
1330 A$="ML("+STR$(I)+)":PRINT A$;ML(I)
1340 A$="MM("+STR$(I)+)":PRINT A$;MM(I)
1350 A$="MR("+STR$(I)+)":PRINT A$;MR(I)
1360 A$="VL("+STR$(I)+)":PRINT A$;VL(I)

```



```

1370 A$="VR("+STR$(I)+)":PRINT A$;VR(I)
1380 I=I+1
1390 IF (I<=N+1) THEN GOTO 1280
1400 FOR I=1 TO N+1
1410 A$="REACTION("+STR$(I)+)"="
1420 CLS
1430 PRINT A$;R(I)
1440 NEXT I
1450 VX=0:MX=0
1460 FOR I=0 TO N+1
1470 IF (VX<ABS(VL(I))) THEN LET VX=ABS(VL(I))
1480 IF (VX<ABS(VR(I))) THEN LET VX=ABS(VR(I))
1490 IF (MX<ABS(ML(I))) THEN LET MX=ABS(ML(I))
1500 IF (MX<ABS(MM(I))) THEN LET MX=ABS(MM(I))
1510 IF (MX<ABS(MR(I))) THEN LET MX=ABS(MR(I))
1520 NEXT I
1530 PRINT "Maximum shear force=";VX
1540 PRINT "Maximum bending moment=";MX
1550 CLS
1560 END
1570 CLEAR
1580 PJ=3.1415926
1590 CLS
1600 PRINT "*** RC BEAM DESIGN ***"
1610 INPUT "Ultimate,fc'=";A
1620 INPUT "Yield,fy=";FY
1630 B=0.5*FY
1640 IF (B>1700) THEN LET B=1700
1650 INPUT "Allow.shear,fv=";I
1660 C=135.0993377/SQR(A)
1670 D=0.375*A
1680 IF (D>65) THEN LET D=65
1690 E=1/(1+B/C/D)
1700 F=1-E/3
1710 G=0.5*D*E*F
1720 H=0.29*SQR(A)
1730 PRINT "*** PARAMETERS ***"
1740 PRINT "n=Es/Ec=";C
1750 PRINT "fc=0.375fc'=";D
1760 PRINT "k=1/(1+fs/n/fc)=";E
1770 PRINT "j=1-k/3=";F
1780 PRINT "R=0.5fc.k.j=";G
1790 PRINT "vc=0.29^SQR(fc')=";H

```

```

1800 PRINT "Stirrup,fv=";I
1810 INPUT "Bending moment,M(kg.m)=";J
1820 INPUT "Shear force,V(kg)=";K
1830 INPUT "Beam width,b(m)=";L
1840 INPUT "Beam depth,t(m)=";M
1850 INPUT "Effective depth,d(m)=";N
1860 INPUT "Compression depth,d(m)=";N1
1870 PRINT "Unit weight,w=";2400*L*M
1880 O=G*L*N*N*10000
1890 P=H*L*N*10000
1900 Q=O/B/F/N
1910 PRINT "BALANCED MOMENT,Mc=";O
1920 PRINT "Asr=Mc/fs/j/d=";Q
1930 PRINT "Allow.shear,Vc=";P
1940 IF (O<J) THEN PRINT "*** DOUBLY RC ***":GOTO 2180
1950 PRINT "*** SINGLY RC ***"
1960 R=J/B/F/N
1970 PRINT "Required As=";R
1980 INPUT "Diameter of As(mm)=";S
1990 T=1+INT(R/PJ/S/S*400)
2000 PRINT "Number of steel=";T
2010 V=PJ*T*S/10
2020 INPUT "Do you ascept? 1=Yes,2=No";T2
2030 IF (T2=1) THEN GOTO 2050
2040 INPUT "Use number of steel=";T
2050 X=K/V/F/N/100
2060 W=11.45/S*SQR(A)
2070 U=T*PJ*S*S/400
2080 IF (FY<=2400) AND (W>11) THEN LET W=11
2090 IF (FY>2400) THEN LET W=2*W
2100 IF (FY>2400) AND (W>25) THEN LET W=25
2110 IF (W<X) THEN PRINT "BOND NO GOOD":GOTO 1980
2120 A$="Use"+STR$(T)+"-0"+STR$(S)+"mm.":PRINT A$
2130 PRINT "As=";U
2140 PRINT "EO=";V
2150 PRINT "Allow.u=";W
2160 PRINT "Actual u=";X
2170 GOTO 2560
2180 R=J-O
2190 PRINT "M'=";R
2200 S=Q+R/B/(N-N1)
2210 T1=2*B*(E-N1/N)/(1-E)
2220 IF (T1>B) THEN LET T1=B

```

```

2230 T=R/T1/(N-N1)
2240 PRINT "Tension,Ast=";S
2250 PRINT "Compression,Asc=";T
2260 IF (P>=K) THEN PRINT "V'=";0:GOTO 2280
2270 PRINT "V'=";K-P
2280 INPUT "0Ast(mm)=";U
2290 V=1+INT(S/PJ/U/U*400)
2300 PRINT "Number of Ast=";V
2310 INPUT "Do you accept? 1=Yes,2=No";T3
2320 IF (T3=1) THEN GOTO 2340
2330 INPUT "Number of Ast=";V
2340 W=PJ*V*U*U/400
2350 X=PJ*V*U/10
2360 Y=11.45*SQR(A)/U
2370 IF (FY<=2400) AND (Y>11) THEN LET Y=11
2380 IF (FY>2400) THEN LET Y=2*Y
2390 IF (FY>2400) AND (Y>25) THEN LET Y=25
2400 IF (Y<Z) THEN PRINT "BOND NO GOOD":GOTO 2280
2410 Z=K/X/E/N/100
2420 A$="Use Ast="+STR$(V)+"-0"+STR$(U)+"mm."
2430 PRINT A$
2440 PRINT "Ast=";W
2450 PRINT "EO=";X
2460 INPUT "0Ast(mm)=";U
2470 V=1+INT(T/PJ/U/U*400)
2480 PRINT "Number of Asc=";V
2490 INPUT "Do you accept? 1=Yes,2=No";T4
2500 IF (T4=1) THEN GOTO 2520
2510 INPUT "Use number of Asc=";V
2520 T5=PJ*U*U*V/400
2530 IF (T5<T) THEN GOTO 2460
2540 A$="Use Asc="+STR$(V)+"-0"+STR$(U)+"mm."
2550 PRINT A$
2560 IF (P>K) THEN PRINT "Use stirrup 0-6 mm.@";M/2;"m":GOTO 2720
2570 INPUT "Diameter stirrup(mm)=";A1
2580 INPUT "Stirrup/position=";A2
2590 A3=PJ*A2*A1^2/200
2600 A4=A3*I*N/(K-P)
2610 IF (A4>M/2) THEN LET A4=M/2
2620 IF (A4<0.06) THEN GOTO 2570
2630 PRINT "Stirrup spacing=";A4
2640 INPUT "Do you accept? 1=Yes,2=No";T5
2650 IF (T5=1) THEN GOTO 2690

```

```

2660 PRINT "Change spacing"
2670 INPUT "Use stirrup spacing=";A4
2680 IF (A4=0) THEN GOTO 2570
2690 A$="Use"+STR$(A2)+"-stirrup 0"+STR$(A1)+"mm"
2700 B$="@"+STR$(A4)+"m"
2710 PRINT A$;B$
2720 INPUT "Design other beam 1=Yes,2=No";B1
2730 IF (B1=1) THEN GOTO 1810
2740 IF (B1=2) THEN END
2750 GOTO 2720

```

ในการใช้งานโปรแกรมวิเคราะห์ห้ออกแบบคาน ขณะที่น่าจอขึ้น Ready P2 ให้พิมพ์ RUN 1 แล้วกดปุ่ม EXE

```

CAPS BASIC DEG
P * * * * * 5 6 7 8 9
Ready P2

```

พิมพ์ RUN กดปุ่ม EXE

```

CAPS BASIC DEG
Ready P2
RUN

```

หน้าจอขึ้นตัวเลือก 2 ตัวคือ

```

CAPS BASIC DEG
1=>Beam analysis, 2=>Beam design?
_

```

ถ้าจะวิเคราะห์คานต่อเนื่องให้กดเลข 1 แล้วกดปุ่ม EXE วิเคราะห์แล้วจะได้โมเมนต์และแรงเฉือนที่ใช้ในการออกแบบต่อไป แต่ถ้าทราบโมเมนต์ค้ดและแรงเฉือนแล้วจะออกแบบให้กดเลข 2 แล้วกดปุ่ม EXE ในที่นี้จะวิเคราะห์คานต่อเนื่อง พิมพ์เลข 1 กดปุ่ม EXE

```

CAPS BASIC DEG
1=>Beam analysis, 2=>Beam design?
1_

```

เมื่อพิมพ์เลข 1 แล้วกดปุ่ม EXE แล้วหน้าจอจะขึ้นดังนี้

```

CAPS BASIC DEG
*** BEAM ANALYSIS ***

```

บอกว่าเป็นส่วนของการวิเคราะห์คาน วิธีการวิเคราะห์คานต่อเนื่องที่ใช้ในโปรแกรมนี้คือ Three Moment Equation ตอนนีให้กดปุ่ม EXE หนึ่งครั้งเพื่อเลื่อนหน้าจอไปอีกเฟรมหนึ่ง

```

CAPS BASIC DEG
*** BEAM ANALYSIS ***
Number of span in support=?_

```

โจทย์ถามจำนวนช่วงคานที่อยู่ภายในจตุรรองรับ ซึ่งจะไม่นรวมคานยื่นทางซ้ายและคานยื่นทางขวาเข้าไปด้วย สมมติว่าคานที่กำลังจะวิเคราะห์มี 4 ช่วงที่อยู่ภายในจตุรรองรับ คานยื่นทางซ้ายเป็นหมายเลข 0 ที่อยู่ในจตุรรองรับชุดแรกเป็นหมายเลข 1 เรียงไปทางขวาจนถึงคานยื่นทางขวาเป็นหมายเลข $4+1 = 5$ ในขั้นตอนนี้พิมพ์จำนวนช่วงคานในจตุรรองรับเป็นเลข 4 แล้วกดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 *** BEAM ANALYSIS ***
 Number of span in support=?4

พิมพ์เลข 4 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 Number of span in support=?4
 SPAN(0)=?_

ถามความยาวช่วงคานหมายเลข 0 ซึ่งเป็นคานยื่นทางซ้าย สมมติว่ายื่นออกไป 1.25 เมตร ให้พิมพ์ 1.25 แล้วกดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 Number of span in support=?4
 SPAN(0)=?1.25_

เมื่อพิมพ์ 1.25 แล้วกดปุ่ม EXE แล้วจะได้

CAPS BASIC DEG
 SPAN(0)=?1.25
 Distributed load,w(kg/m)=?_

ถามน้ำหนักบรรทุกทุกแผ่สม่ำเสมอบนคาน ซึ่งต้องไม่เป็น 0 เพราะอย่างน้อยต้องมีน้ำหนักของตัวคานเองอยู่แล้ว ในที่นี้สมมติให้เป็น 800 kg/m พิมพ์ 800 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 SPAN(0)=?1.25
 Distributed load,w(kg/m)=?800

เมื่อพิมพ์ 800 กดปุ่ม EXE แล้วจะได้

CAPS BASIC DEG
 Distributed load,w(kg/m)=?800
 Point load, P(0,1)=?_

ถามหาน้ำหนักกระทำเป็นจุดที่อยู่บนคานช่วงยื่นทางซ้ายนี้ โปรแกรมกำหนดให้มีได้ไม่เกิน 3 ตัวในแต่ละช่วง ถ้าเกินต้องพยายามยุบรวมกันให้ได้หรือเปลี่ยนไปใช้โปรแกรมอื่นเช่น Microfeap, Prokon, Staad III ในตัวอย่างนี้มีน้ำหนัก 1000 kg กระทำที่ปลายคานยื่นพอดี และมีเพียงตัวเดียว ดังนั้นป้อน 1000 กด EXE

CAPS BASIC DEG
 Distributed load,w(kg/m)=?800
 Point load, P(0,1)=?1000_

เมื่อพิมพ์ 1000 กด EXE แล้วได้ผลหน้าจอดังนี้

CAPS BASIC DEG
 Point load, P(0,1)=?1000
 Distance from left end,d(0,1)=?

ระยะที่แรงกระทำเป็นจุดห่างจากปลายซ้ายของช่วงที่กระทำอยู่นั้นเท่าใด เนื่องจากแรง 1000 kg กระทำที่ปลายคานอื่น ระยะจะต้องเป็น 0 ป้อน 0 กด EXE

CAPS BASIC DEG
Point load, P(0,1)=?1000
Distance from left end,d(0,1)=?0

เมื่อป้อน 0 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
0
Point load, P(0,2)=?_

ถามแรงกระทำเป็นจุดตัวที่สอง (ซึ่งไม่มี) ให้ป้อนเลข 0 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
0
Point load, P(0,2)=?0

เมื่อป้อนเลข 0 และกดปุ่ม EXE แล้ว โปรแกรมจะให้ P(0,3)=0, d(0,2)=d(0,3)=ความยาวช่วงคาน

CAPS BASIC DEG
Point load, P(0,2)=?0
SPAN(1)=?_

ความยาวช่วงคานหมายเลข 1 ซึ่งอยู่ภายในจุดรองรับ เนื่องจากคานในจุดรองรับมี 4 ช่วง หากรวมคานยื่นด้วยจะมีถึง 6 ช่วง ตอนนี้จะสรุปข้อมูลคานเป็นตาราง

ช่วง	ลำดับช่วง	ความยาว m	w kg/m	P(I,1) kg	d(I,1) m.	P(I,2) kg	d(I,2) m	P(I,3) kg	d(I,3) m
คานยื่นทางซ้าย	0	1.25	800	1000	0	-	-	-	-
ในที่รองรับช่วงแรก	1	5.00	2890	1200	1.00	1500	2.35	2000	4.00
ในที่รองรับช่วงสอง	2	4.50	6550	-	-	-	-	-	-
ในที่รองรับช่วงสาม	3	4.75	3123	1000	1.50	1800	2.35	-	-
ในที่รองรับช่วงที่สี่	4	6.00	2125	2300	2.00	2950	3.00	1000	5.50
คานยื่นทางขวา	5	1.50	1225	1234	1.50	-	-	-	-

ป้อนความยาวช่วงหมายเลข 1 เท่ากับ 5 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Point load, P(0,2)=?0
SPAN(1)=?5

หน้าจอขึ้นดังนี้

CAPS BASIC DEG
SPAN(1)=?5
Distributed load,w(kg/m)=?

ป้อนน้ำหนักบรรทุกทุกแผ่ 2890 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

SPAN(1)=?5

Distributed load,w(kg/m)=?2890

หน้าจอนี้เป็น

CAPS BASIC DEG

Distributed load,w(kg/m)=?2890

Point load,P(1,1)=?_

ป้อนน้ำหนักบรรทุกทูลจร 1200 กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Distributed load,w(kg/m)=?2890

Point load,P(1,1)=?1200

หน้าจอนี้เป็น

CAPS BASIC DEG

Point load,P(1,1)=?1200

Distance form left end,d(1,1)=?

ถามว่าน้ำหนักเป็นจุดตัวแรกนี้ห่างจากปลายซ้ายของคานช่วงนี้เท่าใด (ไม่ใช่ปลายซ้ายสุดของคานยื่น) ในที่นี้คือ 1.00 เมตร สังเกตว่าระยะห่างนี้ต้องไม่มากกว่าความยาวช่วง พิมพ์ 1 กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Point load,P(1,1)=?1200

Distance form left end,d(1,1)=?1

หน้าจอนี้เป็น

CAPS BASIC DEG

1

Point load,P(1,2)=?

ถามน้ำหนักเป็นจุดตัวที่สองเท่าใด ซึ่งต้องเรียงจากซ้ายไปขวา ป้อนสลับไม่ได้ ในที่นี้คือ 1500 กิโลกรัม ห่างจากปลายซ้ายของคานช่วงนี้ระยะ 2.35 เมตร ตอนนี้อน 1500 กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

1

Point load,P(1,2)=?1500

หน้าจอนี้เป็น

CAPS BASIC DEG

Distance from left end,d(1,2)=?

พิมพ์ระยะห่าง 2.35 กคปุ่ม EXE ที่น้ำหนักกระทำเป็นจุด 1500 กิโลกรัมห่างจากปลายของช่วงนี้เอง

CAPS BASIC DEG

Distance from left end,d(1,2)=?2.35

หน้าจอนี้เป็น

CAPS BASIC DEG

2.35

Point load,P(1,3)=?

น้ำหนักกระทำเป็นจุดตัวที่สาม มีขนาด 2000 กิโลกรัม กระทำห่างจากปลายซ้ายของช่วงนี้ 4.00 เมตร พิมพ์ขนาดแรง 2000 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

2.35

Point load,P(1,3)=?2000

หน้าจอนี้เป็น

CAPS BASIC DEG

Distance from left end,d(1,3)=?

พิมพ์ระยะห่างจากปลายซ้าย 4 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Distance from left end,d(1,3)=?4

หน้าจอนี้เป็น

CAPS BASIC DEG

4

SPAN(2)=?

ความยาวคานช่วงหมายเลข 2 คือ 4.50 เมตร มีน้ำหนักแผ่ 6550 kg/m ไม่มีน้ำหนักกระทำเป็นจุด ป้อนค่าดังนี้

พิมพ์ความยาวช่วง 4.5 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

4

SPAN(2)=?4.5

หน้าจอนี้เป็น

CAPS BASIC DEG

SPAN(2)=?4.5

Distributed load, w(kg/m)=?

ป้อนน้ำหนักบรรทุกทุกแผ่ 6550 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

SPAN(2)=?4.5

Distributed load, w(kg/m)=?6550

หน้าจอนี้เป็น

CAPS BASIC DEG

Distributed load, w(kg/m)=?6550

Point load,P(2,1)=?

ถามน้ำหนักบรรทุกทุกเป็นจุดตัวที่หนึ่ง พิมพ์ 0 กดปุ่ม EXE เพราะไม่มีน้ำหนักกระทำเป็นจุดในช่วงนี้เลย

CAPS BASIC DEG

Distributed load, w(kg/m)=?6550

Point load,P(2,1)=?0

หน้าจอนี้เป็น

CAPS BASIC DEG
Point load, $P(2,1)=?0$
SPAN(3)= ?

พิมพ์ความยาวช่วงคาน 4.75 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Point load, $P(2,1)=?0$
SPAN(3)= ?4.75

หน้าจอขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG
SPAN(3)= ?4.75
Distributed load, $w(\text{kg/m})=?$

พิมพ์น้ำหนักบรรทุกทุกแฉ่ 3123 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
SPAN(3)= ?4.75
Distributed load, $w(\text{kg/m})=?3123$

หน้าจอขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG
Distributed load, $w(\text{kg/m})=?3123$
Point load, $P(3,1)=?$

พิมพ์น้ำหนักกระทำเป็นจุด 1000 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Distributed load, $w(\text{kg/m})=?3123$
Point load, $P(3,1)=?1000$

หน้าจอขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG
Distance from left end, $d(3,1)=?$

ป้อนระยะห่าง 1.5 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Distance from left end, $d(3,1)=?1.5$

หน้าจอขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG
1.5
Point load, $P(3,2)=?$

พิมพ์น้ำหนักกระทำเป็นจุดตัวที่สอง 1800 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
1.5
Point load, $P(3,2)=?1800$

หน้าจอขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG
Distance from left end, $d(3,2)=?$

ป้อนระยะห่างจากปลายซ้ายของช่วง 2.35 กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Distance from left end,d(3,2)=?2.35

หน้าจ่อขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG
2.35
Point load,P(3,3)=?

นำหน้ากระทำเป็นจุดตัวที่สามไม่มี ป้อน 0 กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
2.35
Point load,P(3,3)=?0

หน้าจ่อขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG
Point load,P(3,3)=?0
SPAN(4)=?

พิมพ์ความยาวคานช่วงที่สี่ 6 เมตร กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Point load,P(3,3)=?0
SPAN(4)=?6

หน้าจ่อขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG
SPAN(4)=?6
Distributed load,w(kg/m)=?

พิมพ์หน้าหนักบรรทุกทุกแผ่ 2125 กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
SPAN(4)=?6
Distributed load,w(kg/m)=?2125

หน้าจ่อขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG
Distributed load,w(kg/m)=?2125
Point load,P(4,1)=?

ป้อนนำหน้ากระทำเป็นจุดตัวที่หนึ่ง 2300 กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Distributed load,w(kg/m)=?2125
Point load,P(4,1)=?2300

หน้าจ่อขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG
Distance from left end,d(4,1)=?

ป้อนระยะห่างจากปลายซ้าย 2 กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Distance from left end, $d(4,1)=?2$

หน้าจ่อขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG
2
Point load, $P(4,2)=?$

ป้อนน้ำหนักกระทำเป็นจุดตัวที่สอง 2950 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
2
Point load, $P(4,2)=?2950$

หน้าจ่อขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG
Distance from left end, $d(4,2)=?$

ป้อนระยะจากปลายซ้าย 3 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Distance from left end, $d(4,2)=?3$

หน้าจ่อขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG
3
Point load, $P(4,3)=?$

ป้อนน้ำหนักกระทำเป็นจุดตัวที่สาม 1000 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
3
Point load, $P(4,3)=?1000$

หน้าจ่อขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG
Distance from left end, $d(4,3)=?$

ป้อนระยะจากปลายซ้าย 5.5 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Distance from left end, $d(4,3)=?5.5$

หน้าจ่อขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG
5.5
SPAN(5)=?

ป้อนความยาวคานช่วงที่ 5 ซึ่งเป็นคานยื่นขนาด 1.50 เมตร พิมพ์ 1.5 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
5.5
SPAN(5)=?1.5

หน้าจ่อขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG

SPAN(5)=?1.5

Distributed load, $w(\text{kg/m})=?$

ป้อนน้ำหนักบรรทุกทุกแผ่ 1225 กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

SPAN(5)=?1.5

Distributed load, $w(\text{kg/m})=?1225$

หน้าจ่อขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG

Distributed load, $w(\text{kg/m})=?1225$

Point load, $P(5,1)=?$

ป้อนน้ำหนักบรรทุกทุกเป็นจุดตัวแรกขนาด 1234 กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

Distributed load, $w(\text{kg/m})=?1225$

Point load, $P(5,1)=?1234$

หน้าจ่อขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG

Distance from left end, $d(5,1)=?$

ป้อนระยะห่างจากปลายซ้าย 1.5 กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

Distance from left end, $d(5,1)=?1.5$

หน้าจ่อขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG

1.5

Point load, $P(5,2)=?$

น้ำหนักกระทำเป็นจุดหมดแล้ว ป้อน 0 กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

1.5

Point load, $P(5,2)=?0$

โปรแกรมจะทำการวิเคราะห์สักครู่ หน้าจ่อขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG

OVERHANG LEFT

ต่อไปนี้เป็นผลการคำนวณของคานช่วงยื่นทางซ้าย กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

OVERHANG LEFT

ML(0)=0

โมเมนต์คัตที่ปลายซ้ายของคานช่วงนี้ (คานยื่นซ้าย) $ML(0) = 0$ กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG
ML(0)=0
MM(0)=0

โมเมนต์บวกสูงสุดของคานช่วงนี้ MM(0)=0 กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
MM(0)=0
MR(0)=-1875

โมเมนต์ที่ปลายขวาของคานช่วงนี้คือ MR(0) = -1875 kg.m กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
MR(0)=-1875
VL(0)=0

แรงเฉือนที่ปลายซ้ายก่อนถึงน้ำหนักกระทำเป็นจุดคือ VL(0)=0 กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
VL(0)=0
VR(0)=-2000

แรงเฉือนที่ปลายขวาคือ VR(0)=2000 กิโลกรัม กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
VR(0)=-2000
SPAN(1) FROM LEFT END

ต่อไปแสดงผลการวิเคราะห์ของคานช่วงหมายเลข 1 กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
SPAN(1) FROM LEFT END
ML(1)=-1875

โมเมนต์ที่ปลายซ้ายของคานช่วงนี้คือ ML(1) = -1875 kg.m กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
ML(1)=-1875
MM(1)=5891.897384

โมเมนต์กลางช่วงที่มากที่สุดคือ MM(1)=5891.897384 kg.m ไม่ใช่โมเมนต์ที่กึ่งกลางคานแต่เป็นโมเมนต์บวกที่จุดซึ่งกราฟแรงเฉือนตัดแกน X กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
MM(1)=5891.897384
MR(1)=-11970.5089

โมเมนต์ที่ปลายขวาของช่วงนี้คือ MR(1)=-11970.5089 kg.m กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
MR(1)=-11970.5089
VL(1)=7360.89822

แรงเฉือนที่ปลายซ้ายของคานช่วงนี้ VL(1)= 7360.89822 kg. กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
VL(1)=7360.89822
VR(1)=-11789.10178

แรงเฉือนที่ปลายขวาของคานช่วงนี้ VR(1)=-11789.10178 kg กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
VR(1)=-11789.10178
SPAN (2) FROM LEFT END

จะแสดงผลการวิเคราะห์ห้ของคานช่วงหมายเลข 2 นับจากทางซ้าย (หมายเลข 0,1,2,...) กดปุ่ม

EXE

CAPS BASIC DEG
SPAN (2) FROM LEFT END
ML(2)=-11970.5089

โมเมนต์ค้ดที่ปลายซ้ายของคานช่วงนี้คือ ML(2)=-11970.5089 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
ML(2)=-11970.5089
MM(2)=6582.488405

โมเมนต์ค้ดบวกที่มากที่สุดของช่วงนี้คือ MM(2)=6582.488405 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
MM(2)=6582.488405
MR(2)=-8134.812428

โมเมนต์ที่ปลายขวาของคานช่วงนี้คือ MR(2)=-8134.812428 kg.m กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
MR(2)=-8134.812428
VL(2)=15589.87699

แรงเฉือนที่ปลายซ้ายของคานช่วงนี้คือ VL(2)=15589.87699 kg. กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
VL(2)=15589.87699
VR(2)=-13885.12301

แรงเฉือนที่ปลายขวาของคานช่วงนี้คือ VR(2)=-13885.12301 kg กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
VR(2)=-13885.12301
SPAN(3) FROM LEFT END

จะแสดงผลการวิเคราะห์ห้คานช่วงที่ 3 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
SPAN(3) FROM LEFT END
ML(3)=-8134.812428

โมเมนต์ค้ดที่ปลายซ้ายของคานช่วงนี้คือ ML(3)=-8134.812428 kg.m กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
ML(3)=-8134.812428
MM(3)=2173.411191

โมเมนต์ค้ดบวกสูงสุดของช่วงนี้คือ MM(3)=2173.411191 kg.m กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
MM(3)=2173.411191
MR(3)=-10952.05618

โมเมนต์ค้ดที่ปลายขวาของช่วงนี้คือ MR(3)=-10952.05618 kg.m กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
MR(3)=-10952.05618
VL(3)=8417.705263

แรงเฉือนที่ปลายซ้ายของคานช่วงนี้คือ VL(3)=8417.705263 kg. กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
VL(3)=8417.705263
VR(3)=-9216.544737

แรงเฉือนที่ปลายขวาของคานช่วงนี้คือ VR(3)=-9216.544737 kg. กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
VR(3)=-9216.544737
SPAN(4) FROM LEFT END

จะแสดงผลการวิเคราะห์ห้ของคานช่วงหมายเลข 4 นับจากปลายซ้ายไปขวา กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
SPAN(4) FROM LEFT END
ML(4)=-10952.05618

โมเมนต์คัตที่ปลายซ้ายของคานช่วงนี้คือ ML(4)=-10952.05618 kg.m กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
ML(4)=-10952.05618
MM(4)=9446.909413

โมเมนต์บวกสูงสุดของคานช่วงนี้คือ MM(4)=9446.909413 kg.m กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
MM(4)=9446.909413
MR(4)=-3229.125

โมเมนต์คัตที่ปลายขวาของคานช่วงนี้คือ MR(4)=-3229.125 kg.m กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
MR(4)=-3229.125
VL(4)=10753.82186

แรงเฉือนที่ปลายซ้ายของคานช่วงนี้คือ VL(4)=10753.82186 kg. กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
VL(4)=10753.82186
VR(4)=-8246.178137

แรงเฉือนที่ปลายขวาของคานช่วงนี้คือ VR(4)=-8246.178137 kg. กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
VR(4)=-8246.178137
OVERHANG RIGHT

จะแสดงผลการวิเคราะห์ห้คานยื่นทางขวา กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
OVERHANG RIGHT
ML(5)=-3229.125

โมเมนต์คัตที่ปลายซ้ายของคานช่วงนี้คือ ML(5)=-3229.125 kg.m กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
ML(5)=-3229.125
MM(5)=0

โมเมนต์บวกสูงสุดของคานช่วงนี้คือ $MM(5)=0$ กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 $MM(5)=0$
 $MR(5)=0$

โมเมนต์คัตที่ปลายขวาของคานช่วงนี้คือ $MR(5)=0$ กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 $MR(5)=0$
 $VL(5)=3071.5$

แรงเฉือนที่ปลายซ้ายของคานช่วงนี้คือ $VL(5)=3071.5$ kg. กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 $VL(5)=3071.5$
 $VR(5)=0$

แรงเฉือนที่ปลายขวาของคานช่วงนี้คือ $VR(5)=0$ กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 $REACTION(1)=9360.89822$

แรงปฏิกิริยาของจตุรรองรับหมายเลข 1 (อยู่ซ้ายสุด) คือ 9360.89822 kg. กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 $REACTION(2)=27378.97877$

แรงปฏิกิริยาของจตุรรองรับหมายเลข 2 คือ 27378.97877 kg. กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 $REACTION(3)=22302.82827$

แรงปฏิกิริยาของจตุรรองรับหมายเลข 3 คือ 22302.82827 kg. กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 $REACTION(4)=19970.3666$

แรงปฏิกิริยาของจตุรรองรับหมายเลข 4 คือ 19970.3666 kg. กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 $REACTION(5)=11317.67814$

แรงปฏิกิริยาของจตุรรองรับหมายเลข 5 คือ 11317.67814 kg. กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Maximum shear force= 15589.87699

แรงเฉือนสูงสุดคือ 15589.87699 kg. กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Maximum bending moment= 11970.5089

โมเมนต์คัตสูงสุดคือ 11970.5089 kg. กคปุ่ม EXE

แสดงว่าจบการใช้โปรแกรมนี้ เฉพาะในส่วนของการวิเคราะห์คานต่อเนื่องแล้ว

นำผลการวิเคราะห์ดังกล่าวมาเขียน Free-body diagram แผนภาพแรงเฉือน และ แผนภาพโมเมนต์คัต ในการเขียนนั้นเริ่มจากการเขียน Free-body diagram ของคานต่อเนื่อง ใต้อ่างต่างๆ รวมทั้งแรงปฏิกิริยาของจตุรรองรับ ตำแหน่งที่แรงกระทำ ความยาวช่วงคานแต่ละช่วง จากนั้นตั้งแกน X ขนานคาน แกนแรงเฉือน V ให้ชี้ปลายซ้ายสุดและตั้งฉากกับแกนคาน ตั้งแกน X ขนานคาน แกนโมเมนต์ M ให้ชี้ปลายซ้ายสุดและตั้งฉากกับแกนคาน

คานช่วงหมายเลข 0 แรงเฉือนเริ่มจาก 0 พบแรง 1000 ชี้ลง กราฟแรงเฉือนเลื่อนลงไป 1000 จากนั้นถูกน้ำหนักบรรทุกทุกแฉกตกลงไปอีก 800 kg/m ระยะความยาวช่วงคานคือ 1.25 เมตร ดังนั้นกราฟจะเอียงลงไปอีก $800 \times 1.25 = 1000$ จากของเดิม 1000 ดังนั้นที่ปลายขวาของคานช่วงนี้จึงมีแรงเฉือน 2000 kg ซึ่งทั้งสองปลายมีเครื่องหมาย - เพราะอยู่ใต้แกน X ส่วนของโมเมนต์คัตนั้นเริ่มจาก 0 ที่ปลายซ้าย การหาโมเมนต์คัตส่วนทางขวาหาได้จากสูตร

$$M_R = M_L + \text{area}V$$

หมายความว่า โมเมนต์ทางขวา (M_R) จะเท่ากับโมเมนต์ทางซ้าย (M_L) บวกกับเนื้อที่กราฟแรงเฉือนในช่วงนั้น ($\text{area}V$) ในที่นี้ $M_L = 0$ ส่วนของ $\text{area}V$ เป็นรูปสี่เหลี่ยมคางหมู และสมมติว่ายังไม่ทราบค่าของ M_R (ทราบแล้วจากโปรแกรมว่าเท่ากับ -1875) ลองแทนค่า

$$M_R = M_L + \text{area}V = 0 + \frac{1}{2}(-1000 - 2000)(1.25) = -1875 \text{ kg.m}$$

ผลการคำนวณตรงกับผลการวิเคราะห์จากโปรแกรม

คานช่วงหมายเลข 1 ผลการวิเคราะห์พบว่า แรงเฉือนปลายซ้าย 7360.89822 kg. ถัดจากนั้นไป 1.00 เมตร มีน้ำหนักแฉกตกลง 2890 kg/m กราฟจะเลื่อนต่ำลงเป็นขนาด 2890 kg. ดังนั้นแรงเฉือนที่จุดนี้คือ

$$V = 7360.89822 - 2890 = 4470.89822 \text{ kg.}$$

โมเมนต์คัตปลายซ้าย -1875 kg.m โมเมนต์คัตจุดที่ตรงกับแรง 1200 kg กระทำคือ

$$M_R = -1875 + \frac{1}{2}(7360.89822 + 4470.89822) \times 1.00 = 4040.89822$$

แรง 1500 kg จะกดให้กราฟแรงเฉือนเลื่อนลงในแนวตั้งเป็น

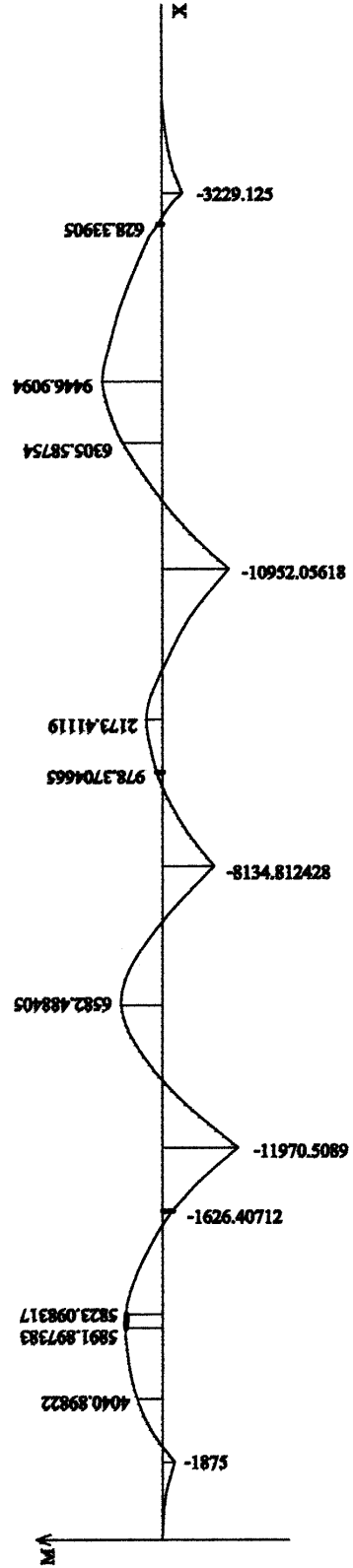
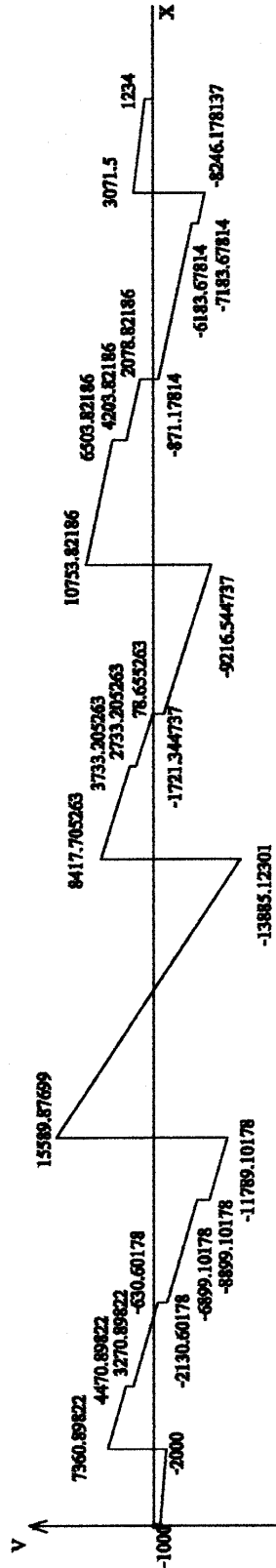
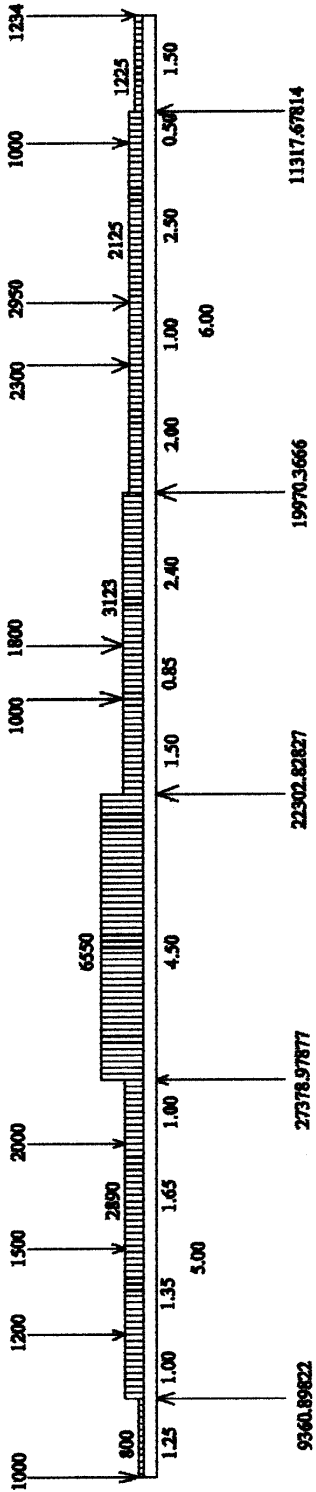
$$V = 4470.89822 - 1500 = 3270.89822 \text{ kg.}$$

แต่การเลื่อนลงตรงๆ แบบนี้ไม่มีผลต่อโมเมนต์คัต เพราะเนื้อที่ได้กราฟแรงเฉือนไม่เปลี่ยนแปลง

ระหว่างแรง 1200 kg. กับ 1500 kg. ยาว 1.35 เมตร แรงเฉือนจะเอียงลงเป็น

$$V = 3270.89822 - 1.35 \times 2890 = -630.60178 \text{ kg.}$$

กราฟแรงเฉือนเปลี่ยนเครื่องหมาย แสดงว่ามีการตัดแกน X ระยะที่ตัดแกน X หาได้จาก



$$X_1 = \frac{V}{w} = \frac{3270.89822}{2890} = 1.131798692 \text{ เมตร}$$

ระยะทางนี้จะเป็นการวัดจาก V ที่พิจารณา ไม่ใช่จากปลายคาน และสูตรนี้ก็หาระยะเมื่อเป็นรูปสามเหลี่ยมเท่านั้น ดังนั้นหาโมเมนต์ตรงจุดที่ V ตัดแกน X ได้ดังนี้

$$M_R = M_L + \frac{1}{2} V \cdot X_1 = M_L + \frac{V^2}{2w} = 4040.89822 + \frac{3270.89822^2}{2 \times 2890} = 5891.897384 \text{ kg.m}$$

ตรงแรง 1500 kg. กราฟแรงเฉือนเลื่อนลง 1500 kg เป็น $-630.60178 - 1500 = -2130.60178$ kg. โมเมนต์ตัดหาได้จาก

$$M_R = M_L + \frac{V^2}{2w} = 5891.897384 - \frac{(-630.60178)^2}{2 \times 2890} = 5823.098317 \text{ kg.m}$$

ช่วงระหว่างแรง 1500 kg กับ 2000 kg แรงเฉือนเลื่อนลงในแนวเอียงจากน้ำหนักแผ่น

$$V = -2130.60178 - 2890 \times 1.65 = -6899.10178 \text{ kg.}$$

โมเมนต์ตัดหาได้จาก

$$M_R = M_L + \text{area}V = 5823.098317 + \frac{1}{2}(-2130.60178 - 6899.10178) \times 1.65 = -1626.40712 \text{ kg.m}$$

ที่แรง 2000 kg ทำให้กราฟแรงเฉือนเลื่อนลงไปเป็น $-6899.10178 - 2000 = -8899.10178$ kg จากนั้นผลของน้ำหนักแผ่นจะเลื่อนลงจนถึงปลายขวามีแรงเฉือนเป็น

$$V_R = -8899.10178 - 2890 \times 1.00 = -11789.10178 \text{ kg}$$

ซึ่งเท่ากับผลการวิเคราะห์ของโปรแกรม โมเมนต์ตัดที่ปลายขวาของช่วงคือ

$$M_R = -1626.40712 + \frac{1}{2}(-8899.10178 - 11789.10178) \times 1.00 = -11970.5089 \text{ kg.m}$$

คานช่วงหมายเลข 2 โมเมนต์ตัดที่ปลายซ้าย -11970.5089 kg.m และที่ปลายขวา -8134.812428 kg.m ส่วนแรงเฉือนที่ปลายซ้าย 15589.87699 kg แรงเฉือนปลายขวา -13885.12301 kg โยงเส้นตรงได้เนื่องจากมีเฉพาะน้ำหนักบรรทุกทุกแผ่น หาโมเมนต์ตัดบวกสูงสุดตรงจุดที่กราฟแรงเฉือนตัดแกน X

$$M_R = M_L + \frac{V^2}{2w} = -11970.5089 + \frac{15589.87699^2}{2 \times 6550} = 6582.48805 \text{ kg.m}$$

คานช่วงหมายเลข 3 โมเมนต์ตัดที่ปลายซ้าย -8134.812428 kg.m แรงเฉือนปลายซ้าย 8417.705263 kg. หาแรงเฉือนและโมเมนต์ตัดตามวิธีทำนองเดียวกับคานช่วงหมายเลข 1 ดังนี้

$$V = 8417.705263 - 3123 \times 1.50 = 3733.205263 \text{ kg.}$$

$$M = -8134.812428 + \frac{1}{2}(8417.705263 + 3733.205263) \times 1.50 = 978.3704665 \text{ kg.m}$$

$$V = 3733.205263 - 1000 = 2733.205263 \text{ kg}$$

$$V = 2733.205263 - 3123 \times 0.85 = 78.655263 \text{ kg}$$

$$V = 78.655263 - 1800 = -1721.344737 \text{ kg}$$

$$M = 978.3704665 + \frac{1}{2}(2733.205263 + 78.655263) \times 0.85 = 2173.41119 \text{ kg.m}$$

$$V = -1721.344737 - 3123 \times 2.40 = -9216.544737 \text{ kg.}$$

$$M = 2173.41119 + \frac{1}{2}(-1721.344737 - 9216.544737) \times 2.40 = -10952.05618 \text{ kg.m}$$

คานช่วงหมายเลข 4 โมเมนต์ตัดที่ปลายซ้าย -10952.05618 kg.m แรงเฉือนปลายซ้าย 10753.82186 kg. หาแรงเฉือนและโมเมนต์ตัดดังนี้

$$V = 10753.82186 - 2125 \times 2.00 = 6503.82186 \text{ kg.}$$

$$V = 6503.82186 - 2300 = 4203.82186 \text{ kg}$$

$$M = -10952.05618 + \frac{1}{2}(10753.82186 + 6503.82186) \times 2.00 = 6305.58754 \text{ kg.m}$$

$$V = 4203.82186 - 2125 \times 1.00 = 2078.82186 \text{ kg}$$

$$V = 2078.82186 - 2950 = -871.17814 \text{ kg}$$

$$M = 6305.58754 + \frac{1}{2}(4203.82186 + 2078.82186) \times 1.00 = 9446.9094 \text{ kg.m}$$

$$V = -871.17814 - 2125 \times 2.50 = -6183.67814 \text{ kg}$$

$$V = -6183.67814 - 1000 = -7183.67814 \text{ kg}$$

$$M = 9446.9094 + \frac{1}{2}(-871.17814 - 6183.67814) \times 2.50 = 628.33905 \text{ kg.m}$$

$$V_R = -7183.67814 - 2125 \times 0.50 = -8246.178137 \text{ kg}$$

$$M_R = 628.33905 + \frac{1}{2}(-7183.67814 - 8246.178137) \times 0.50 = -3229.125$$

กานช่วงหมายเลข 5 กานยื่นทางขวา มีโมเมนต์ค้ดปลายซ้าย -3229.125 kg.m แรงเฉือนปลายซ้าย 3071.5 kg หาแรงเฉือนและโมเมนต์ค้ดดังนี้

$$V = 3071.5 - 1225 \times 1.50 = 1234 \text{ kg}$$

$$M = -3229.125 + \frac{1}{2}(3071.5 + 1234) \times 1.50 = 0$$

เขียนกราฟต่างๆ ได้ดังรูปแสดง สังเกตว่าแรงเฉือนสูงสุด $V_{\max} = 15589.87699 \text{ kg}$ และโมเมนต์ค้ดสูงสุด $M_{\max} = 11970.5089 \text{ kg.m}$ ซึ่งจะนำไปใช้ในการออกแบบต่อไป

การใช้โปรแกรมในการออกแบบคาน

ในการออกแบบคาน มีข้อมูลที่ต้องทราบดังนี้

f'_c = หน่วยแรงปรัลยของตัวอย่างคอนกรีตทรงกระบอกมาตรฐานที่ 28 วัน, ksc

f_y = หน่วยแรงที่จุดครากของเหล็กเสริม, ksc. มีสามค่าที่นิยมใช้ดังนี้

เหล็กกลมผิวเรียบ (RB) มาตรฐาน SR-24 มี $f_y = 2400 \text{ ksc}$.

เหล็กข้ออ้อย (DB) มาตรฐาน SD-30 มี $f_y = 3000 \text{ ksc}$.

เหล็กข้ออ้อย (DB) มาตรฐาน SD-40 มี $f_y = 4000 \text{ ksc}$.

$f_c = 0.375f'_c \leq 65 \text{ ksc}$. หน่วยแรงค้ดที่ยอมให้ของคอนกรีต ไม่เกิน 65 ksc . หากให้ $f_c = 65 \text{ ksc}$. แล้วแทนค่ากลับจะได้ $f'_c = \frac{65}{0.375} = 173.3333333 \text{ ksc}$ ดังนั้นควรใช้ค่า

$$f'_c = 173 \text{ ksc}$$

$f_s = 0.5f_y$ หน่วยแรงที่ยอมให้ในเหล็กเสริม ซึ่งขึ้นกับชนิดเหล็กดังนี้

เหล็กกลมผิวเรียบ $f_s = 1200 \text{ ksc}$

เหล็กข้ออ้อย SD-30 ใช้ $f_s = 1500 \text{ ksc}$

เหล็กข้ออ้อย SD-40 ใช้ $f_s = 1700 \text{ ksc}$ แม้ว่า $0.5f_y = 2000 \text{ ksc}$ กฎหมายให้ใช้ไม่เกิน 1700 ksc

f_v = หน่วยแรงดึงสำหรับเหล็กปลอก ซึ่งส่วนใหญ่เป็นเหล็กผิวเรียบ = 1200 ksc .

$E_s = 2,040,000 \text{ ksc} =$ โมดูลัสยืดหยุ่นของเหล็กเสริม

$$E_c = 4270w^{1.5}\sqrt{f'_c} = 15100\sqrt{f'_c} \text{ ksc} = \text{โมดูลัสยืดหยุ่นของคอนกรีต}$$

$$n = \frac{E_s}{E_c} = \frac{2040000}{15100\sqrt{f'_c}} = \frac{135.0993377}{\sqrt{f'_c}} = \text{อัตราส่วนโมดูลัสยืดหยุ่น เหล็กต่อคอนกรีต}$$

$$k = \frac{1}{1 + \frac{f_s}{nf_c}} = \text{พารามิเตอร์แกนสะเทิน}$$

$$j = 1 - \frac{k}{3} = \text{พารามิเตอร์แกนโมเมนต์}$$

$$R = \frac{1}{2}f_c k j = \text{พารามิเตอร์โมเมนต์สมมูล, ksc}$$

$$M = \text{โมเมนต์ดัดที่กระทำต่อน้ำตัดคาน, kg.m}$$

$$M_c = Rbd^2 = \text{โมเมนต์สมมูลของหน้าตัด, kg.m}$$

$$A_{st} = \text{เนื้อที่หน้าตัดเหล็กเสริมรับแรงดึง, cm}^2$$

$$A_{sc} = \text{เนื้อที่หน้าตัดเหล็กเสริมรับแรงอัด, cm}^2$$

$$t = \text{ความลึกของหน้าตัดคาน, cm หรือ m}$$

$$L = \text{ความยาวของช่วงคาน, cm หรือ m}$$

$$t \geq \frac{L}{16} \left(0.4 + \frac{f_y}{7000} \right) \text{ สำหรับคานที่มีจุดรองรับทั้งสองปลาย}$$

$$t \geq \frac{L}{8} \left(0.4 + \frac{f_y}{7000} \right) \text{ สำหรับคานยื่น}$$

$$d \approx 0.875t = \text{ความลึกประสิทธิภาพจากผิวคอนกรีตรับแรงอัดถึงเซนทรอยด์เหล็กรับแรงดึง}$$

$$d' \approx 0.125t = \text{ความลึกจากผิวคอนกรีตรับแรงอัดถึงเซนทรอยด์เหล็กรับแรงอัด}$$

$$b \geq \frac{t}{5} = \text{ความกว้างของหน้าตัดคาน}$$

$$\text{ดังนั้นคานที่วิเคราะห์หามา จะเลือกใช้ } f'_c = 173 \text{ ksc}, f_y = 3000 \text{ ksc}, f_v = 1200 \text{ ksc. ช่วงคาน}$$

ยื่นที่ยาวที่สุดอยู่ทางขวา ยาว 1.50 เมตร ประมาณความลึก t ตามข้อกำหนด

$$t \geq \frac{1.50}{8} \left(0.4 + \frac{3000}{7000} \right) = 0.155 \text{ เมตร}$$

ช่วงคานภายในที่ยาวที่สุดคือ 6.00 เมตร ประมาณความลึกคานตามข้อกำหนด

$$t \geq \frac{6.00}{16} \left(0.4 + \frac{3000}{7000} \right) = 0.311 \text{ เมตร}$$

เลือกค่ามากที่สุดคือ 0.311 เมตร และควรที่จะเลือกให้มากกว่าอีก เช่นสมมติเลือกที่ $\frac{L}{10} = \frac{6.00}{10} = 0.60$ เมตร

$$\text{เลือก } t = 0.60 \text{ เมตร}$$

$$d \approx 0.875t = 0.875 \times 0.60 = 0.525 \text{ m} = 52.5 \text{ cm}$$

$$d' \approx 0.125t = 0.125 \times 0.60 = 0.075 \text{ m} = 7.5 \text{ cm}$$

$$b \geq \frac{t}{5} = \frac{0.60}{5} = 0.12 \text{ m}$$

$$\text{เลือกใช้ } b = 0.25 \text{ เมตร}$$

เริ่มการป้อนข้อมูลให้โปรแกรม

เลื่อนปุ่ม POWER ไปที่ ON เพื่อเปิดเครื่อง กดปุ่ม MODE ที่มุมบนขวาของเครื่อง ตามด้วยปุ่ม เลข 1 เพื่อเข้าสู่โปรแกรม ซึ่งใน CASIO FX-880P นั้นแบ่งเป็นส่วนๆ จาก P0 ถึง P9 รวมทั้งหมด 10 โปรแกรม หน่วยความจำเริ่มต้นมี 32 KB หากจะใช้โปรแกรม R.C.DESIGN ให้ครบวงจรจะเพิ่มหน่วยความจำอีก 32 KB โปรแกรมออกแบบโครงสร้าง ค.ศ.ด. จะมีตั้งแต่ P0 ถึง P4

เมื่อต้องการวิเคราะห์ห้ออกแบบคานคอนกรีตเสริมเหล็ก ให้กดปุ่มสีขาวตัวหนังสือ S สีแดงแล้วตามด้วยปุ่มเลข 2 ซึ่งมีข้อความ P2 สีแดงด้านบน ที่หน้าจอจะขึ้นว่า

```
CAPS BASIC DEG
P * * * * * 5 6 7 8 9
Ready P2
```

พิมพ์ RUN กดปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
Ready P2
RUN
```

หน้าจอขึ้นดังนี้

```
CAPS BASIC DEG
1=>Beam analysis,2=> Beam design
_
```

กดเลข 2 กดปุ่ม EXE เพื่อออกแบบคาน

```
CAPS BASIC DEG
1=>Beam analysis,2=> Beam design
2_
```

หน้าจอขึ้นดังนี้

```
CAPS BASIC DEG
*** BEAM DESIGN ***
```

กดปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
*** BEAM DESIGN ***
Ultimate,fc'=?_
```

ป้อนค่ากำลังอัดประลัยของคอนกรีต 173 ksc

```
CAPS BASIC DEG
*** BEAM DESIGN ***
Ultimate,fc'=?173_
```

กดปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
Ultimate,fc'=?173_
Yield,fy=?_
```

ป้อนค่ากำลังจุดครากของเหล็กเสริม 3000 ksc

CAPS BASIC DEG
Ultimate,fc'=?173_
Yield,fy=?3000_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Yield,fy=?3000_
Allow.shear,fv=?_

ป้อนหน่วยแรงดึงทแยงหรือแรงเฉือนในเหล็กปลอก 1200 ksc

CAPS BASIC DEG
Yield,fy=?3000_
Allow.shear,fv=?1200_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Allow.shear,fv=?1200_
*** PARAMETERS ***

หน้าจอบอกว่าต่อไปนี้เป็นค่าพารามิเตอร์ที่ใช้ในการออกแบบ กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
*** PARAMETERS ***
n=Es/Ec=10.27141244

บอกอัตราส่วนโมดูลัสยืดหยุ่น n = Es/Ec = 10.27141244 ตอนนี้ควรจกดค่าไว้ กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
n=Es/Ec=10.27141244
fc=0.375fc'=64.875

บอกค่าหน่วยแรงดัดที่ยอมให้ของคอนกรีต fc=0.375fc'=65 ksc. จดค่าไว้ แล้วกดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
fc=0.375fc'=64.875
k=1/(1+fs/n/fc)=0.3075936288

บอกค่าพารามิเตอร์แกนสะเทิน k = 0.3075936288 จดค่าไว้ แล้วกดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
k=1/(1+fs/n/fc)=0.3075936288
j=1-k/3=0.8974687904

บอกค่าพารามิเตอร์แกน โมเมนต์ j = 0.8974687904 จดค่าไว้ แล้วกดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
j=1-k/3=0.8974687904
R=0.5fc.k.j=8.954556183

บอกค่าพารามิเตอร์โมเมนต์สมมูล R = 8.954556183 ksc. จดค่าไว้ แล้วกดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
R=0.5fc.k.j=8.954556183
vc=0.29*SQR(fc')=3.814354467

บอกหน่วยแรงเฉือนแบบคานที่ยอมให้ $v_c = 0.29\sqrt{f'_c} = 3.814354467$ ksc. จดค่าไว้ แล้วกด
ปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
 $vc=0.29*\text{SQR}(fc')=3.814354467$
Stirrup, $f_v=1200$

บอกหน่วยแรงเฉือนในเหล็กปลอก ซึ่งเป็นค่าที่ป้อนเข้าไป กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Stirrup, $f_v=1200$
Bending moment, $M(\text{kg.m})=?$

สอบถามโมเมนต์ที่เกิดขึ้นในคาน ป้อนค่าโมเมนต์ค้ดสูงสุด $M_{\text{max}} = 11970.5089 \text{ kg.m}$

CAPS BASIC DEG
Stirrup, $f_v=1200$
Bending moment, $M(\text{kg.m})=?11970.5089$

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Bending moment, $M(\text{kg.m})=?11970.5089$
Shear force, $V(\text{kg})=?$

สอบถามค่าแรงเฉือนที่เกิดในคาน ป้อนค่าแรงเฉือนสูงสุด $V_{\text{max}} = 15589.87699 \text{ kg}$.

CAPS BASIC DEG
Bending moment, $M(\text{kg.m})=?11970.5089$
Shear force, $V(\text{kg})=?15589.87699$

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Shear force, $V(\text{kg})=?15589.87699$
Beam width, $b(\text{m})=?$

ความกว้างของคาน ป้อนค่า 0.25 เมตร ตามที่เลือกไว้

CAPS BASIC DEG
Shear force, $V(\text{kg})=?15589.87699$
Beam width, $b(\text{m})=?0.25$

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Beam width, $b(\text{m})=?0.25$
Beam depth, $t(\text{m})=?$

ความลึกของคาน ป้อนค่า 0.60 เมตร ตามที่เลือกไว้

CAPS BASIC DEG
Beam width, $b(\text{m})=?0.25$
Beam depth, $t(\text{m})=?0.60$

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Beam depth, $t(\text{m})=?0.60$
Effective depth, $d(\text{m})=?$

ความลึกประสิทธิผล ป้อนค่า 0.525 เมตร ตามที่คำนวณไว้ก่อนแล้ว

CAPS BASIC DEG
Beam depth, $t(\text{m})=?0.60$
Effective depth, $d(\text{m})=?0.525$

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Effective depth,d(m)=?0.525_

Compression depth,d'(m)=?_

ความลึกของเซนทรอยด์กลุ่มเหล็กรับแรงอัด ป้อน 0.075 เมตร ตามที่คำนวณไว้แล้ว

CAPS BASIC DEG

Effective depth,d(m)=?0.525_

Compression depth,d'(m)=?0.075_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Compression depth,d'(m)=?0.075_

Unit weight,w= 360

น้ำหนักแกน 360 kg/m จดค่าไว้ กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Unit weight,w= 360

Balanced moment,Mc=6170.24887

บอกโมเมนต์สมดุลของหน้าตัด $M_c = 6170.24887 \text{ kg.m}$ ซึ่งน้อยกว่าโมเมนต์ที่ป้อนเข้าไป จึงจะต้องมีทั้งเหล็กเสริมรับแรงดึงและเหล็กเสริมรับแรงอัด จดค่าเอาไว้ กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Balanced moment,Mc=6170.24887

Asr=Mc/fs/j/d=8.730372292

บอกเนื้อที่หน้าตัดเหล็กที่สภาวะสมดุล จดค่าเอาไว้

$$A_{sR} = \frac{M_c}{f_s j d}$$

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Asr=Mc/fs/j/d=8.730372292

Allow.shear.Vc=5006.340238

บอกค่าแรงเฉือนที่คอนกรีตรับเอาไว้ จดค่า แล้วกดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Allow.shear.Vc=5006.340238

*** DOUBLY RC ***

แสดงว่าต้องมีทั้งเหล็กเสริมรับแรงดึงและเหล็กเสริมรับแรงอัด กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

*** DOUBLY RC ***

M'=5800.26003

บอกโมเมนต์ตัดส่วนที่เกินไปจากโมเมนต์สมดุล $M' = M - M_c = 5800.26003 \text{ kg.m}$ จดค่าแล้วกด

ปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

M'=5800.26003

Tension,Ast=17.32335011

เนื้อที่หน้าตัดเหล็กเสริมรับแรงดึงที่ต้องการ $A_{st} = 17.32335011 \text{ cm}^2$ จดค่าไว้แล้วกดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Tension, $A_{st}=17.32335011$

Compression, $A_{sc}=18.05863637$

เนื้อที่หน้าตัดเหล็กเสริมรับแรงอัดที่ต้องการ $A_{sc} = 18.05863637 \text{ cm}^2$ จดค่าไว้แล้วกดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Compression, $A_{sc}=18.05863637$

$V'=10583.53675$

แรงเฉือนส่วนที่เกินกว่าคอนกรีตจะรับไว้แล้วเหล็กปลอกเป็นผู้รับ จดค่า แล้วกดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$V'=10583.53675$

$0A_{st}(mm)=?_$

จะใช้น้ำของเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็กรับแรงดึงที่มีลิเมตร ป้อน 25

CAPS BASIC DEG

$V'=10583.53675$

$0A_{st}(mm)=?25_$

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$0A_{st}(mm)=?25_$

Number of Ast = 4

ตรวจสอบแล้วต้องใช้เหล็กขนาด 25 มิลลิเมตรนี้จำนวน 4 เส้น กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Number of Ast = 4

Do you accept? 1=Yes,2=No?_

จำนวนเส้นที่คำนวณให้นี้จะยอมรับหรือไม่ หากยอมรับกดเลข 1 แล้วกด EXE หากจะเปลี่ยนจำนวนเส้น (ให้มากขึ้น) ให้กดเลข 2 แล้วกดปุ่ม EXE ในที่นี้กดเลข 1 แล้วกดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Number of Ast = 4

Do you accept? 1=Yes,2=No?1_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Do you accept? 1=Yes,2=No?1_

Use Ast= 4-0 25 mm.

สรุปแล้วใช้เหล็กรับแรงดึง 4-DB 25 mm. จดค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Use Ast= 4-0 25 mm.

Ast = 19.63495375

เนื้อที่หน้าตัดเหล็กรับแรงดึงที่ใช้นั้นมีขนาด 19.63495375 ตารางเซนติเมตร จดค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Ast = 19.63495375

EO=31.415926

เส้นรอบรูปเหล็กรับแรงดึง 31.415926 เซนติเมตร จดค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
EO=31.415926
0Asc(mm)=?_

จะใช้เหล็กเสริมรับแรงอัดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางที่มีลิเมตร ตามตัวเลขต้องการมากกว่า
เหล็กรับแรงดึงด้วยซ้ำ จึงเลือก 25 มิลลิเมตร

CAPS BASIC DEG
EO=31.415926
0Asc(mm)=?25_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
0Asc(mm)=?25_
Number of Asc = 4

บอกว่าต้องการเหล็กรับแรงอัด 4 เส้น จดค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Number of Asc = 4
Do you accept? 1=Yes,2=No?_

จะยอมรับจำนวนเส้นของเหล็กรับแรงอัดที่คำนวณให้หรือไม่ กด 1 แสดงว่ายอมรับ ถ้ากด 2
แสดงว่าจะมีการเปลี่ยนแปลงจำนวนเส้น ตอนนี้อยู่ที่ 1 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Number of Asc = 4
Do you accept? 1=Yes,2=No?1_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Do you accept? 1=Yes,2=No?1_
Use Asc= 4-0 25 mm

สรุปว่าใช้เหล็กรับแรงอัด 4-DB 25 mm. จดค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Use Asc= 4-0 25 mm
Diameter stirrup(mm)=?_

จะใช้เหล็กผูกตั้งหรือเหล็กปลอกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางที่มีลิเมตร ป้อน 9 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Use Asc= 4-0 25 mm
Diameter stirrup(mm)=?9_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Diameter stirrup(mm)=?9_
Stirrup/position=?_

เหล็กปลอกแต่ละชุดจะมีกี่วง ป้อน 2 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Diameter stirrup(mm)=?9_
Stirrup/position=?2_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Stirrup/position=?2_

Stirrup spacing= 0.1514762731

ระยะเรียงของเหล็กปลอก 0.1514762731 เมตร จดค่าแล้วกดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Stirrup spacing= 0.1514762731

Do you accept? 1=Yes,2=No?_

ค่าที่ได้ขึ้นนั้นเหมาะสมหรือไม่ ถ้าพอใจแล้วกดเลข 1 กด EXE แต่ถ้าต้องการเปลี่ยนขนาดหรือจำนวนวงในแต่ละชุดให้กด 2 กด EXE ในที่นี้กด 1 กด EXE

CAPS BASIC DEG

Stirrup spacing= 0.1514762731

Do you accept? 1=Yes,2=No?1_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Use 2-stirrup 0 9 mm. @ 0.1514762731 m

จดค่าแล้วกด EXE

CAPS BASIC DEG

m

Design other beam 1=Yes,2=No?_

จะออกแบบคานตัวอื่นหรือไม่ ถ้าจะออกแบบต่อให้กดเลข 1 กด EXE แต่ถ้าจบงานให้กด 2 กดปุ่ม EXE ในที่นี้เลือกแบบหลังคือป้อน 2 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Design other beam 1=Yes,2=No?2_

Ready P2

ในกรณีที่ $A_{sc} > A_{st}$ นั้นคานจะเปราะหักง่าย ควรเพิ่มขนาดคาน แต่หากจำเป็นจริงๆ ให้เพิ่มค่าของ A_{st} ให้ใช้เท่ากับ A_{sc} แต่ขอแนะนำว่า

$$\frac{A_{sc} - A_{st}}{A_{st}} \times 100 \leq 30\% \text{ ให้เพิ่มเหล็กรับแรงดึงเท่ากับเหล็กรับแรงอัด เหล็กปลอก RB 9 mm.}$$

ระยะเรียงห่างกันไม่เกิน 0.15 เมตร

โปรแกรม COLUMN.BAS

เลื่อนปุ่ม POWER ไปที่ ON เพื่อเปิดเครื่อง กดปุ่ม MODE ที่มุมบนขวาของเครื่อง ตามด้วยปุ่ม เลข 1 เพื่อเข้าสู่โปรแกรม ซึ่งใน CASIO FX-880P นั้นแบ่งเป็นส่วนๆ จาก P0 ถึง P9 รวมทั้งหมด 10 โปรแกรม หน่วยความจำเริ่มต้นมี 32 KB หากจะใช้โปรแกรม R.C.DESIGN ให้ครบวงจรจะเพิ่มหน่วยความจำอีก 32 KB โปรแกรมออกแบบโครงสร้าง ค.ส.ล. จะมีตั้งแต่ P0 ถึง P4

เมื่อต้องการออกแบบเสาคอนกรีตเสริมเหล็ก ให้กดปุ่มสีขาว่าตัวหนังสือ S สีแดงแล้วตามด้วยปุ่มเลข 3 ซึ่งมีข้อความ P3 สีแดงด้านบน ที่หน้าจอจะขึ้นว่า

```
CAPS BASIC DEG
P * * * * 5 6 7 8 9
Ready P3
25398B
```

ดูรายละเอียดของโปรแกรมโดย พิมพ์ LIST กดปุ่ม EXE หรืออาจจะกดปุ่มขาว่าตัว S สีแดง แล้วตามด้วยปุ่มตัว L ซึ่งมีตัวหนังสือสีแดง LIST อยู่ด้านบน จากนั้นกดปุ่ม EXE จะได้ผลอย่างเดียวกัน

```
CAPS BASIC DEG
Ready P3
LIST
```

```
10 CLEAR :CLS
20 GOSUB 660:REM DATA INPUT
30 REM START
40 FOR I1=1 TO 8
50 PG=I1/100
60 GOSUB 840:REM PGLOOP
70 IF (EX*100<EBX) AND (EY*100<EBY) THEN LET FLAG=1 ELSE
   FLAG=2
80 IF (FLAG=1) AND (TEMP1<=1) THEN GOSUB 1000:GOTO 140
   :REM PG1LOOP
90 IF (FLAG=2) AND (TEMP2<=1) THEN LET GOSUB 1000:GOTO 140
   :REM PG1LOOP
100 NEXT I1
110 B1=B1+0.05
120 T1=T1+0.5
130 GOTO 30
140 REM SECOND LOOP
150 FOR I2=1 TO 10
160 PG=I1/100+I2/1000
170 GOSUB 840:REM PGLOOP
180 IF (EX*100<EBX) AND (EY*100<EBY) THEN LET FLAG=1 ELSE
   FLAG=2
```

```

190 IF (FLAG=1) AND (TEMP1<=1) THEN LET I2=I2-1:GOTO 220
200 IF (FLAG=2) AND (TEMP2<=1) THEN LET I2=I2-1: GOTO 220
210 NEXT I2
220 REM THIRD LOOP
230 FOR I3=1 TO 10
240 PG=I1/100+I2/1000+I3/10000
250 GOSUB 840:REM PGLOOP
260 IF (EX*100<EBX) AND (EY*100<EBY) THEN LET FLAG=1 ELSE
    FLAG=2
270 IF (FLAG=1) AND (TEMP1<=1) THEN LET I3=I3-1:GOTO 330
280 IF (FLAG=2) AND (TEMP2<=1) THEN LET I3=I3-1:GOTO 330
290 NEXT I3
300 REM FORTH LOOP
310 FOR I4=1 TO 10
320 PG=I1/100+I2/1000+I3/10000+I4/100000
330 GOSUB 840:REM PGLOOP
340 IF (EX*100<EBX) AND (EY*100<EBY) THEN LET FLAG=1 ELSE
    FLAG=2
350 IF (FLAG=1) AND (TEMP1<=1) THEN LET I4=I4-1:GOTO 380
360 IF (FLAG=2) AND (TEMP2<=1) THEN LET I4=I4-1:GOTO 380
370 NEXT I4
380 REM FIFTH LOOP
390 FOR I5=1 TO 10
400 PG=I1/100+I2/1000+I3/10000+I4/100000+I5/1000000
410 GOSUB 840:REM PGLOOP
420 IF (EX*100<EBX) AND (EY*100<EBY) THEN LET FLAG=1 ELSE
    FLAG=2
430 IF (FLAG=1) AND (TEMP1<=1) THEN LET I5=I5-1:GOTO 460
440 IF (FLAG=2) AND (TEMP2<=1) THEN LET I5=I5-1:GOTO 460
450 NEXT I5
460 REM STEEL CALCULATION
470 STAS=PG*B1*T1*10000
480 PRINT "b=";B1;"m"
490 PRINT "t=";T1;"m"
500 PRINT "pg=As/Ag=";PG
510 PRINT "Reqb As=";STAS;"sq.cm"
520 PRINT "ebx=";EBX;"cm"
530 PRINT "eby=";EBY;"cm"
540 PRINT "fa=";FA;"ksc"
550 PRINT "Fa=";FA1;"ksc"
560 PRINT "fbx=";FBX;"ksc"
570 PRINT "fby=";FBY;"ksc"
580 PRINT "Fbx=";FBX1;"ksc"

```

```

590 PRINT "Fby=";FBY1;"ksc"
600 PRINT "Mox=";MOX;"kg.cm"
610 PRINT "Moy=";MOY;"kg.cm"
620 PRINT "fa/Fa+fbx/Fbx+fbY/Fby=";TEMP1
630 PRINT "Mnx/Mox+Mny/Moy=";TEMP2
640 PRINT "Press a key..."
650 END
660 REM DATA INPUT
670 CLS
680 INPUT "fc'(ksc)=";FC1
690 INPUT "fy(ksc)=";FY
700 INPUT "Pn(kg)=";PN
710 INPUT "Mnx(kg.m)=";MNX
720 EY=MNX/PN
730 INPUT "Mny(kg.m)=";MNY
740 EX=MNY/PN
750 INPUT "b(m)=";B1
760 INPUT "t(m)=";T1
770 INPUT "gx(0.60-0.80)=";GX
780 INPUT "gy(0.60-0.80)=";GY
790 PRINT "ex=Mny/Pn=";EX*100;"cm"
800 PRINT "ey=Mnx/Pn=";EY*100;"cm"
810 N=135.0993377/SQR(FC1)
820 PRINT "n=Es/Ec=";N
830 RETURN
840 REM PGLOOP
850 EBX=(0.67*PG+FY/0.85/FC1+0.17)*(0.5+GX/2)*(T1*100)
860 EBY=(0.67*PG*FY/0.85/FC1+0.17)*(0.5+GY/2)*(B1*100)
870 FA=PN/B1/T1/10000
880 FA1=0.34*FC1+0.4*PG*FY
890 FBX=6*(MNX*100)/(B1*100)/(T1*100)^2
900 FBX=FBX/(1+3*(2*N-1)*GX^2*PG)
910 FBY=6*(MNY*100)/(B1*100)^2/(T1*100)
920 FBY=FBY/(1+3*(2*N-1)*GY^2*PG)
930 FBX1=0.45*FC1
940 FBY1=FBX1
950 MOX=0.2*FY*GX*PG*(B1*100)*(T1*100)^2
960 MOY=0.2*FY*GY*PG*(B1*100)^2*(T1*100)
970 TEMP1=FA/FA1+FBX/FBX1+FBY/FBY1
980 TEMP2=100*MNX/MOX+100*MNY/MOY
990 RETURN
1000 REM PG1LOOP
1010 IF (I1<>1) THEN LET I1=I1-1

```

1020 RETURN

ในการใช้งานโปรแกรมออกแบบเสา ขณะที่หน้าจอขึ้น Ready P3 ให้พิมพ์ RUN แล้วกดปุ่ม

EXE

```
CAPS BASIC DEG
P * * * * * 5 6 7 8 9
Ready P3
```

25398B

พิมพ์ RUN กดปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
Ready P3
RUN
```

หน้าจอขึ้นเป็น

```
CAPS BASIC DEG
fc'(ksc)=?_
```

ป้อนค่าของกำลังอัดประลัยของทรงกระบอกคอนกรีตมาตรฐานที่ 28 วัน สมมติใช้ $f'_c = 250$

ksc. ป้อนเลข 250

```
CAPS BASIC DEG
fc'(ksc)=?250_
```

กดปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
fc'(ksc)=?250_
fy(ksc)=?_
```

ป้อนค่ากำลังจุดครากของเหล็กเสริม สมมติเลือกใช้เหล็ก SD-50 ซึ่งมี $f_y = 5000$ ksc. ป้อนเลข

5000

```
CAPS BASIC DEG
fc'(ksc)=?250_
fy(ksc)=?5000_
```

กดปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
fy(ksc)=?5000_
Pn(kg)=?_
```

ป้อนน้ำหนักบรรทุกตามแนวแกนเสา หน่วยกิโลกรัม สมมติเสาต้นนี้รับแรงตามแนวแกน

600 ตัน ป้อนเลข 600000

```
CAPS BASIC DEG
fy(ksc)=?5000_
Pn(kg)=?600000_
```

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Pn(kg)=?600000_
Mnx(kg.m)=?_

ป้อนโมเมนต์ค้ำครอบแกน X ของหน้าตัด ในหน่วย กิโลกรัม.เมตร สมมติมีโมเมนต์ค้ำครอบ
แกน X ขนาด 10 T.m ป้อนเลข 10000

CAPS BASIC DEG
Pn(kg)=?600000_
Mnx(kg.m)=?10000_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Mnx(kg.m)=?10000_
Mny(kg.m)=?_

ป้อนโมเมนต์ค้ำครอบแกน Y ของหน้าตัด ในหน่วย กิโลกรัม.เมตร สมมติมีโมเมนต์ค้ำครอบ
แกน Y ขนาด 8 T.m ป้อนเลข 8000

CAPS BASIC DEG
Mnx(kg.m)=?10000_
Mny(kg.m)=?8000_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Mny(kg.m)=?8000_
b(m)=?_

ป้อนความกว้าง b ของหน้าตัดเสา (ขอบ b ขนานแกน X) หน่วยเมตร สมมติเสากว้าง 0.80 เมตร
ป้อนเลข 0.80

CAPS BASIC DEG
Mny(kg.m)=?8000_
b(m)=?0.80_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
b(m)=?0.80_
t(m)=?_

ป้อนความลึก t ของหน้าตัดเสา (ขอบ t ขนานแกน Y) หน่วย เมตร สมมติความลึกเสา 1.00
เมตร ป้อนเลข 1.00

CAPS BASIC DEG
b(m)=?0.80_
t(m)=?1.00_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
t(m)=?1.00_
gx(0.60-0.80)=?_

ตัวคูณระยะห่างของเซนทรอยด์กลุ่มเหล็กทางแกน X ถ้าจัดเหล็กกระจายบนหน้าตัดอย่างสม่ำเสมอแล้ว $g_x = 0.60$ แต่ถ้าจัดให้ไปกระจุกตัวทางบนสุดและล่างสุด (อยู่บนแนวแกน Y) จะได้ $g_x = 0.80$ ถ้ากระจายไม่สม่ำเสมอให้ใช้ค่าระหว่าง 0.60 กับ 0.80 สมมติกระจายสม่ำเสมอ ป้อนเลข 0.60

CAPS BASIC DEG

$$t(m)=?1.00_$$

$$g_x(0.60-0.80)=?0.60_$$

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$g_x(0.60-0.80)=?0.60_$$

$$g_y(0.60-0.80)=?_$$

ตัวคูณระยะห่างของเซนทรอยด์กลุ่มเหล็กทางแกน Y ถ้าจัดเหล็กกระจายบนหน้าตัดอย่างสม่ำเสมอแล้ว $g_y = 0.60$ แต่ถ้าจัดให้ไปกระจุกตัวทางซ้ายสุดและขวาสุด (อยู่บนแนวแกน X) จะได้ $g_y = 0.80$ ถ้ากระจายไม่สม่ำเสมอให้ใช้ค่าระหว่าง 0.60 กับ 0.80 สมมติกระจายสม่ำเสมอ ป้อนเลข 0.60

CAPS BASIC DEG

$$g_x(0.60-0.80)=?0.60_$$

$$g_y(0.60-0.80)=?0.60_$$

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$g_y(0.60-0.80)=?0.60_$$

$$e_x=M_{ny}/P_n=1.333333333 \text{ cm}$$

แสดงระยะเยื้องศูนย์กลางทางแกน X บันทึกค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$e_x=M_{ny}/P_n=1.333333333 \text{ cm}$$

$$e_y=M_{nx}/P_n=1.666666667 \text{ cm}$$

แสดงระยะเยื้องศูนย์กลางทางแกน Y บันทึกค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$e_y=M_{nx}/P_n=1.666666667 \text{ cm}$$

$$n=E_s/E_c=8.54443235$$

แสดงอัตราส่วนโมดูลัสยืดหยุ่น บันทึกค่า กดปุ่ม EXE รอสักครู่หน้าจอจะเปลี่ยนเป็น

CAPS BASIC DEG

$$n=E_s/E_c=8.54443235$$

$$b = 0.8 \text{ m}$$

บอกว่าหน้ากว้างของเสา b ซึ่งขนานแกน X มีขนาด 0.80 เมตร กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$b = 0.8 \text{ m}$$

$$t = 1 \text{ m}$$

บอกว่าความลึกของหน้าตัดเสา t ซึ่งขนานแกน Y มีขนาด 1.00 เมตร กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

$$t = 1 \text{ m}$$

$$p_g=A_s/A_g=0.0100001$$

บอกอัตราส่วนเนื้อที่หน้าตัดเหล็กยื่นในเสาต่อเนื้อที่หน้าตัดเสา p_g บันทึกค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

pg=As/Ag=0.0100001
Reqd As= 80.008 sq.m

บอกเนื้อที่หน้าตัดเหล็กยื่นที่ต้องการ บันทึกราคา กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

Reqd As= 80.008 sq.m
ebx= 26.21302588 cm

บอกระยะเชิงศูนย์กลางสมดุของทางแกน X บันทึกราคา กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

ebx= 26.21302588 cm
eby= 20.97042071 cm

บอกระยะเชิงศูนย์กลางสมดุของทางแกน Y บันทึกราคา กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

eby= 20.97042071 cm
fa= 75 ksc

บอกหน่วยแรงอัดตามแนวแกนที่เกิดขึ้นจริง บันทึกราคา กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

fa= 75 ksc
Fa= 105.002 ksc

บอกหน่วยแรงอัดตามแนวแกนที่ยอมให้ บันทึกราคา กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

Fa= 105.002 ksc
fbx= 6.389628751 ksc

บอกหน่วยแรงคัตทางแกน X ที่เกิดขึ้นจริง บันทึกราคา กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

fbx= 6.389628751 ksc
fby= 6.389628751 ksc

บอกหน่วยแรงคัตทางแกน Y ที่เกิดขึ้นจริง บันทึกราคา กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

fby= 6.389628751 ksc
Fbx= 112.5 ksc

บอกหน่วยแรงคัตที่ยอมให้ทางแกน X บันทึกราคา กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

Fbx= 112.5 ksc
Fby= 112.5 ksc

บอกหน่วยแรงคัตที่ยอมให้ทางแกน Y บันทึกราคา กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

Fby= 112.5 ksc
Mox= 4800480 kg.cm

บอกโมเมนต์คัตทางแกน X ที่รับได้จริงขณะไม่มีแรงตามแนวแกน บันทึกราคา กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

Mox= 4800480 kg.cm
Moy= 3840384 kg.cm

บอกโมเมนต์คัตทางแกน Y ที่รับได้จริงขณะไม่มีแรงตามแนวแกน บันทึกค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

fa/Fa+fbx/Fbx+fbz/Fbz=0.8278655091

แสดงอัตราส่วนหน่วยแรงที่เกิดขึ้นจริงต่อหน่วยแรงที่ยอมให้ทั้งจากแรงตามแนวแกน โมเมนต์คัตทั้งสองแกน รวมกันแล้วต้องไม่เกิน 1.0 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Mnx/Mox+Mny/Moy= 0.4166250042

แสดงอัตราส่วนโมเมนต์คัตที่กระทำจริงต่อโมเมนต์คัตที่รับได้ของแต่ละแกน ต้องไม่เกิน 1.0 กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Mnx/Mox+Mny/Moy= 0.4166250042

Press a key...

บอกให้กดปุ่มใดๆ กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

Press a key...

Ready P3

จบกระบวนการออกแบบเสา นำค่าที่ออกแบบได้ไปเขียนรายละเอียดซึ่งจะไม่แสดงในที่นี้

โปรแกรม FOOTING.BAS

เลื่อนปุ่ม POWER ไปที่ ON เพื่อเปิดเครื่อง กดปุ่ม MODE ที่มุมบนขวาของเครื่อง ตามด้วยปุ่ม เลข 1 เพื่อเข้าสู่โปรแกรม ซึ่งใน CASIO FX-880P นั้นแบ่งเป็นส่วนๆ จาก P0 ถึง P9 รวมทั้งหมด 10 โปรแกรม หน่วยความจำเริ่มต้นมี 32 KB หากจะใช้โปรแกรม R.C.DESIGN ให้ครบวงจรจะเพิ่มหน่วยความจำอีก 32 KB โปรแกรมออกแบบโครงสร้าง ค.ส.ล. จะมีตั้งแต่ P0 ถึง P4

เมื่อต้องการออกแบบฐานรากคอนกรีตเสริมเหล็ก ให้กดปุ่มสีขาว่าตัวหนังสือ S สีแดงแล้วตามด้วยปุ่มเลข 4 ซึ่งมีข้อความ P4 สีแดงด้านบน ที่หน้าจอจะขึ้นว่า

```
CAPS BASIC DEG
P * * * * 5 6 7 8 9
Ready P4
25398B
```

ดูรายละเอียดของโปรแกรมโดย พิมพ์ LIST กดปุ่ม EXE หรืออาจจะกดปุ่มขาว่าตัว S สีแดง แล้วตามด้วยปุ่มตัว L ซึ่งมีตัวหนังสือสีแดง LIST อยู่ด้านบน จากนั้นกดปุ่ม EXE จะได้ผลอย่างเดียวกัน

```
CAPS BASIC DEG
Ready P4
LIST
```

```
10 CLS: CLEAR : PRINT "FOOTING DESIGN"
20 INPUT "fc=" ; A
30 INPUT "fy=" ; FY
40 CLS
50 C=2040000/15100/SQR(A)
60 D=0.375*A
70 IF (D>65) THEN LET D=65
80 B=FY/2
90 IF (B>1700) THEN LET B=1700
100 E=0.29*SQR(A)
110 H=1-G/3
120 G=1/(1+B/C/D)
130 H=1-G/3
140 J=0.5*D*G*H
150 PRINT "n=" ; C
160 PRINT "fc=" ; D ; "ksc"
170 PRINT "vc(beam)=" ; E ; "ksc"
180 PRINT "vc(punching)=" ; F ; "ksc"
190 PRINT "fs=" ; B ; "ksc"
200 PRINT "R=" ; J ; "ksc"
210 PRINT "k=" ; G
220 PRINT "j=" ; H
```

```

230 PRINT "SELECT TYPE OF FOOTING"
240 INPUT "1=BEARING,2=PILE";Z1
250 CLS
260 IF (Z1=1) THEN GOTO 310
270 IF (Z1<>2) THEN GOTO 240
280 INPUT "PILE SIZE=";A$
290 INPUT "PILE CAPACITY(T/pile)=";K
300 GOTO 890
310 INPUT "BEARING CAPACITY(T/sq.m)=";K
320 INPUT "FOOTING NAME";B$
330 INPUT "COLUMN LOAD(T)=";L
340 INPUT "COLUMN SIZE a(m)=";M
350 INPUT "COLUMN SIZE b(m)=";N
360 CLS
370 O=1.1*L/K
380 PRINT "REQUIRED AREA=";O;"sq.m"
390 TEM1=SQR(O)
400 PRINT "SQUARE FOOTING=";TEM1;"m"
410 INPUT "FOOTING SIZE A(m)=";P
420 INPUT "FOOTING SIZE B(m)=";Q
430 R=1.1*L/P/Q
440 PRINT "SOIL PRESSURE p=";R;"T/sq.m"
450 FOR I=15 TO 300 STEP 5
460 S1=I/100
470 T1=S1-0.05
480 U=R*(P-M-2*T1)/T1/20
490 IF (U<E) THEN PRINT "vc1=";U;"ksc":GOTO 510
500 NEXT I
510 FOR I=15 TO 300 STEP 5
520 S2=I/100
530 T2=S2-0.05
540 U=R*(Q-N-2*T2)/T2/20
550 IF (U<E) THEN PRINT "vc2=";U;"ksc":GOTO 570
560 NEXT I
570 FOR I=15 TO 300 STEP 5
580 S3=I/100
590 T3=S3-0.05
600 U=R*(P*Q-(M+T3)*(N+T3))/20/T3/(M+N+2*T3)
610 IF (U<F) THEN PRINT "vc3=";U;"ksc":GOTO 630
620 NEXT I
630 IF (T1>=T2) AND (T1>=T3) THEN LET T=T1:GOTO 660
640 IF (T2>=T1) AND (T2>=T3) THEN LET T=T3:GOTO 660
650 IF (T3>=T1) AND (T3>=T2) THEN LET T=T3:GOTO 660

```

```

660 TEM1=T+0.05
670 PRINT "FOOTING THICKNESS=";TEM1;"m"
680 INPUT "BOND u(ksc)=";U
690 X1=125*R*Q*(P-M)^2
700 X2=X1/B/H/T
710 PRINT "M1=";X1;"kg.m"
720 PRINT "As1=";X2;"sq.cm"
730 X3=500*R*Q*(P-M)
740 X4=X3/100/U/H/T
750 PRINT "V1=";X3;"kg"
760 PRINT "EO1=";X4;"cm"
770 X5=125*R*P*(Q-N)^2
780 X6=X5/B/H/T
790 PRINT "M2=";X5;"kg.m"
800 PRINT "As2=";X6;"sq.cm"
810 X7=500*R*P*(Q-N)
820 X8=X7/100/U/H/T
830 PRINT "V2=";X7;"kg"
840 PRINT "EO2=";X8;"cm"
850 INPUT "1=CONT.,2=END";Z
860 IF (Z=1) THEN GOTO 240
870 IF (Z=2) THEN END
880 GOTO 850
890 INPUT "FOOTING NAME=";B$
900 INPUT "COLUMN LOAD(T)=";L
910 INPUT "COLUMN SIZE a(m)=";M
920 INPUT "COLUMN SIZE b(m)=";N
930 CLS
940 O=1+INT(1.1*L/K)
950 IF (O=3) THEN LET O=4
960 IF (O=15) THEN LET O=16
970 IF (O=17) THEN LET O=18
980 IF (O=19) THEN LET O=20
990 P=1100*L/O
1000 PRINT "No.OF PILE=";O
1010 PRINT "LOAD/PILE=";P;"kg"
1020 IF (O=1) THEN GOTO 1200
1030 IF (O=2) THEN GOTO 1290
1040 IF (O=4) THEN GOTO 1710
1050 IF (O=5) THEN GOTO 1900
1070 IF (O=7) THEN GOTO 2320
1080 IF (O=8) THEN GOTO 2510
1090 IF (O=9) THEN GOTO 2700

```

```

1100 IF (O=10) THEN GOTO 2710
1110 IF (O=11) THEN GOTO 2910
1120 IF (O=12) THEN GOTO 3110
1130 IF (O=13) THEN GOTO 3310
1140 IF (O=14) THEN GOTO 3510
1150 IF (O=16) THEN GOTO 3710
1160 IF (O=18) THEN GOTO 3910
1170 IF (O=20) THEN GOTO 4110
1180 IF (O>20) THEN PRINT "TOO MANY PILE":GOTO 230
1190 GOTO 1200
1200 INPUT "PILE SIZE D(m)=";Y1
1210 Q=2*Y1+0.35
1220 T=2*Y1
1230 A1=25*Q*Q
1240 PRINT "PILECAP"
1250 PRINT "SIZE=";Q;"m"
1260 PRINT "DEPTH=";T;"m"
1270 PRINT "As=";A1;"sq.cm"
1280 GOTO 4460
1290 INPUT "EDGE DIST.C(m)=";Q
1300 INPUT "CENTER DIST.D(m)=";R
1310 FOR I=15 TO 300 STEP 5
1320 S1=I/100
1330 T1=S1-0.05
1340 T2=100*T1
1350 U1=50*(R-M)-T2
1360 IF (ABS(U1)<15) THEN LET U2=2*P*(U1+15)/30:GOTO 1390
1370 IF (U1<-15) THEN LET U2=0:GOTO 1390
1380 U2=2*P
1390 U3=U2/200/T2/(M+N+2*T1)
1400 IF (U3<F) THEN PRINT "vc3=";U3;"ksc":GOTO 1420
1410 NEXT I
1420 TEM1=N+S1+0.05
1430 PRINT "Try E=";TEM1
1440 INPUT "Use E=";S
1450 CLS
1460 FOR I=15 TO 300 STEP 5
1470 S2=I/100
1480 T3=S2-0.05
1490 T4=100*T3
1500 U4=50*(R-M)-T4
1510 IF (ABS(U4)<15) THEN LET U6=P*(U4+15)/30:GOTO 1540
1520 IF (U4<-15) THEN LET U5=0:GOTO 1540

```



```

1530 U5=P
1540 U6=U5/100/S/T4
1550 IF (U6<E) THEN PRINT "vc1=";U6;"ksc":GOTO 1570
1560 NEXT I
1570 IF (S2>S1) THEN LET T=S2:T8=T3:T9=T4:GOTO 1590
1580 T=S1:T8=T1:T9=T2
1590 PRINT "FOOTING THICKNESS=";T;"m"
1600 PRINT "SHEAR V=";P;"kg"
1610 V=P*(R-M)/2
1620 PRINT "M=";V;"kg.m"
1630 V1=V/B/H/T8
1640 PRINT "As1=";V1;"sq.cm"
1650 INPUT "BOND u(ksc)=";X
1660 V2=P/X/H/T9
1670 PRINT "EO1=";V2;"cm"
1680 V3=25*T*(2*Q+R)
1690 PRINT "As2=";V3;"sq.cm"
1700 GOTO 4460
1710 GOSUB 4770
1720 X1=2*Q+R
1730 X2=X1
1740 V1=2*P
1750 V2=V1
1760 V3=0
1770 V4=V1
1780 V5=0
1790 V6=4*P
1800 X3=50*(R-M)
1810 X4=50*(R-N)
1820 PRINT "X1=X2=";X1;"m"
1830 M1=V1*(R-M)/2
1840 M2=V2*(R-N)/2
1850 GOSUB 4650
1860 GOSUB 4530
1870 GOSUB 4500
1880 GOSUB 4310
1890 GOTO 4460
1900 INPUT "PILE SIZE d(m)=";R1
1910 R2=3*R1/SQR(2)
1920 PRINT "Try D=R=";R2
1930 GOSUB 4770
1940 X1=2*(Q+R)
1950 X2=X1

```

```

1960 X3=100*(R-N/2)
1970 X4=100*(R-M/2)
1980 PRINT "X1=X2=";X1;"m"
1990 V1=2*P
2000 V2=V1
2010 V3=0
2020 V4=V2
2030 V5=0
2040 V6=4*P
2050 M1=V1*(R-M/2)
2060 M2=V2*(R-N/2)
2070 GOSUB 4650
2080 GOSUB 4530
2090 GOSUB 4500
2100 GOSUB 4310
2110 GOTO 4460
2120 GOSUB 4770
2130 X1=2*(Q+R)
2140 X2=2*Q+R
2150 PRINT "X1=";X1;"m"
2160 PRINT "X2=";X2;"m"
2170 V1=2*P
2180 V2=3*P
2190 M1=V1*(R-M/2)
2200 M2=V2*(R-N/2)
2210 V3=0
2220 V4=V2
2230 V5=4*P
2240 V6=2*P
2250 X3=50*(R-N)
2260 X4=100*(R-N/2)
2270 GOSUB 4650
2280 GOSUB 4530
2290 GOSUB 4500
2300 GOSUB 4310
2310 GOTO 4460
2320 GOSUB 4770
2330 X1=2*(Q+R)
2340 X2=X1
2350 PRINT "X1=X2=";X1;"m"
2360 V1=2*P
2370 V2=3*P
2380 M1=V1*(R-M/2)

```

```

2390 M2=V2*(R-N)/2
2400 V3=0
2410 V4=V2
2420 V5=4*P
2430 V6=2*P
2440 X3=100*(R-N/2)
2450 X4=X3
2460 GOSUB 4650
2470 GOSUB 4530
2480 GOSUB 4500
2490 GOSUB 4310
2500 GOTO 4460
2510 GOSUB 4770
2520 X1=2*(Q+R)
2530 X2=X1
2540 PRINT "X1=X2=";X1;"m"
2550 V1=3*P
2560 V2=V1
2570 M1=V1*(R-M/2)
2580 M2=V2*(R-N/2)
2590 V3=0
2600 V4=3*P
2610 V5=4*P
2620 V6=4*P
2630 X3=100*(R-N/2)
2640 X4=100*(R-N/2)
2650 GOSUB 4650
2660 GOSUB 4530
2670 GOSUB 4500
2680 GOSUB 4310
2690 GOTO 4460
2700 GOTO 2510
2710 GOSUB 4770
2720 X1=6*R+2*Q
2730 X2=4*R+2*Q
2740 PRINT "X1=";X1;"m"
2750 PRINT "X2=";X2;"m"
2760 V1=4*P
2770 V2=3*P
2780 M1=P*(4*R-2*M)
2790 M2=3*P*(R-N/2)
2800 V3=3*P
2810 V4=0

```

```

2820 V5=8*P
2830 V6=2*P
2840 X3=50*(R-M)
2850 X4=100*(R-N/2)
2860 GOSUB 4650
2870 GOSUB 4530
2880 GOSUB 4500
2890 GOSUB 4310
2900 GOTO 4460
2910 GOSUB 4770
2920 X1=3*R+2*Q
2930 X2=2*R+2*Q
2940 PRINT "X1=";X1;"m"
2950 PRINT "X2=";X2;"m"
2960 V1=5*P
2970 V2=4*P
2980 M1=5*P*(R-M/2)
2990 M2=4*P*(R-N/2)
3000 V3=4*P
3010 V4=0
3020 V5=8*P
3030 V6=2*P
3040 X3=100*(R-M/2)
3050 X4=100*(R-N/2)
3060 GOSUB 4650
3070 GOSUB 4530
3080 GOSUB 4500
3090 GOSUB 4310
3100 GOTO 4460
3110 GOSUB 4770
3120 X1=3*R+2*Q
3130 X2=2*R+2*Q
3140 PRINT "X1=";X1;"m"
3150 PRINT "X2=";X2;"m"
3160 V1=6*P
3170 V2=4*P
3180 M1=3*P*(2*R-M)
3190 M2=4*P*(R-N/2)
3200 V3=3*P
3210 V4=3*P
3220 V5=10*P
3230 V6=2*P
3240 X3=50*(R-M)

```

```

3250 X4=X3
3260 GOSUB 4650
3270 GOSUB 4530
3280 GOSUB 4500
3290 GOSUB 4310
3300 GOTO 4460
3310 GOSUB 4770
3320 X1=3*R+2*Q
3330 X2=X1
3340 PRINT "X1=";X1;"m"
3350 PRINT "X2=";X2;"m"
3360 V1=6*P
3370 V2=V1
3380 M1=P*(7*R-3*M)
3390 M2=P*(7*R-3*N)
3400 V3=4*P
3410 V4=2*P
3420 V5=12*P
3430 V6=0
3440 X3=100*(1.5*R-M/2)
3450 X4=50*(R-N)
3460 GOSUB 4650
3470 GOSUB 4530
3480 GOSUB 4500
3490 GOSUB 4310
3500 GOTO 4460
3510 GOSUB 4770
3520 X1=3*R+2*Q
3530 X2=X1
3540 PRINT "X1=";X1;"m"
3550 PRINT "X2=";X2;"m"
3560 V1=7*P
3570 V2=6*P
3580 M1=P*(15*R-7*M)/2
3590 M2=P*(7*R-3*N)
3600 V3=4*P
3610 V4=2*P
3620 V5=12*P
3630 V6=2*P
3640 X3=50*(R-M)
3650 X4=X3
3660 GOSUB 4650
3670 GOSUB 4530

```

```

3680 GOSUB 4500
3690 GOSUB 4310
3700 GOTO 4460
3710 GOSUB 4770
3720 X1=3*R+2*Q
3730 X2=X1
3740 PRINT "X1=";X1;"m"
3750 PRINT "X2=";X2;"m"
3760 V1=8*P
3770 V2=V1
3780 M1=4*P*(2*R-M)
3790 M2=4*P*(2*R-N)
3800 V3=4*P
3810 V4=4*P
3820 V5=12*P
3830 V6=4*P
3840 X3=50*(R-N)
3850 X4=X3
3860 GOSUB 4650
3870 GOSUB 4530
3880 GOSUB 4500
3890 GOSUB 4310
3900 GOTO 4460
3910 GOSUB 4770
3920 X1=4*R+2*Q
3930 X2=3*R+2*Q
3940 PRINT "X1=";X1;"m"
3950 PRINT "X2=";X2;"m"
3960 V1=8*P
3970 V2=9*P
3980 M1=4*P*(3*R-M)
3990 M2=P*(9.5*R-4.5*N)
4000 V3=4*P
4010 V4=4*P
4020 V5=14*P
4030 V6=4*P
4040 X3=100*(R-M/2)
4050 X4=50*(R-N)
4060 GOSUB 4650
4070 GOSUB 4530
4080 GOSUB 4500
4090 GOSUB 4310
4100 GOTO 4460

```

```

4110 GOSUB 4770
4120 X1=4*R+2*Q
4130 X2=3*R+2*Q
4140 PRINT "X1=";X1;"m"
4150 PRINT "X2=";X2;"m"
4160 V1=8*P
4170 V2=10*P
4180 M1=4*P*(3*R-M)
4190 M2=5*P*(3*R-N)
4200 V3=4*P
4210 V4=4*P
4220 V5=18*P
4230 V6=2*P
4240 X3=50*(R-N)
4250 X4=100*(R-M/2)
4260 GOSUB 4650
4270 GOSUB 4530
4280 GOSUB 4500
4290 GOSUB 4310
4300 GOTO 4460
4310 PRINT "FOOTING THICKNESS=";S;"m"
4320 PRINT "V1=";V1;"kg"
4330 PRINT "V2=";V2;"kg"
4340 PRINT "M1=";M1;"kg.m"
4350 PRINT "M2=";M2;"kg.m"
4360 INPUT "BOND u(ksc)=";U
4370 A1=M1/B/H/T
4380 E1=V1/U/H/V
4390 PRINT "As1=";A1;"sq.cm"
4400 PRINT "EO1=";E1;"cm"
4410 A2=M2/B/H/T
4420 E2=V2/U/H/V
4430 PRINT "As2=";A2;"sq.cm"
4440 PRINT "EO2=";E2;"cm"
4450 RETURN
4460 INPUT "1=CONT.,2=END";Z1
4470 IF (Z1=1) THEN GOTO 240
4480 IF (Z1=2) THEN END
4490 GOTO 4460
4500 IF (S1>=S2) THEN LET S=S1:T=T1:V=T2:GOTO 4520
4510 IF (S1<S2) THEN LET S=S2:T=T4:V=T5:GOTO 4520
4520 RETURN
4530 FOR I=15 TO 300 STEP 5

```

```

4540 S2=I/100
4550 T4=S2-0.05
4560 T5=100*T4
4570 T6=X4-T5
4580 IF (ABS(T6)<=15) THEN LET U4=V3+V4*(T6+15)/30:GOTO 4610
4590 IF (T6<-15) THEN LET U4=V3:GOTO 4610
4600 U4=V3+V4
4610 U5=U4/X1/T5/100
4620 IF (U5<E) THEN PRINT "vc2=";U5;"ksc":GOTO 4640
4630 NEXT I
4640 RETURN
4650 FOR I=15 TO 300 STEP 5
4660 S1=I/100
4670 T1=S1-0.05
4680 T2=100*T1
4690 T3=X3-T2/2
4700 IF (ABS(T3)<=15) THEN LET U1=V5+V6*(T3+15)/30:GOTO 4730
4710 IF (T3<-15) THEN LET U1=V5:GOTO 4730
4720 U1=V5+V6
4730 U2=U1/200/(M+N+2*T1)/T2
4740 IF (U2<=F) THEN PRINT "vc3=";U2;"ksc":GOTO 4760
4750 NEXT I
4760 RETURN
4770 INPUT "EDGE DIST.C(m)=";Q
4780 INPUT "CENTER DIST.D(m)=";R
4790 RETURN

```

ในการใช้งานโปรแกรมออกแบบฐานราก ขณะที่หน้าจอขึ้น Ready P4 ให้พิมพ์ RUN แล้วกด

ปุ่ม EXE

```

CAPS BASIC DEG
P * * * * * 5 6 7 8 9                25398B
Ready P4

```

พิมพ์ RUN กดปุ่ม EXE

```

CAPS BASIC DEG
Ready P4
RUN

```

หน้าจอขึ้นเป็น

```

CAPS BASIC DEG
FOOTING DESIGN

```

บอกว่าโปรแกรมนี้ใช้ออกแบบฐานราก กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
FOOTING DESIGN
fc'=?_

ป้อนค่ากำลังอัดประลัยของทรงกระบอกคอนกรีต ที่ค่า 173 ksc.

CAPS BASIC DEG
FOOTING DESIGN
fc'=?173_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
fc'=?173_
fy=?_

ป้อนค่ากำลังจุดครากของเหล็กเสริม ที่ค่า 3000 ksc

CAPS BASIC DEG
fc'=?173_
fy=?3000_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
n=10.27141245

แสดงอัตราส่วนโมดูลัสยืดหยุ่นของเหล็กต่อคอนกรีต n บันทึกค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
n=10.27141245
fc=64.875 ksc

แสดงหน่วยแรงดัดที่ยอมรับของคอนกรีต fc บันทึกค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
fc=64.875 ksc
vc(beam)=3.814354467 ksc

แสดงหน่วยแรงเฉือนแบบคานที่ยอมรับ บันทึกค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
vc(beam)=3.814354467 ksc
vc(punching)= 6.971061612 ksc

แสดงหน่วยแรงเฉือนแบบเจาะทะลุที่ยอมรับ บันทึกค่า แล้วกดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
vc(punching)= 6.971061612 ksc
fs= 1500 ksc

แสดงหน่วยแรงดัดที่ยอมรับของเหล็กเสริม บันทึกค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
fs= 1500 ksc
R= 8.954556185 ksc

แสดงค่าพารามิเตอร์โมเมนต์สมมูล R บันทึกค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
R= 8.954556185 ksc
k= 0.3075936288

แสดงค่าพารามิเตอร์ตำแหน่งสมมูลของแกนคาน บันทึกราคา กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
k= 0.3075936288
j= 0.8974687904

แสดงค่าพารามิเตอร์แกนโมเมนต์ บันทึกราคา กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
j= 0.8974687904
SELECT TYPE OF FOOTING

ให้เลือกชนิดของฐานราก กคปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
SELECT TYPE OF FOOTING
1=BEARING,2=PILE?_

ถ้าเป็นฐานรากบนดินแน่น (Bearing Footing) ให้กดเลข 1 แต่ถ้าเป็นฐานรากบนเสาเข็มให้กดเลข 2 จากนั้นจึงกดปุ่ม EXE ในที่นี้จะออกแบบฐานรากบนดินแน่น โดยมีข้อมูลดังนี้

น้ำหนักลงต่อม่อ 93.25 ตัน ขนาดของต่อม่อประมาณจากสูตรออกแบบเสา

$$P = 0.85A_g(0.25f'_c + 0.4f_y\rho_g)$$

$$93250 = 0.85A_g(0.25 \times 173 + 0.4 \times 3000 \times 0.04)$$

$$A_g = 1202.26 \text{ cm}^2$$

$$A_g = 0.30 \times 0.45 \text{ m.}$$

กำลังแบกทานของดิน 15 ตัน/ตารางเมตร

เมื่อน้ำจมาถึงตรงนี้ให้ป้อนเลข 1 เลือก BEARING ซึ่งเป็นฐานรากวางบนดินแน่นไม่ต้องใช้เสาเข็ม

CAPS BASIC DEG
SELECT TYPE OF FOOTING
1=BEARING,2=PILE?1_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
1=BEARING,2=PILE?1_
BEARING CAPACITY(T/sq.m)=?_

ป้อนกำลังแบกทานของดินแน่น ในที่นี้คือ 15 ตัน/ตารางเมตร ป้อนเลข 15

CAPS BASIC DEG
1=BEARING,2=PILE?1_
BEARING CAPACITY(T/sq.m)=?15_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
BEARING CAPACITY(T/sq.m)=?15_
FOOTING NAME?_

ป้อนชื่อฐานราก สมมติว่าเป็น F-1 พิมพ์ F-1

CAPS BASIC DEG
BEARING CAPACITY(T/sq.m)=?15_
FOOTING NAME?_F-1

กดปุ่ม EXE (ที่จริงชื่อฐานรากในโปรแกรมไม่มีผลในการคำนวณใดๆ เลย ไม่ป้อนก็ได้)

CAPS BASIC DEG
FOOTING NAME?_F-1
COLUMN LOAD(T)=?_

ป้อนน้ำหนักเสาต่อม่อ พิมพ์ 93.25

CAPS BASIC DEG
FOOTING NAME?_F-1
COLUMN LOAD(T)=?93.25_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
COLUMN LOAD(T)=?93.25_
COLUMN SIZE a(m)=?_

ป้อนขนาดหน้าตัดเสาต่อม่อ ขอบ a ในหน่วยเมตร ซึ่งขอบนี้จะขนานขอบแนวนอนหากมองบนแปลนของฐานราก ในที่นี้ให้ a = 0.30 เมตร พิมพ์ 0.30

CAPS BASIC DEG
COLUMN LOAD(T)=?93.25_
COLUMN SIZE a(m)=?0.30_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
COLUMN SIZE a(m)=?0.30_
COLUMN SIZE b(m)=?_

ป้อนขนาดหน้าตัดเสาต่อม่อ ขอบ b ในหน่วยเมตร ซึ่งขอบนี้จะขนานขอบแนวตั้งหากมองบนแปลนของฐานราก ในที่นี้ให้ b = 0.45 เมตร พิมพ์ 0.45

CAPS BASIC DEG
COLUMN SIZE a(m)=?0.30_
COLUMN SIZE b(m)=?0.45_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
REQUIRED AREA= 6.838333333 sq.m

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
REQUIRED AREA= 6.838333333 sq.m
SQUARE FOOTING= 2.615020714 m

ถ้าเป็นฐานรากสี่เหลี่ยมจัตุรัส แต่ละด้านจะยาวอย่างน้อย 2.615020714 เมตร แต่ในทางปฏิบัติจะให้ป้อนเป็นเลขลงตัวที่ทำงานง่าย เช่นจะให้ด้านหนึ่งกว้าง 2.50 เมตร แล้วหาอีกด้าน ตอนนี้อยู่ที่ปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
SQUARE FOOTING= 2.615020714 m
FOOTING SIZE A(m)=?_

โปรแกรมคำนวณขนาดของฐานราก หากจะให้ป็นจัตุรัสก็อาจจะใช้ฐานรากแต่ละขอบยาว 2.65 เมตร ในตัวอย่างนี้สมมติให้ A = 2.75 m. พิมพ์ 2.75

CAPS BASIC DEG
SQUARE FOOTING= 2.615020714 m
FOOTING SIZE A(m)=?2.75_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
FOOTING SIZE A(m)=?2.75_
FOOTING SIZE B(m)=?_

ความยาวอีกด้าน อย่างน้อย $B = \frac{\text{Area}}{A} = \frac{6.838333333}{2.75} = 2.487 \text{ m.} \approx 2.50 \text{ m}$ ป้อน

2.50

CAPS BASIC DEG
FOOTING SIZE A(m)=?2.75_
FOOTING SIZE B(m)=?2.50_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
FOOTING SIZE B(m)=?2.50_
SOIL PRESSURE p= 14.92 T/sq.m

แสดงแรงต้านทานของดิน บันทึกข้อมูล กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
SOIL PRESSURE p= 14.92 T/sq.m
vc1=3.73 ksc

แสดงแรงเฉือนแบบคาน บันทึกข้อมูล กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
vc1=3.73 ksc
vc2=3.605666667 ksc

แสดงหน่วยแรงเฉือนแบบคานอีกด้านหนึ่ง บันทึกข้อมูล กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
vc2=3.605666667 ksc
vc3=6.229225589 ksc.

แสดงหน่วยแรงเฉือนแบบเจาะทะลุ (punching shear) รอบค่อม บันทึกข้อมูล กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
vc3=6.229225589 ksc.
FOOTING THICKNESS= 0.5 m

บอกว่าต้องใช้ฐานรากหนา 0.50 เมตร กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
FOOTING THICKNESS= 0.5 m
BOND u(ksc)=?_

หน่วยแรงยึดเหนี่ยวระหว่างคอนกรีตกับเหล็กเสริม

$$u = \frac{2.29}{2} \frac{\sqrt{f'_c}}{D} \leq 11 \text{ ksc} \text{ สำหรับเหล็กผิวเรียบและ } d < 30 \text{ เซนติเมตร}$$

$$u = 2.29 \frac{\sqrt{f'_c}}{D} \leq 25 \text{ ksc} \text{ สำหรับเหล็กข้ออ้อยและ } d < 30 \text{ เซนติเมตร}$$

$$u = \frac{3.23}{2} \frac{\sqrt{f'_c}}{D} \leq 11 \text{ ksc} \text{ สำหรับเหล็กผิวเรียบและ } d \geq 30 \text{ เซนติเมตร}$$

$$u = 3.23 \frac{\sqrt{f'_c}}{D} \leq 35 \text{ ksc} \text{ สำหรับเหล็กข้ออ้อยและ } d \geq 30 \text{ เซนติเมตร}$$

ในตัวอย่างนี้มี $d = 50 - 5 = 45$ เซนติเมตร > 30 เซนติเมตร และใช้เหล็กข้ออ้อย สมมติขนาดเหล็ก $D = 25 \text{ mm.} = 2.5 \text{ cm.}$ ดังนั้น

$$u = 3.23 \frac{\sqrt{173}}{2.5} = 16.99 \text{ ksc.} < 35 \text{ ksc. O.K.}$$

พิมพ์ 16.99

CAPS BASIC DEG
FOOTING THICKNESS= 0.5 m
BOND u(ksc)=?16.99_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
BOND u(ksc)=?16.99_
M1=27986.65625 kg.m

โมเมนต์คัตที่ขอบตอม่อรอบแกนคิงหากมองดูที่แปลนฐานราก บันทึกค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
M1=27986.65625 kg.m
As1= 46.19850117 sq.cm

เนื้อที่หน้าตัดเหล็กเสริมขนานกับขอบนอนของแปลนฐานราก บันทึกค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
As1= 46.19850117 sq.cm
V1=45692.5 kg

แรงเฉือนที่ขอบตอม่อตรงแกนคิงหากดูที่แปลนฐานราก บันทึกค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
V1=45692.5 kg
EO1= 66.59163422 cm

เส้นรอบรูปที่ต้องการของแกนคิงหากดูที่แปลนฐานราก บันทึกค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
EO1= 66.59163422 cm
M2= 21553.57188 kg.m

โมเมนต์คัตที่ขอบตอม่อรอบแกนนอนหากดูที่แปลนฐานราก บันทึกค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
M2= 21553.57188 kg.m
As2= 35.57919555 sq.cm

เนื้อที่หน้าตัดเหล็กที่ต้องการขนานขอบตั้งของฐานรากหาคู่ที่แปลน บันทึกราคา กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG
As2= 35.57919555 sq.cm
V2= 42055.75 kg

แรงเฉือนที่ขอบตอม่อตรงแกนนอนหาคมุงคู่ที่แปลนฐานราก บันทึกราคา กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG
V2= 42055.75 kg
EO2= 61.29148374 cm

เส้นรอบรูปของเหล็กที่วางขนานขอบตั้งของแปลนฐานราก บันทึกราคา กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG
EO2= 61.29148374 cm
1=CONT.,2=END?_

โจทย์ถามว่าจะออกแบบต่อไปโดยใช้กำลังคอนกรีตและเหล็กค่าเดิมนี้ หรือไม่ หากยังคงออกแบบอีกให้กดเลข 1 กคปุม EXE และถ้าเลิกออกแบบให้กดเลข 2 แล้วกคปุม EXE ตอนนี้นำไปก่อนพิมพ์เลข 2

CAPS BASIC DEG
EO2= 61.29148374 cm
1=CONT.,2=END?2_

กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG
1=CONT.,2=END?2_
Ready P4

เหล็ก DB 25 mm. มีเนื้อที่หน้าตัดเหล็กหนึ่งเส้น $A_s = \frac{\pi}{4} \times 2.5^2 = 4.909 \text{ cm}^2$ และเส้นรอบรูปเหล็กหนึ่งเส้นเท่ากับ $\sum O = \pi \times 2.5 = 7.854 \text{ cm}$ หากจำนวนเส้นแต่ละทิศทางดังนี้

ขนานขอบนอนของฐานราก ต้องการ $A_{s1} = 46.19850117$ ตารางเซนติเมตร และต้องการเส้นรอบรูป $\sum O_1 = 66.59163422$ เซนติเมตร หากจำนวนเส้นได้

$$\text{ผลจากโมเมนต์ค้ดัด } N = \frac{A_{s1}}{A_s} = \frac{46.19850117}{4.909} = 9.4 \Rightarrow 10 \text{ เส้น}$$

$$\text{ผลจากแรงเฉือน } N = \frac{\sum O_1}{\sum O} = \frac{66.59163422}{7.854} = 8.5 \Rightarrow 9 \text{ เส้น}$$

ดังนั้นเหล็กขนานขอบนอนของแปลนฐานรากใช้ 10-DB 25 mm.

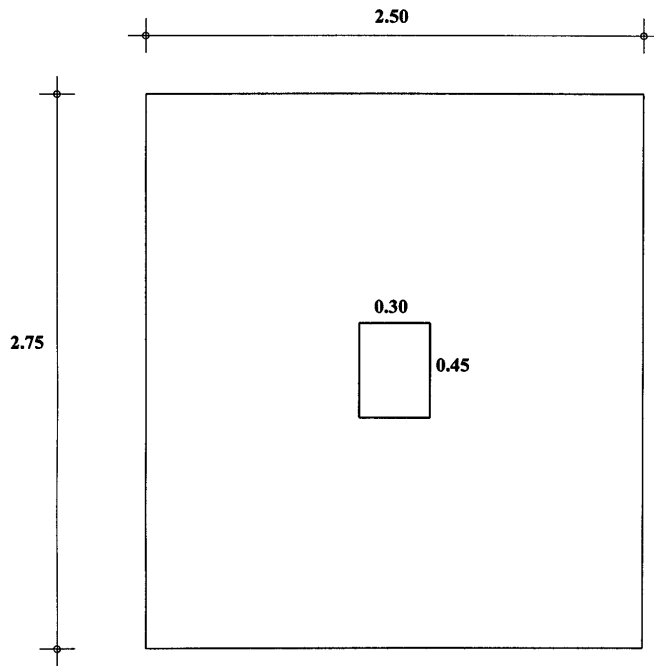
ขนานขอบตั้งของฐานราก ต้องการ $A_{s2} = 35.57919555$ ตารางเซนติเมตร และต้องการเส้นรอบรูป $\sum O_2 = 61.29148374$ เซนติเมตร หากจำนวนเส้นได้

$$\text{ผลจากโมเมนต์ค้ด} \quad N = \frac{A_{s2}}{A_s} = \frac{35.57919555}{4.909} = 7.2 \Rightarrow 8 \text{ เส้น}$$

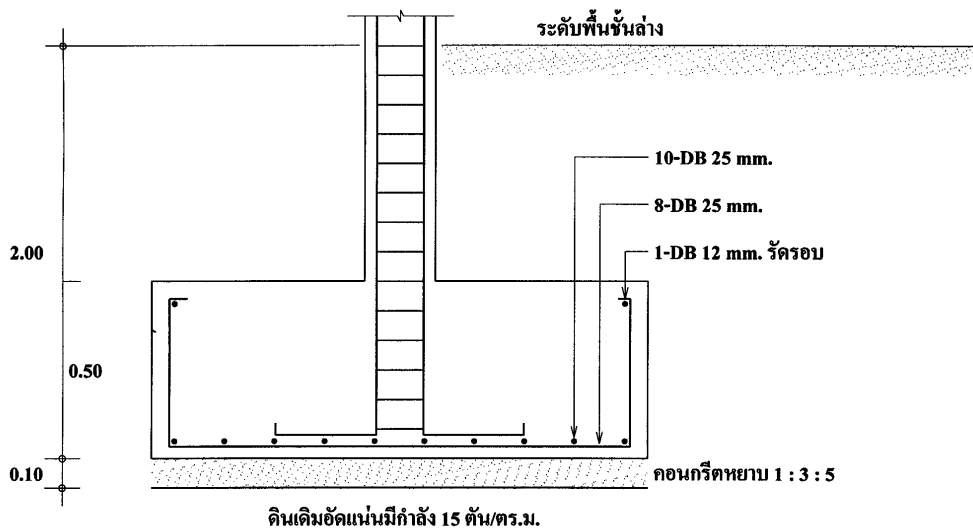
$$\text{ผลจากแรงเฉือน} \quad N = \frac{\Sigma O_2}{\Sigma O} = \frac{61.29148374}{7.854} = 7.8 \Rightarrow 8 \text{ เส้น}$$

ดังนั้นเหล็กขนานขอบตั้งของแปลนฐานรากที่ใช้คือ 8-DB 25 mm.

ซึ่งอาจจะเขียนรายละเอียดฐานรากได้ดังนี้



F-1 PLAN



F-1 SECTION

FOOTING F-1

การออกแบบฐานรากบนเสาเข็ม

ในการใช้งาน โปรแกรมออกแบบฐานราก ขณะที่หน้าจอขึ้น Ready P4 ให้พิมพ์ RUN แล้วกด

ปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
P * * * * * 5 6 7 8 9                25398B
Ready P4
```

พิมพ์ RUN กดปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
Ready P4
RUN
```

หน้าจอขึ้นเป็น

```
CAPS BASIC DEG
FOOTING DESIGN
```

บอกว่าโปรแกรมนี้ใช้ออกแบบฐานราก กดปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
FOOTING DESIGN
fc'=?_
```

ป้อนค่ากำลังอัดประลัยของทรงกระบอกคอนกรีต ที่ค่า 173 ksc.

```
CAPS BASIC DEG
FOOTING DESIGN
fc'=?173_
```

กดปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
fc'=?173_
fy=?_
```

ป้อนค่ากำลังจุดครากของเหล็กเสริม ที่ค่า 3000 ksc

```
CAPS BASIC DEG
fc'=?173_
fy=?3000_
```

กดปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
n=10.27141245
```

แสดงอัตราส่วนโมดูลัสยืดหยุ่นของเหล็กต่อคอนกรีต n บันทึกค่า กดปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
n=10.27141245
fc=64.875 ksc
```

แสดงหน่วยแรงดัดที่ข้อมให้ของคอนกรีต fc บันทึกค่า กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

fc=64.875 ksc

vc(beam)=3.814354467 ksc

แสดงหน่วยแรงเฉือนแบบคานที่ยอมให้ บันทึกราคา กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

vc(beam)=3.814354467 ksc

vc(punching)= 6.971061612 ksc

แสดงหน่วยแรงเฉือนแบบเจาะทะลุที่ยอมให้ บันทึกราคา แล้วกคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

vc(punching)= 6.971061612 ksc

fs= 1500 ksc

แสดงหน่วยแรงดัดที่ยอมให้ของเหล็กเสริม บันทึกราคา กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

fs= 1500 ksc

R= 8.954556185 ksc

แสดงค่าพารามิเตอร์โมเมนต์สมมูล R บันทึกราคา กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

R= 8.954556185 ksc

k= 0.3075936288

แสดงค่าพารามิเตอร์ตำแหน่งสมมูลของแกนคาน บันทึกราคา กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

k= 0.3075936288

j= 0.8974687904

แสดงค่าพารามิเตอร์แกนโมเมนต์ บันทึกราคา กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

j= 0.8974687904

SELECT TYPE OF FOOTING

ให้เลือกรูปแบบของฐานราก กคปุม EXE

CAPS BASIC DEG

SELECT TYPE OF FOOTING

1=BEARING,2=PILE?_

ถ้าเป็นฐานรากบนดินแน่น (Bearing Footing) ให้กรอกเลข 1 แต่ถ้าเป็นฐานรากบนเสาเข็มให้กรอกเลข 2 จากนั้นจึงกคปุม EXE ในที่นี้จะออกแบบฐานรากบนเสาเข็ม โดยมีข้อมูลดังนี้

น้ำหนักลงตอม่อ 93.25 ตัน ขนาดของตอม่อประมาณจากสูตรออกแบบเสา

$$P = 0.85A_g (0.25f'_c + 0.4f_y p_g)$$

$$93250 = 0.85A_g (0.25 \times 173 + 0.4 \times 3000 \times 0.04)$$

$$A_g = 1202.26 \text{ cm}^2$$

$$A_g = 0.30 \times 0.45 \text{ m}$$

เสาเข็ม I-0.30x0.30x21.00 m. กำลังรับน้ำหนักต้นละ 40 ตัน

เมื่อนำจอมาถึงตรงนี้ให้ป้อนเลข 2 เลือก PILE ซึ่งเป็นฐานรากวางบนเสาเข็ม

CAPS BASIC DEG
SELECT TYPE OF FOOTING
1=BEARING,2=PILE?2_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
PILE SIZE=?_

ให้ป้อนขนาดเสาเข็ม ให้พิมพ์ I-0.30x0.30x21 m

CAPS BASIC DEG
PILE SIZE=?I-0.30x0.30x21 m_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
PILE SIZE=?I-0.30x0.30x21 m_
PILE CAPACITY(T/pile)=?_

ถามกำลังเสาเข็มรับได้ตันละกี่ตัน พิมพ์ 40

CAPS BASIC DEG
PILE SIZE=?I-0.30x0.30x21 m_
PILE CAPACITY(T/pile)=?40_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
PILE CAPACITY(T/pile)=?40_
FOOTING NAME=?_

ป้อนชื่อฐานราก พิมพ์ F-2

CAPS BASIC DEG
PILE CAPACITY(T/pile)=?40_
FOOTING NAME=?F-2_

กดปุ่ม F-2

CAPS BASIC DEG
FOOTING NAME=?F-2_
COLUMN LOAD(T)=?_

นำน้ำหนักเสาต่อม่อี่ตัน ป้อน 93.25

CAPS BASIC DEG
FOOTING NAME=?F-2_
COLUMN LOAD(T)=?93.25_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
COLUMN LOAD(T)=?93.25_
COLUMN SIZE a(m)=?_

ขนาดหน้าตัดเสาต่อม่อี่ขนาดของแปลนฐานรากที่เมตร พิมพ์ 0.45

CAPS BASIC DEG
COLUMN LOAD(T)=?93.25_
COLUMN SIZE a(m)=?0.45_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
COLUMN SIZE a(m)=?0.45_
COLUMN SIZE b(m)=?_

ขนาดหน้าตัดเสาต่อม่อขนานขอบตั้งของแปลนฐานราก ป้อน 0.30

CAPS BASIC DEG
COLUMN SIZE a(m)=?0.45_
COLUMN SIZE b(m)=?0.30_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
No.OF PILE= 4

โปรแกรมพยายามหาจำนวนเสาเข็มให้ สำหรับเครื่อง CASIO fx880P นี้ขนาดเล็กความจำน้อย จึงเขียนโปรแกรมให้เลือกจำนวนเสาเข็มเป็น 1,2,4,5,6,8,9,10,11,12,13,14,16,18,20 ต้น ไม่มี 3,15,17, และ 19 ต้น กรณีตัวอย่างนี้อาจจะต้องการเพียง 3 ต้นแต่โปรแกรมจะปัดเป็น 4 ต้น จากหน้าจอ กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
No.OF PILE= 4
LOAD/PILE= 25643.75 kg

บอกแรงดันจากเสาเข็มต้นละ 25.64 ตัน กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
LOAD/PILE= 25643.75 kg
EDGE DIST.C(m)=?_

ถามระยะจากศูนย์กลางเสาเข็มต้นริมนอกสุดถึงขอบฐานราก ซึ่งต้องไม่น้อยกว่าขนาดของเสาเข็ม ในที่นี้คือ 0.30 เมตร พิมพ์ 0.30

CAPS BASIC DEG
LOAD/PILE= 25643.75 kg
EDGE DIST.C(m)=?0.30_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
EDGE DIST.C(m)=?0.30_
CENTER DIST.D(m)=?_

ถามระยะห่างระหว่างศูนย์กลางเสาเข็มต้นที่อยู่ติดกัน ซึ่งต้องไม่น้อยกว่า 3 เท่าของขนาดเสาเข็ม ในที่นี้คือ 0.90 เมตร พิมพ์ 0.90

CAPS BASIC DEG
EDGE DIST.C(m)=?0.30_
CENTER DIST.D(m)=?0.90_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
CENTER DIST.D(m)=?0.90_
X1=X2=1.5 m

แสดงขนาดแปลนฐานรากเป็นสี่เหลี่ยมจัตุรัสยาวด้านละ 1.50 เมตร บันทึกข้อมูล กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
X1=X2=1.5 m
vc3= 6.73727422 ksc

หน่วยแรงเฉือนแบบเจาะทะลุ 6.737 ksc ซึ่งน้อยกว่าค่าที่ยอมให้ กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
vc3= 6.73727422 ksc
vc2= 3.256349206 ksc

หน่วยแรงเฉือนแบบคาน 3.256 ksc ซึ่งน้อยกว่าค่าที่ยอมให้ กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
vc2= 3.256349206 ksc
FOOTING THICKNESS= 0.4 m

ความหนาฐานรากที่ต้องการคือ 0.40 เมตร กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
FOOTING THICKNESS= 0.4 m
V1= 51287.5 kg

แรงเฉือนที่ขอบตอม่อ 51287.5 กิโลกรัม กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
V1= 51287.5 kg
V2= 51287.5 kg

แรงเฉือนที่ขอบตอม่อ 51287.5 กิโลกรัม กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
V2= 51287.5 kg
M1= 11539.6875 kg.m

โมเมนต์คัตที่ขอบตอม่อ 11539.6875 kg.m กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
M1= 11539.6875 kg.m
M2= 15386.25 kg.m

โมเมนต์คัตที่ขอบตอม่อ 15386.25 kg.m กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
M2= 15386.25 kg.m
BOND u(ksc)=?_

หน่วยแรงยึดเหนี่ยวของเหล็กกับคอนกรีตเท่าใด เคยหามาแล้วสมมติใช้ 16.99 ป้อนลงไป

CAPS BASIC DEG
M2= 15386.25 kg.m
BOND u(ksc)=?16.99_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
BOND u(ksc)=?16.99_
As1= 24.49150029 sq.cm

เนื้อที่หน้าตัดเหล็กที่ต้องการขนานขอบนอนของฐานราก 24.4915 ตารางเซนติเมตร กคปุ่ม

EXE

```
CAPS BASIC DEG
As1= 24.49150029 sq.cm
EO1= 96.10162956 cm
```

เส้นรอบรูปที่ต้องการของเหล็กขนานขอบนอนของฐานราก 96.1 เซนติเมตร กคปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
EO1= 96.10162956 cm
As2= 32.65533372 sq.cm
```

เนื้อที่หน้าตัดเหล็กขนานขอบตั้งของฐานราก 32.655 ตารางเซนติเมตร กคปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
As2= 32.65533372 sq.cm
EO2= 96.10162956 cm
```

เส้นรอบรูปที่ต้องการของเหล็กขนานขอบตั้งของฐานราก 96.1 เซนติเมตร กคปุ่ม EXE

```
CAPS BASIC DEG
EO2= 96.10162956 cm
1=CONT.,2=END?_
```

จะออกแบบฐานรากต่อไปหรือไม่ กค 2 จะเลิกงาน

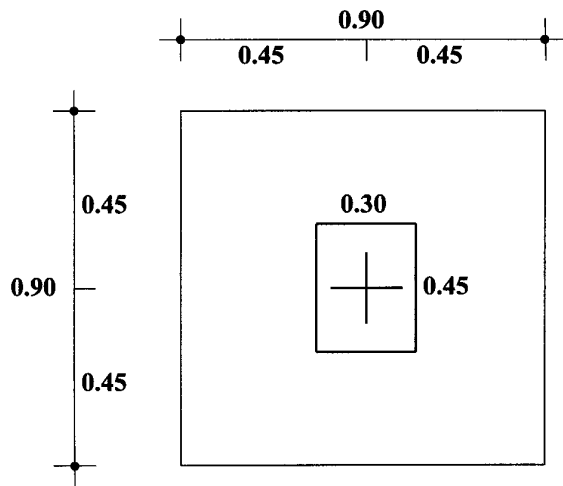
```
CAPS BASIC DEG
EO2= 96.10162956 cm
1=CONT.,2=END?2_
```

กคปุ่ม EXE

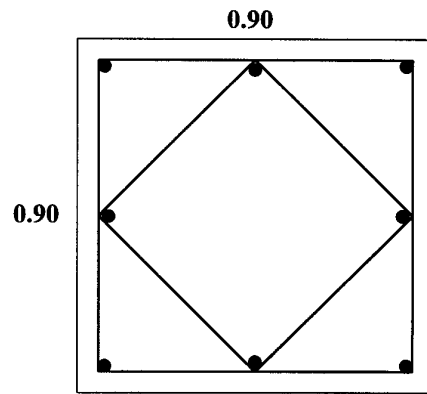
```
CAPS BASIC DEG
1=CONT.,2=END?2_
Ready P4
```

จะเหล็กเสริมแล้วเขียนรายละเอียดของฐานรากต่อไป

หน้าต่อๆ ไปเป็นตัวอย่างการเขียนฐานรากบนเสาเข็มจำนวนต่างๆ กัน ซึ่งมีทั้งแบบเสาเข็ม 3 ต้นด้วย โดยโปรแกรมในเครื่อง PC สามารถออกแบบได้ โปรแกรม R.C.DETAILS เขียนบน Visual BASIC 3.0 ซึ่งทำงานบน Windows 3.11 แต่ก็ยังใช้งานบน Windows 98 ได้ดี



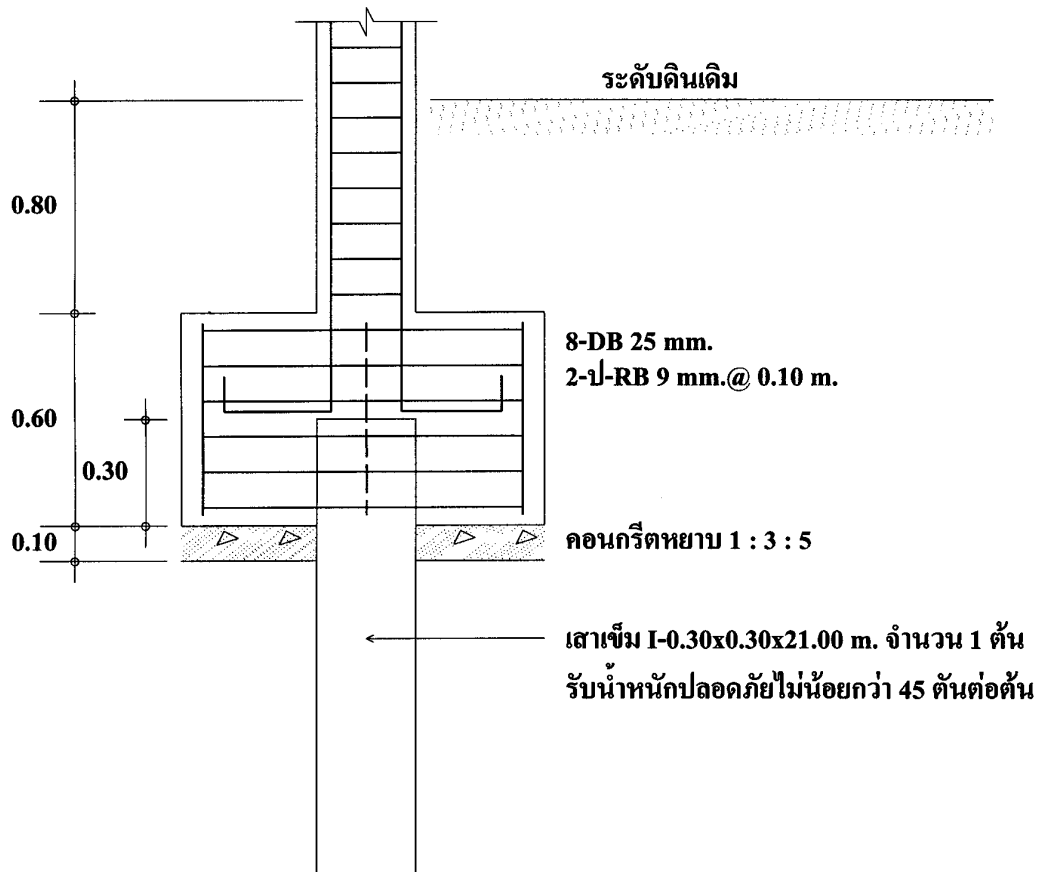
F-1 PLAN



8-DB 25 mm.

2-ป-RB 9 mm.@ 0.10 m.

F-1 CROSS-SECTION



ระดับดินเดิม

0.80

0.60

0.30

0.10

8-DB 25 mm.

2-ป-RB 9 mm.@ 0.10 m.

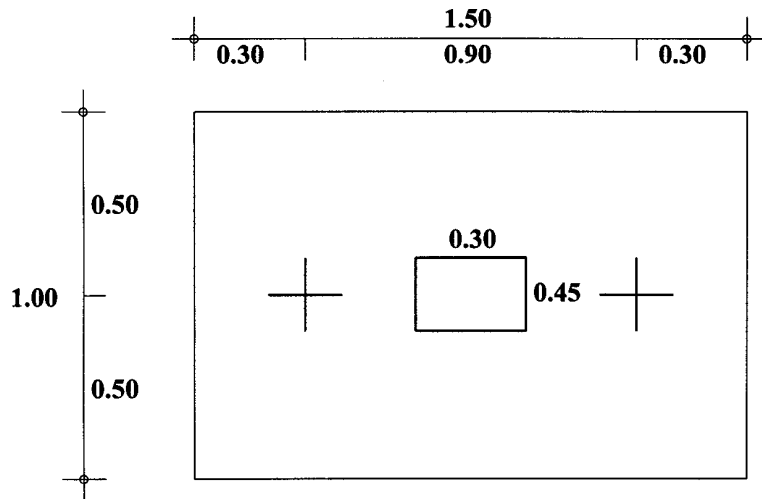
คอนกรีตหยาบ 1 : 3 : 5

เสาเข็ม I-0.30x0.30x21.00 m. จำนวน 1 ต้น

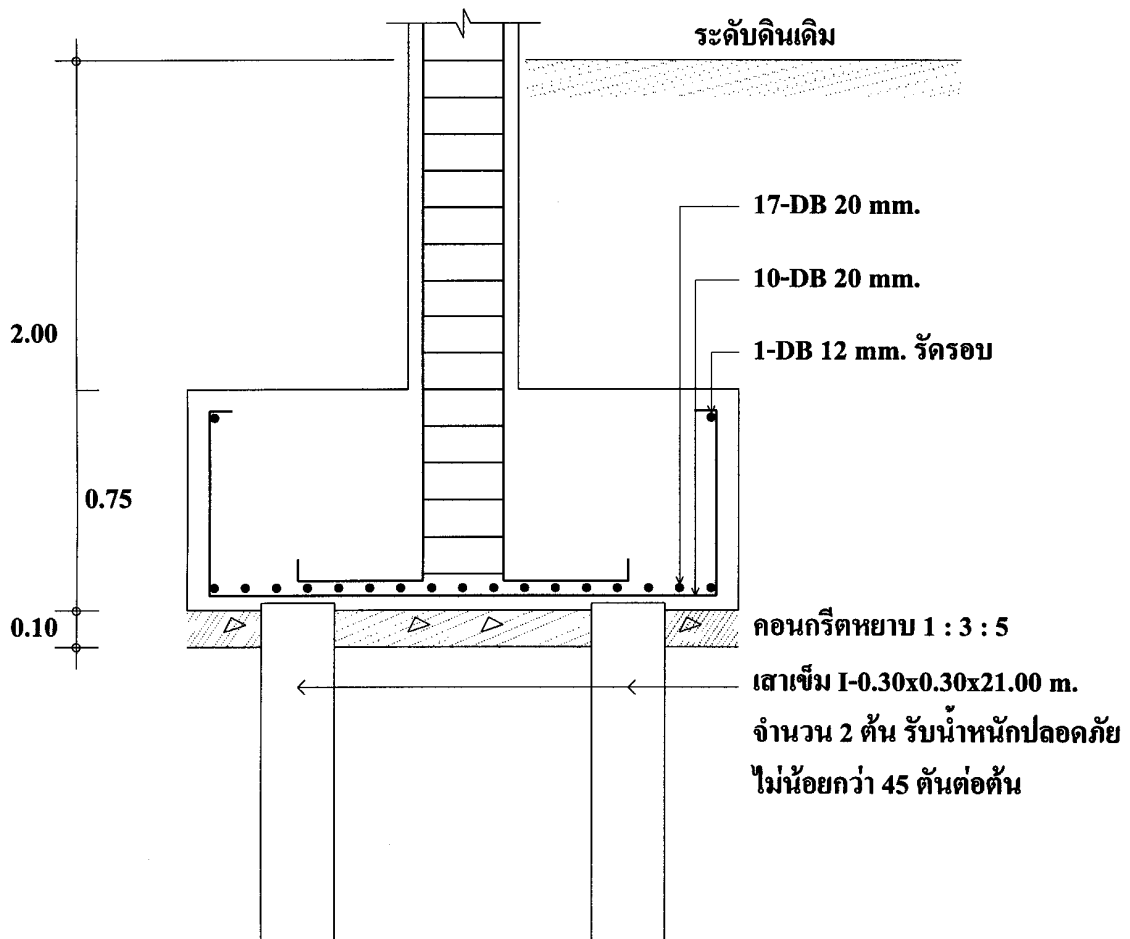
รับน้ำหนักปลอดภัยไม่น้อยกว่า 45 ตันต่อต้น

F-1 SECTION

FOOTING F-1

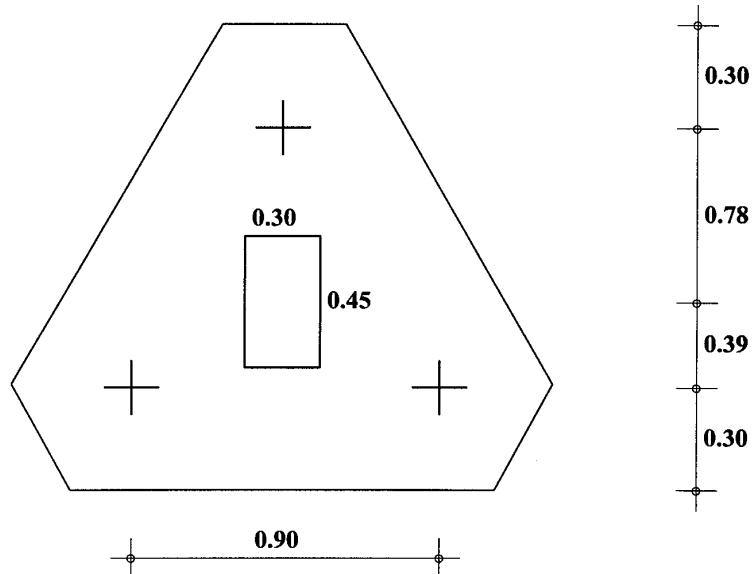


F-2 PLAN

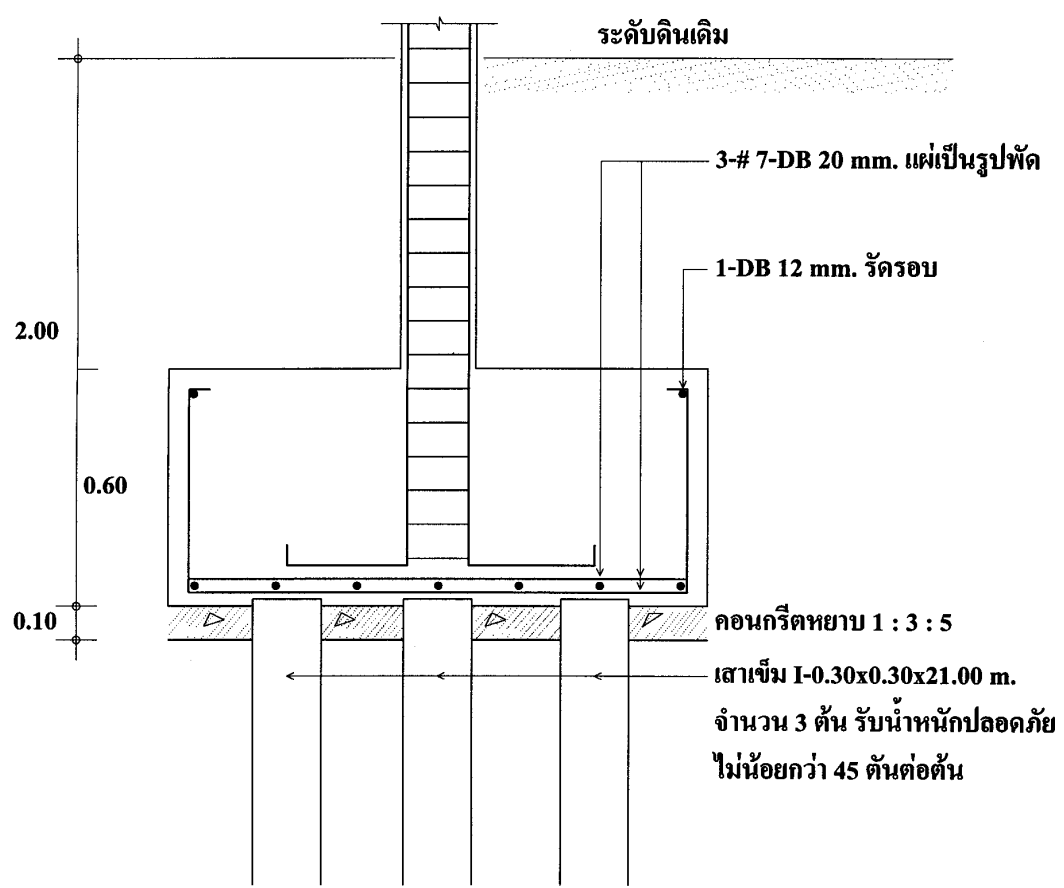


F-2 SECTION

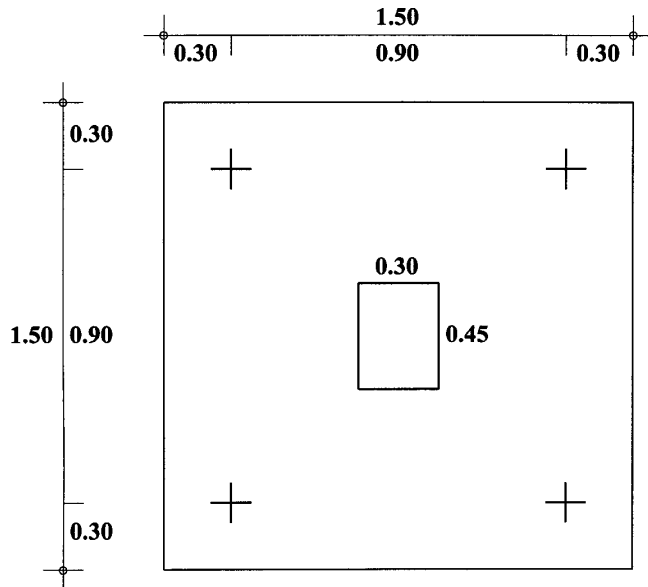
FOOTING F-2



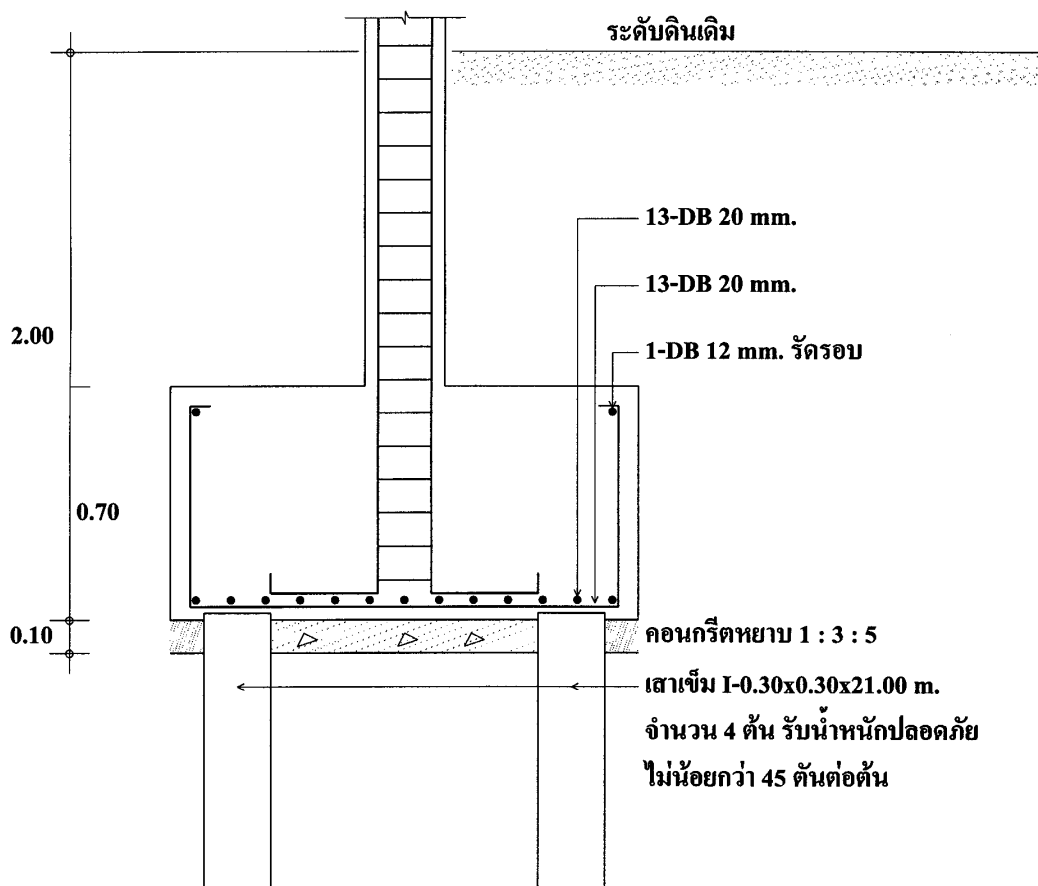
F-3 PLAN



F-3 SECTION
FOOTING F-3

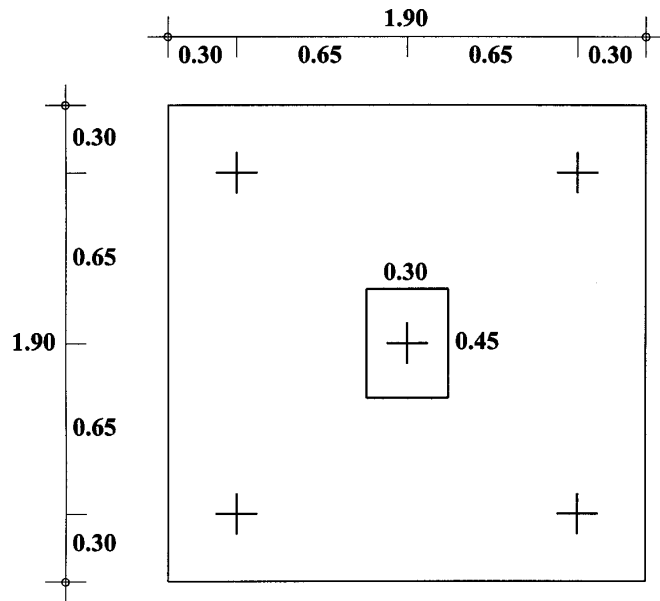


F-4 PLAN

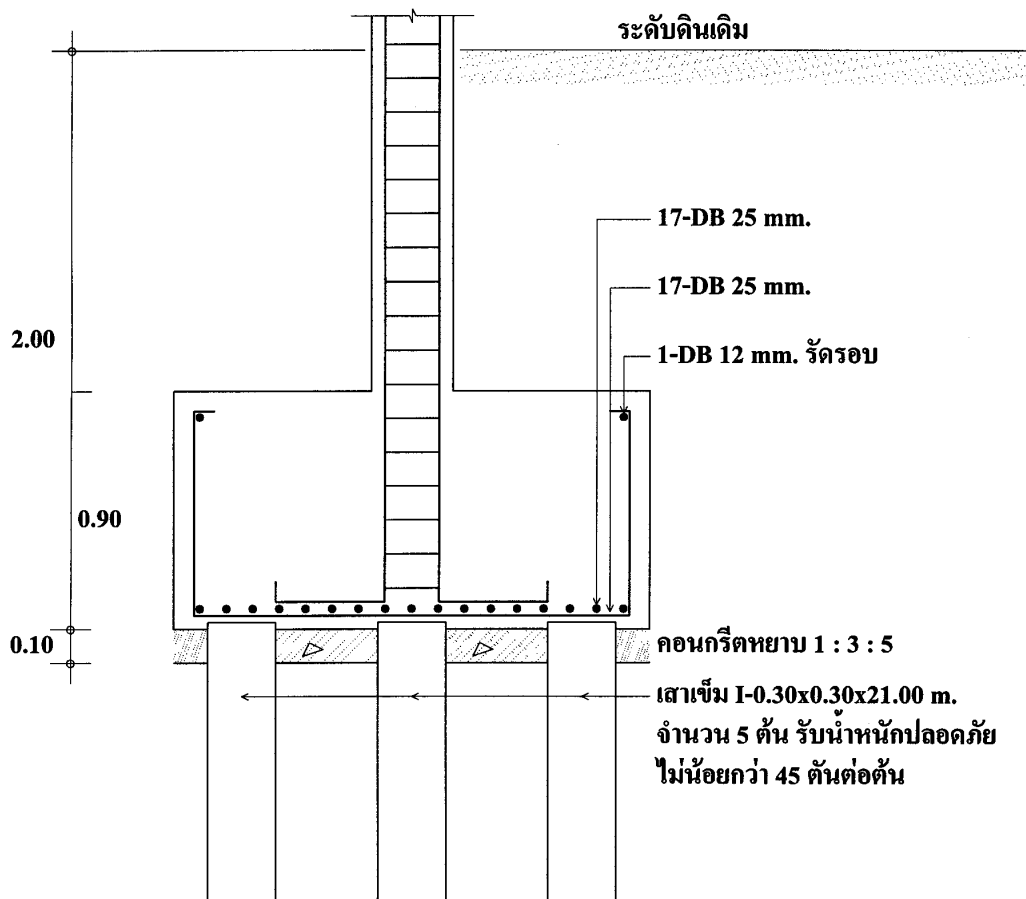


F-4 SECTION

FOOTING F-4

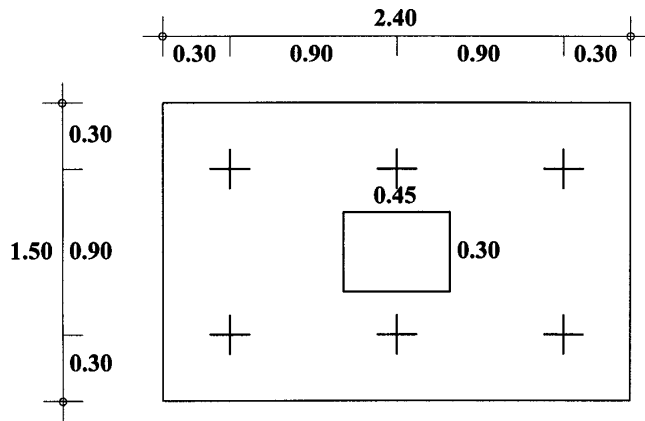


F-5 PLAN

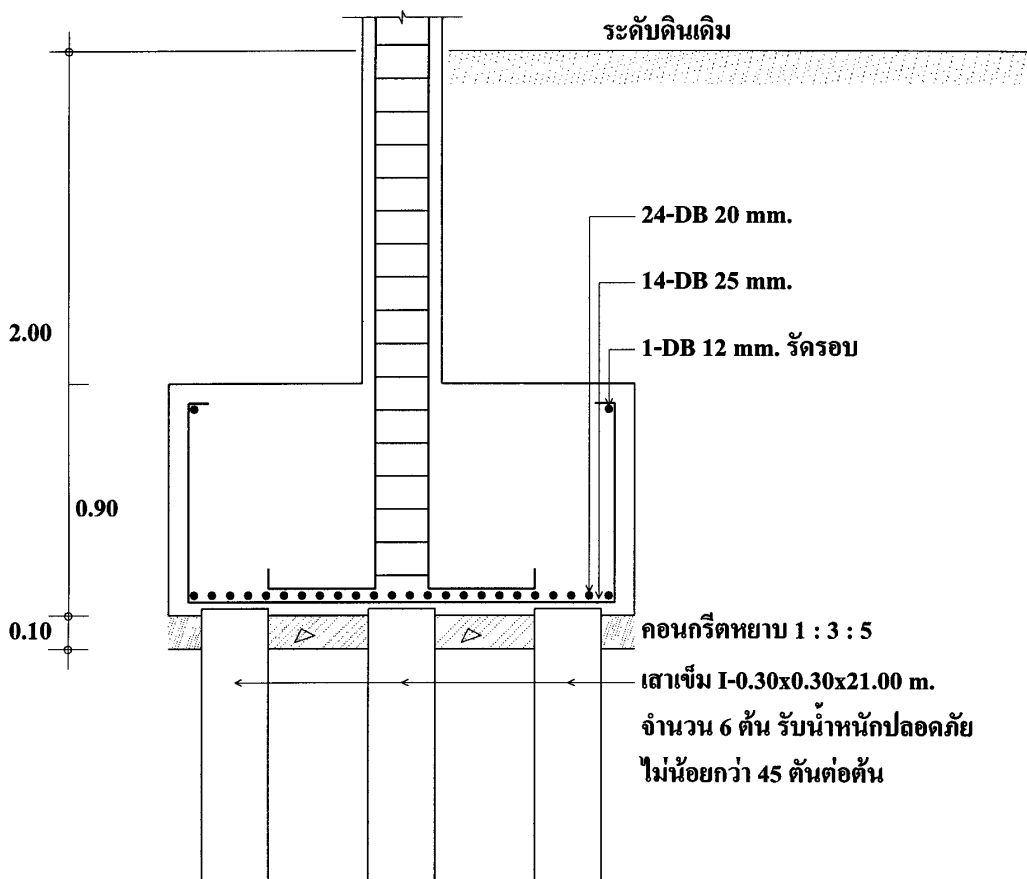


F-5 SECTION

FOOTING F-5

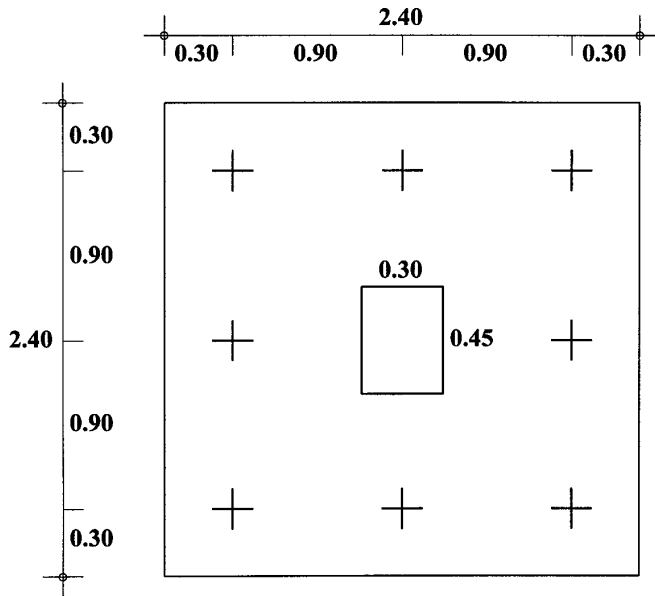


F-6 PLAN

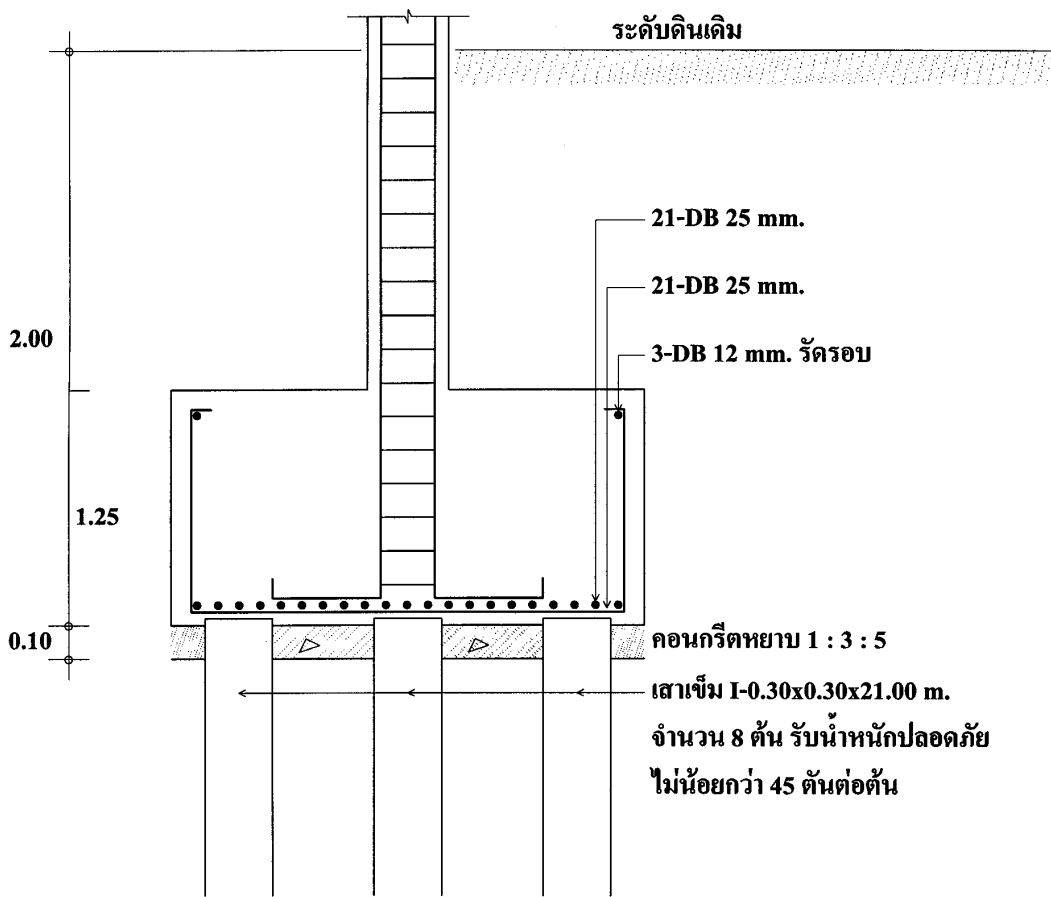


F-6 SECTION

FOOTING F-6

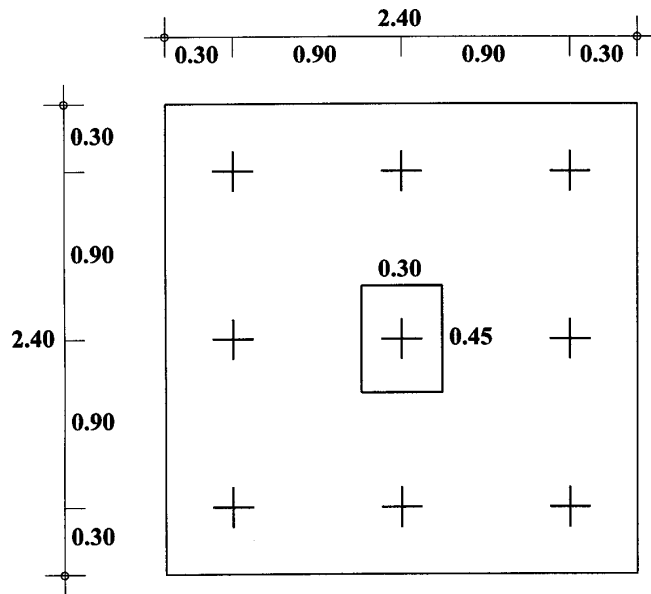


F-8 PLAN

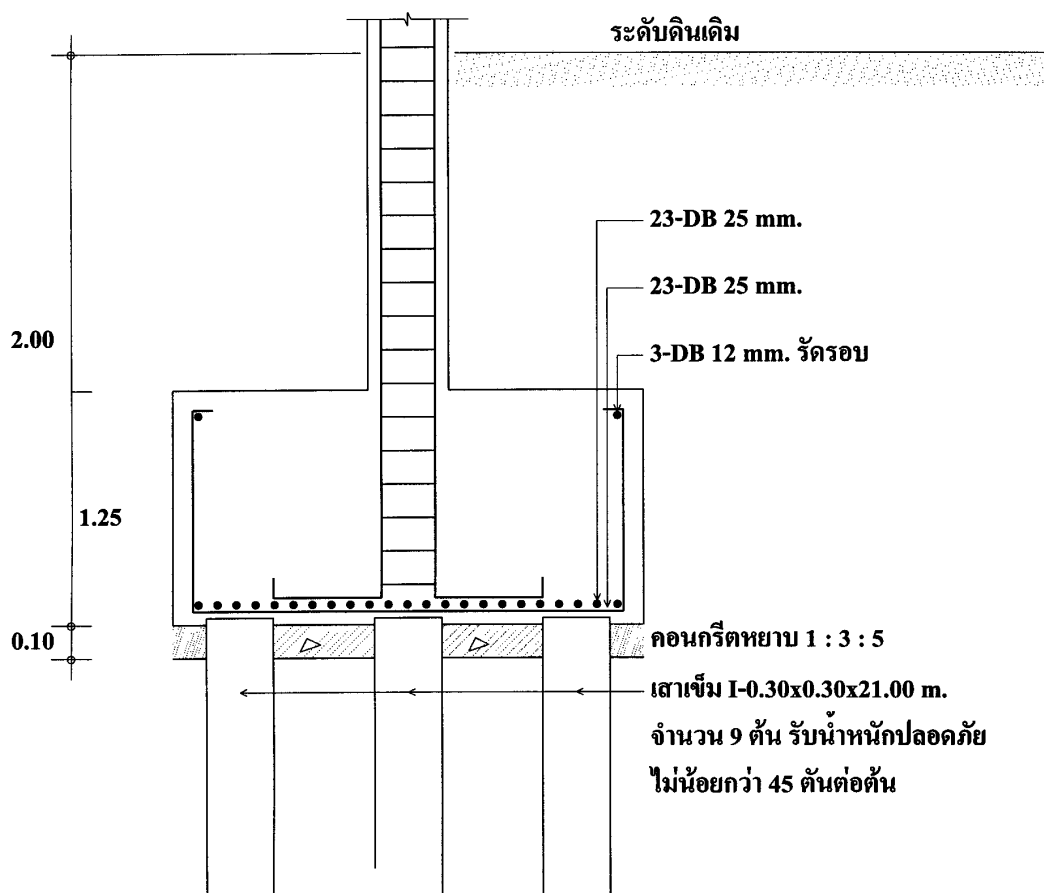


F-8 SECTION

FOOTING F-8

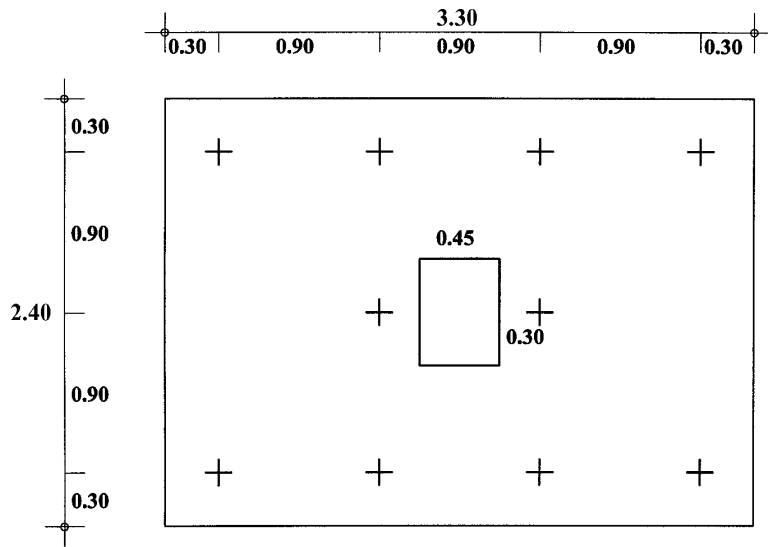


F-9 PLAN

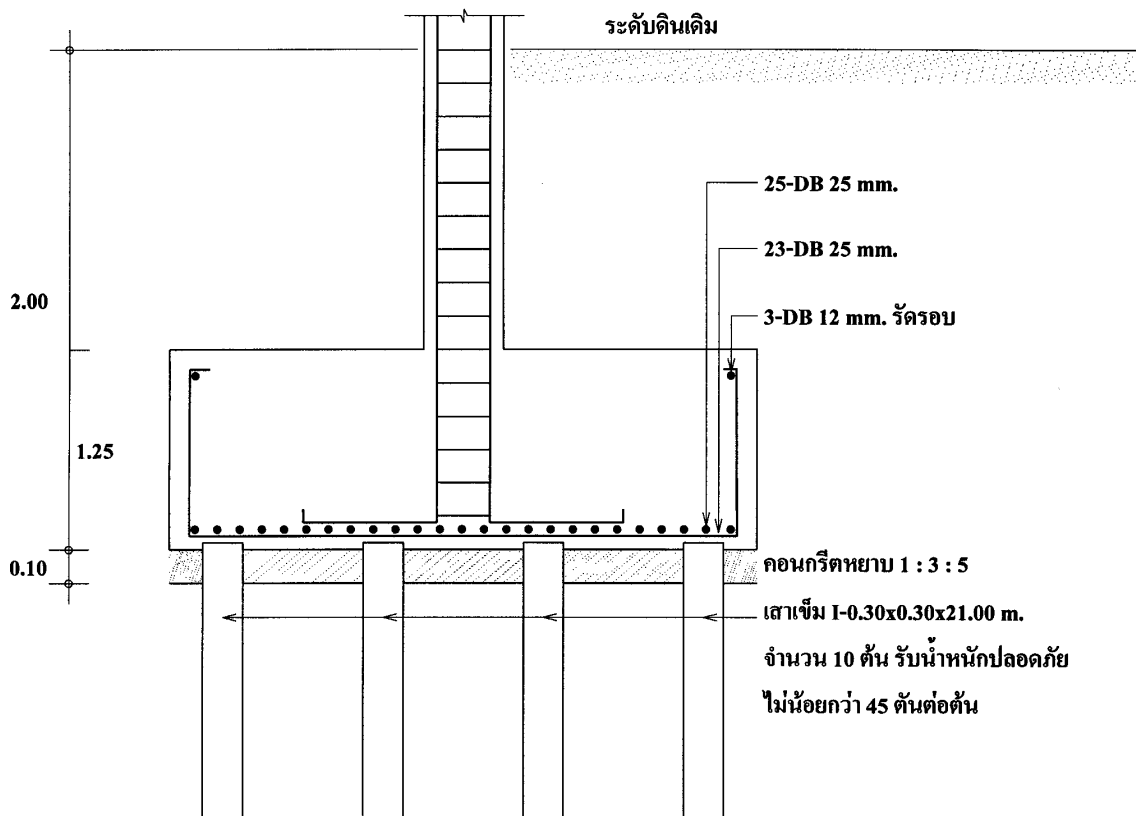


F-9 SECTION

FOOTING F-9

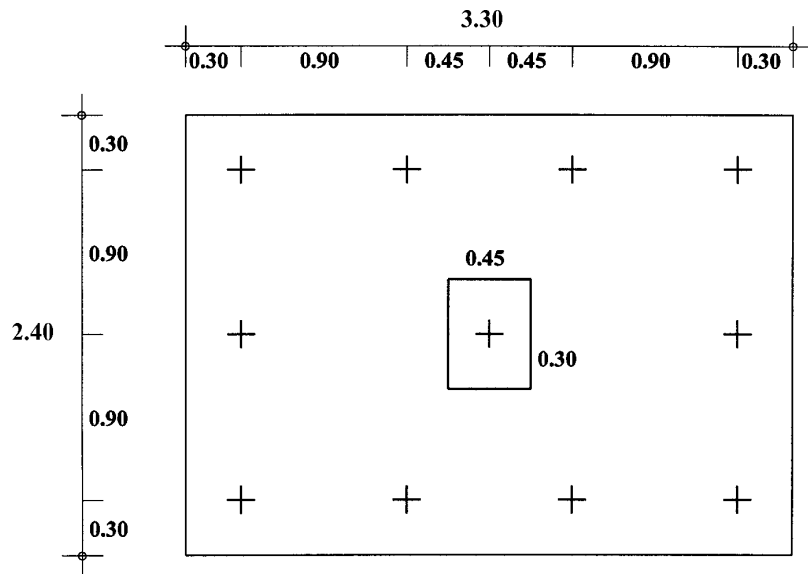


F-10 PLAN

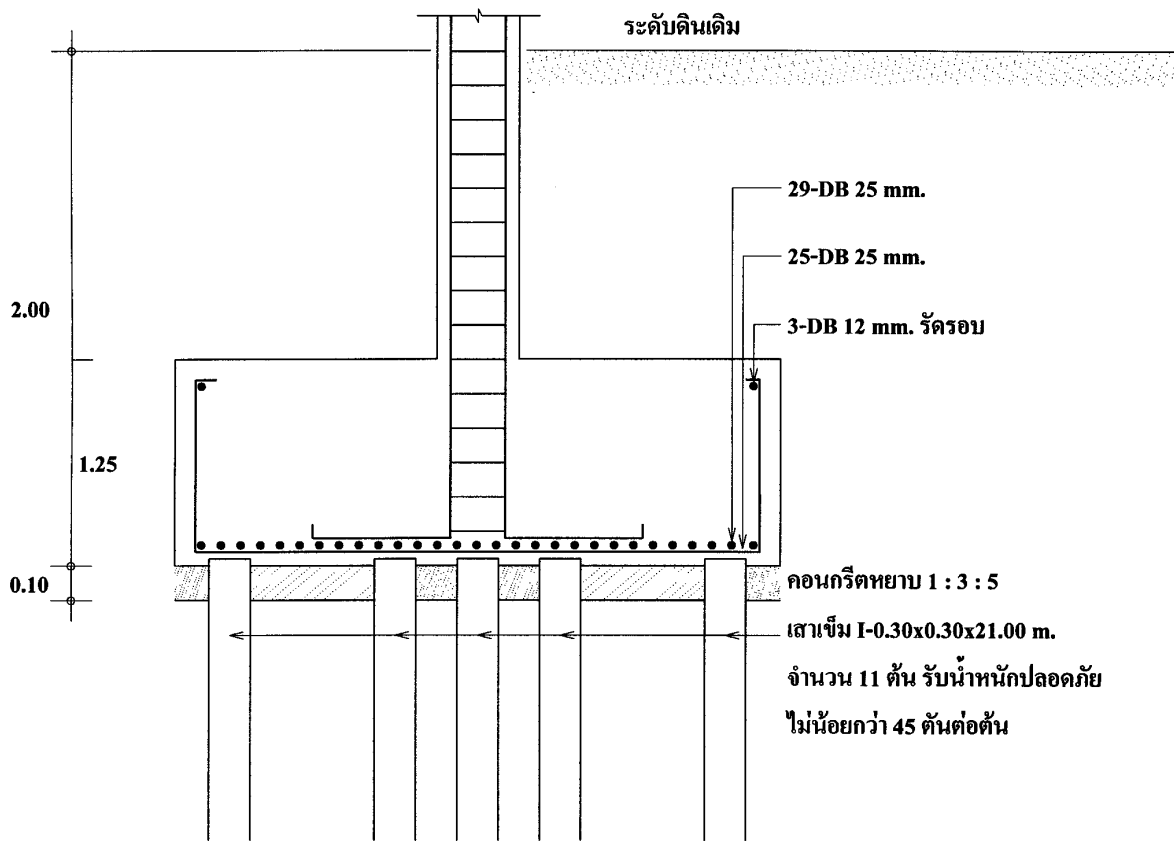


F-10 SECTION

FOOTING F-10

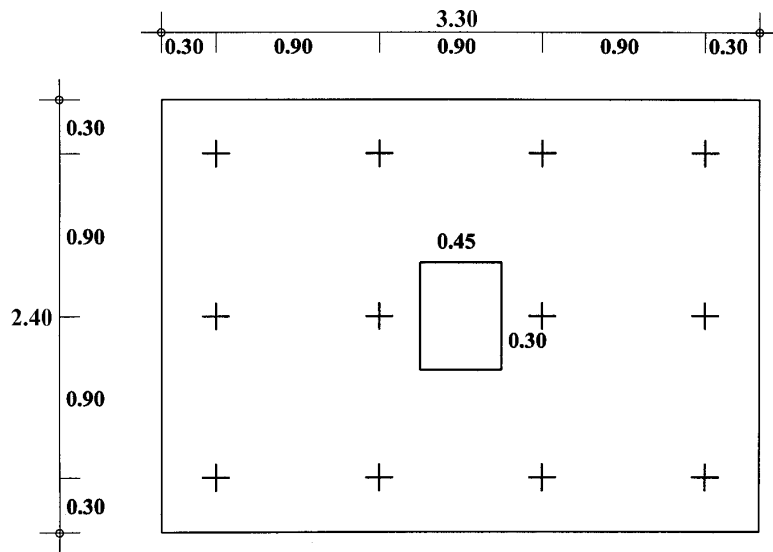


F-11 PLAN

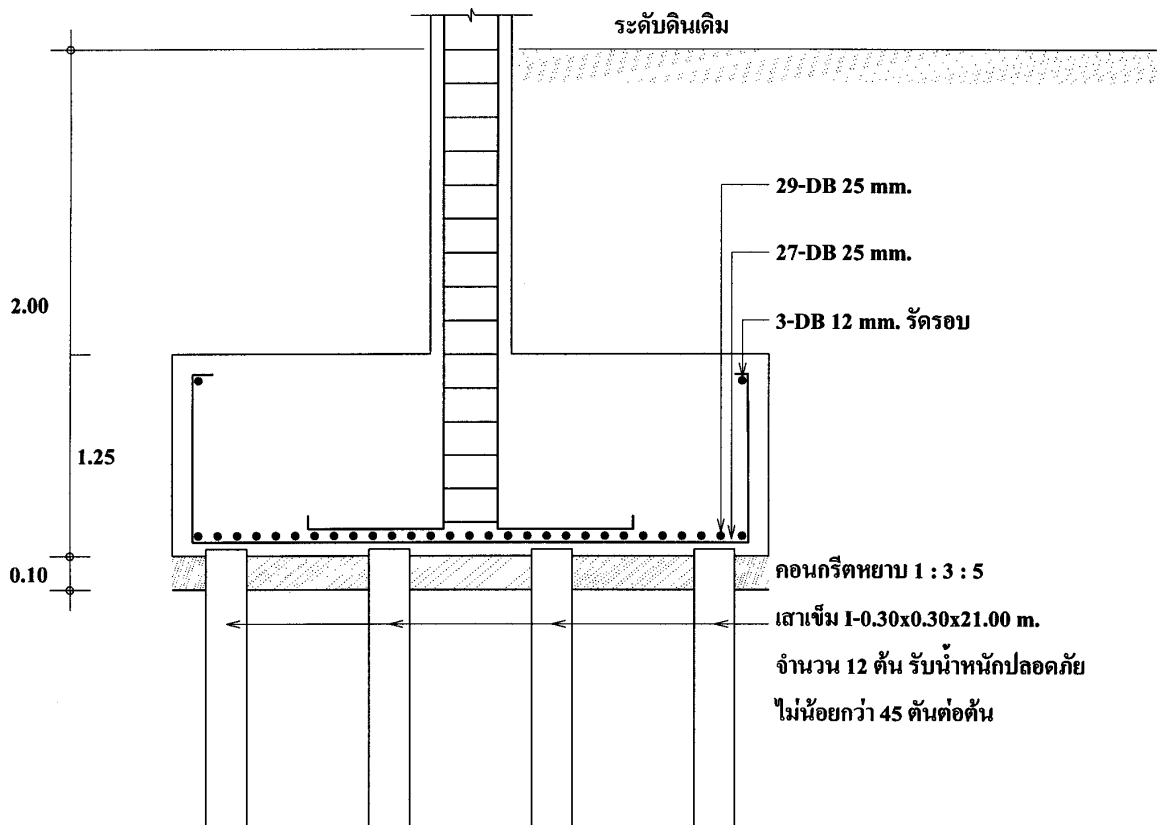


F-11 SECTION

FOOTING F-11

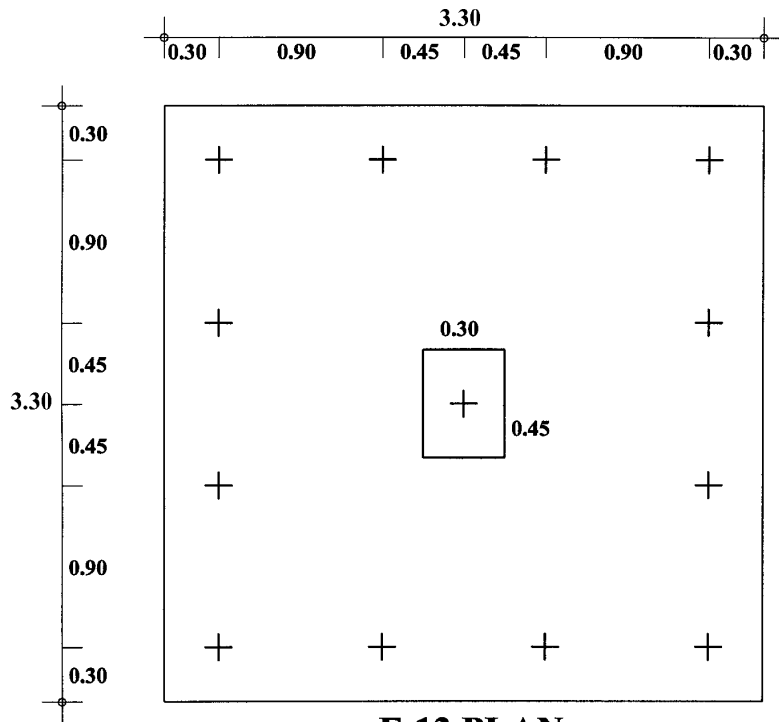


F-12 PLAN

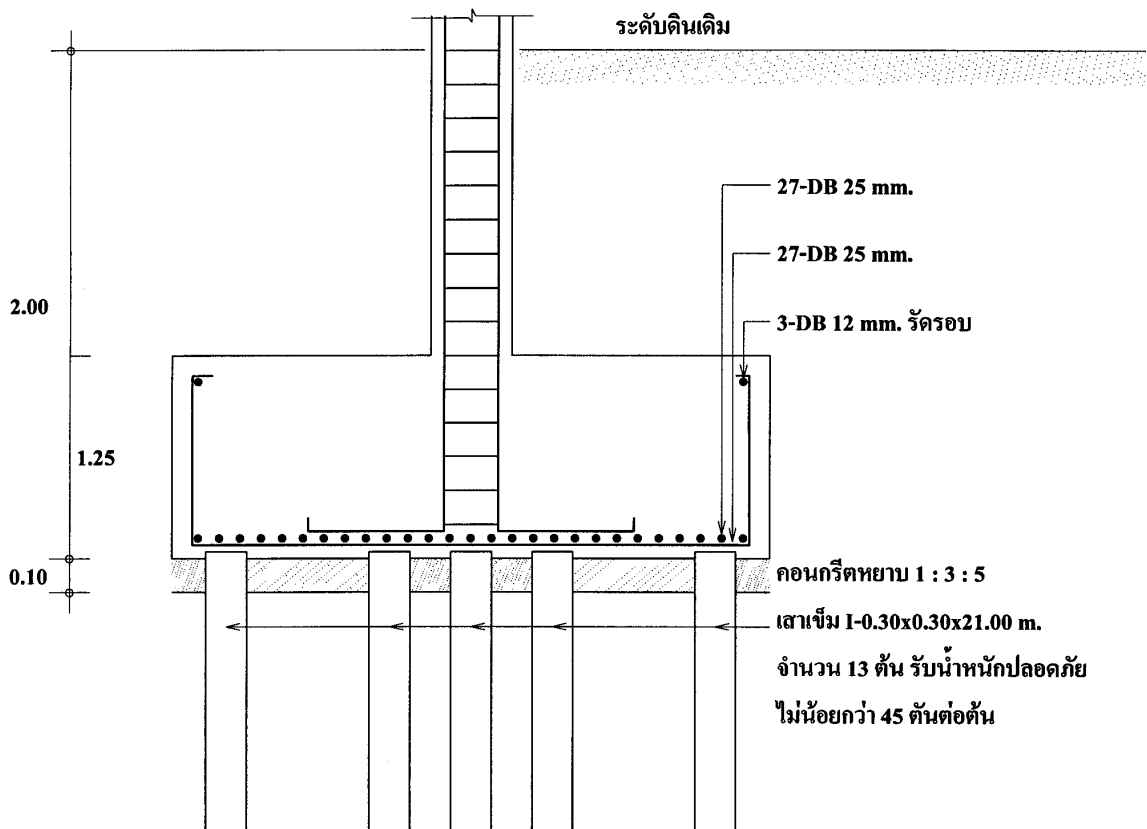


F-12 SECTION

FOOTING F-12

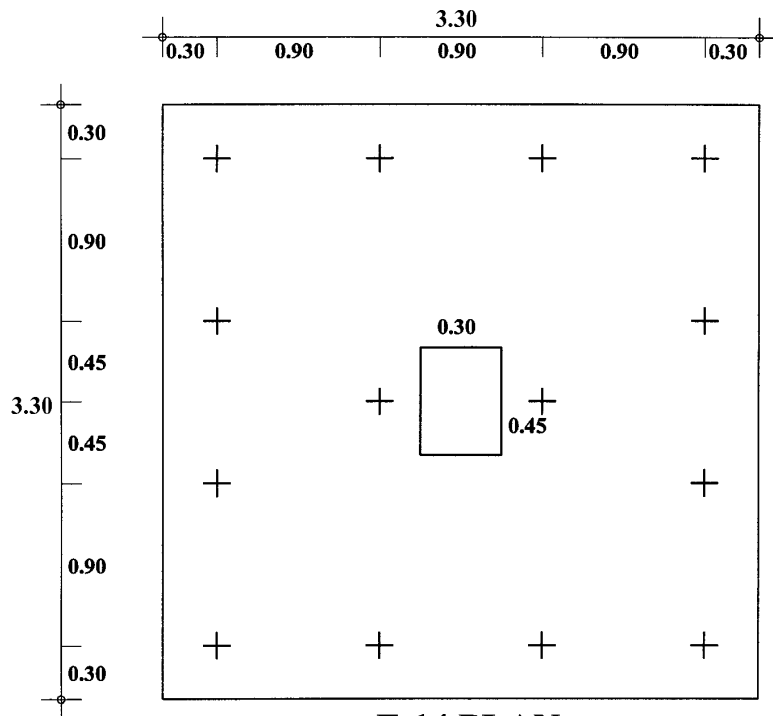


F-13 PLAN

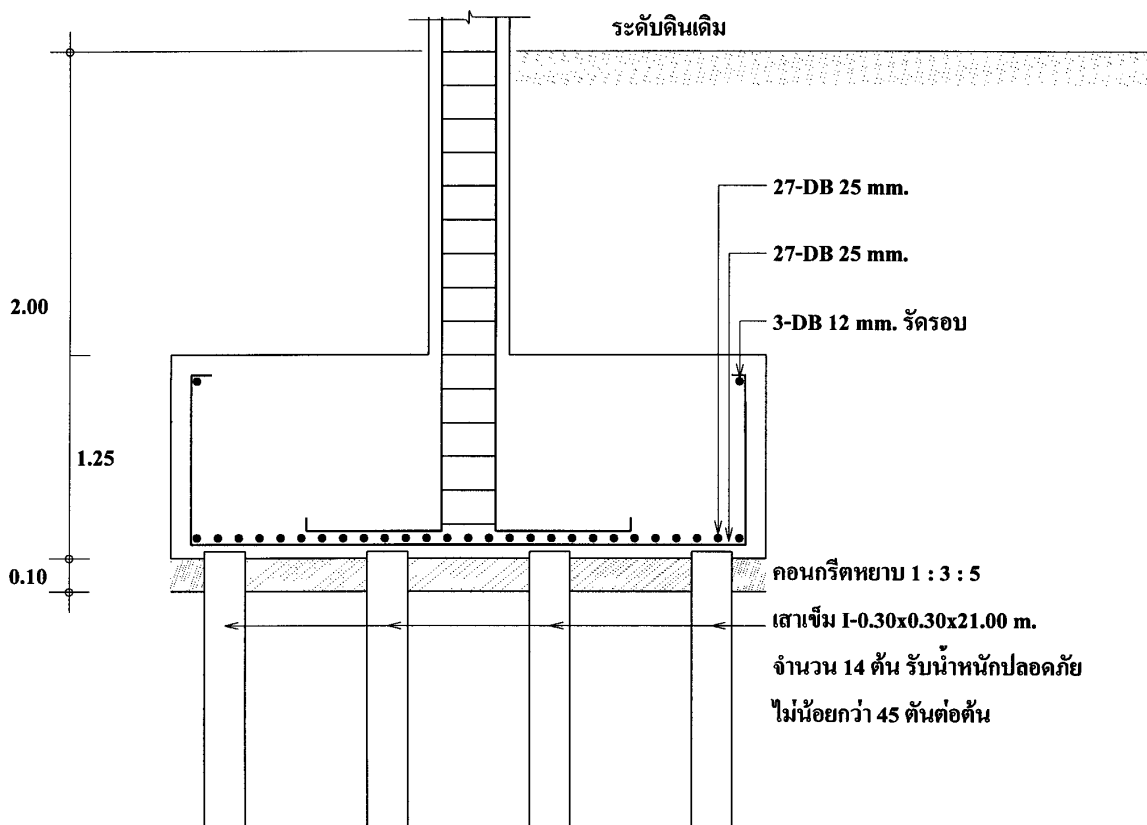


F-13 SECTION

FOOTING F-13

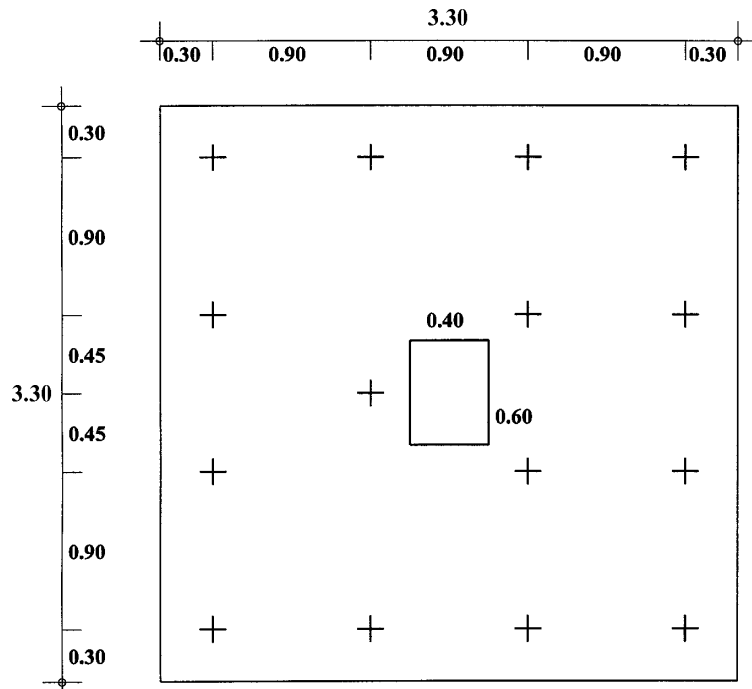


F-14 PLAN

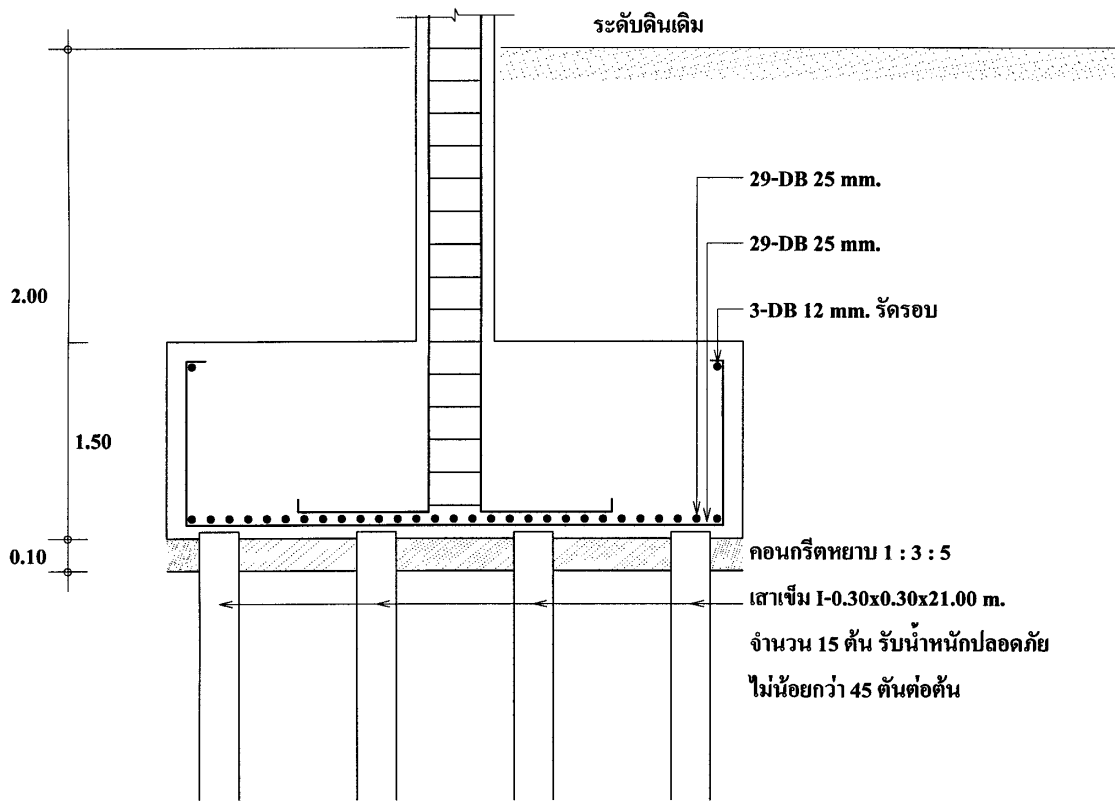


F-14 SECTION

FOOTING F-14

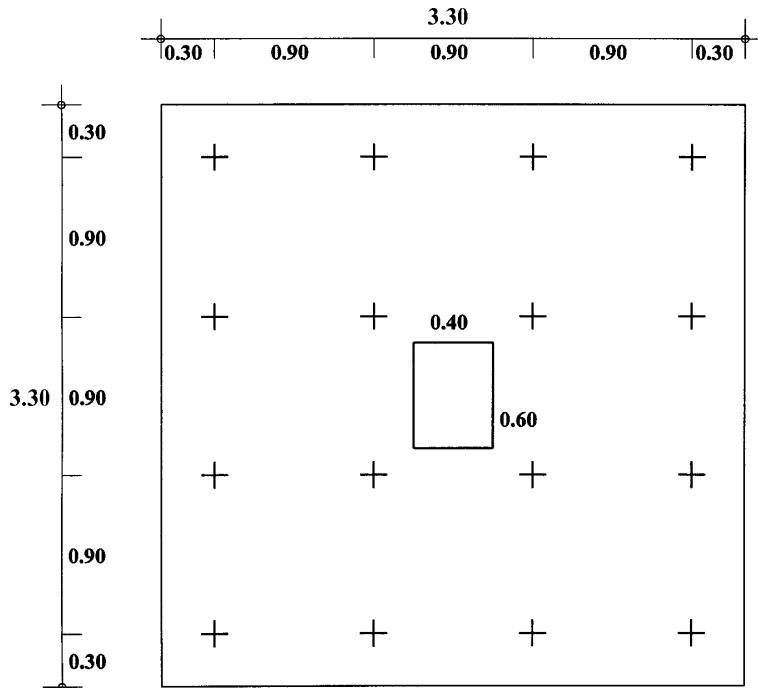


F-15 PLAN

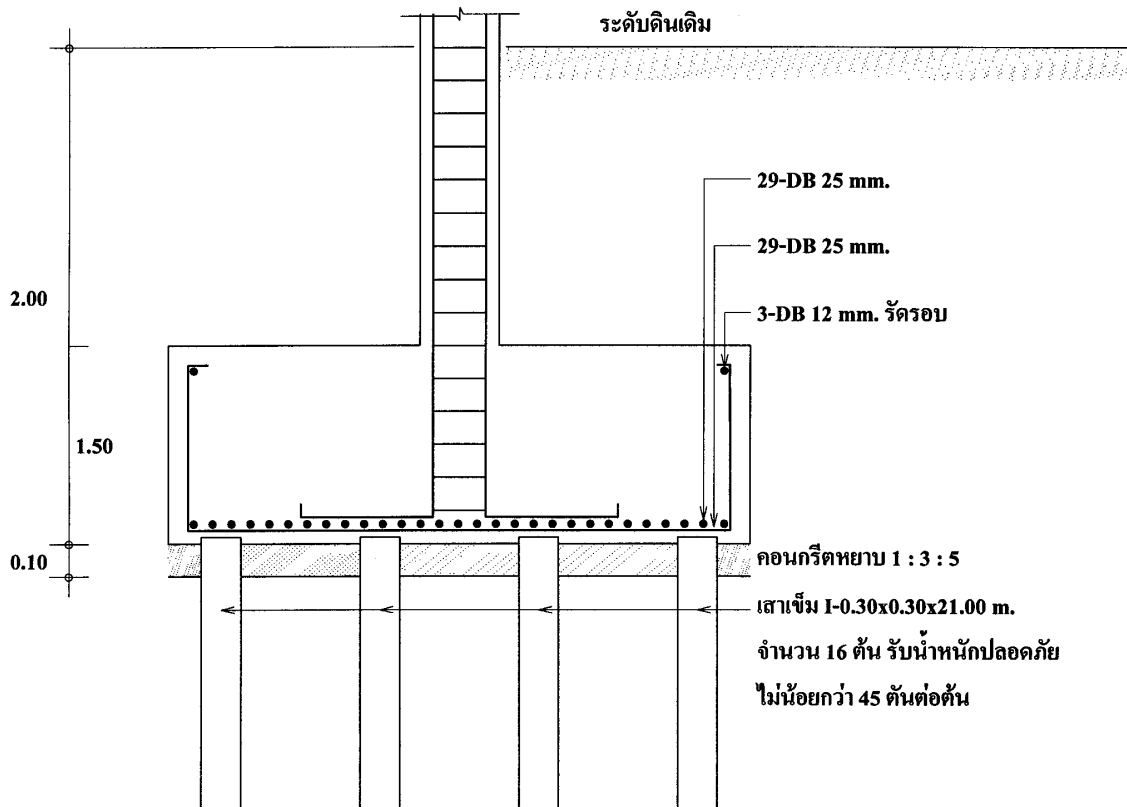


F-15 SECTION

FOOTING F-15

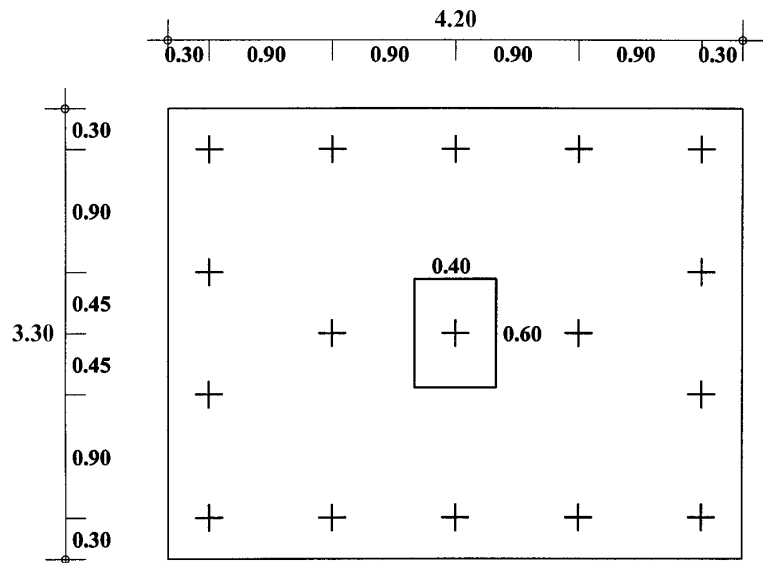


F-16 PLAN

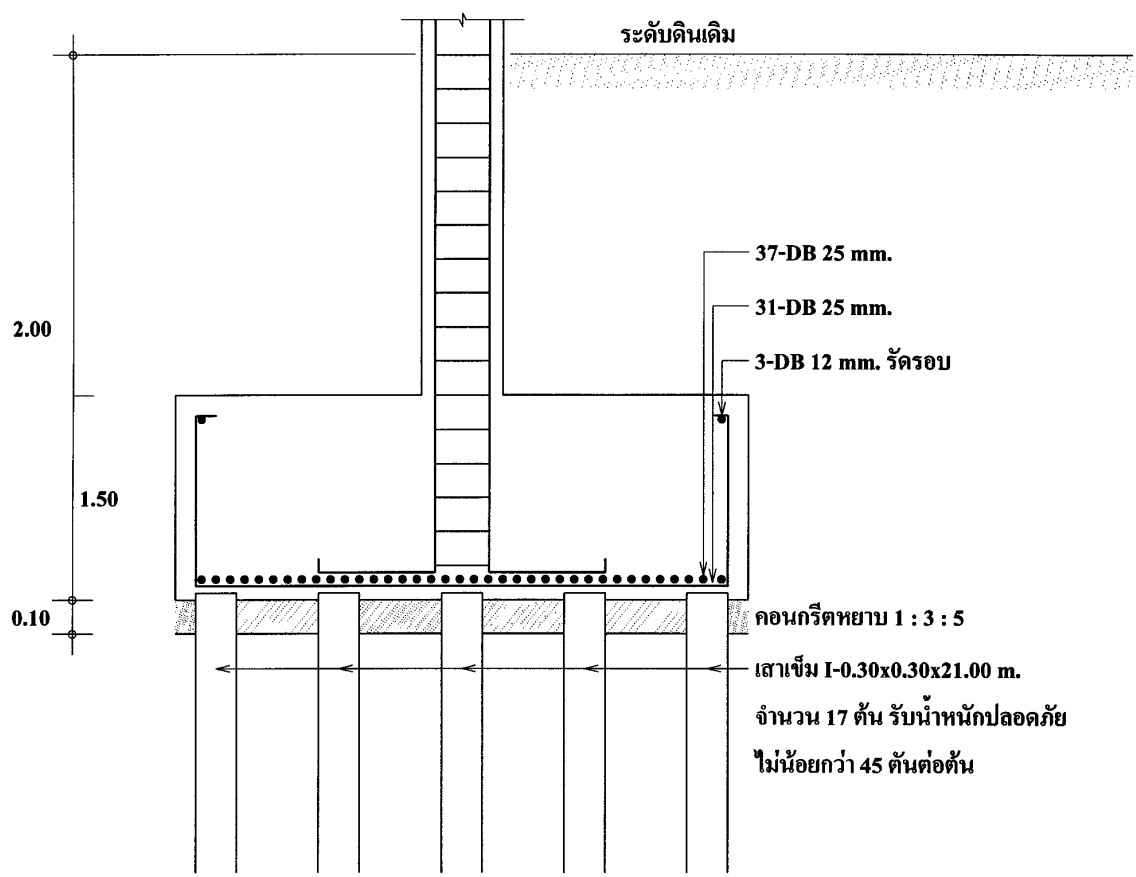


F-16 SECTION

FOOTING F-16

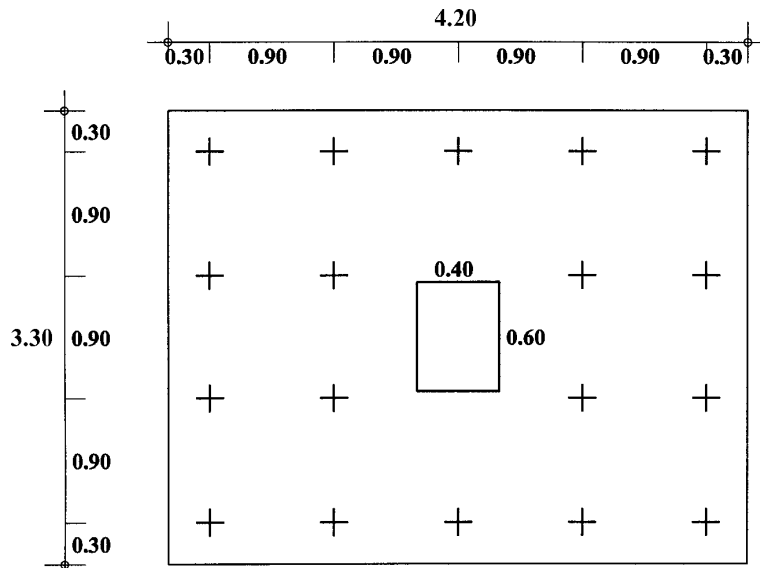


F-17 PLAN

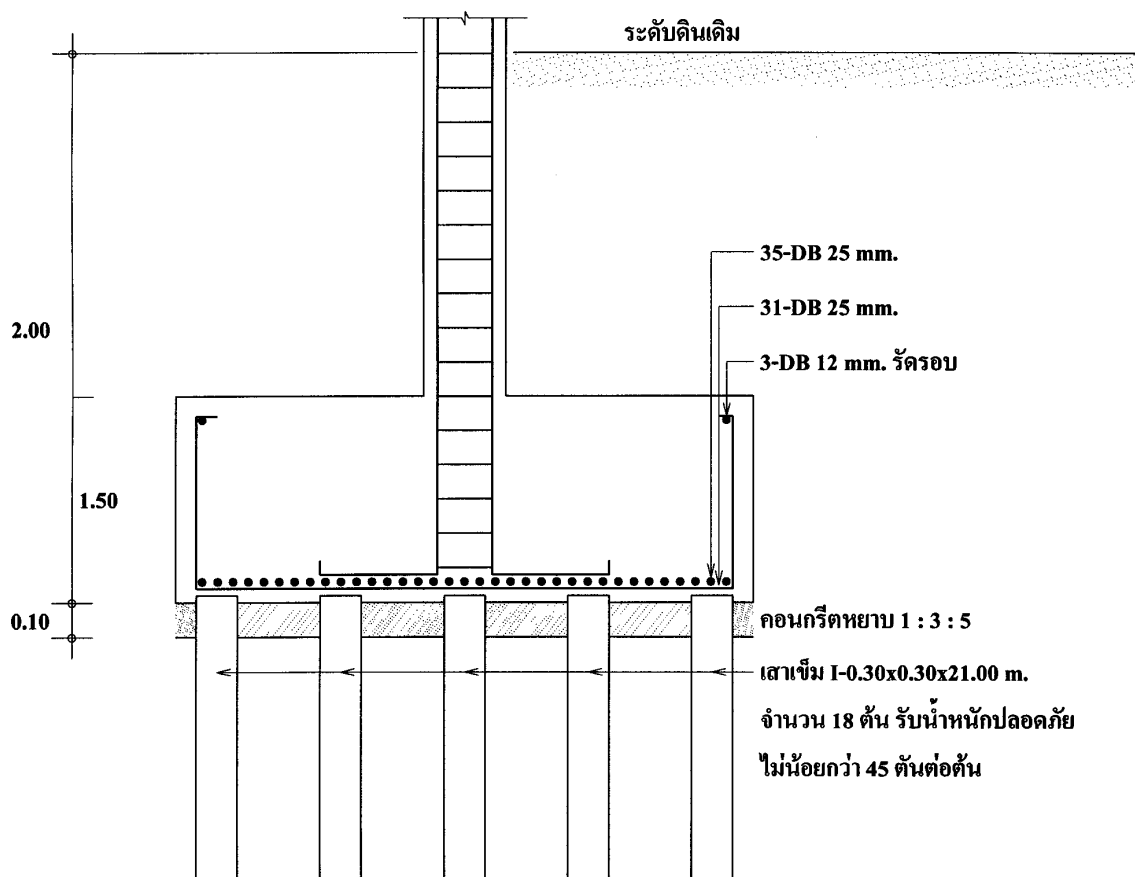


F-17 SECTION

FOOTING F-17

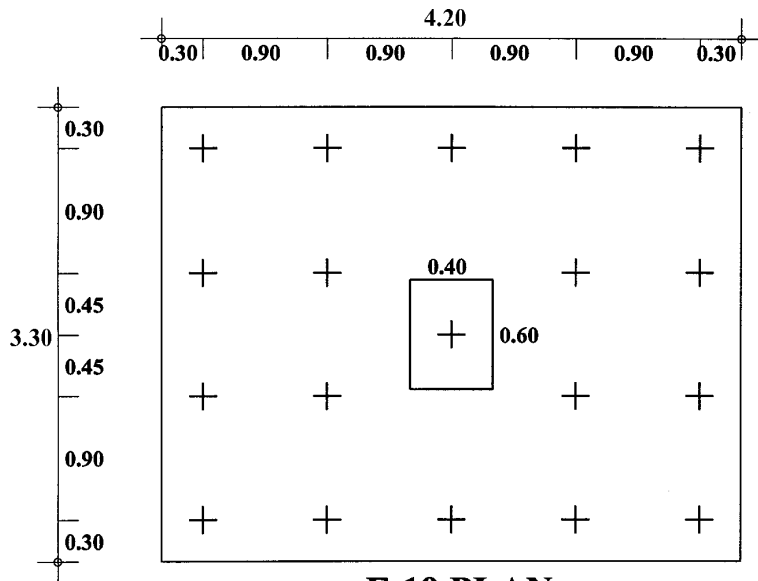


F-18 PLAN

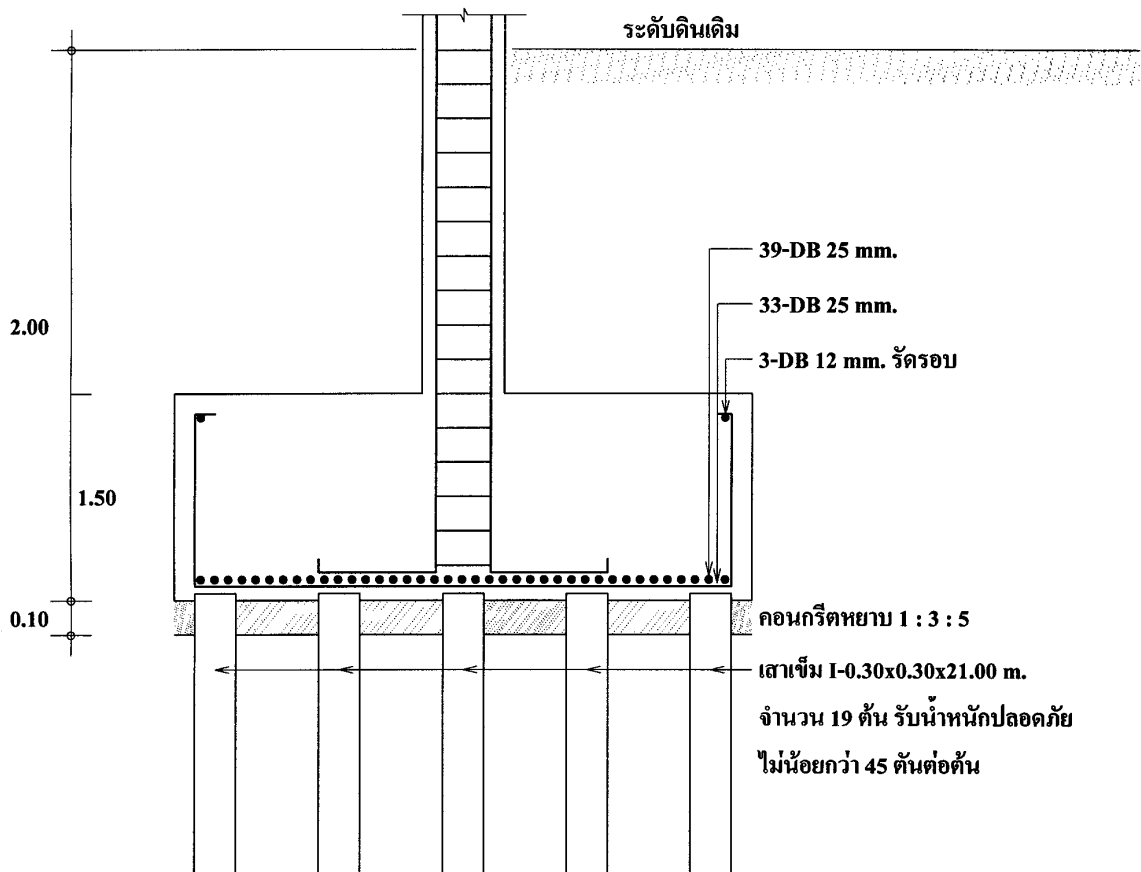


F-18 SECTION

FOOTING F-18

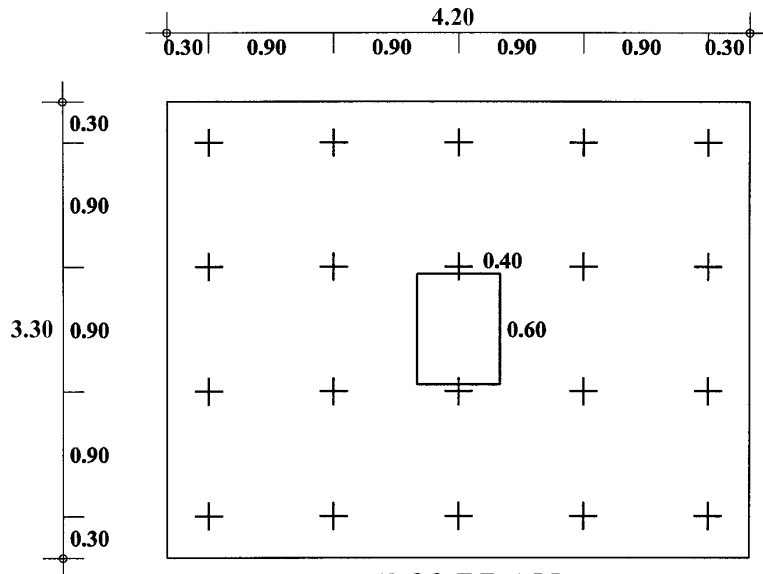


F-19 PLAN

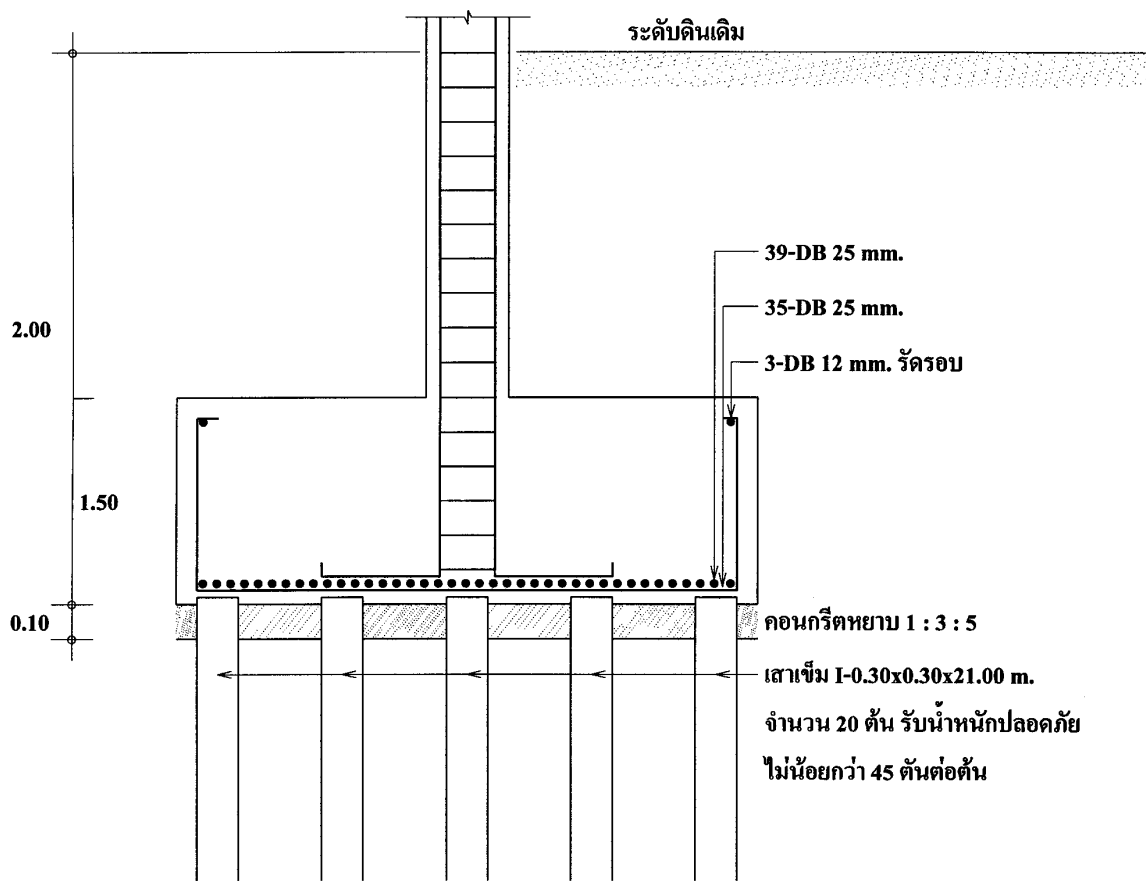


F-19 SECTION

FOOTING F-19

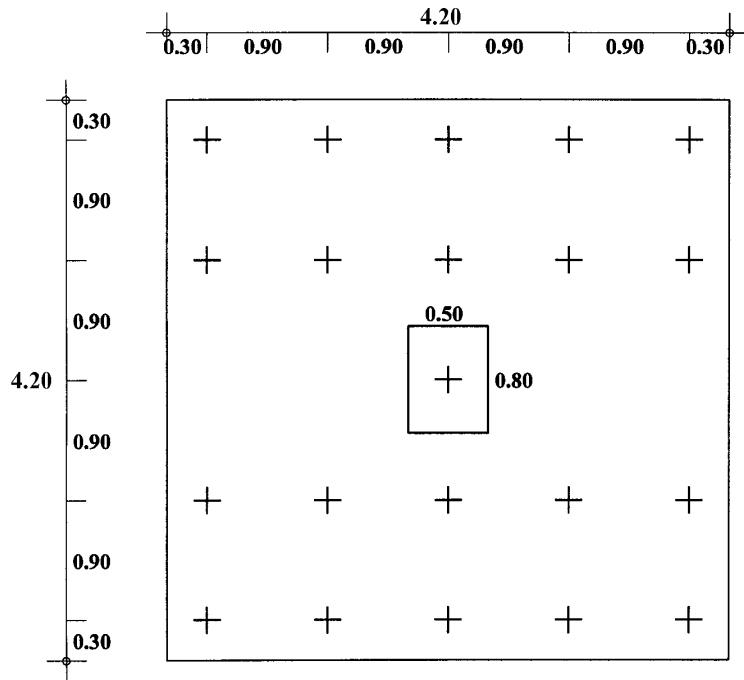


F-20 PLAN

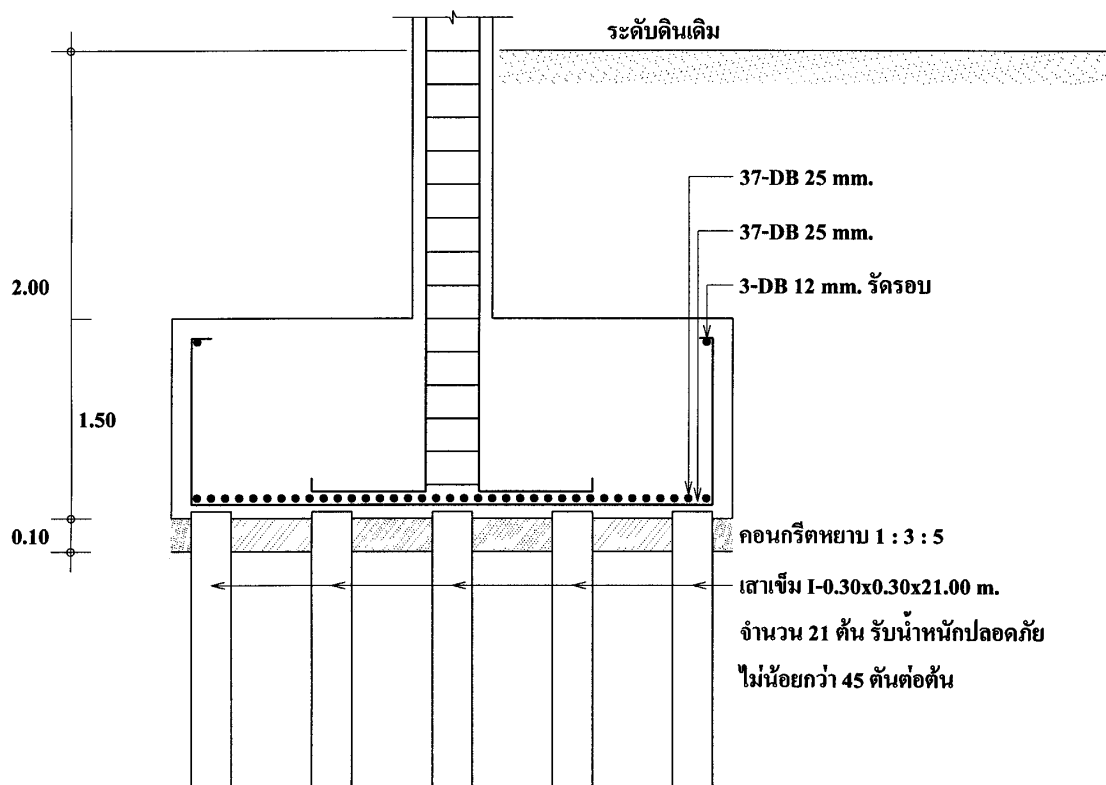


F-20 SECTION

FOOTING F-20

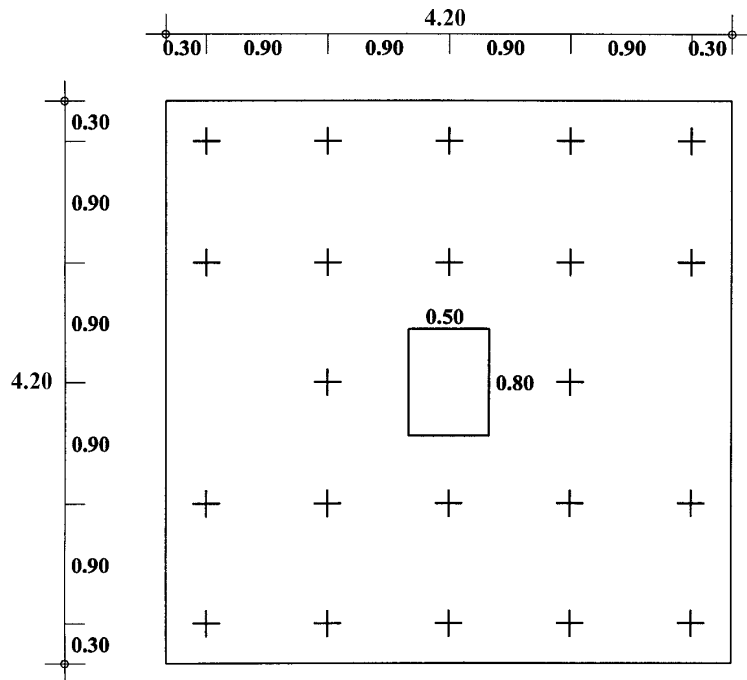


F-21 PLAN

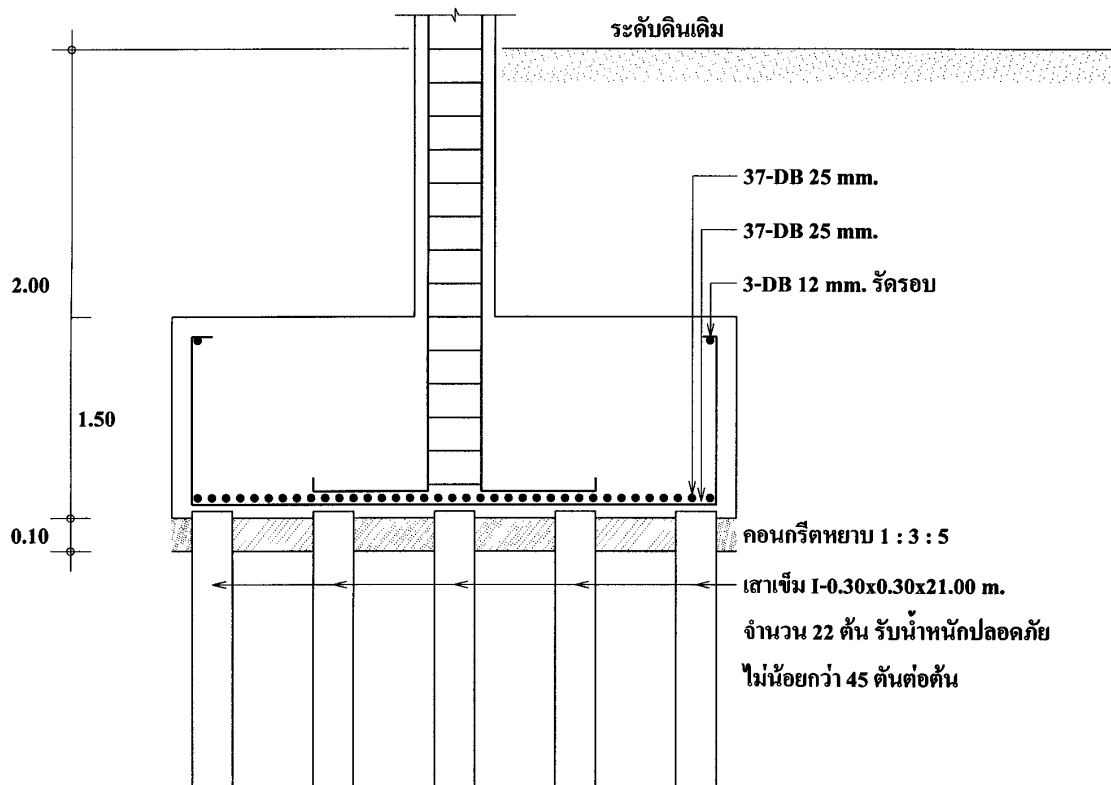


F-21 SECTION

FOOTING F-21

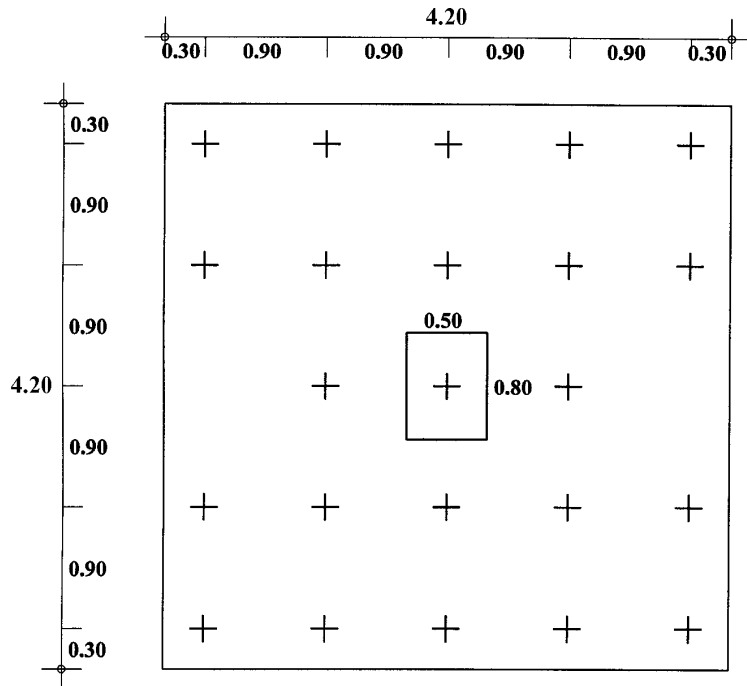


F-22 PLAN

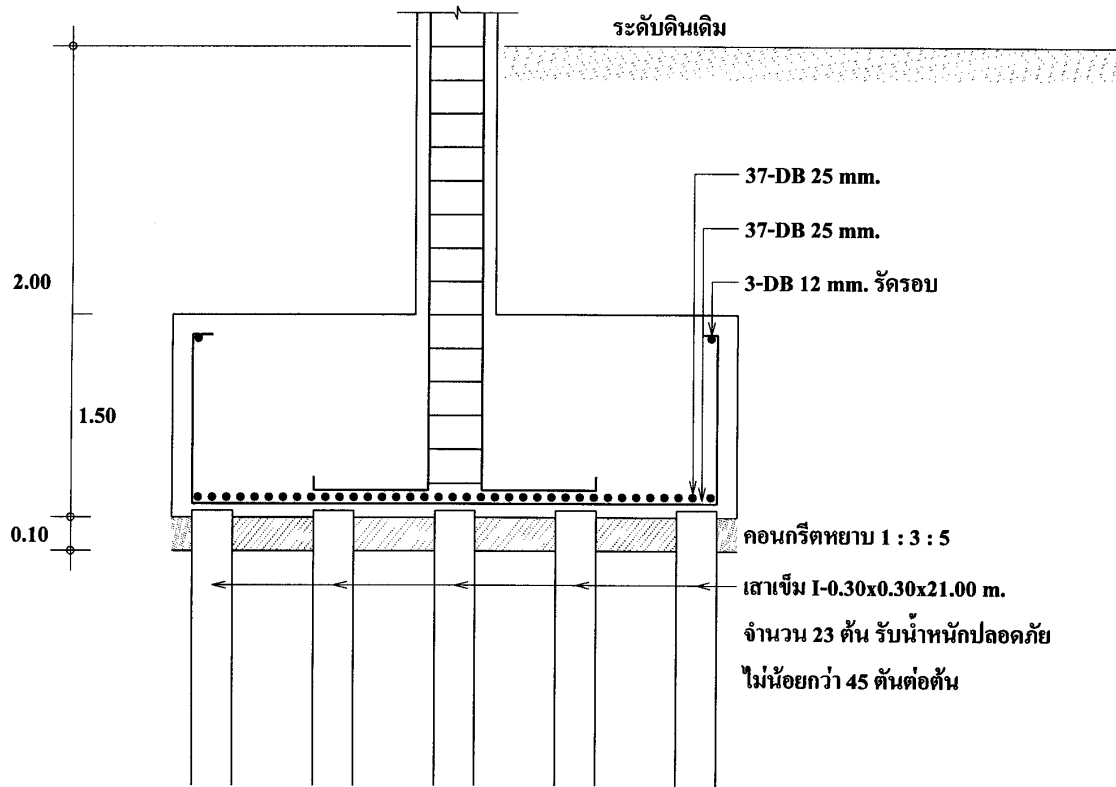


F-22 SECTION

FOOTING F-22

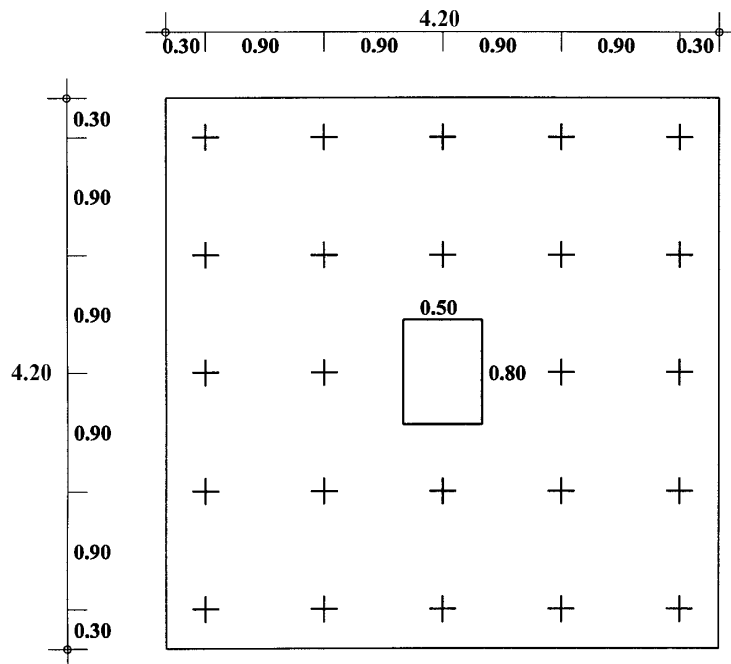


F-23 PLAN

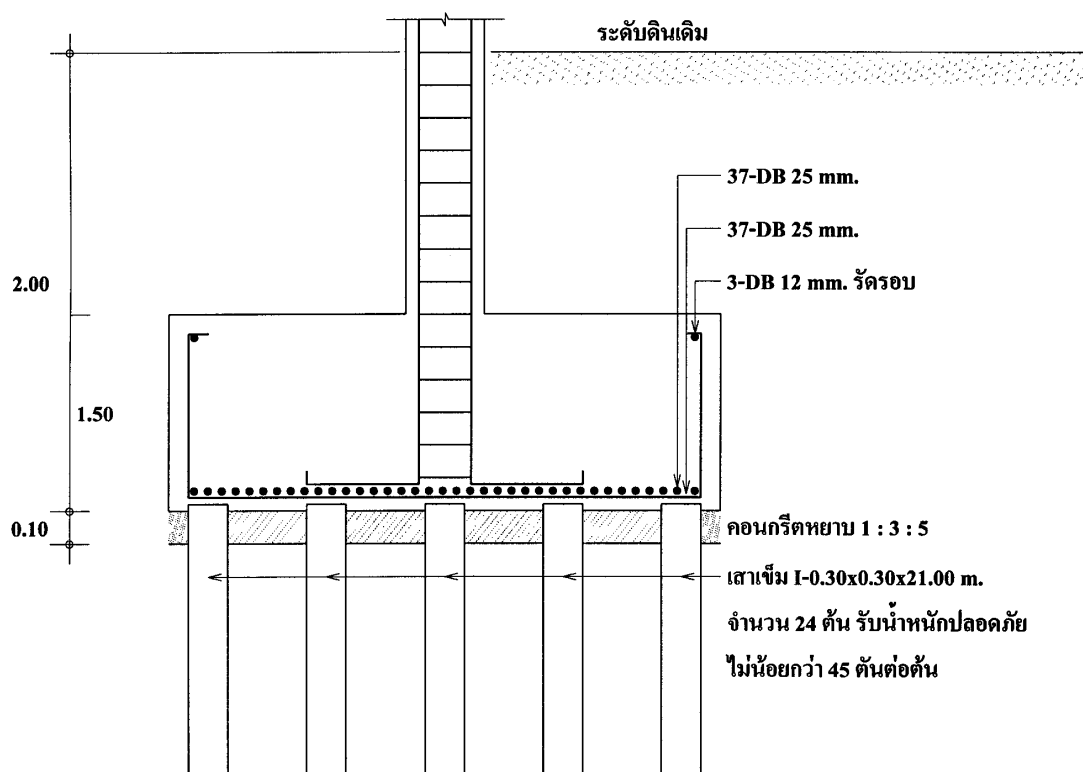


F-23 SECTION

FOOTING F-23

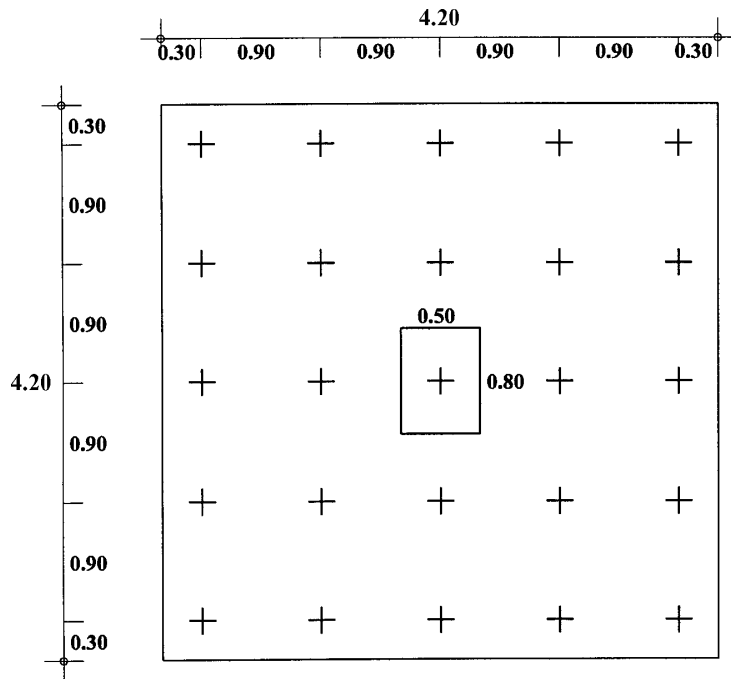


F-24 PLAN

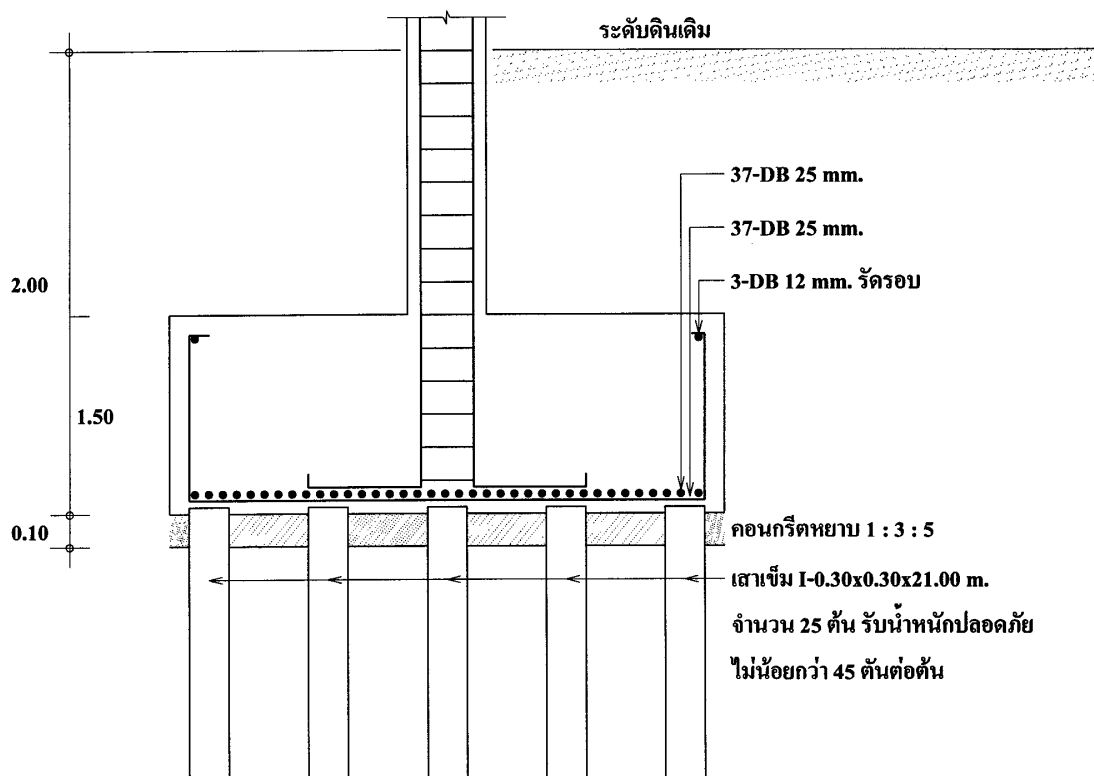


F-24 SECTION

FOOTING F-24



F-25 PLAN



F-25 SECTION

FOOTING F-25

โปรแกรม BLOWCOUN.BAS

เลื่อนปุ่ม POWER ไปที่ ON เพื่อเปิดเครื่อง กดปุ่ม MODE ที่มุมบนขวาของเครื่อง ตามด้วยปุ่ม เลข 1 เพื่อเข้าสู่โปรแกรม ซึ่งใน CASIO FX-880P นั้นแบ่งเป็นส่วนๆ จาก P0 ถึง P9 รวมทั้งหมด 10 โปรแกรม หน่วยความจำเริ่มต้นมี 32 KB หากจะใช้โปรแกรม R.C.DESIGN ให้ครบวงจรจะเพิ่มหน่วยความจำอีก 32 KB โปรแกรมออกแบบโครงสร้าง ค.ส.ล. จะมีตั้งแต่ P0 ถึง P4 และเพิ่มโปรแกรมตอกเสาเข็มใน P5 ขึ้นมาอีก

เมื่อต้องการคำนวณกำลังเสาเข็มจากการนับครั้งการตอก (Blowcount) ให้กดปุ่มสี่ขาตัวหนังสือ S สีแดงแล้วตามด้วยปุ่มเลข 5 ซึ่งมีข้อความ P5 สีแดงด้านบน ที่หน้าจอจะขึ้นว่า

```
CAPS BASIC DEG
P * * * * * 6 7 8 9                24911B
Ready P5
```

ดูรายละเอียดของโปรแกรมโดย พิมพ์ LIST กดปุ่ม EXE หรืออาจจะกดปุ่มขาตัว S สีแดง แล้วตามด้วยปุ่มตัว L ซึ่งมีตัวหนังสือสีแดง LIST อยู่ด้านบน จากนั้นกดปุ่ม EXE จะได้ผลอย่างเดียวกัน

```
CAPS BASIC DEG
Ready P5
LIST
```

```
10 CLEAR: REM DANISH FORMULA
20 INPUT "Allow load,Qa(Tonne)=";QA
30 INPUT "F.S.(2.5)=";FS
40 QU=FS*QA
50 INPUT "W hammer(Tonne)=";W
60 INPUT "e efficiency of hammer(0.80)=";E
70 INPUT "A area of pile(sq.cm)=";A
80 INPUT "L length of pile(cm)=";L
90 INPUT "fc' of concrete(ksc)=";FC1
100 EC=15.1*SQR(FC1)
110 INPUT "h ram stroke(cm)=";H
120 C=SQR(E*W*H*L/2/A/EC)
130 S=E*W*H/QU-C
140 PRINT "Settlement per blow s=";S;" cm"
150 PRINT "Last ten blows=";10*S;" cm"
160 S1=1+INT(30.48/S)
170 PRINT "Blow count=";S1;" blows/ft"
180 END
```

การคำนวณกำลังของเสาเข็มตอกด้วยสูตรแดนิช (Danish Formula)

สูตรคำนวณ Blowcount ที่นิยมใช้กันมากในปัจจุบันคือสูตรแดนิช มีรายละเอียดดังนี้

$$Q_u = \frac{eWh}{s + C}$$

$$Q_a = \frac{Q_u}{F.S.}$$

$$C = \sqrt{\frac{eWhL}{2AE_c}}$$

- โดยที่
- Q_a = กำลังรับน้ำหนักปลอดภัยของเสาเข็ม, ตัน
 - Q_u = กำลังรับน้ำหนักประลัยของเสาเข็ม, ตัน
 - F.S. = ส่วนปลอดภัย ปกตินิยมใช้ที่ค่า 2.5
 - W = น้ำหนักของลูกตุ้ม, ตัน
 - h = ระยะยกลูกตุ้ม, เซนติเมตร
 - e = ประสิทธิภาพของลูกตุ้มและเครื่อง ปกติมีค่า 0.80 หรือ 80 %
 - A = เนื้อที่หน้าตัดของเสาเข็ม หน่วยเป็นตารางเซนติเมตร
 - L = ความยาวของเสาเข็ม, เซนติเมตร
 - P = น้ำหนักของเสาเข็ม, ตัน
 - $E_c = 15.1\sqrt{f'_c}$ = โมดูลัสยืดหยุ่นของคอนกรีตที่ใช้ทำเสาเข็ม, ตัน/cm²
 - s = ระยะทรุดตัวของเสาเข็มต่อการตอกหนึ่งครั้ง, เซนติเมตร

ตัวอย่าง ลูกตุ้มเหล็กสำหรับตอกเสาเข็มมีปริมาตร 0.814 m³ ความถ่วงจำเพาะของเหล็ก 7.85 เสาเข็มสี่เหลี่ยมตันหน้าตัด 0.40 เมตร ความยาว 20.00 เมตร = 2000 เซนติเมตร เนื้อที่หน้าตัดเสาเข็ม 1225 ตารางเซนติเมตร ให้หากำลังรับน้ำหนักปลอดภัยของเสาเข็มตั้งแต่การทรุดตัว s = 0.05, 0.10, 0.15, ..., 1.00 cm โดยระยะยก 30, 40, 50, 60 เซนติเมตร ให้ส่วนปลอดภัย 2.5 กำลังของคอนกรีตที่ใช้ทำเสาเข็มเมื่ออายุ 28 วัน เท่ากับ 350 ksc.

- วิธีทำ**
- W = น้ำหนักลูกตุ้ม = 0.814 × 7.85 = 6.39 Tonne
 - e = ประสิทธิภาพของปั้นจั่น = 0.80
 - A = 1225 cm² = เนื้อที่หน้าตัดเสาเข็ม, ตารางเซนติเมตร
 - L = 20 m = 2000 cm = ความยาวเสาเข็ม, เซนติเมตร
 - f'_c = 350 ksc = กำลังอัดประลัยของคอนกรีตที่ทำเสาเข็ม, กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร
 - $E_c = 15.1\sqrt{f'_c} = 15.1\sqrt{350} = 282$ = โมดูลัสยืดหยุ่นของคอนกรีตเสาเข็ม, T/cm²
 - F.S. = 2.5 = ส่วนปลอดภัย ใช้ค่าปกติ 2.5 เท่า
 - h = 30, 40, 50, และ 60 เซนติเมตร = ระยะยกลูกตุ้ม
 - s = 0.05, 0.10, 0.15, ..., 1.00 cm/blow = ระยะทรุดตัวของเสาเข็มต่อการตอกหนึ่งครั้ง

$$C = \sqrt{\frac{eWhL}{2AE_c}} = \sqrt{\frac{0.80 \times 6.39 \times h \times 2000}{2 \times 1225 \times 282}} = \sqrt{0.014798089h}$$

$$Q_u = \frac{eWh}{s+C} = \frac{0.80 \times 6.39h}{s + \sqrt{0.014798089h}} = \frac{5.112h}{s + \sqrt{0.014798089h}}$$

เมื่อ $h = 30$ cm, $s = 0.05$ cm. แทนค่า

$$Q_u = \frac{5.112 \times 30}{0.05 + \sqrt{0.014798089 \times 30}} = \frac{5.112 \times 30}{0.05 + 0.666} = \frac{153.36}{0.716} = 214.19 \text{ Tonne}$$

$$Q_a = \frac{Q_u}{F.S.} = \frac{214.19}{2.5} = 85.68 \text{ Tonne}$$

จัดทำเป็นตาราง โดยเขียนโปรแกรมสั้นๆ ใน CASIO fx-880P ทำนองนี้

10 CLEAR

20 INPUT "h(cm)=";H

30 INPUT "s(cm)=";S

40 QU=5.112*H/(S+SQR(0.014798089*H))

50 QA=QU/2.5

60 PRINT "Qu=";QU;"Tonne"

70 PRINT "Qa=";QA;"Tonne"

80 END

h = 30 cm																				
s	0.05	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45	0.50	0.55	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80	0.85	0.90	0.95	1.00
Qu	214	200	188	177	167	159	151	144	137	131	126	121	116	112	108	105	101	97.9	94.9	92
Qa	85.6	80	75.1	70.8	66.9	63.5	60.4	57.5	55	52.6	50.4	48.4	46.6	44.9	43.3	41.8	40.4	39.2	38	36.8

h = 40 cm																				
s	0.05	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45	0.50	0.55	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80	0.85	0.90	0.95	1.00
Qu	250	235	222	211	201	191	183	175	168	161	155	149	144	139	135	130	126	122	119	116
Qa	99.8	94.1	89	84.4	80.2	76.5	73.1	69.9	67.1	64.4	62	59.7	57.6	55.7	53.8	52.1	50.5	49	47.6	46.2

h = 50 cm																				
s	0.05	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45	0.50	0.55	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80	0.85	0.90	0.95	1.00
Qu	281	266	253	241	230	220	211	203	195	188	181	175	169	164	159	154	149	145	141	137
Qa	112	106	101	96.4	92.1	88.1	84.5	81.1	78	75.2	72.5	70	67.7	65.5	63.5	61.6	59.8	58.1	56.5	55

h = 60 cm																				
s	0.05	0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45	0.50	0.55	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80	0.85	0.90	0.95	1.00
Qu	309	294	281	269	257	247	237	229	220	213	206	199	193	187	181	176	171	166	162	158
Qa	124	118	112	107	103	98.8	94.9	91.4	88.1	85.1	82.2	79.5	77	74.7	72.5	70.4	68.4	66.6	64.8	63.2

ถ้ากำหนดให้ระยะขลุ่กตุ้ม $h = 30$ cm, กำลังรับน้ำหนักปลอดภัยของเสาเข็ม $Q_u = 80$ tonne ให้หาระยะทรุดตัวต่อการตอกหนึ่งครั้ง s

$$C = \sqrt{\frac{eWhL}{2AE_c}} = \sqrt{0.014798089 \times 30} = 0.6662 \text{ cm}$$

$$Q_u = F.S. \times Q_a = 2.5 \times 80 = 200 \text{ tonne}$$

จาก $Q_u = \frac{eWh}{s+C}$ แทนค่า

$$200 = \frac{0.80 \times 6.39 \times 30}{s + 0.6662}$$

$$s = \frac{0.80 \times 6.39 \times 30}{200} - 0.6662 = 0.1006 \text{ cm}$$

ดังนั้น ระยะทรุดตัวจากการตอก 10 ครั้งสุดท้าย (Last ten blows) = $0.1006 \times 10 = 1.006 \text{ cm}$

หากจะหาค่าจำนวนครั้งในการตอกต่อระยะการทรุดตัว 1 ฟุต (30.48 cm) หรือที่เรียกว่า Blow count จะหาได้จาก

$$\text{Blow count} = \frac{30.48}{0.1006} = 302.98 \approx 303 \text{ ครั้ง/ฟุต}$$

จะเห็นว่า ถ้าต้องการกำลังเสาเข็ม 80 ตัน/ต้น แล้วใช้ลูกตุ้ม 6.39 ตัน ระยะยก 30 เซนติเมตร จะต้องตอกถึง 303 ครั้ง/ฟุต มากเกินไป เมื่อจะลดจำนวนครั้งในการตอกจะต้องยกลูกตุ้มให้สูงขึ้น แต่ถ้าสูงมากเกินไปหัวเสาเข็มอาจจะแตกในระหว่างการตอกได้ ที่พบมาส่วนมากจะยกไม่เกิน 80 เซนติเมตร (ยกเว้นเครื่องตอกดีเซลที่เครื่องกับลูกตุ้มเป็นชุดเดียวกันประกอบเป็นรถตอกเสาเข็ม)

เปลี่ยน h เป็น 40 เซนติเมตร

$$C = \sqrt{0.014798089 \times 40} = 0.7694 \text{ cm}$$

$$s = \frac{0.80 \times 6.39 \times 40}{200} - 0.7694 = 0.253 \text{ cm}$$

$$\text{Last ten blows} = 0.253 \times 10 = 2.53 \text{ cm}$$

$$\text{Blow count} = \frac{30.48}{0.253} = 120.5 = 121 \text{ ครั้ง/ฟุต}$$

เปลี่ยน h เป็น 50 เซนติเมตร

$$C = \sqrt{0.014798089 \times 50} = 0.8602 \text{ cm}$$

$$s = \frac{0.80 \times 6.39 \times 50}{200} - 0.8602 = 0.4178 \text{ cm}$$

$$\text{Last ten blows} = 0.4178 \times 10 = 4.178 \text{ cm}$$

$$\text{Blow count} = \frac{30.48}{0.4178} = 72.95 = 73 \text{ ครั้ง/ฟุต}$$

เปลี่ยน h เป็น 60 เซนติเมตร

$$C = \sqrt{0.014798089 \times 60} = 0.9423 \text{ cm}$$

$$s = \frac{0.80 \times 6.39 \times 60}{200} - 0.9423 = 0.5913 \text{ cm}$$

$$\text{Last ten blows} = 0.5913 \times 10 = 5.913 \text{ cm}$$

$$\text{Blow count} = \frac{30.48}{0.5913} = 51.5 = 52 \text{ ครั้ง/ฟุต}$$

ต่อไปเป็นการทดลองใช้โปรแกรมคำนวณการตอกเสาเข็ม

ในการใช้งานโปรแกรมคำนวณการตอกเสาเข็ม ขณะที่หน้าจอขึ้น Ready P5 ให้พิมพ์ RUN

แล้วกดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
P * * * * * 6 7 8 9 24900B
Ready P5

พิมพ์ RUN กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Ready P5
RUN

หน้าจอขึ้นเป็น

CAPS BASIC DEG
RUN
Allow.load,Qa(Tonne)=?_

ถามกำลังรับน้ำหนักปลอดภัยของเสาเข็มที่ต้องการ ที่ต้นตอต้น ตามตัวอย่างที่แล้วมา สมมติเสา
เข็มนี้ต้องการกำลังรับน้ำหนักปลอดภัย 80 ตัน พิมพ์ 80

CAPS BASIC DEG
RUN
Allow.load,Qa(Tonne)=?80_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Allow.load,Qa(Tonne)=?80_
F.S.(2.5)=?_

ถามว่าใช้ส่วนปลอดภัยเท่าใด ค่าปกติที่นิยมใช้กันในหมู่วิศวกรคือ 2.5 บอกไว้ในวงเล็บ ตอนนี้

พิมพ์ 2.5

CAPS BASIC DEG
Allow.load,Qa(Tonne)=?80_
F.S.(2.5)=?2.5_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
F.S.(2.5)=?2.5_
W hammer(Tonne)=?_

น้ำหนักลูกตุ้มที่ใช้ตอกก็ต้น พิมพ์ 6.39 ตามข้อมูลที่ทราบมา

CAPS BASIC DEG
F.S.(2.5)=?2.5_
W hammer(Tonne)=?6.39_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
W hammer(Tonne)=?6.39_
e efficiency of hammer(0.80)=?_

ค่าประสิทธิภาพของระบบตอกเสาเข็ม (ไม่ใช่ประสิทธิภาพของเครื่องยนต์) ค่าปกติของการ
ตอกด้วยปั้นจั่นนั้นคือ 0.80 พิมพ์ 0.80

CAPS BASIC DEG

W hammer(Tonne)=?6.39_

e efficiency of hammer(0.80)=?0.80_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

e efficiency of hammer(0.80)=?0.80_

A area of pile(sq.cm)=?_

เนื้อที่หน้าตัดเสาเข็ม ถ้าเป็นเสาเข็มไม้ให้ดูที่กึ่งกลางความยาว ถ้าเป็นเสาเข็มคอนกรีต เช่นตัว I ให้ดูส่วนที่เป็นตัว I ซึ่งเป็นเนื้อคอนกรีตล้วนๆ ไม่ใช่ดูที่หัวท้ายที่จะเป็นสี่เหลี่ยมตัน ถ้าเป็นเสาเข็มแรงเหวี่ยงให้ดูเนื้อที่ส่วนคอนกรีต ในที่นี้เสาเข็มมีเนื้อที่หน้าตัด 1225 ตารางเซนติเมตร พิมพ์ 1225

CAPS BASIC DEG

e efficiency of hammer(0.80)=?0.80_

A area of pile(sq.cm)=?1225_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

A area of pile(sq.cm)=?1225_

L length of pile(cm)=?_

ความยาวเสาเข็มส่วนที่จมในดินกี่เซนติเมตร ซึ่งส่วนมากจะคิดตอนที่ตอกเสาเข็มจมมิดในดินแล้วและกำลังใช้เสาส่งตอกส่งต่อไปในดินอีก หากระหว่างการคำนวณในสนามเสาเข็มยังโผล่อยู่ต้องคิดความยาวเฉพาะที่จมในดินเท่านั้น ตอนนี้นำพิมพ์ 2000

CAPS BASIC DEG

A area of pile(sq.cm)=?1225_

L length of pile(cm)=?2000_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

L length of pile(cm)=?2000_

fc' of concrete(ksc)=?_

กำลังอัดประลัยของคอนกรีตที่ใช้ทำเสาเข็มเท่าใด หน่วยกิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร หากเป็นเสาเข็มคอนกรีตอัดแรงนั้น กำลังอัดประลัยต้องไม่ต่ำกว่า 280 ksc และที่นิยมใช้มากที่สุดคือ 350 ksc. รองลงมาคือ 320 ksc. (เช่นตัวอย่างต้องเป็นทรงกระบอกมาตรฐานเส้นผ่านศูนย์กลาง 15 เซนติเมตร สูง 30 เซนติเมตร หากเป็นลูกบาศก์แต่ละด้านยาว 15 เซนติเมตร กำลังประลัยที่ทดสอบได้จะสูงกว่า เช่นทรงกระบอกได้ 350 ksc. ลูกบาศก์จะได้ประมาณ 400 ksc. หากส่งค่าของลูกบาศก์มาให้ให้คุณด้วย 0.88 ก่อนจึงจะเป็นค่าของทรงกระบอก) ตอนนี้นำพิมพ์ 350

CAPS BASIC DEG

L length of pile(cm)=?2000_

fc' of concrete(ksc)=?350_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG

fc' of concrete(ksc)=?350_

h ram stroke(cm)=?_

ระยะยกลูกตุ้มที่เซนติเมตร สมมติขณะที่คูการตอกเข็มนั้นสอบถามช่างตอกและสังเกตด้วยตนเองแล้วน่าจะจะเป็น 50 เซนติเมตร พิมพ์ 50

CAPS BASIC DEG
fc'of concrete(ksc)=?350_
h ram stroke(cm)=?50_

กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
settlement per blow s= 0.4185771514 cm

บอกว่าระยะทรุดตัวของเสาเข็มต่อการตอกหนึ่งครั้งเท่ากับ 0.4185771514 เซนติเมตร กดปุ่ม

EXE

CAPS BASIC DEG
514 cm
Last ten blows= 4.185771514 cm

ระยะทรุดตัวในการตอก 10 ครั้งสุดท้ายคือ 4.185771514 เซนติเมตร กดปุ่ม EXE

CAPS BASIC DEG
Last ten blows= 4.185771514 cm
Blow count= 73 blows/ft

จำนวนครั้งในการตอก 73 ครั้งต่อระยะทรุดตัว 1 ฟุต ซึ่งระหว่างที่กำลังนับ blow count นั้นให้ดูว่าจำนวนครั้งใกล้เคียงหรือเกินหรือไม่ ถ้ายังแค่ 50 กว่าครั้งแสดงว่ายังใช้ไม่ได้ต้องส่งต่อไปอีก กดปุ่ม

EXE

CAPS BASIC DEG
Blow count= 73 blows/ft
Ready P5

จบโปรแกรมคำนวณการตอกเสาเข็ม