

เป็น **HAND OUT** สรุปขั้นตอนการออกแบบ....ที่ผมใช้สอนและทำงาน

11.10.2545

สรุป

Design Tension Member

- ① Data
- ความยาว (L)
  - แรงดึง ( $F_t$ ) → วิเคราะห์
  - ลักษณะการต่อเชื่อม → Bolt (栓) / Welding (เชื่อม)
- ② Design
- ③  $A_s \geq \frac{F_t}{0.60F_y} \rightarrow$  Open Table  $\rightarrow$  List Properties ( $A, Y_{min}$ )
- ④ Recheck
- $\frac{KL}{Y_{min}} = \frac{(1)L}{Y_{min}} \leq \begin{cases} 300 \rightarrow F_{cr} Sub. \\ 240 \rightarrow F_{cr} Main \end{cases}$
  - $(0.60F_y)(A) \geq F_t \rightarrow OK$

$E_s = 2.04 \times 10^6 - 2.10 \times 10^6 \text{ kg/cm}^2$

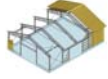
Design Compression Member

- ① Data
- ความยาว (L)
  - แรงอัด ( $F_c$ ) → วิเคราะห์
  - ลักษณะการต่อเชื่อม → จ.ท.หน้า (K) → ดูจากตาราง
- ② Design
- ③  $A_s \geq \frac{F_c}{0.60F_y} \rightarrow$  Open Table  $\rightarrow$  List Properties ( $A, Y_{min}$ )
- ④ Recheck: ดูที่รอบ  $\frac{KL}{Y_{min}}$  กับ  $c_c$  เพื่อหา  $F_{ac}$
- $\therefore$  ถ้า  $F_{ac} \times A \geq F_c \rightarrow OK$

$\therefore$  มุมหา  $F_{ac}$ .

- ถ้า  $\frac{KL}{Y_{min}} < \sqrt{\frac{22^2 E_s}{F_y}} \rightarrow F_{ac} = \frac{(1 - \frac{1}{2}(\frac{L}{c_c})^2) F_y}{\frac{5}{3} + \frac{3}{8}(\frac{L}{c_c}) - \frac{1}{8}(\frac{L}{c_c})^3}$ ; K56.

- ถ้า  $\frac{KL}{Y_{min}} \geq \sqrt{\frac{22^2 E_s}{F_y}} \rightarrow F_{ac} = \frac{12 \sqrt{E_s}}{23 S^2}$ ; K56.



Beam Design → ครอบคลุม M และ Shear เท่านั้น  
แบบง่าย

① กำหนดค่า  $L$  (ความยาวของคาน) และ  $L_b$  (ระยะค้ำยัน)  
โมดูลเฉื่อย ( $E_s 24, E_s 30 \rightarrow$  ระบุ)

② คำนวณค่า  $M_{max}, V_{max}, \Delta_{max}$   
โดยค่า  $\Delta_{max}$  คำนวณด้วย  $P=$  load และ  $L=$  ความยาวคาน  
โดยสมมติว่า  $\Delta_{max}$  คำนวณด้วย  $P=$  load และ  $L=$  ความยาวคาน (หลักการ Superposition)

$$\Delta_{max} = \frac{c d P L^3}{I E}$$

$P =$  load Load  
 $L =$  ความยาวคาน

③ ภาย  $S_{req.} \geq \frac{M_{max}}{0.60 F_y}$  → เลือกขนาดเหล็ก แล้ว list คุณสมบัติ  
ที่ออกมาให้ขนาด  $I_x, A, A_f, b_f, t_f, t_w, d$   
 $F_b \leq 0.60 F_y$

④ ตรวจสอบค่าอัตราส่วนหน้าตัดเหล็ก

4.1  $\Delta_{max} \leq \frac{L}{360} \rightarrow OK$

4.2  $r = \frac{V_{max}}{d t_w} \leq 0.40 F_y \rightarrow OK$

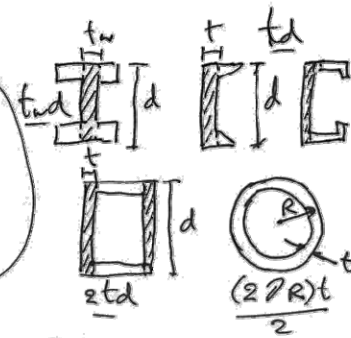
4.3  $M_{all} = S_x * F'_b \leq M_{max} \rightarrow OK$

- ตรวจสอบหน้าตัดเหล็ก ( $L_b$ ) กับระยะค้ำยันที่สั้น ( $L_c$ ) และ  
ระยะค้ำยันที่ไกล ( $L_u$ ) ว่าเป็นหรือไม่

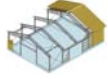
(I)  $L_b < L_c$  (หรือ  $L_u$ ) → ค้ำยันไม่พอ →  $F'_b$  ภาวค้ำยันไม่พอ.

(II)  $L_c \leq L_b \leq L_u$  → ค้ำยันพอ →  $F'_b$  ภาวค้ำยันพอ.  
-  $L_b > L_u$

หมายเหตุ: ถ้า  $L_b < L_c$  (หรือ  $L_u$ ) แล้ว  $F'_b = 0.60 F_y$  เสมอ



ข้อ 3 ส่วนหน้าตัดเหล็ก 2 ส่วน



## การออกแบบรอยต่อ (Connection Joint)

### 1) รูปแบบรอยต่อ

- รอยต่อแบบคัท (bolt) → ใช้แรงดึง/น้ำหนัก Dynamic load เช่น  $E_g, m_y$  ธรรมดา, หรือ แรงจรดวิ่ง (รถ: มพ)
- รอยต่อแบบเชื่อม (welded)

### 2) การเชื่อม

- ใช้เชื่อมด้วยแก๊ส (Gas welding) → ใช้แก๊สออกซิเจน
- ใช้เชื่อมด้วยไฟฟ้า (Arc welding)

#### 2.1 ลักษณะรอยต่อเชื่อม

- รอยต่อแบบคัท
  - รอยต่อแบบเชื่อม (พอง)
  - รอยต่อแบบเชื่อม
- 5 มม. ต่อ 2 มม. 7 มม. ต่อ 5 มม. หรือ 10 มม. ต่อ 2 มม. หรือ 25 มม.

#### 2.2 ชนิดเหล็ก

- E 60 xx → ค่าดึงรับ ( $F_u$ ) = 60 KSI, ใช้กับเหล็กเกรดต่ำ
- E 70 xx →  $F_u = 70$  ; ใช้กับเหล็กเกรดสูง
- E 80 xx →  $F_u = 80$  ; ใช้กับเหล็กเกรดสูง

#### 2.3 ขนาดของเหล็ก

ขนาดของเหล็ก (D)  
ขนาดของเหล็ก (L)

##### 1) ขนาดของเหล็ก (D)

- เหล็กที่มีขนาด 1/4 นิ้ว หรือ 6 มม. ใช้ขนาดของเหล็กเท่ากับเหล็กที่เชื่อม 1/4 นิ้ว หรือ 3 มม.
- เหล็กที่มีขนาด 1/2 นิ้ว หรือ 6 มม. ใช้ขนาดของเหล็กเท่ากับเหล็กที่เชื่อมที่ขนาด 2 มม.

2) ขนาดของเหล็ก (L) : ใช้เหล็กขนาด 4D.

Shear Stress =  $\frac{F}{A_v} = \tau$

$\tau = \frac{F}{LD} \approx \frac{F}{0.707DL}$  แต่  $\tau < 0.4F_y \rightarrow$  เหล็ก  $\leq 0.3F_u \rightarrow$  รอยต่อ

$\therefore 0.4F_y = \frac{F}{0.707DL} \rightarrow F = (0.4F_y)(0.707DL)$   
 $F = 0.28 DL$ ;  $\tau = 0.28$   
 D: 1/4 นิ้ว, L: 2 มม.