

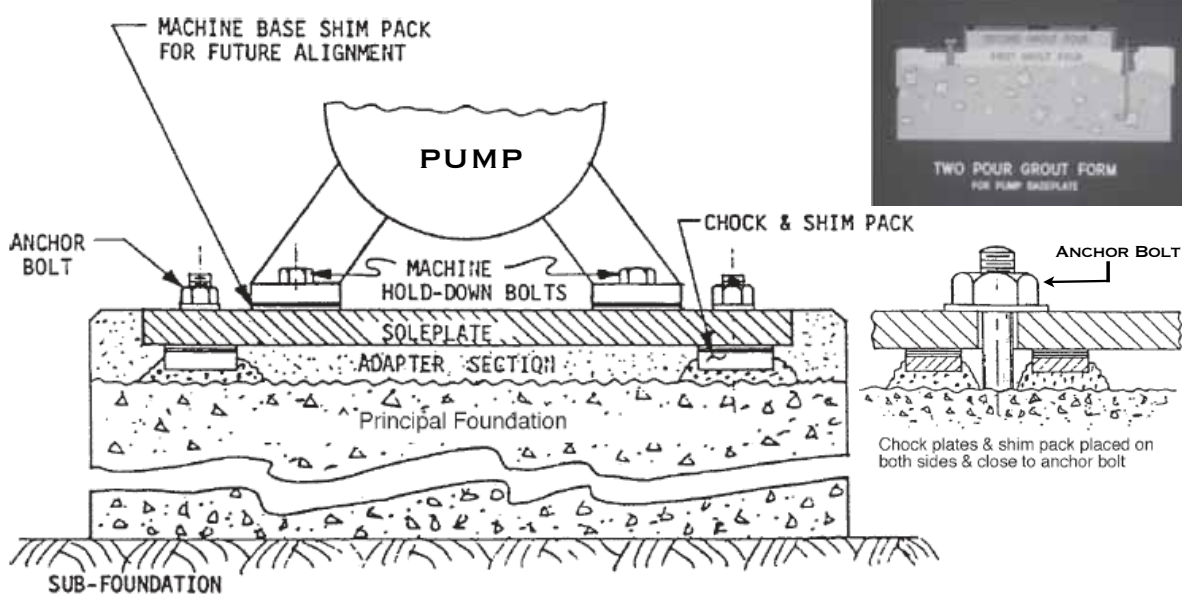


# การติดตั้งและใช้งาน เครื่องสูบน้ำ

โดย ครรชิต วิเศษสมภาคย์



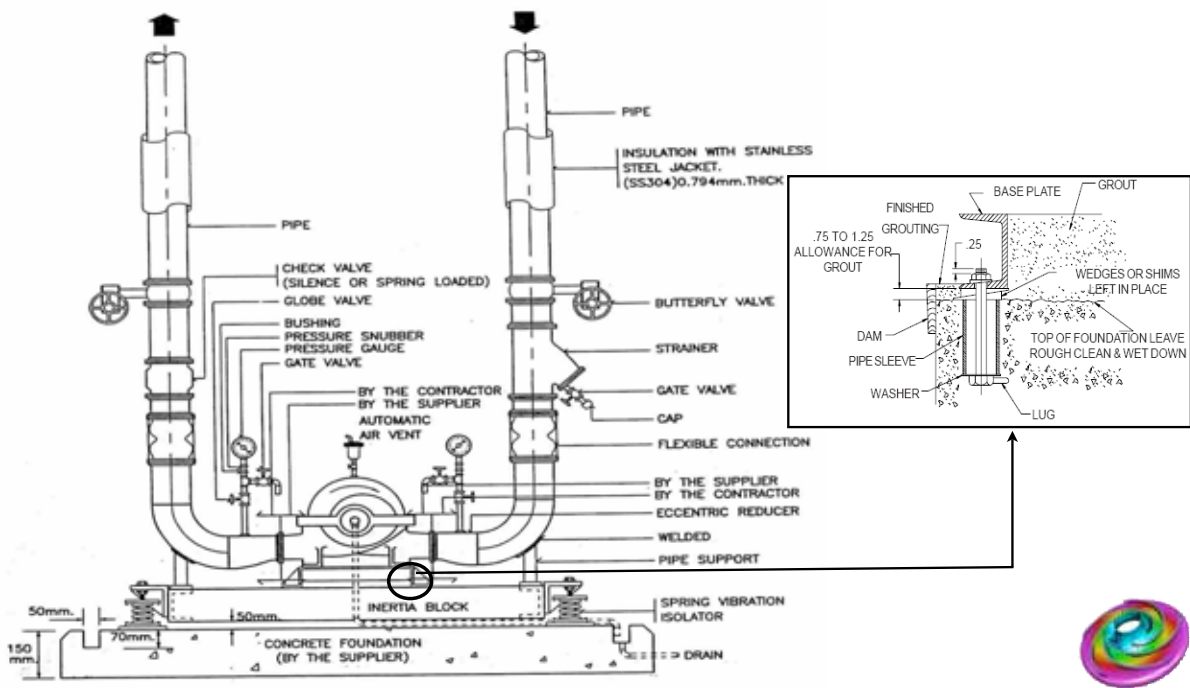
## แท่นเครื่องสูบน้ำ (FOUNDATION)



# แท่นเครื่องสูบน้ำ (FOUNDATION)



# แท่นเครื่องสูบน้ำ (FOUNDATION)



# การติดตั้งเครื่องสูบน้ำ



# การติดตั้งเครื่องสูบน้ำ





# การติดตั้งเครื่องสูบน้ำ



# การติดตั้งเครื่องสูบน้ำ



# การติดตั้งเครื่องสูบน้ำ



# การติดตั้งเครื่องสูบน้ำ



# การติดตั้งเครื่องสูบน้ำ

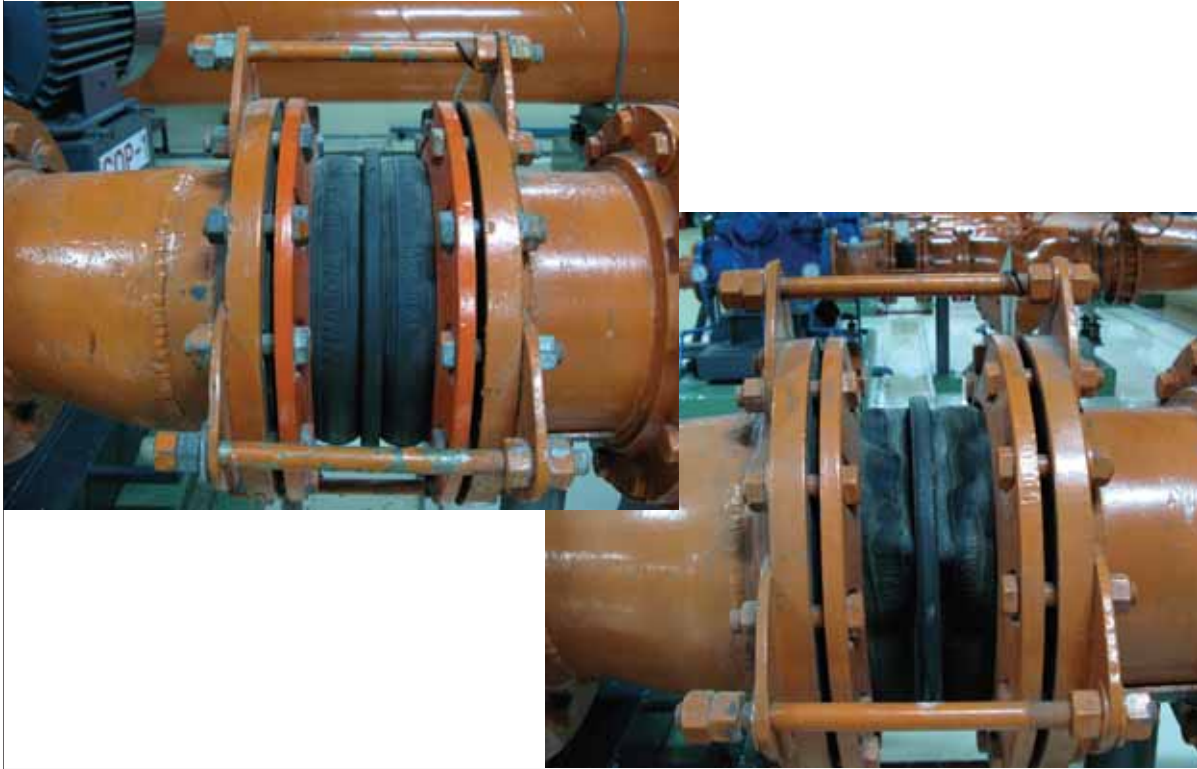


# การติดตั้งเครื่องสูบน้ำ

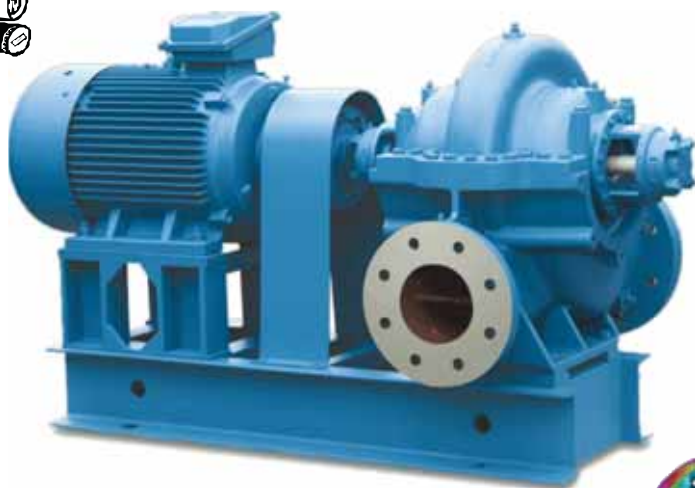




# ท่อต่ออ่อนนยุบตัวเมื่อเดินเครื่องสูบน้ำ



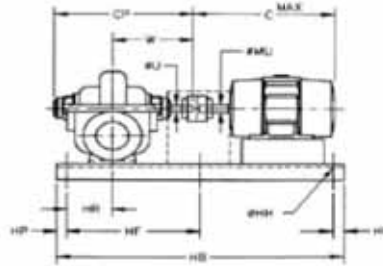
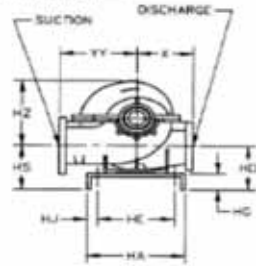
# PUMP ROTATION



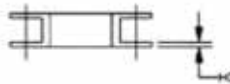
# PUMP ROTATION

**CW**

**CLOCKWISE**



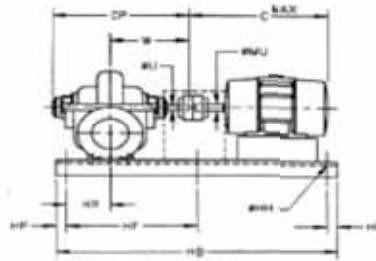
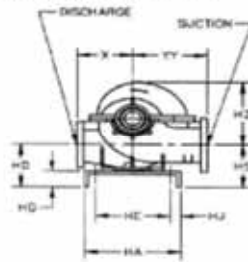
ANSI Standard Flange Rating  
 125 lb. Suction and 125 lb. Discharge  
 250 lb. Suction and 250 lb. Discharge



For motor frames above 400, refer to left diagram for HG dimension.

**CCW**

**COUNTER-CLOCKWISE**



ANSI Standard Flange Rating  
 125 lb. Suction and 125 lb. Discharge  
 250 lb. Suction and 250 lb. Discharge



For motor frames above 400, refer to left diagram for HG dimension.



# การตั้งศูนย์เพลลา SHAFT ALIGNMENT

การตั้งศูนย์เพลลา ระหว่างเครื่องสูบน้ำ และ ตัวขับ ให้อยู่ในค่าความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้ (ACCEPTABLE TOLERANCES) จะช่วยลดการบั่นทอนอายุการใช้งานของเครื่องสูบน้ำ และ ตัวขับ และ จะประหยัดพลังงานได้ ถึง 8% เมื่อเปรียบเทียบกับ การตั้งศูนย์เพลลาที่ไม่ถูกต้อง





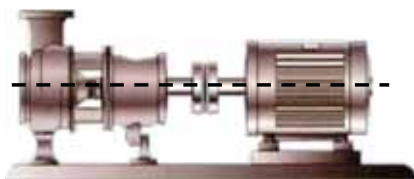
# การตั้งศูนย์เพลลา SHAFT ALIGNMENT

การตั้งศูนย์เพลลาที่ไม่ถูกต้อง จะเกิด  
ความเสียหายโดยตรงต่อชุดเครื่องสูบน้ำ ดังนี้

- ข้อขัดข้องเกิดความร้อนสูงและชำรุดเสียหาย
- เพลลาของเครื่องสูบน้ำและตัวขับเกิดการชำรุดเสียหาย (FATIGUE FAILURE)
- แบริ่งของเครื่องสูบน้ำและตัวขับต้องรับภาระสูงขึ้น เกิดความร้อนสูงและถูกบั่นทอนอายุการใช้งาน
- เกิดการสั่นสะเทือนสูงระหว่างการใช้งาน



# การตั้งศูนย์เพลลา SHAFT ALIGNMENT



PERFECT  
ALIGNMENT



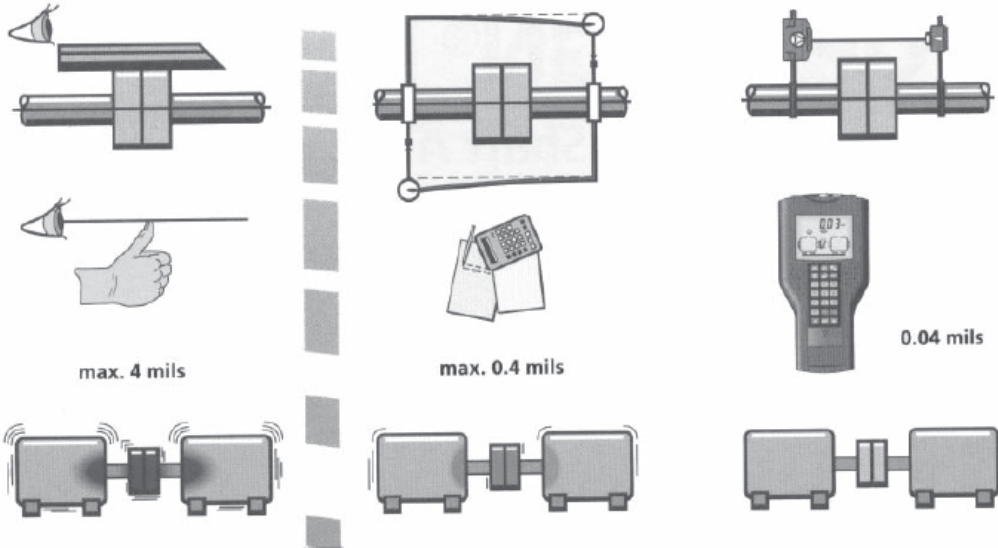
OFFSET  
MISALIGNMENT



ANGULAR  
MISALIGNMENT



# วิธีการตั้งศูนย์เพลลา SHAFT ALIGNMENT



# การตั้งศูนย์เพลลา ด้วย DIAL GAUGE



# การตั้งศูนย์เพลาด้วย LASER ALIGNMENT

ติดตั้งหัวส่งและอ่านแสงเลเซอร์



# การตั้งศูนย์เพลาด้วย LASER ALIGNMENT

วัดระยะจากหัวอ่านถึงศูนย์ขาหน้า-หลังของมอเตอร์





# การตั้งศูนย์เพลลา ด้วย LASER ALIGNMENT

ตรวจวัดเพื่อแก้ไข SOFT FOOT



# การตั้งศูนย์เพลลา ด้วย LASER ALIGNMENT

ผลการตรวจวัด SOFT FOOT ทั้ง 4 จุด



# การตั้งศูนย์เพลาด้วย LASER ALIGNMENT

ตรวจวัดศูนย์เพลาสถานะเดิม



# การตั้งศูนย์เพลาด้วย LASER ALIGNMENT

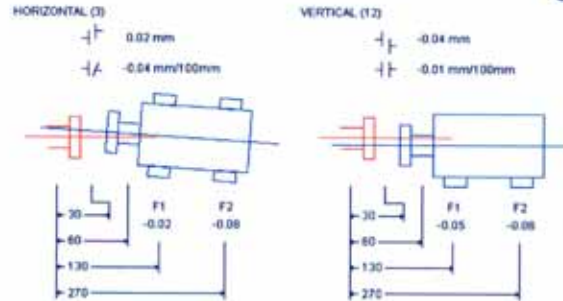
ผลการตรวจวัดศูนย์เพลาสถานะเดิม



# รายงานการตั้งศูนย์เพลาด้วย LASER ALIGNMENT

## LASER ALIGNMENT REPORT

PUMP DESIGNATION : CWP-01      CUSTOMER : ศูนย์ราชการฯ - แจ้งวัฒนะ  
 INSPECTION DATE : 08/08/2008      LOCATION : MACHINE ROOM



Filename: CWP-1  
 Date: 08.08.08  
 Time: 13:12  
 Program: Horizontal  
 Unit: mm (mm/100mm)  
 S-M: 60  
 S-Center: 30  
 S-Foot1: 130  
 S-Foot2: 270

V/H	Offset	Angle	Foot1	Foot2
H	.02	-.04	-.02	-.08
V	-.04	-.01	-.05	-.06



## ค่าความคลาดเคลื่อนของศูนย์เพลาทียอมรับได้

Shaft alignment tolerances (short couplings)

RPM	Excellent		Acceptable	
	Offset mils <math>\diamond</math> mm	Angularity (mils / in <math>\diamond</math> mm / m)	Offset mils <math>\diamond</math> mm	Angularity mils / in <math>\diamond</math> mm / m)
600	5.0 <math>\diamond</math> 0.12	1.0	9.0 <math>\diamond</math> 0.22	1.5
900	3.0 <math>\diamond</math> 0.07	0.7	6.0 <math>\diamond</math> 0.15	1.0
1200	2.5 <math>\diamond</math> 0.06	0.5	4.0 <math>\diamond</math> 0.10	0.8
1800	2.0 <math>\diamond</math> 0.05	0.3	3.0 <math>\diamond</math> 0.07	0.5
3600	1.0 <math>\diamond</math> 0.02	0.2	1.5 <math>\diamond</math> 0.03	0.3
7200	0.5 <math>\diamond</math> 0.01	0.1	1.0 <math>\diamond</math> 0.02	0.2





# ประเภทต่างๆของข้อขับอ่อน (FLEXIBLE COUPLING)



**SURE FLEX**



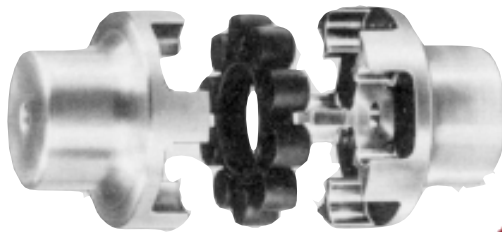
**GRID FLEX**



**DURA FLEX**



**PIN & BUSH**



**SPIDER FLEX**



# การเริ่มต้น เครื่องสูบน้ำ เป็นครั้งแรก



## การตรวจสอบก่อนการเดิน เครื่องสูบน้ำเป็นครั้งแรก

- ได้ทำการล้างเส้นท่อ (FLUSHING) ทั้งระบบแล้ว
- เต็มน้ำให้เต็มระบบและไล่อากาศออกจากระบบแล้ว
- ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มีภาวะจากเส้นท่อลงที่เครื่องสูบน้ำ
- ให้มีตะแกรงกรองละเอียดที่ทางเข้าเครื่องสูบน้ำ
- ตรวจสอบมอเตอร์ การเข้าสาย และความมั่นคง
- ตรวจสอบระบบ STARTER และตั้ง OVERLOAD PROTECTION
- ตรวจสอบทิศทางการหมุนของมอเตอร์
- ทดสอบเดินมอเตอร์เมื่อไม่มีภาระ (NO LOAD TEST)
- ตั้งศูนย์เพลลา (SHAFT ALIGNMENT) ให้อยู่ในมาตรฐาน
- เต็มน้ำให้เต็มและไล่อากาศออกจากเครื่องสูบน้ำ



## การเดินเครื่องสูบน้ำเป็นครั้งแรก

- เปิดวาล์วที่ทางเข้าของเครื่องสูบน้ำเต็มที่ (100 %)
- เปิดวาล์วที่ทางออกของเครื่องสูบน้ำ 10 %
- ทดสอบเดินเครื่องสูบน้ำและให้วัดกระแสไฟฟ้าทันที
- กระแสไฟฟ้าควรอยู่ในช่วง 50-60 % ของกระแสเต็มพิกัด
- อ่านมาตรวัดความดันที่ทางออก
- ความดันต้องสูงกว่าความดันที่จุดออกแบบ
- ต้องไม่มีแรงสั่นสะเทือนหรือเสียงดังผิดปกติ
- ถ้ามีสิ่งผิดปกติใด ให้หยุดเครื่องสูบน้ำ ตรวจสอบและแก้ไข
- ถ้าปกติ ให้เปิดวาล์วทางออกเพิ่มขึ้นช้าๆ
- หยุดตำแหน่งวาล์วไว้เมื่อกระแสไฟฟ้ามอเตอร์ถึง 85%
- ควรตรวจสอบกระแสไฟฟ้าและความดันอย่างใกล้ชิด



# การปรับแต่งเครื่องสูบน้ำ (PUMP COMMISSIONING)

● การปรับแต่งเครื่องสูบน้ำควรมีภาระที่ใกล้เคียงกับการใช้งานจริง

● ข้อมูลที่ต้องทราบจากเงื่อนไขของการออกแบบ

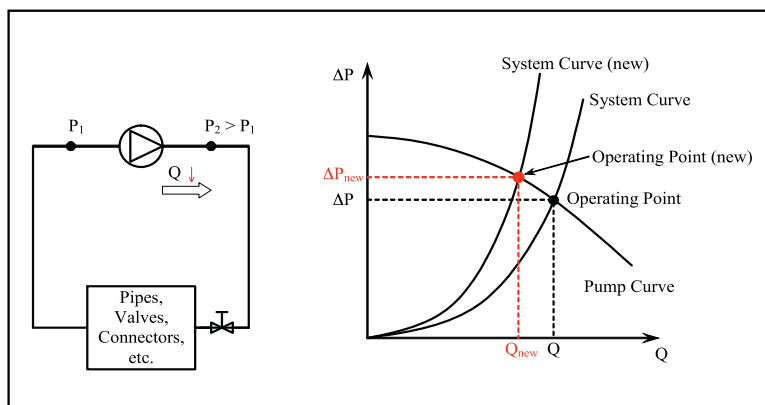
● ความดันเครื่องสูบน้ำ (PUMP HEAD) มีค่า SERVICE FACTOR รวมอยู่ 15 - 20 % เสมอ เพื่อจะชดเชยกับค่าความดันลด (FRICTION LOSS) ที่จะเกิดขึ้นในอนาคต

● ความดันเครื่องสูบน้ำถูกกำหนดไว้ที่ภาระเต็มพิกัด (FULL LOAD)



# การปรับแต่งเครื่องสูบน้ำ (PUMP COMMISSIONING)

● การปรับแต่งเครื่องสูบน้ำในระบบที่มีตัวขับแบบรอบการหมุนคงที่ (CONSTANT SPEED) เป็นการปรับเปลี่ยนความต้านทานของระบบเพื่อให้เส้นระบบ (SYSTEM CURVE) วิ่งเข้าหาจุดทำงานของเครื่องสูบน้ำบน H-Q CURVE ตามที่ออกแบบไว้





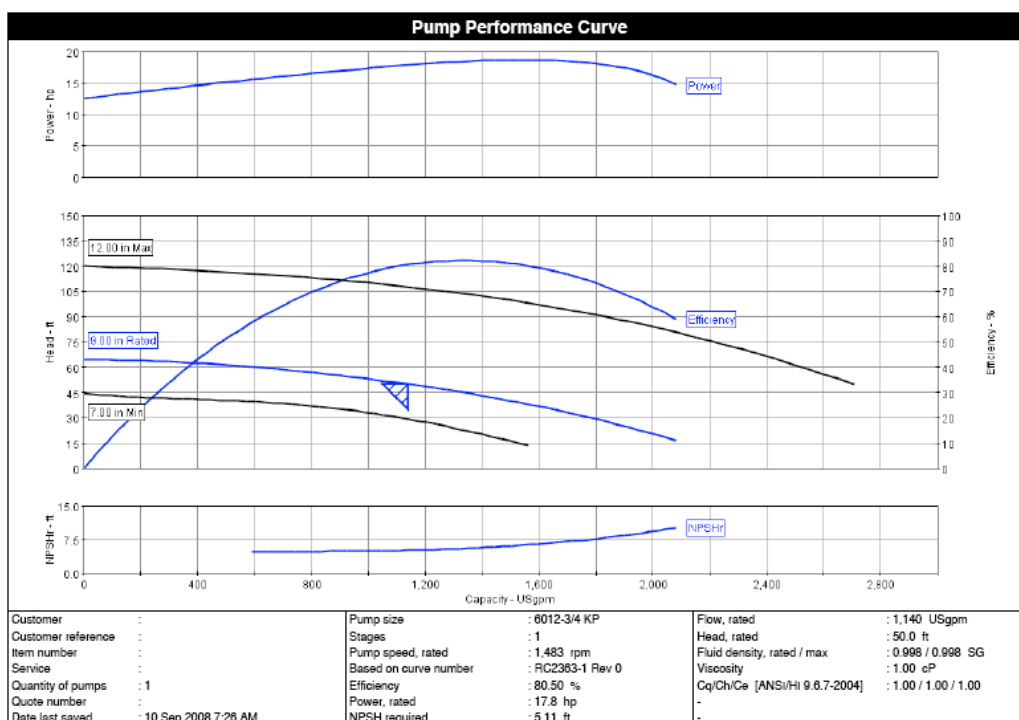
# การปรับแต่งเครื่องสูบน้ำ (PUMP COMMISSIONING)



การทดสอบและปรับแต่ง  
 เครื่องสูบน้ำเย็นแบบ  
**VERTICAL SPLIT CASE**  
 ทำหน้าที่เป็น เครื่องสูบน้ำ  
 เย็นปฐมภูมิ (**PRIMARY  
 CHILLED WATER PUMP**)  
 ขนาด **1,140 GPM 50 FT**  
 ขับด้วยมอเตอร์ **30 HP**  
 กระแสเต็มพิกัด **42.5 AMP**



# การปรับแต่งเครื่องสูบน้ำ (PUMP COMMISSIONING)



# การปรับแต่งเครื่องสูบน้ำ (PUMP COMMISSIONING)

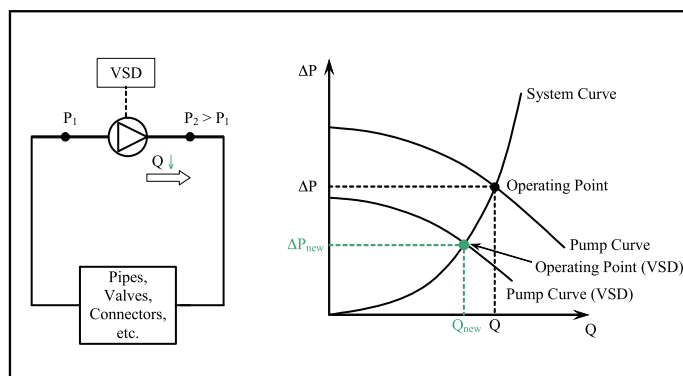


ก่อนเริ่มเดินเครื่องสูบน้ำ เปิดวาล์วด้านขาออกไว้ 10% เมื่อเดินเครื่องสูบน้ำแล้ว ให้ค่อยๆเปิดวาล์วเพิ่มขึ้น แล้วสังเกตการเปลี่ยนที่มาตรวัด



# การปรับแต่งเครื่องสูบน้ำ (PUMP COMMISSIONING)

- การปรับแต่งเครื่องสูบน้ำในระบบที่มีตัวขับเคลื่อนรอบการหมุนได้ (VARIABLE FREQUENCY DRIVE) เป็นการปรับเปลี่ยนจุดทำงานของเครื่องสูบน้ำ โดยการปรับ H-Q CURVE ด้วยการเปลี่ยนรอบการหมุนของเครื่องสูบน้ำ เพื่อให้ H-Q CURVE วิ่งเข้าหาจุดทำงานที่ต้องการบนเส้นระบบ (SYSTEM CURVE)



# การปรับแต่งเครื่องสูบน้ำ (PUMP COMMISSIONING)

ตัวอย่างการปรับแต่งเครื่องสูบน้ำเย็นในระบบ  
ปรับอากาศ จาการคำนวณที่ภาระสูงสุดต้องการ  
อัตราการจ่ายน้ำเย็นเป็น 6,480 GPM ต้องการความ  
ดัน 90 FT เพื่อให้สามารถใช้งานที่ภาระต่ำลง  
ได้อย่างเหมาะสม จึงแบ่งเครื่องสูบน้ำเย็นเป็น  
3 ชุด @ 2,160 GPM 90 FT



# การปรับแต่งเครื่องสูบน้ำ

SAHAPE ENGINEERING  
KUNCHIT VISSOMPARK  
PUMP SELECTION AT DESIGN POINT

PUMP DATA SHEET  
PACO Pump Company

PACO Select ver: 6.04  
19/02/05

Selection file: (untitled)  
Catalog: WTR\_50HZ.CP v 5.5

Curve: RC2445

Design Point: Flow: 2160 US gpm  
Head: 90 ft

Fluid: Water Temperature: 60 °F  
SG: 1

Pump: SPLIT\_CASE - 1500 Size: 8012-5/8  
Speed: 1450 rpm Dia: 11.897 in

Viscosity: 1.122 cP  
Vapor pressure: 0.2568 psia  
Atm pressure: 340 psia

Limits: Temperature: 210 °F Sphere size: --- in  
Pressure: 300 psia Power: --- bhp

NPSHa: --- ft

Specific Speed: Ns: --- Nss: ---

Piping: System: ---

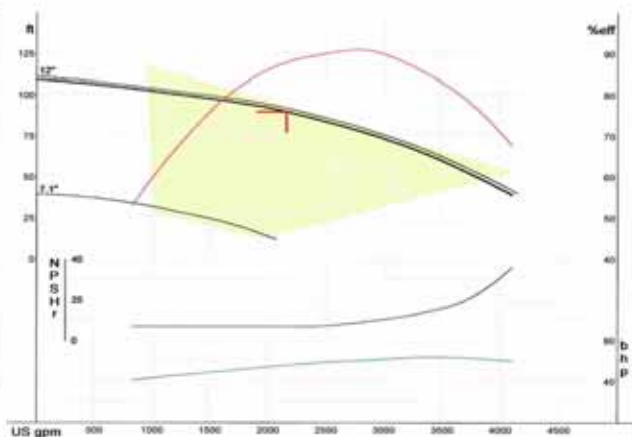
Dimensions: Suction: 10 in Discharge: 8 in  
Motor: 75 hp Speed: 1500 Frame: 2505  
IEC Standard: TEFC Enclosure  
sized for Max Power on Design Curve

Suction: --- in  
Discharge: --- in

--- Data Point ---  
Flow: 2160 US gpm  
Head: 90 ft  
Eff: 88%  
Power: 55.8 bhp  
NPSHr: 6.96 ft

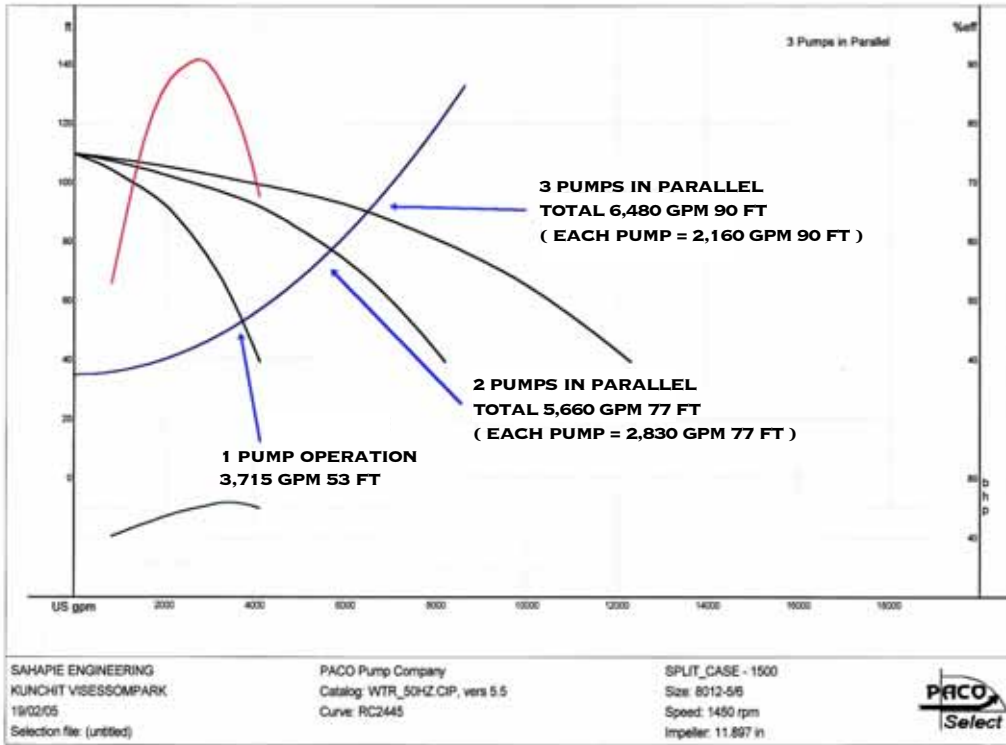
--- Design Curve ---  
Shutoff Head: 110 ft  
Shutoff dP: 47.6 psi  
Min Flow: - US gpm  
BEP: 91% eff  
@ 2857 US gpm  
NOL Pwr: 63.9 bhp  
@ 3314 US gpm

--- Max Curve ---  
Max Pwr: 65.5 bhp  
@ 3314 US gpm

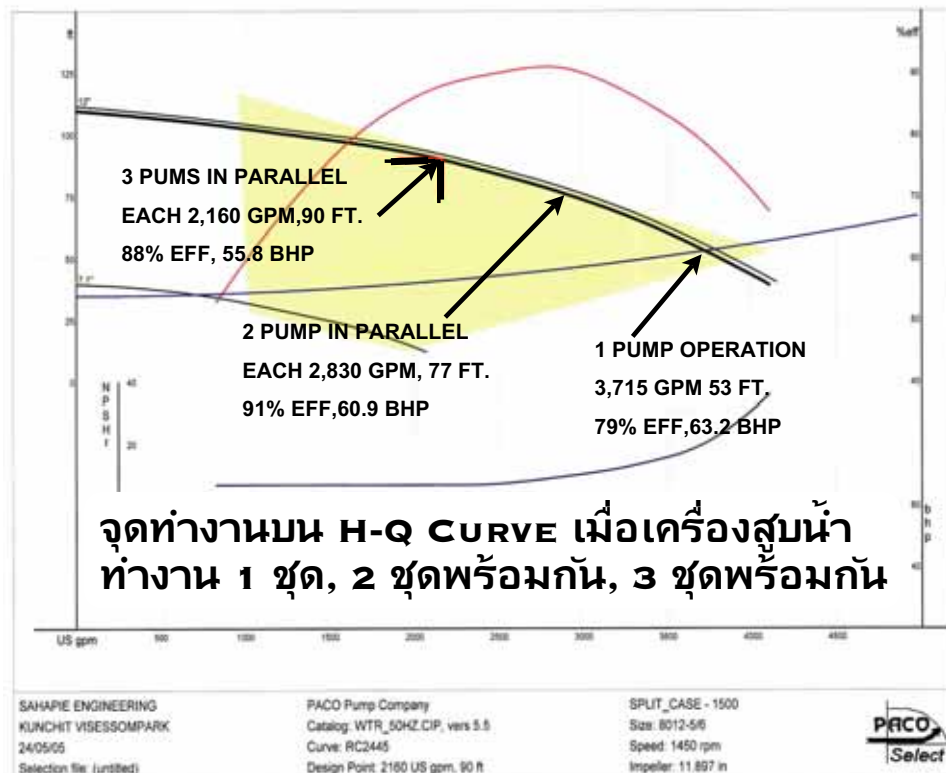




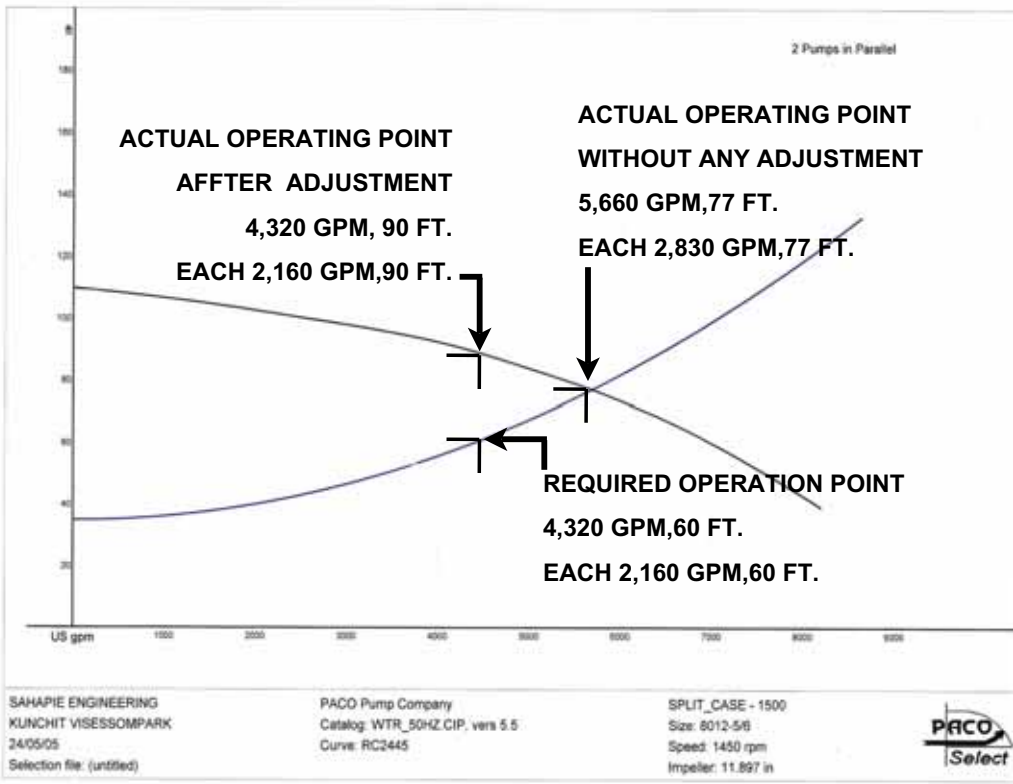
# การปรับแต่งเครื่องสูบน้ำ



# การปรับแต่งเครื่องสูบน้ำ



# การปรับแต่งเครื่องสูบน้ำ

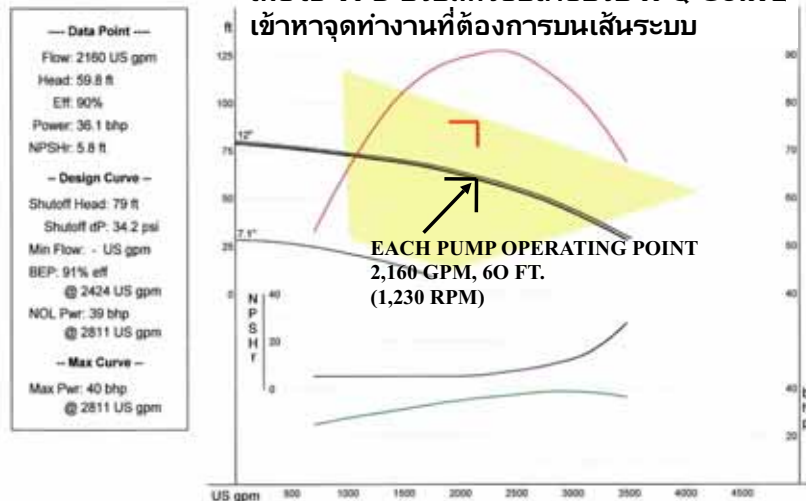


# การปรับแต่งเครื่องสูบน้ำ

<b>Design Point:</b>	Flow: 2160 US gpm Head: 90 ft	<b>Fluid:</b> Water	Temperature: 60 °F SG: 1 Viscosity: 1.122 cP Vapor pressure: 0.2568 psi <sub>a</sub> Atm pressure: 340 psi <sub>a</sub>
<b>Pump:</b>	SPLIT_CASE - 1500 Speed: 1230 rpm Size: 8012-5/6 Dia: 11.897 in		
<b>Limits:</b>	Temperature: 210 °F Pressure: 300 psi <sub>g</sub>	Sphere size: --- in Power: --- bhp	NPSHr: --- ft
<b>Specific Speed:</b>	Ns: ---	Nst: ---	Piping: System: --- Suction: --- in Discharge: --- in
<b>Dimensions:</b>	Suction: 10 in Discharge: 8 in		
<b>Motor:</b> 40 hp	Speed: 1500 NEMA Standard sized for Max Power on Design Curve	Frame: 324T TEFC Enclosure	

**2 PUMPS IN PARALLEL 4,320 GPM, 60 FT.**

เมื่อใช้ VFD ปรบัลดรอบเพื่อปรับ H-Q CURVE  
 เข้าหาจุดทำงานที่ต้องการบนเส้นระบบ

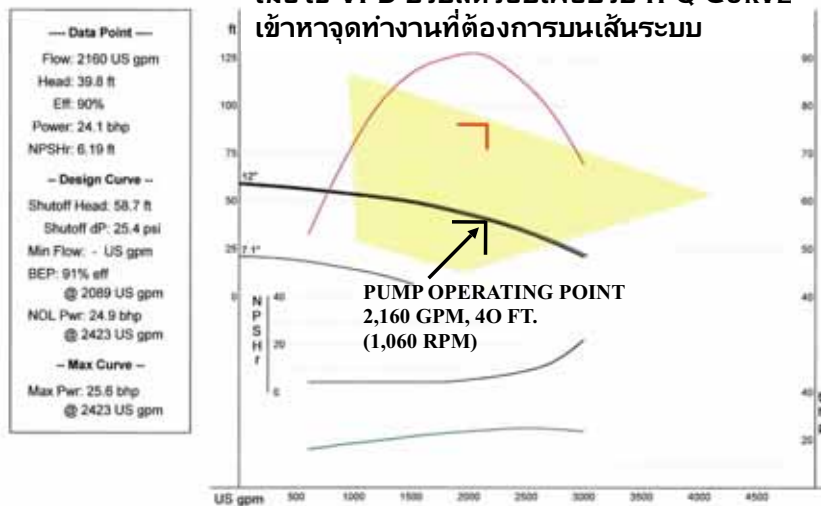


# การปรับแต่งเครื่องสูบน้ำ

<b>Design Point:</b> Flow: 2160 US gpm Head: 90 ft	<b>Fluid: Water</b> Temperature: 60 °F SG: 1 Viscosity: 1.122 cP Vapor pressure: 0.2568 psi <sub>a</sub> Atm pressure: 340 psi <sub>a</sub>
<b>Pump:</b> SPLIT_CASE - 1500 Speed: 1060 rpm Size: 8012-5/6 Dia: 11.897 in	<b>NPSHa:</b> — ft
<b>Limits:</b> Temperature: 210 °F Pressure: 300 psi <sub>g</sub> Sphere size: — in Power: — bhp	<b>Piping:</b> System: — Suction: — in Discharge: — in
<b>Specific Speed:</b> Ns: — Ns: —	
<b>Dimensions:</b> Suction: 10 in Discharge: 8 in	
<b>Motor:</b> 25 hp Speed: 1500 Frame: 284T NEMA Standard TEFC Enclosure sized for Max Power on Design Curve	

## SINGLE PUMP OPERATION

เมื่อใช้ VFD ปรับลดรอบเพื่อปรับ H-Q CURVE  
 เข้าหาจุดทำงานที่ต้องการบนเส้นระบบ



QUESTION  
 PLEASE

