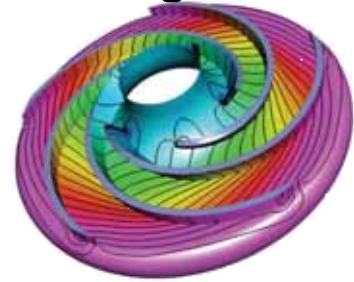




ปฐมบทการเรียนรู้เรื่องเครื่องสูบน้ำ



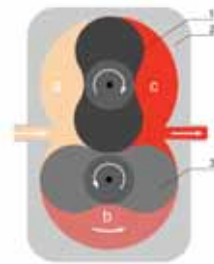
โดย ครรชิต วิเศษสมภาคย์



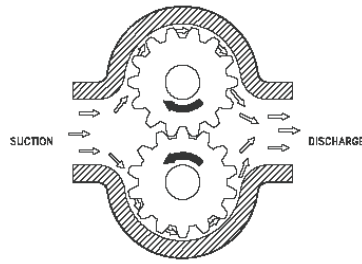
เครื่องสูบน้ำ (PUMPS) คือ เครื่องจักรกลที่ทำหน้าที่เคลื่อนของเหลวจากที่หนึ่งไปยังอีกที่หนึ่ง โดยการเพิ่มพลังงานให้กับของเหลวในรูปของความดันเพื่อที่จะชนะ พลังงานจลน์ แรงเสียดทานของท่อและอุปกรณ์ และความดันที่ต้องการของระบบ



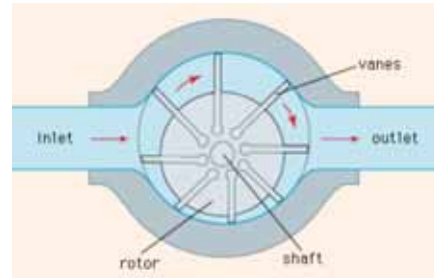
เครื่องสูบลประเภท POSITIVE DISPLACEMENT



LOBE PUMP



GEAR PUMP



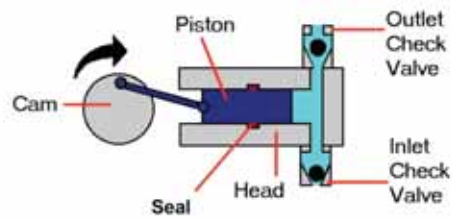
VANE PUMP



HOSE PUMP

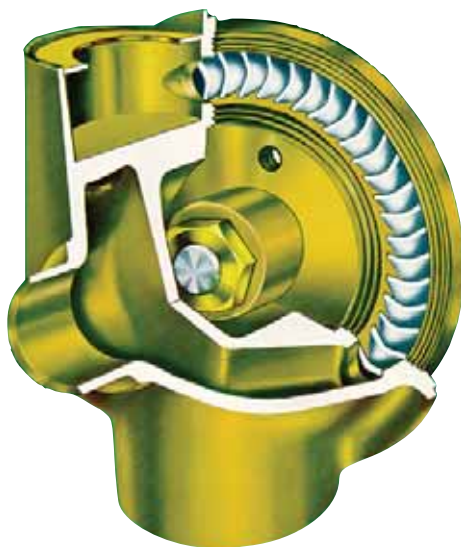


DIAPHRAGM PUMP



RECIPROCATING PUMP

เครื่องสูบลประเภท ROTODYNAMIC



**REGENERATIVE
TURBINE PUMP**



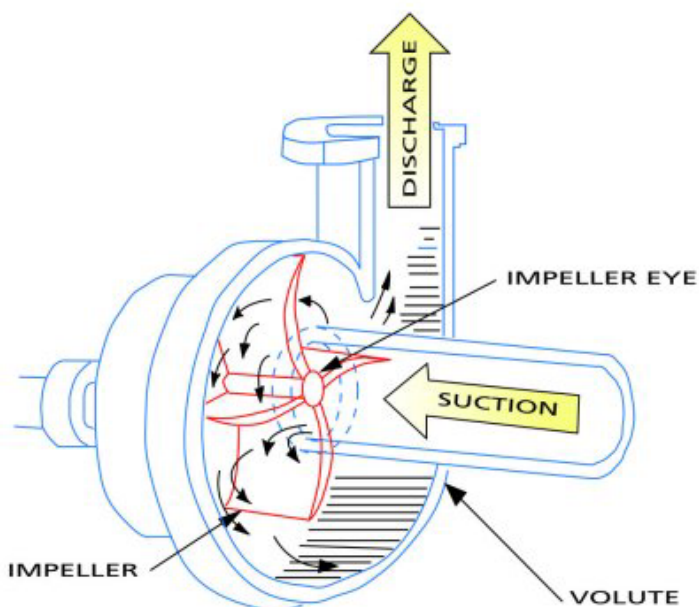
CENTRIFUGAL PUMP

CENTRIFUGAL PUMPS

พื้นฐานของเครื่องสูบน้ำแบบทอยโวง (CENTRIFUGAL) ประกอบด้วย ตัวเรือน และ ใบสูบบนเพลลาที่หมุนได้ ตัวเรือนจะสร้างเส้นเขตของความดัน และนำน้ำจากท่อดูดผ่านไปยังท่อส่ง ใบสูบที่ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า หรือ เครื่องยนต์จะเพิ่มพลังงานให้กับน้ำ และเหวี่ยงน้ำออกรอบใบสูบ ตัวเรือนที่ออกแบบให้มีรูปตัดแบบทอยโวง (VOLUTE CASING) จะรวบรวมน้ำที่ถูกเหวี่ยงออกจากใบสูบที่มีความเร็วสูง และค่อยๆ ลดความเร็วของน้ำลง ขณะที่น้ำไหลผ่านช่องทางเดินที่ขยายใหญ่ขึ้น พลังงานในน้ำจะเปลี่ยนจาก VELOCITY ENERGY ให้เป็น PRESSURE ENERGY



CENTRIFUGAL PUMPS



$$H = \frac{v^2}{2g}$$

$$v = \frac{\text{RPM} \times D}{229}$$

Where

H = Total head developed in feet.

v = Velocity at periphery of impeller in feet per sec.

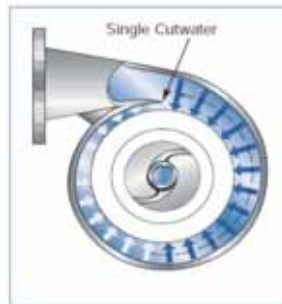
g = 32.2 Feet/Sec²

D = Impeller diameter in inches

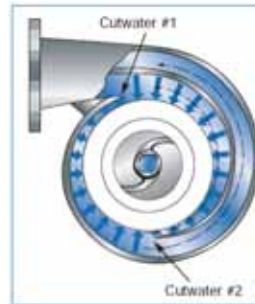


CENTRIFUGAL PUMPS

ตัวเรือนของเครื่องสูบน้ำ ยังแบ่งได้เป็น ๒ ประเภท คือ
SINGLE VOLUTE CASING และ **DOUBLE VOLUTE CASING**
DOUBLE VOLUTE CASING จะสามารถลดแรงกระทำที่ไม่
สมดุลย์ (**UN-BALANCED RADIAL FORCES**) บนใบสูบลงได้
ซึ่งหมายถึงการลดแรงกระทำบนเพลาลูกสูบและเพลา
DOUBLE VOLUTE CASING จึงสามารถเพิ่มประสิทธิภาพ
ของเครื่องสูบน้ำ ลดเสียงและแรงสั่นสะเทือน และยืดอายุ
การใช้งาน



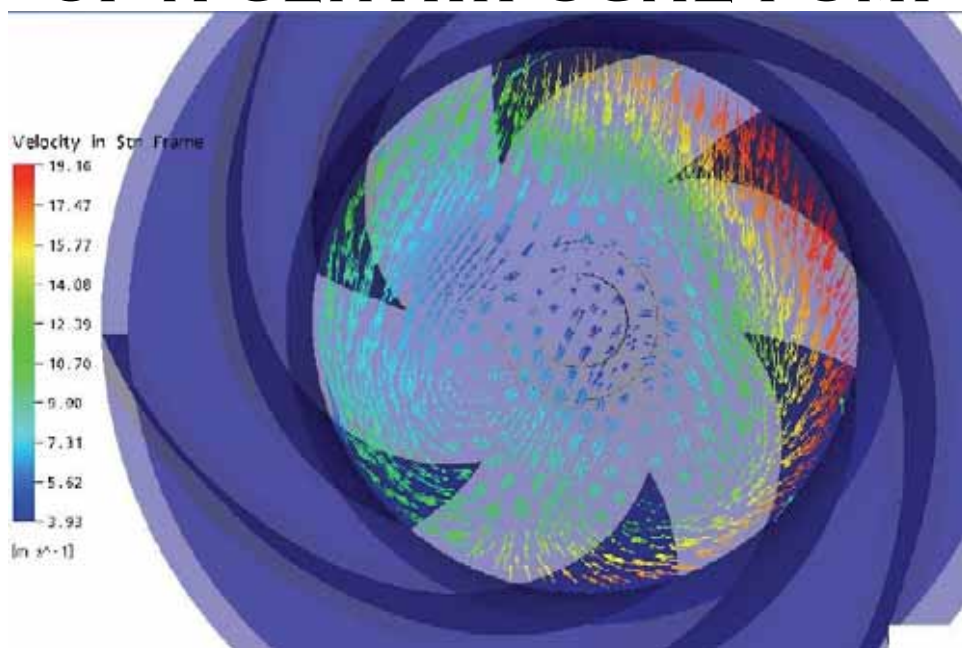
Conventional Single Volute
(unbalanced radial thrust causes
shaft deflection)



Cornell Double Volute
(radial thrust is offset and balanced
by the double volute design)



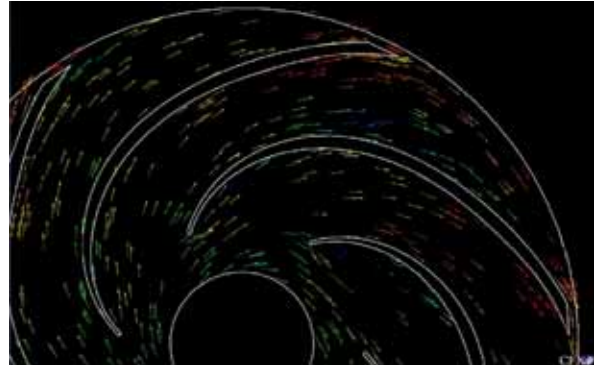
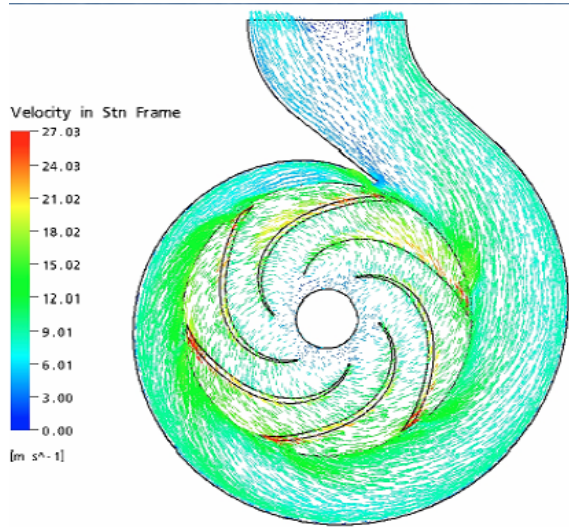
NUMERICAL SIMULATION OF A CENTRIFUGAL PUMP



SWIRLING FLOW AT IMPELLER EYE



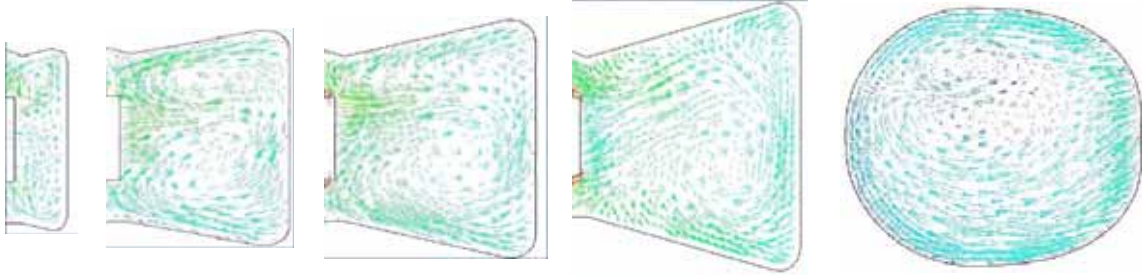
NUMERICAL SIMULATION OF A CENTRIFUGAL PUMP



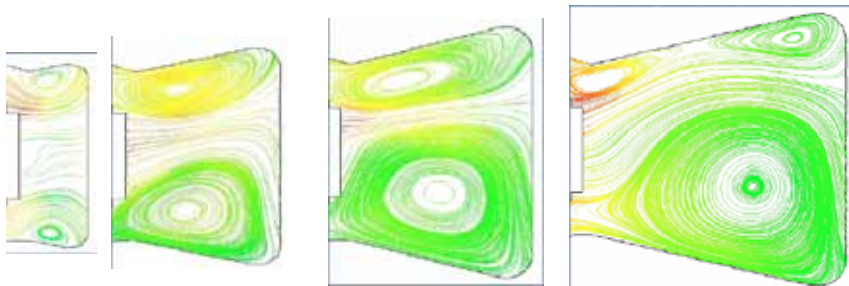
VELOCITY VECTOR INSIDE IMPELLER



NUMERICAL SIMULATION OF A CENTRIFUGAL PUMP



VELOCITY VECTOR INSIDE VOLUTE



STREAM LINE INSIDE VOLUTE



NUMERICAL SIMULATION OF A CENTRIFUGAL PUMP



PRESSURE DISTRIBUTION



ลักษณะเฉพาะสำคัญ ๓ อย่าง ของ ระบบการสูบน้ำ

- ความดัน (PRESSURE)
- แรงเสียดทาน (FRICTION)
- การไหล (FLOW)



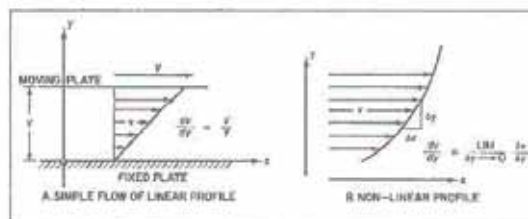
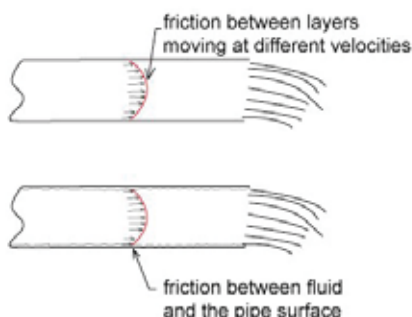
ความดัน (PRESSURE)

- ความดันคือแรงขับเคลื่อนที่ทำให้เกิดการเคลื่อนที่ของน้ำในระบบ
- ความดันมีหน่วยเป็น PSI, BAR, kPa และเป็นความดันสัมพันธ์กับความดันบรรยากาศ>>>PSIG
- PRESSURE LOSS หรือ PRESSURE DROP คือ ความดันที่ลดลงเนื่องจากความเสียดทานของระบบ



แรงเสียดทาน (FRICTION)

- แรงเสียดทาน คือ แรงต้านทานต่อการเคลื่อนที่ของวัตถุ และไม่เว้นแม้แต่ในน้ำ
- ในน้ำ แรงเสียดทานเกิดขึ้นระหว่างชั้นของน้ำ ดังนั้นความเร็วของน้ำที่เดินทางในเส้นท่อจึงแตกต่างกันเป็นชั้นๆ



แรงเสียดทาน (FRICTION)

- แรงเสียดทาน ที่เกิดขึ้นในระบบท่อส่งน้ำจะแปรเปลี่ยนไปตามองค์ประกอบ ดังนี้
 - ความเร็วเฉลี่ยของน้ำในเส้นท่อ
 - ความหนืด (VISCOSITY)
 - ความหยาบของผิวท่อ (PIPE SURFACE ROUGHNESS)



การไหล (FLOW)

- การไหลจะก่อให้เกิดแรงเสียดทาน
- อัตราการไหลที่สูงขึ้นในเส้นท่อเดียวกัน จะเป็นผลให้ความเร็วสูงขึ้นและมีแรงเสียดทานต่อการไหลเพิ่มขึ้น
- $Q = 449(A \times V)$

Where

A = area of pipe in square feet.

V = velocity of flow in feet per second.

Q = Capacity in gallons per minute

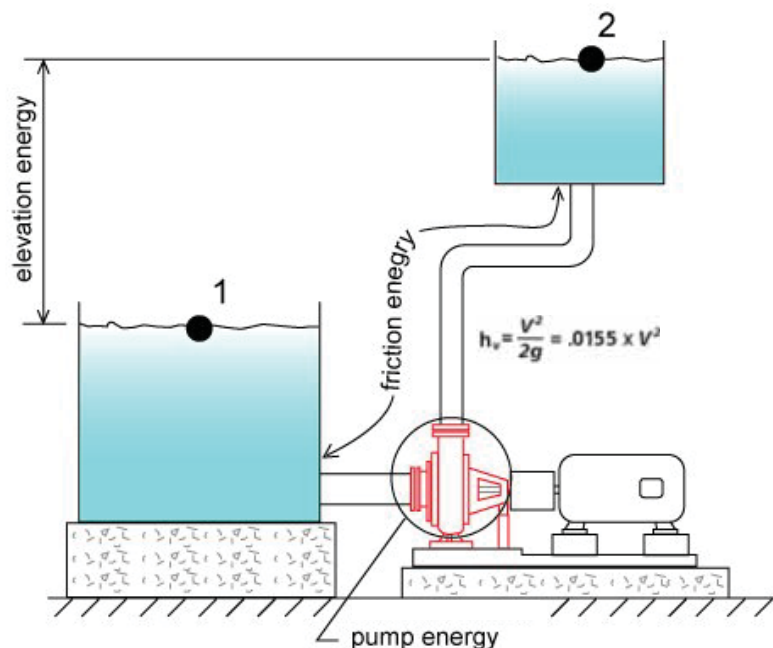


ENERGY & HEAD IN PUMP SYSTEM

- การเคลื่อนที่ของน้ำในระบบ มักจะอธิบาย
ได้ในรูปแบบของพลังงาน
- พลังงานในระบบสูบน้ำ อยู่ใน 4 รูปแบบ คือ
 - ความดัน (PRESSURE)
 - ระดับความสูง (ELEVATION)
 - แรงเสียดทาน (FRICTION)
 - ความเร็ว (VELOCITY)

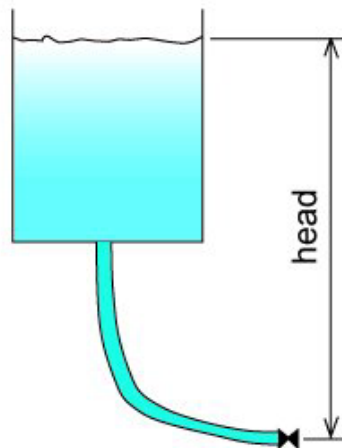


PUMP ENERGY = ELEVATION ENERGY + FRICTION ENERGY

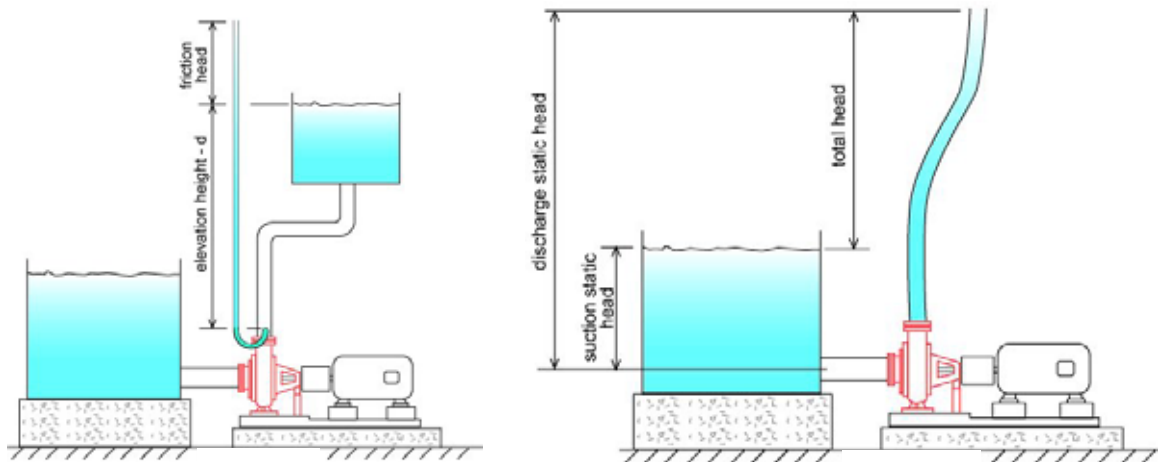


ปั๊มเฮด (PUMP HEAD)

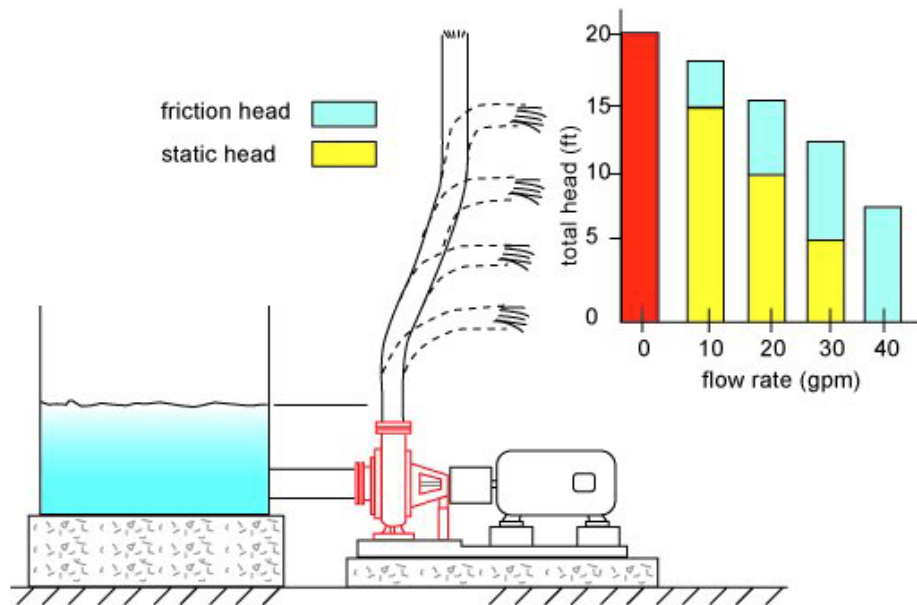
**WEBSTER'S DICTIONARY DEFINITION
OF HEAD IS: "A BODY OF WATER KEPT
IN RESERVE AT A HEIGHT."**



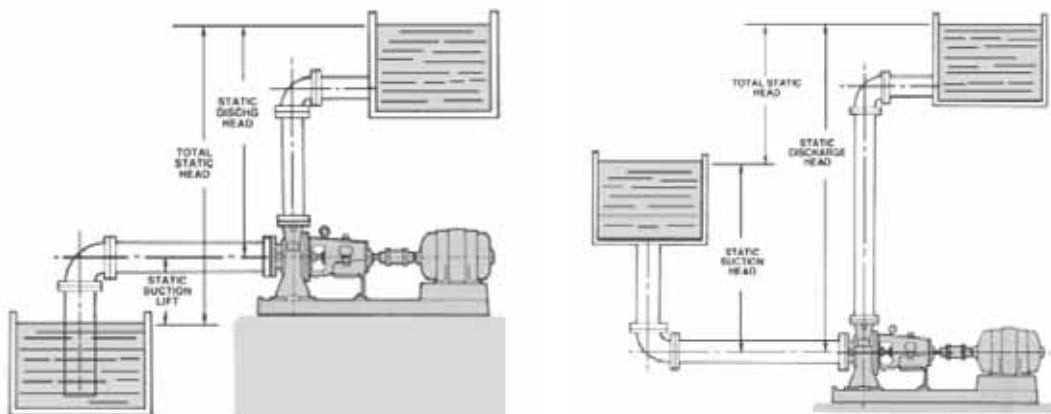
ปั๊มเฮด (PUMP HEAD)



ปั๊มเฮด (PUMP HEAD)



ปั๊มเฮด (PUMP HEAD)

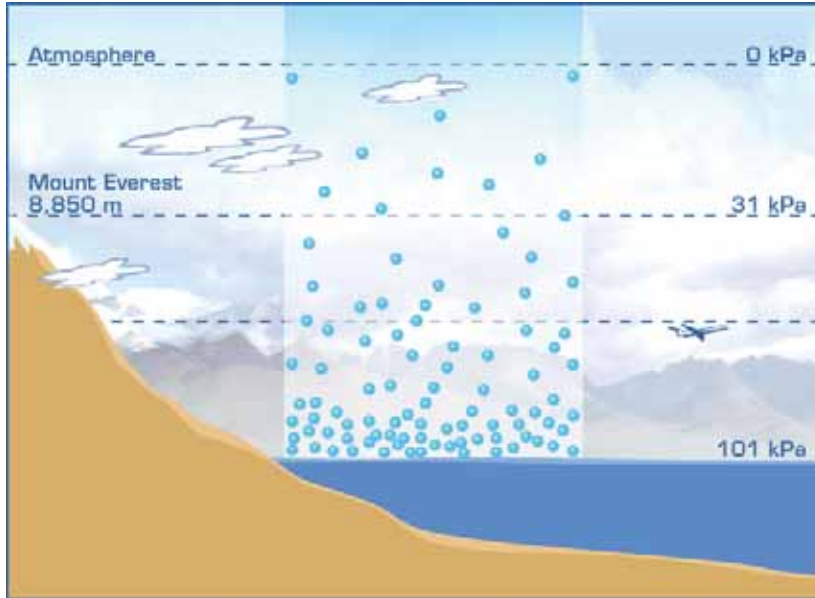


$$\text{TOTAL DYNAMIC HEAD (TDH)} = \text{TOTAL STATIC HEAD} + \text{TOTAL LOSS HEAD}$$



ความดันบรรยากาศ (ATMOSPHERIC PRESSURE)

ที่ระดับน้ำทะเล ความดันบรรยากาศ = 14.7 PSIA (101 kPa)



ความดัน - ปัมเฮด

● **1 ATM = 14.7 PSI = 34 FT.WG**

● **1 PSI = 2.31 FT.WG**

● **1 ATM = 29.92 IN.HG**

● **1 PSI = 2.035 IN.HG**

● **HEAD (FT) = $\frac{\text{PSI} \times 2.31}{\text{SP.GR.}}$**

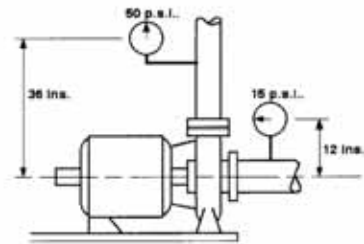


TOTAL DYNAMIC HEAD (TDH)

TOTAL DYNAMIC HEAD คือพลังงานที่เครื่องสูบน้ำ
เพิ่มให้กับระบบ และในทางปฏิบัติสามารถตรวจวัด
และคำนวณได้ด้วย ความแตกต่างของความดันที่
ด้านส่งและด้านดูดของเครื่องสูบน้ำ

Total Dynamic Head = Head at Discharge - Head at Suction

$$\begin{aligned} \text{T.D.H.} &= \left[\left(\frac{50 \times 2.31}{1.0} \right) + \left(\frac{36}{12} \right) \right] - \left[\left(\frac{15 \times 2.31}{1.0} \right) + \left(\frac{12}{12} \right) \right] \\ &= 118.5 - 35.65 \\ &= 82.85 \text{ feet} \end{aligned}$$



NET POSITIVE SUCTION HEAD

- **NPSHA** คือ ค่าความดันสมบูรณ์ที่สูงกว่า
ความดันไอของน้ำที่อุณหภูมิการสูบที่มีอยู่ที่
SUCTION NOZZLE ของเครื่องสูบน้ำ
- **NPSHR** คือ ค่าความดันสมบูรณ์ที่ต้องการ
โดยเครื่องสูบน้ำ หรือ
คือ ความดันลดที่เกิดขึ้นระหว่าง **SUCTION
NOZZLE** ถึง **SUCTION EYE** ของใบสูบ
- **NPSHA** ต้องสูงกว่า **NPSHR** เพื่อป้องกัน
การเกิด **CAVITATION**



NET POSITIVE SUCTION HEAD

$$NPSH_A = (P_a - P_v) \times 2.31 \pm Z - h_f$$

P_a = ความดันบรรยากาศ (14.7 PSI)

P_v = ความดันไอ

ที่อุณหภูมิของน้ำ 32° C ความดันไอ = 0.7 PSI

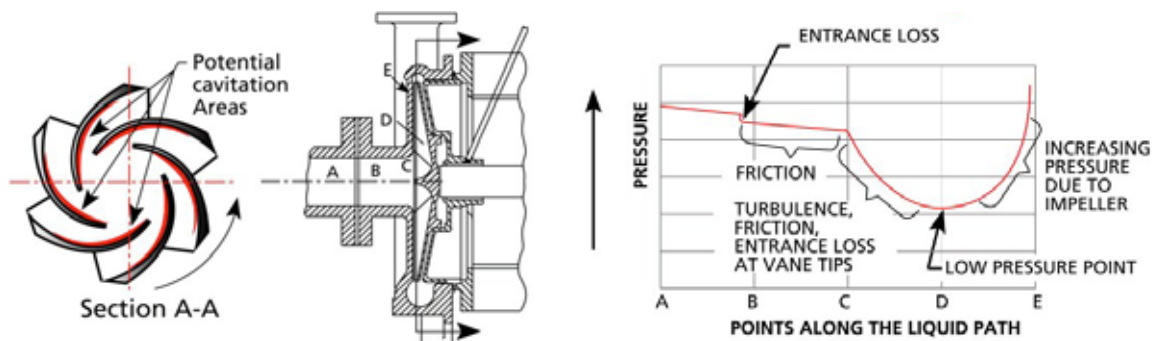
Z = ระดับสูบน้ำ วัดจากปลายท่อดูด ถึง
ศูนย์กลางของเครื่องสูบน้ำ

h_f = ความดันสูญเสียของท่อ น้ำ อุปกรณ์
และ ฟิตติงทางด้านดูด

Table 13.1: Properties of water at various temperatures

Temperature °F	Temperature °C	Specific gravity 60 F reference	Vapor pressure psi absolute
32	0	1.001	0.088
40	4.4	1.001	0.1217
50	10.0	1.001	0.1781
60	15.6	1.000	0.2563
70	21.1	0.999	0.3631
80	26.7	0.998	0.5069
90	32.2	0.996	0.6982
100	37.8	0.994	0.9492

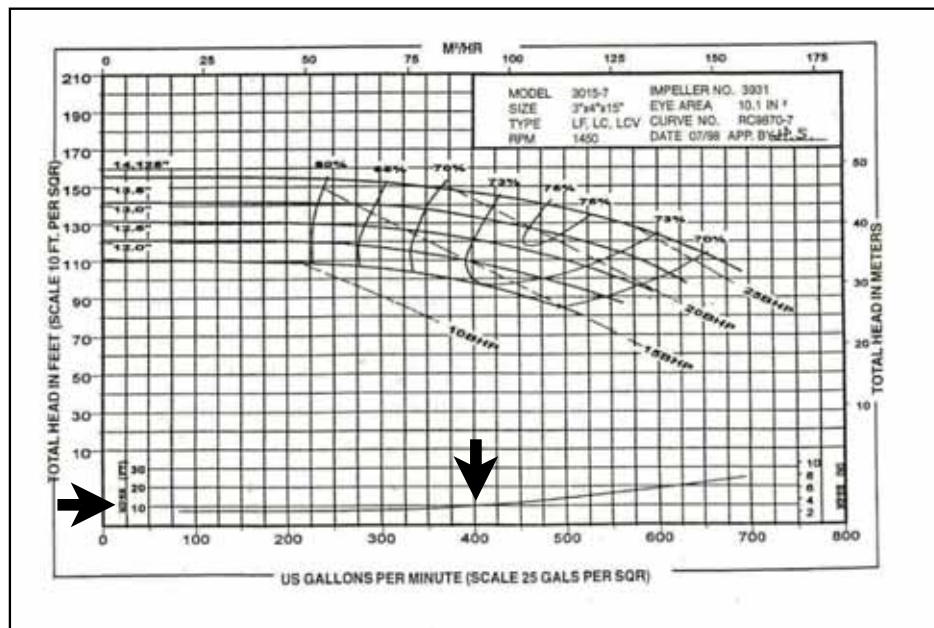
NET POSITIVE SUCTION HEAD



ระหว่างที่น้ำไหลผ่านจาก SUCTION NOZZLE ไปยัง IMPELLER EYE จะเกิดความดันลด อันเกิดจาก FRICTION, ENTRANCE LOSS, TURBULENCE NPSH_A จึงต้องสูงกว่าความดันลดเหล่านี้ (NPSH_R) เพื่อไม่ให้เกิดการระเหยของน้ำเป็นไอน้ำและเกิดปัญหา CAVITATION

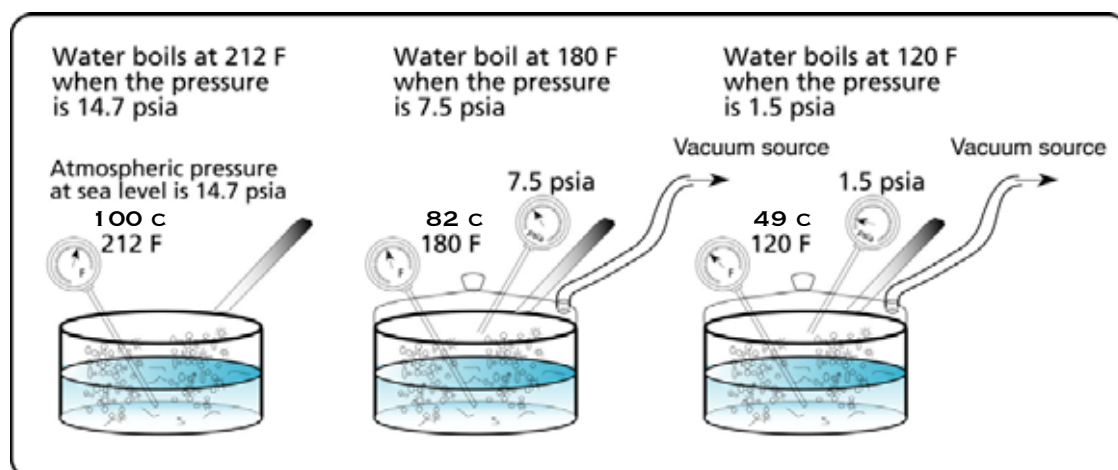


NET POSITIVE SUCTION HEAD



NPSH_r อ่านได้จาก PUMP PERFORMANCE CURVE
เช่น ที่ 400 GPM ค่า NPSH_r = 10 FT

ความดันไอ (VAPOR PRESSURE)



CAVITATION

- **CAVITATION** เป็นปรากฏการณ์ที่น้ำเปลี่ยนสถานะจากของเหลวเป็นไอ เมื่อความดันสมบูรณ์ที่ **SUCTION EYE** ของปั๊มต่ำกว่าความดันไอของน้ำที่อุณหภูมิการสูบ
- น้ำที่อยู่ในรูปของฟองอากาศ (**VAPOUR BUBBLES**) เมื่อผ่านไปถึงบริเวณที่มีความดันสมบูรณ์สูงกว่าความดันไอ ฟองอากาศจะยุบตัว เกิดเป็นคลื่นแรงกระแทกอย่างรุนแรงกระทำต่อปั๊ม และ ตัวเรือนของเครื่องสูบน้ำ จนเกิดความเสียหาย



CAVITATION

CAVITATION เกิดได้เป็น ๒ ลักษณะ ดังนี้

● **SUCTION CAVITATION**

- Suction cavitation occurs when the pump suction is under a low-pressure/high-vacuum condition where the liquid turns into a vapor at the eye of the pump impeller.

● **DISCHARGE CAVITATION**

- Discharge cavitation occurs when the pump discharge pressure is extremely high, normally occurring in a pump that is running at less than 10% of its best efficiency point. The high discharge pressure causes the majority of the fluid to circulate inside the pump instead of being allowed to flow out the discharge. This velocity causes a vacuum to develop at the cutwater (similar to what occurs in a venturi) which turns the liquid into a vapor.

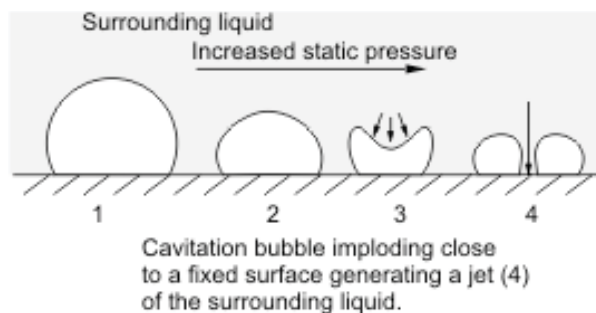
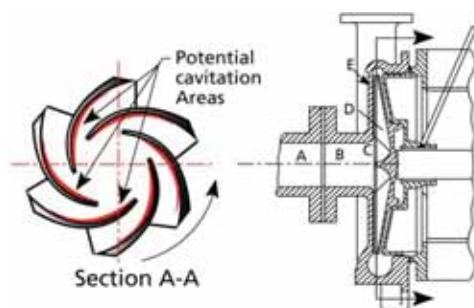


CAVITATION

- เครื่องสูบน้ำที่เป็น **LOW SUCTION ENERGY** เมื่อมีค่า **NPSHA** สูงกว่า **NPSHR** จะเพียงพอที่จะไม่เกิดปัญหา **CAVITATION**
- แต่สำหรับเครื่องสูบน้ำที่เป็น **HIGH SUCTION ENERGY** แล้ว **HYDRAULIC INSTITUTE** แนะนำให้มีค่า **NPSHA** สูงกว่า **NPSHR** ระหว่าง **1.20 - 2.50** เท่า สำหรับเครื่องสูบน้ำ **HIGH SUCTION ENERGY** หรือ **VERY HIGH SUCTION ENERGY**



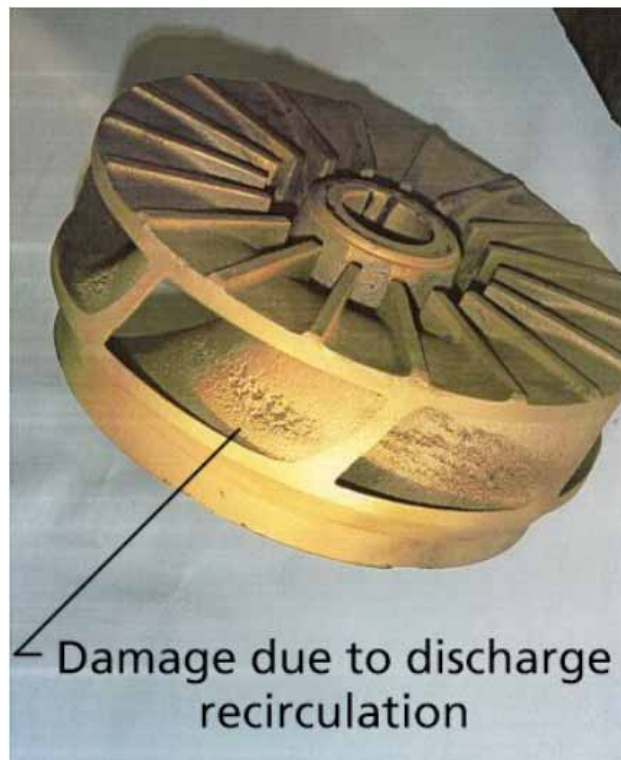
CAVITATION DAMAGE



CAVITATION DAMAGE



DAMAGE FROM RECIRCULATION



PUMP PERFORMANCE CURVE

● PUMP PERFORMANCE CURVE เป็น
แผนภาพที่แสดง

● กราฟความสัมพันธ์ระหว่าง เฮด และ
อัตราการไหล (H-Q CURVE)

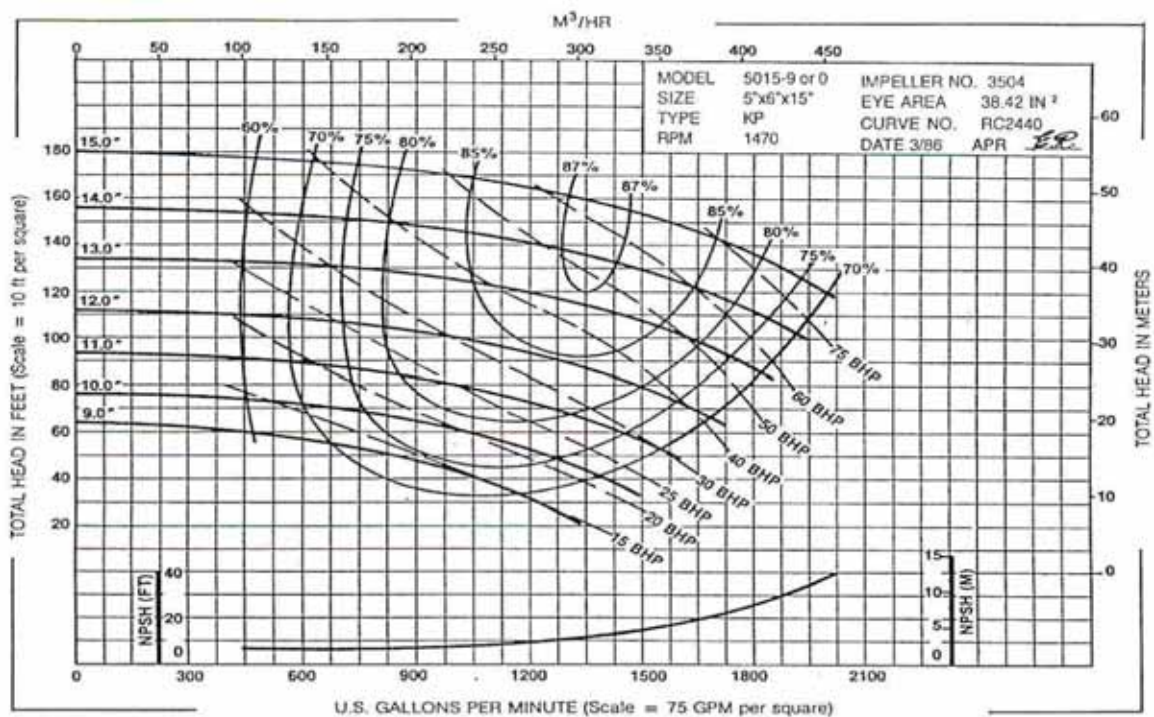
● ประสิทธิภาพ (EFFICIENCY)

● กำลังม้า (BRAKE HORSE POWER)

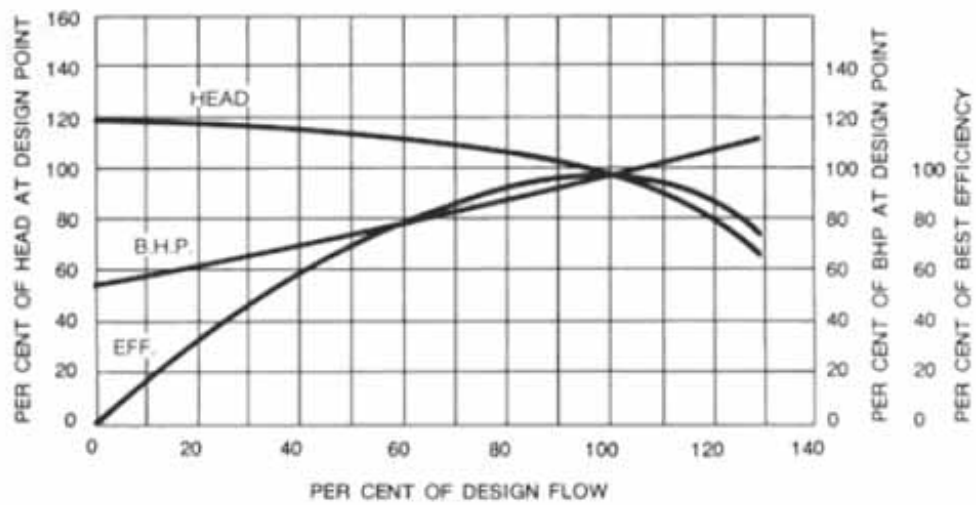
● REQUIRED NET POSITIVE SUCTION HEAD



PUMP PERFORMANCE CURVE



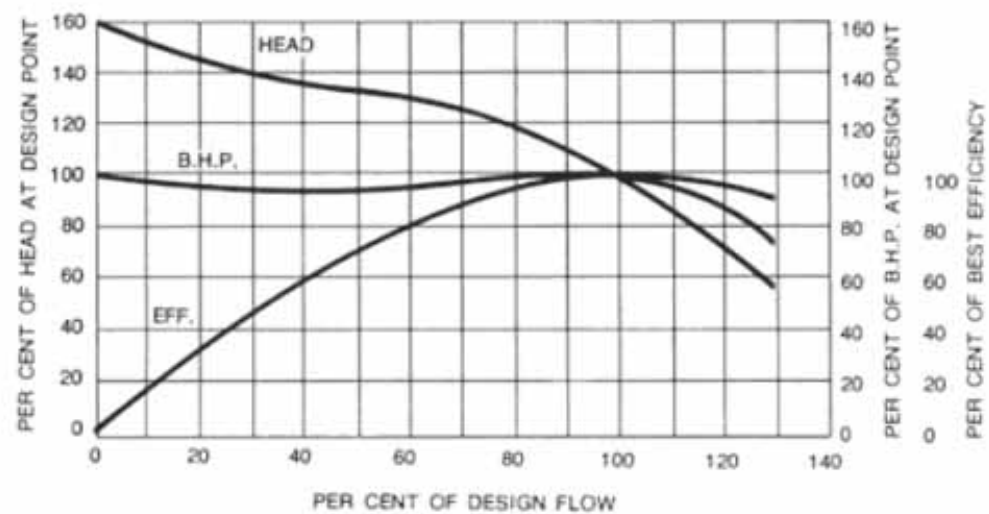
PUMP PERFORMANCE CURVE



RADIAL FLOW PUMP



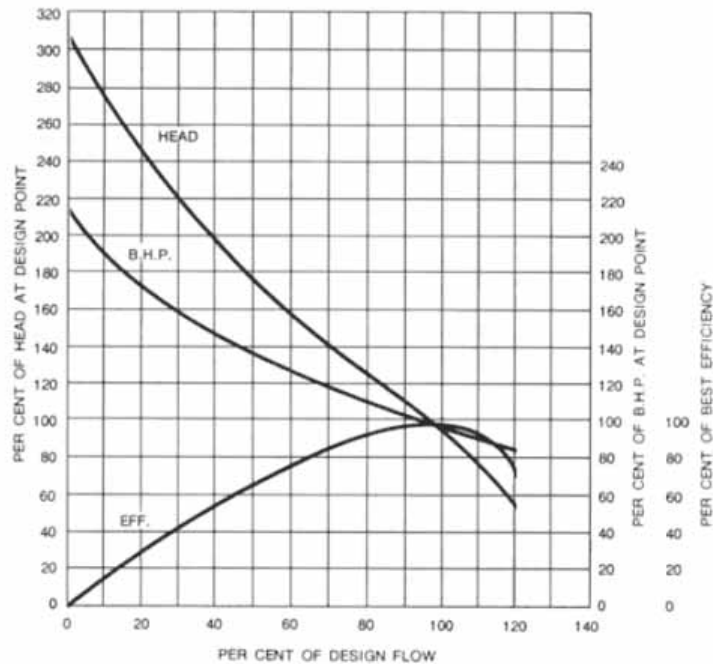
PUMP PERFORMANCE CURVE



MIXED FLOW PUMP



PUMP PERFORMANCE CURVE



AXIAL FLOW PUMP



AFFINITY LAWS

Law 1. With impeller diameter (D) held constant:

Law 1a. Flow is proportional to shaft speed: $\frac{Q_1}{Q_2} = \left(\frac{N_1}{N_2}\right)$

Law 1b. Pressure or Head is proportional to the square of shaft speed: $\frac{H_1}{H_2} = \left(\frac{N_1}{N_2}\right)^2$

Law 1c. Power is proportional to the cube of shaft speed: $\frac{P_1}{P_2} = \left(\frac{N_1}{N_2}\right)^3$

Law 2. With shaft speed (N) held constant:

Law 2a. Flow is proportional to impeller diameter: $\frac{Q_1}{Q_2} = \left(\frac{D_1}{D_2}\right)$

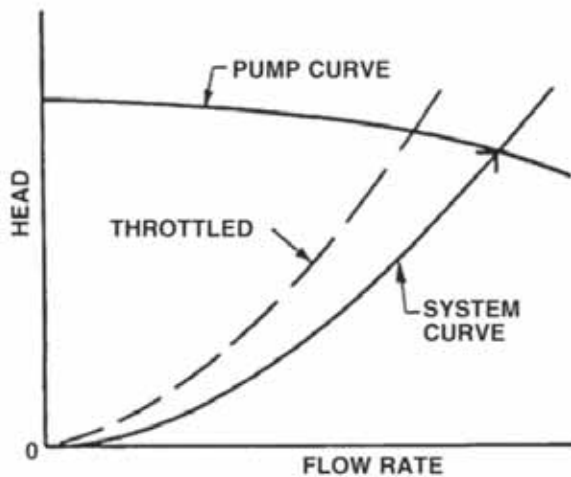
Law 2b. Pressure or Head is proportional to the square of impeller diameter: $\frac{H_1}{H_2} = \left(\frac{D_1}{D_2}\right)^2$

Law 2c. Power is proportional to the cube of impeller diameter: $\frac{P_1}{P_2} = \left(\frac{D_1}{D_2}\right)^3$



SYSTEM CURVES

- เป็นแผนภาพที่แสดงกราฟความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการไหล ความดันและความดันด (FRICTION LOSS) ของระบบ



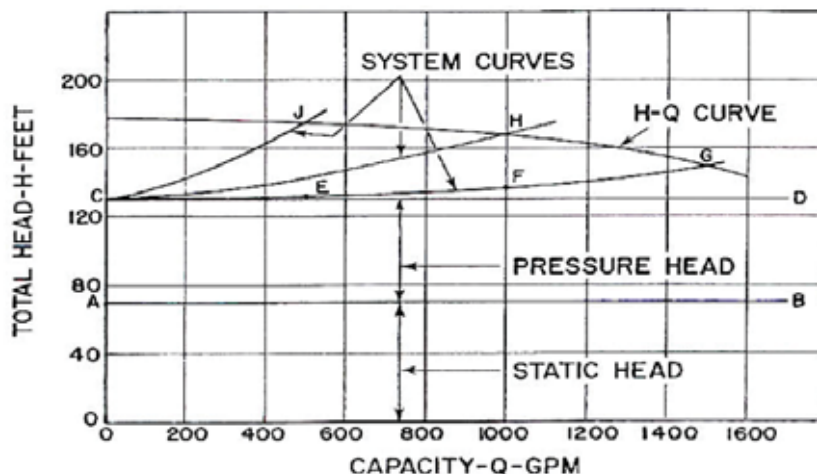
จุดที่เครื่องสูบน้ำทำงานคือ จุดตัดระหว่าง PUMP CURVE และ SYSTEM CURVE เท่านั้น



SYSTEM CURVES

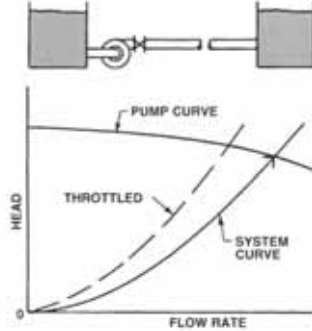
The system head is made up of 3 components:

- Static head
- Pressure head
- All losses; Friction, Entrance & Exit Losses

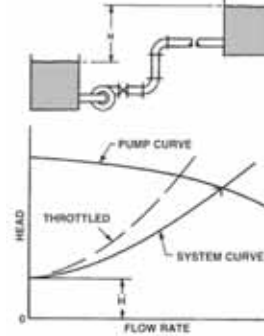


SYSTEM CURVES

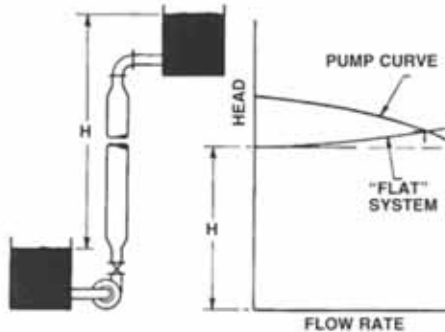
ALL FRICTION SYSTEM



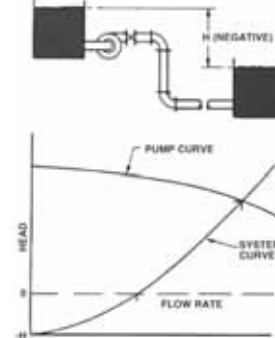
POSITIVE SUCTION HEAD SYSTEM



MOSTLY STATIC HEAD SYSTEM



GRAVITY HEAD SYSTEM



การติดตั้งเครื่องสูบน้ำอย่างถูกต้อง เพื่อหลีกเลี่ยงการสูบน้ำไม่ขึ้นหรือถูกลดทอนประสิทธิภาพ

- ❶ ควรติดตั้งเครื่องสูบน้ำให้ใกล้กับผิวน้ำมากที่สุด เพื่อลด STATIC SUCTION LIFT และควรหลีกเลี่ยง STATIC SUCTION LIFT ที่สูงกว่า 15 FT
- ❷ ควรมีท่อด้านดูดให้สั้นที่สุด และมีข้อต่อต่างๆให้น้อยที่สุด
- ❸ ท่อด้านดูด ต้องมีขนาดใหญ่กว่า suction NOZZLE ของเครื่องสูบน้ำไม่ต่ำกว่าหนึ่งหรือสองขนาด ความเร็วในเส้นท่อต้องไม่สูงกว่า 8 ฟุตต่อวินาที



การติดตั้งเครื่องสูบน้ำอย่างถูกต้อง เพื่อหลีกเลี่ยงการสูบน้ำไม่ขึ้นหรือถูกลดทอนประสิทธิภาพ

- ท่อด้านดูดควรติดตั้งให้ลาดลงจากเครื่องสูบน้ำไปหาแหล่งน้ำ โดยมีอัตราส่วนความลาดเอียงไม่ต่ำกว่า 20 มม. ต่อ 1 เมตร เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดช่องอากาศ
- ปลายท่อด้านดูดควรอยู่ต่ำกว่าระดับผิวน้ำไม่ต่ำกว่า 4 เท่าของขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อ (4D) และควรอยู่สูงกว่าท้องพื้นบ่อไม่ต่ำกว่า 1.5D
- ถ้าปลายท่ออยู่ต่ำกว่าระดับผิวน้ำน้อยกว่า 4D ควรใช้ ANTI-VORTEX PLATE เพื่อป้องกันการดึงอากาศจากผิวน้ำ



การติดตั้งเครื่องสูบน้ำอย่างถูกต้อง เพื่อหลีกเลี่ยงการสูบน้ำไม่ขึ้นหรือถูกลดทอนประสิทธิภาพ

- ต้องใช้ ECCENTRIC REDUCER เพื่อเปลี่ยนขนาดท่อจากท่อด้านดูดไปยัง SUCTION NOZZLE ของเครื่องสูบน้ำ และ ECCENTRIC REDUCER ควรติดกับเครื่องสูบน้ำ
- ควรมีระยะท่อตรงไม่น้อยกว่า 6D ก่อนเข้าเครื่องสูบน้ำ การมีข้ออ้อยติดกับเครื่องสูบน้ำจะทำให้เกิดแรงกระทำที่ไม่สมดุลย์บนใบสูบ
- ไม่ควรมีวาล์วควบคุมใดๆ ติดตั้งบนท่อด้านดูด



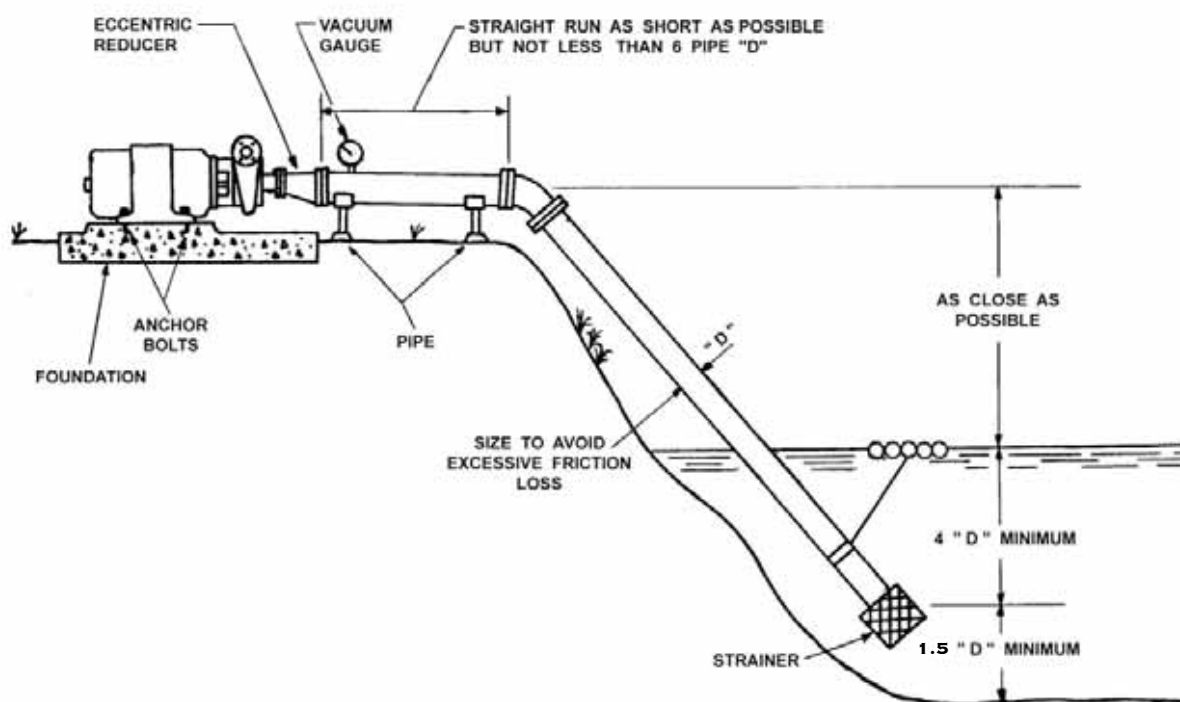
การติดตั้งเครื่องสูบน้ำอย่างถูกต้อง

เพื่อหลีกเลี่ยงการสูบน้ำไม่ขึ้นหรือถูกลดทอนประสิทธิภาพ

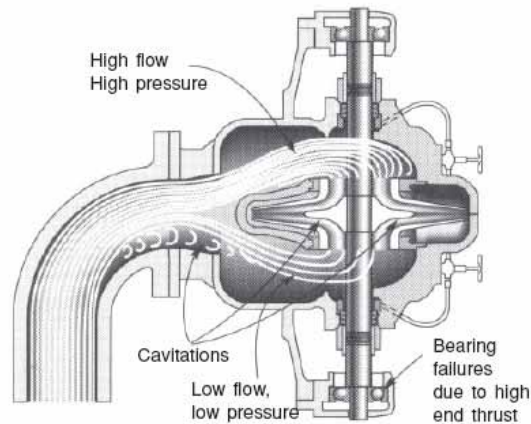
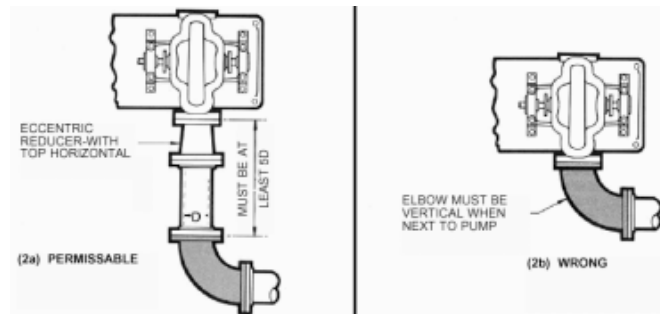
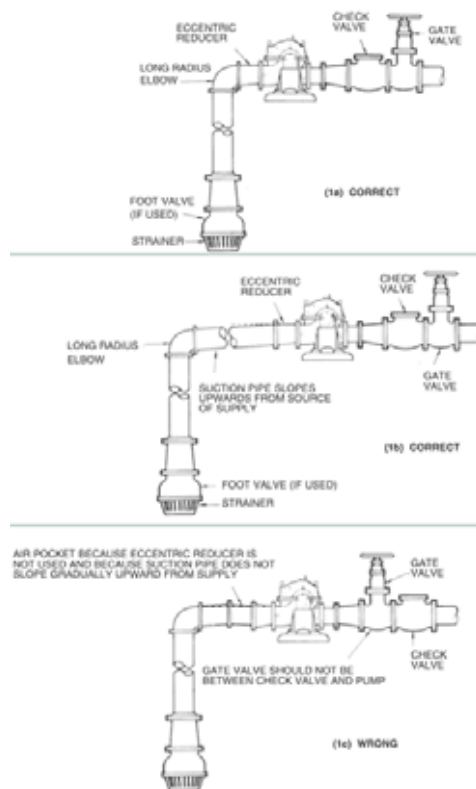
- เมื่อเกิด **CAVITATION** นอกจากจะเกิดแรงสั่นสะเทือน เสียงดังผิดปกติ และความเสียหายทั้งที่ตัวเรือนและใบสูบของเครื่องสูบน้ำแล้ว ความสามารถในการสูบน้ำยังถูกลดทอนลงอย่างมาก
- การเกิดโพรงอากาศภายในท่อจะทำให้เกิดความดันลด (**FRICTION LOSS**) เพิ่มขึ้นมาก การเกิดโพรงอากาศอาจเกิดได้ทั้งที่ท่อด้านดูดและท่อด้านส่ง
- พองอากาศขนาดเล็กจะค่อยๆสะสมเป็นพองอากาศขนาดใหญ่ได้ทั้งในตัวเรือนเครื่องสูบน้ำและภายในระบบท่อ จึงต้องมีความลาดเอียงของท่อที่ถูกต้อง และมี **AIR VENT** ในตำแหน่งที่ถูกต้อง



รูปแบบการติดตั้งเครื่องสูบน้ำที่ถูกต้อง

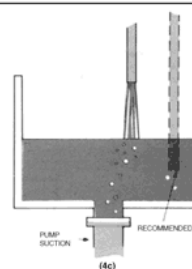
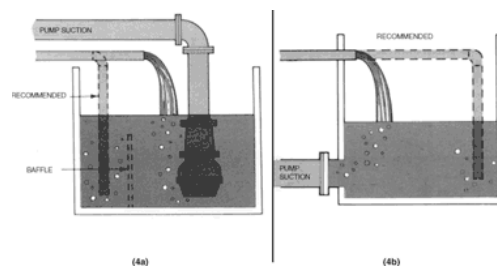
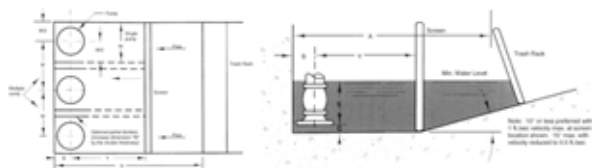
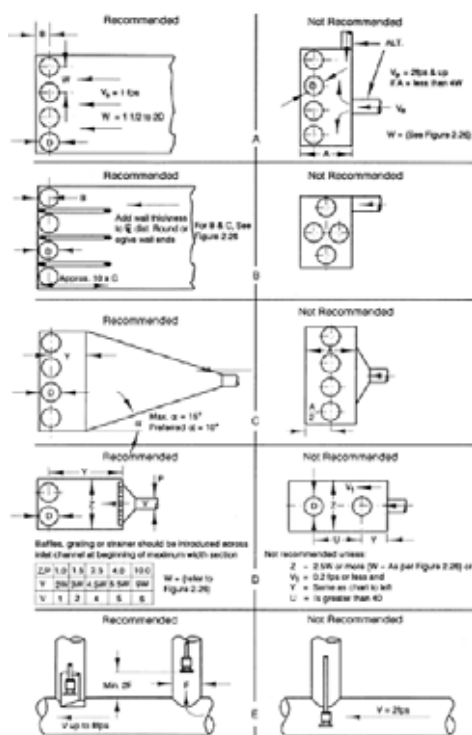


รูปแบบการติดตั้งเครื่องสูบน้ำที่ถูกต้อง

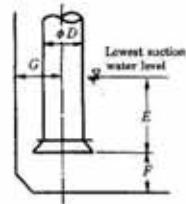
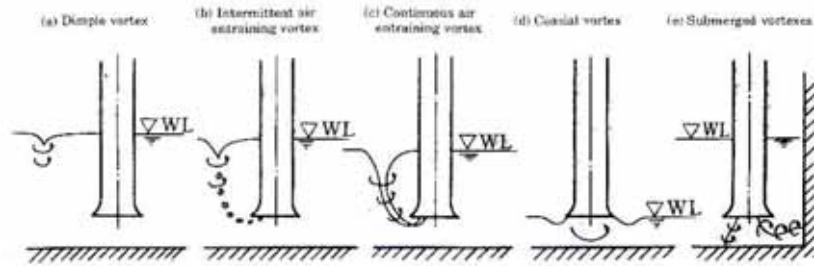


 The Engineering Institute of Thailand
under H.M. the King's Patronage
สมาคมวิศวกรที่ไทย สังกัดพระมหากษัตริย์

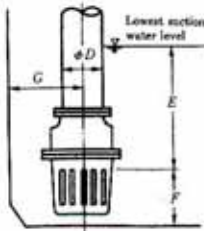
INTAKE SYSTEM DESIGN



INTAKE SYSTEM DESIGN



Bore (mm)	Principal dimensions			Bore (mm)	Principal dimensions		
	E	F	G		E	F	G
65	280	150	200	150	500	380	250
80	310	200	200	200	600	500	400
100	330	250	200	250	720	620	400
125	420	310	250	300	850	740	450

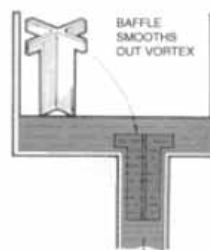
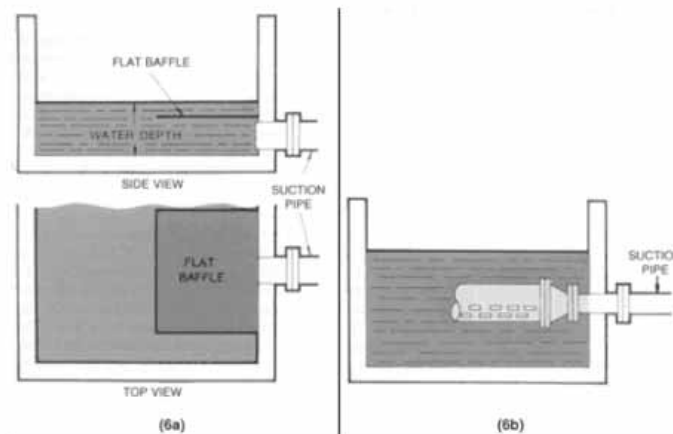


Dimension of standard suction sumps (with suction bellmouth)

Bore (mm)	Principal dimensions			Bore (mm)	Principal dimensions		
	E	F	G		E	F	G
150	500	250	250	350	670	350	450
200	600	250	300	400	760	400	500
250	500	250	350	450	860	450	550
300	570	300	400	500	950	500	600



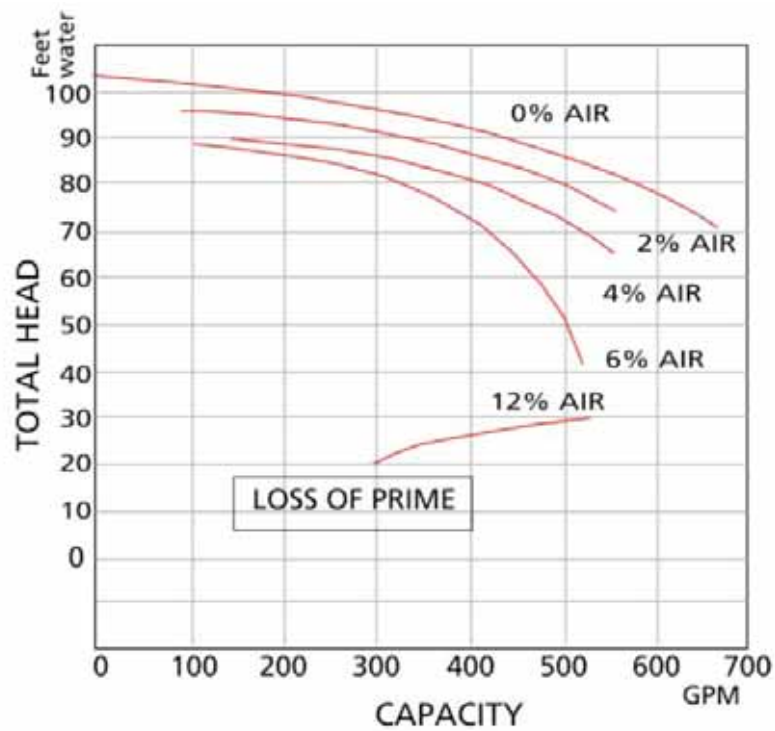
INTAKE SYSTEM DESIGN



(6c)



AIR ENTRAINMENT



QUESTION PLEASE

